

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Angelo Po», modelo PO 071 BM.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 7,5, 18, 37.

Tercera: 8, 8, 8.

Marca «Angelo Po», modelo PO 070 BM.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 7,5, 18, 37.

Tercera: 5, 5, 5.

Madrid, 5 de febrero de 1990.—El Director general, Mariano Casado González.

6614 *RESOLUCION de 5 de febrero de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan calderas murales mixtas, categoría II_{2H3}, marca «Sime», modelo base Murelle 8/20 S, fabricadas por «Fonderie Sime, S. p. A.», en Verona (Italia).*

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Serie de Gian Carlo Federighi», con domicilio social en avenida General Yagüe, número 10, municipio de Burgos, provincia de Burgos, para la homologación de calderas murales mixtas, categoría II_{2H3}, fabricadas por «Fonderie Sime, S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en Verona (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A 89591, y la Entidad colaboradora «Novotec», por certificado de clave ECH-SER-IA-02, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBC-0007, definiendo como características técnicas para cada marca/s, modelo/s homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 5 de febrero de 1992.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

El gasto calorífico nominal es de 27/26,8 (calef./acs).
El modelo 8/20 SR sólo tiene circuito de calefacción.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de gas.
Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.
Tercera. Descripción: Potencia nominal. Unidades: KW.

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo

Marca «Sime», modelo Murelle 8/20 S.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: (calef. acs), 23,3/22,7, 23,3/22,7.

Marca «Sime», modelo Murelle 8/20 SR.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 23,3, 23,3.

Madrid, 5 de febrero de 1990.—El Director general, Mariano Casado González.

6615 *RESOLUCION de 5 de febrero de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan calderas murales, tipo B₁, marca «Saunier Duval», modelo base SD-923 C, fabricadas por «Saunier Duval», en Nantes (Francia).*

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Distribuidores Concesionarios, Sociedad Anónima» (DICOSA), con domicilio social en calle Alfonso Gómez, número 41, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de calderas murales, tipo B₁, fabricadas por «Saunier Duval», en su instalación industrial ubicada en Nantes (Francia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A 89578, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español», por certificado de clave BLB 1/BI/990/0004/89, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBC-0009, definiendo como características técnicas para cada marca/s, modelo/s homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 5 de febrero de 1992.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

El gasto calorífico nominal es de 26,5 kW.

Estos aparatos disponen de una única salida de agua caliente, que se acopla a dos circuitos, uno de calefacción y otro del acumulador de agua caliente sanitaria que no incorpora la caldera.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de gas.
Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.
Tercera. Descripción: Potencia nominal. Unidades: kW.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Saunier Duval», modelo SD-923 C.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 23,3, 23,3.

Marca «Saunier Duval», modelo SD-923 Cv.

Características:

Primera: GC, GN.

Segunda: 8, 18.

Tercera: 23,3, 23,3.

Madrid, 5 de febrero de 1990.—El Director general, Mariano Casado González.

6616 *RESOLUCION de 5 de febrero de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan calderas murales mixtas, tipo C₁, categoría II_{2H3}, marca «Tesolin», modelo base JET P, fabricadas por «Lst. Tesolin», en Pescara (Italia).*

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Productos de Calefacción» (PRODECA), con domicilio social en calle Jaraiz de la Vera, números 20-22, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de calderas de murales mixtas tipo C₁, categoría II_{2H3}, fabricadas por «Lst. Tesolin», en su instalación industrial ubicada en Pescara (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación

ción solicita, y que el Laboratorio «Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A 89570, y la Entidad colaboradora «Eurocontrol, Sociedad Anónima», por certificado de clave A-89-1-05, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBC-0016, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 5 de febrero de 1992.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

El gasto calorífico nominal es de 26,4 KW.

El modelo JET-S sólo tiene circuito de calefacción.

Estos aparatos son de circuito estanco de combustión y de tiro forzado.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de gas.

Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.

Tercera. Descripción: Potencia nominal. Unidades: KW.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Tesolin», modelo JET P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 22,7, 22,7.

Marca «Tesolin», modelo JET S.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 22,7, 22,7.

Madrid, 5 de febrero de 1990.-El Director general, Mariano Casado González.

6617 RESOLUCION de 5 de febrero de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan hornos túnel para cocinado de alimentos, categoría III, marca «Middleby Marshall», modelo base PS-360 S-1, fabricados por «Middleby Marshall», en Chicago (USA).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Zanussi Industrial, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera de Barcelona, kilómetro 26,550, municipio de Alcalá de Henares, provincia de Madrid, para la homologación de hornos túnel para cocinado de alimentos, categoría III, fabricadas por «Middleby Marshall», en su instalación industrial ubicada en Chicago (USA);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A 89452, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español», por certificado de clave MDD 1990/020/89, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBZ-0015, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 5 de febrero de 1995.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de gas.

Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.

Tercera. Descripción: Potencia nominal. Unidades: KW.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Middleby Marshall», modelo PS 360 S-1.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 18, 18, 37.

Tercera: 36, 36, 36.

Marca «Middleby Marshall», modelo PS 360 S-2.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 18, 18, 37.

Tercera: 36, 36, 36.

Marca «Middleby Marshall», modelo PS 360 S-D.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 18, 18, 37.

Tercera: 72, 72, 72.

Marca «Middleby Marshall», modelo PS 360 ST-1.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 18, 18, 37.

Tercera: 72, 72, 72.

Marca «Middleby Marshall», modelo PS 360 ST-2.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 18, 18, 37.

Tercera: 72, 72, 72.

Marca «Middleby Marshall», modelo PS 360 ST-D.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 18, 18, 37.

Tercera: 144, 144, 144.

Marca «Middleby Marshall», modelo PS 310-1.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 18, 18, 37.

Tercera: 36, 36, 36.

Marca «Middleby Marshall», modelo PS 310-2.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 18, 18, 37.

Tercera: 36, 36, 36.

Marca «Middleby Marshall», modelo PS 310-D.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 18, 18, 37.

Tercera: 72, 72, 72.

Madrid, 5 de febrero de 1990.-El Director general, Mariano Casado González.