

Valor de las características para cada marca o modelo o tipo

Marca «FM», modelo 502 B.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 950.

Marca «Fagor», modelo 9F 153021.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 950.

Marca «Butsir», modelo B-1000.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 950.

Marca «FM», modelo 501 B.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 950.

Marca «Fagor», modelo 9F 153014.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 750.

Madrid, 5 de marzo de 1990.—El Director general, Mariano Casado González.

10719 RESOLUCION de 5 de marzo de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa aparato de calefacción tipo brasero, móvil, fabricado por «Industrias Hermanos Moreno, Sociedad Limitada», en Lucena (Córdoba).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Industrias Hermanos Moreno, Sociedad Limitada», con domicilio social en carretera Rute, kilómetro 2,900, municipio de Lucena, provincia de Córdoba, para la homologación de aparato de calefacción tipo brasero, móvil, fabricado por «Industrias Hermanos Moreno, Sociedad Limitada», en su instalación industrial ubicada en Lucena (Córdoba);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio CTC, «Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 2587-M-IE/8, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave CDX/4/SE/990/002/89, han hecho constar, respectivamente, que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEA-0109, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 5 de marzo de 1992.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o Disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria

El titular de esta resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «FM», número 4.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 750.

Marca y modelo: «Fagor» 9F 153052.

Primera: 220.
Segunda: 750.

Marca y modelo: «Butsir X-50».

Primera: 220.
Segunda: 750.

Madrid, 5 de marzo de 1990.—El Director general, Mariano Casado González.

10720 RESOLUCION de 5 de marzo de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa congelador tipo arcón, marca «Edesa», modelo ACE-400, fabricado por «Valfrío, Sociedad Anónima», en Setúbal (Portugal).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Fabricación de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (FABRELEC), con domicilio social en avenida de Cervantes, 45, municipio de Basauri, provincia de Vizcaya, para la homologación de congelador tipo arcón, fabricado por «Valfrío, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Setúbal (Portugal);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 87025056, y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española» (ATISAE), por certificado de clave C-3068/1, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEC-0220, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 20 de junio de 1990.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o Disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria

El titular de esta resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

El compresor de este aparato es Unidad Hermética L-88-AS. Estos aparatos son a compresión con grupo hermético, clase N, con un volumen útil de 382 dm³ y una potencia nominal de 200 W. Esta homologación es una extensión comercial del aparato marca «Iberna», modelo EL-4, homologado con fecha 20 de junio de 1988, a favor de «Iberna España, Sociedad Anónima».

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm³.
Tercera. Descripción: Poder de congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Edesa», ACE-400.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 400.
Tercera: 25.

Madrid, 5 de marzo de 1990.—El Director general, Mariano Casado González.