

suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Número de puntos de la matriz. Unidades: (a x b).

Segunda. Descripción: Velocidad de impresión. Unidades: Caracteres por segundo.

Tercera. Descripción: Formato de papel utilizado.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Facio», modelo B-3450.

Características:

Primera: 9 x 12.

Segunda: 167.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca «Facio», modelo B-3550.

Características:

Primera: 9 x 12.

Segunda: 282.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca «Nokia Data», modelo 7123.

Características:

Primera: 9 x 12.

Segunda: 296.

Tercera: Continuo/discreto.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 22 de mayo de 1989.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

19672 RESOLUCION de 22 de mayo de 1989, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa frigorífico congelador marca «Zerowatt», modelo D6.32, fabricado por «Candy Elettrodomestici, S.p.A.», en Cortenuova, Bèrgamo (Italia).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Dismar, Sociedad Anónima», con domicilio social en ronda de Universidad, 31, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de frigorífico congelador, fabricado por «Candy Elettrodomestici, S.p.A.», en su instalación industrial ubicada en Cortenuova, Bèrgamo (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 88065062, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave MDD1990/031/88, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0278, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 22 de mayo de 1991.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación, dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria:

El titular de esta Resolución presentará dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Este aparato es a compresión, con grupo hermético, clase N, congelador con un volumen bruto y útil de 74 decímetros cúbicos y una potencia nominal de 140 W.

El compresor de este aparato es «Necchi», ESM8.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm.³

Tercera. Descripción: Poder de congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kilogramos.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Zerowatt», modelo D6.32.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 308.

Tercera: 5,5.

Madrid, 22 de mayo de 1989.—El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, Miguel Giménez de Córdoba.

19673 RESOLUCION de 26 de mayo de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se acredita al Laboratorio del Centro de Investigación y Desarrollo de la Empresa Nacional del Gas (ENAGAS) para la realización de los ensayos relativos a placas de características de quemadores a gas fabricados en serie.

Vista la documentación presentada por don Luis Antonio Sánchez Tabares, en nombre y representación de la Empresa Nacional del Gas (ENAGAS), con domicilio social en Madrid, avenida de América, 38;

Visto el Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre («Boletín Oficial del Estado» de 3 de noviembre), por el que se aprueba el Reglamento General de las Actuaciones del Ministerio de Industria y Energía en el campo de la normalización y homologación; el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible, y la Orden del Ministerio de Industria y Energía de 7 de junio de 1988, por la que se aprueban diversas instrucciones técnicas complementarias de dicho Reglamento;

Considerando que el citado Laboratorio dispone de los medios necesarios para realizar los ensayos reglamentarios correspondientes y que en la tramitación del expediente se han cumplido todos los requisitos,

Esta Dirección General ha resuelto:

Primero.—Acreditar al Laboratorio del Centro de Investigación y Desarrollo de la Empresa Nacional del Gas (ENAGAS) para la realización de los ensayos relativos a placas de características de quemadores a gas fabricados en serie, según ITC MIE-AG 9.

Segundo.—La acreditación concedida estará sujeta a las condiciones particulares que se detallan en el expediente de concesión y se extenderá por un periodo de tres años, pudiendo su titular solicitar su prórroga dentro de los seis meses anteriores a la expiración del plazo.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 26 de mayo de 1989.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

19674 RESOLUCION de 29 de mayo de 1989, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa termococina a gas (caldera de calefacción y agua caliente sanitaria y cocina), categoría II₂₃, marca «LC Lacunza», fabricada por «A.P.M., S.p.A.», en Módena (Italia).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Aldaia, Sociedad Anónima», con domicilio social en Lacunza, municipio de Lacunza, provincia de Navarra, para la homologación de termococina a gas (caldera de calefacción y agua caliente sanitaria y cocina), categoría II₂₃, fabricada por «A.P.M., S.p.A.», en su instalación industrial ubicada en Módena (Italia);

Resultando que por la interesada se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A89311, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-ALDA.APM-IA-01 (AC), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible,