En virtud de lo establecido en el artículo 6 del Real Decreto 1066/ 1989, de 25 de agosto («Boletín Oficial del Estado» de 5 de septiembre de 1989), estos equipos además deberán estar en posesión del Cer-tificado de Aceptación, emitido por la Dirección General de Telecomunicaciones, previamente a su importación, fabricación en serie para el mercado interior, comercialización e instalación en España.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado

para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 9 de abril de 1990.-La Directora general, Regina Revilla

18051

RESOLUCION de 9 de abril de 1990, de la Dirección General de Politica Tecnológica, por la que se homologan dos pantallas, marca «AEG Olympia», modelos 37.100.2009.9 y 37.100.2013.9, fabricadas por «Philips Electronic Industries (Taiwan) Limited», en su instalación industrial ubicada en Taoyuan (Taiwan).

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solici-Reciolda en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por «Olympia Máquinas de Oficina, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Zurbano, 51, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de dos pantallas fabricadas por «Philips Electronic Industries (Taiwan) Limited», en su instalación industrial ubicada en Taoyuan (Taiwan).

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio «General d'Assaigs i d'Investigacions», mediante informe con clave 78439 a 41-79037, la entidad colaboradora «Tecnos Garantia de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TMPCHPEIA01TP, han hecho constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección general, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con la contraseña de homologación GPA-0230, y fecha de caducidad el dia 22 de diciembre de 1991, definiendo como características técnicas para cada marca y tipo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 22 de diciembre de 1990.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o Disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas

Segunda. Descripción: Presentación en pantalla. Tercera. Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «AEG Olympia», 37.100.2009.9

Características:

Segunda: Alfanumérica/Gráfica. Tercera: Monocroma.

Marca y modelo: «AEG Olympia», 37.100.2013.9

Características:

Primera: 12.

Segunda: Alfanumérica/Gráfica.

Tercera: Monocroma.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 9 de abril de 1990.-La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

18052

RESOLUCION de 9 de abril de 1990, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se homologa un Generador de Rayos X para radiodiagnóstico médico, marca «General Electric CGR», modelo MVP Micro, fabricados por «Samsung Medical Systems», en su instalación industrial ubicada en Corea.

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por «General Electric CGR España, Sociedad Anóni-

tud presentada por «General Electric CGR España, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Hierro, I, municipio de Torrejón de Ardoz, provincia de Madrid, para la homologación de un Generador de Rayos X para radiodiagnóstico médico, fabricado por «Samsung Medical Systems», en su instalación industrial ubicada en Corea. Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen con clave número 2737-M-IE, y la entidad colaboradora «Tecnos Garantia de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-GE.SAM-IA-OI(GX), han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto

oficial), nan necno constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1252/1985, de 19 de junio.

Esta Dirección general, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GGE-0060, y fecha de caducidad el día 9 de abril de 1992, definiendo como características técnicas para cada marca y tipo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 9 de abril de 1991. Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se

cita, y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Regla-

mento o Disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Potencia eléctrica nominal. Unidades kW. Segunda. Descripción: Tipo de rectificación. Unidades: número de pulsos.

Tercera. Descripción: Tiempo mínimo de exposición. Unidades: milisegundos.

Valor de las características para cada marca y modelo Marca y modelo: «General Electric CGR», MVP Micro

Primera: 45,6. Segunda: 10. Tercera: 10.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta Dirección General por aplicación del apartado 5.1.4 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, por el que se aprueba el Reglamento General de las Actuaciones del Ministerio de Industria y Energía en el campo de la normalización y homologación, modificado parcialmente por el Real Decreto 734/1985, de 20 de febrero, concede la presente resolución para este equipo de especiales características funcionales o de aplicación, en base al dictamen técnico del laboratorio, un informe de la empresa sobre el sistema de control de calidad. rio, un informe de la empresa sobre el sistema de control de calidad utilizado en su fabricación y las correspondientes instrucciones de mantenimiento y utilización de equipo.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 9 de abril de 1990.-La Directora general, Regina Revilla

18053

RESOLUCION de 9 de abril de 1990, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se homologa una mesa de Rayos X para diagnóstico radiológico, marca «General Electric CGR», modelo Prestilix 1600X, fabricada por «General Electric CGR» (Bélgica), en su instalación industrial ubicada en Lieja (Bélgica).

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por «General Electric CGR España, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Hierro, I, municipio de Torrejón