

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio de Planificación Tecnológica de la CTNE, mediante dictamen técnico con clave 881 TTM/015, y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, S. A. E.», por certificado de clave IA-87/611/SE-2318, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1070/1986, de 9 de mayo.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GMD-0094 y fecha de caducidad del día 3 de mayo de 1991, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 3 de mayo de 1990.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Presentación física.

Segunda. Descripción: Tipo de transmisión.

Tercera. Descripción: Protocolo/velocidad de transmisión. Unidades: xxx/bits/s.

Valor de las características para cada marca y tipo

Marca «Ataio», modelo COM-332 S.

Características:

Primera: Equipo independiente.

Segunda: Asíncrono/dúplex/semidúplex.

Tercera: V21, V22/2.400.

Marca «Addonics», modelo COM-332 S.

Características:

Primera: Equipo independiente.

Segunda: Asíncrono/dúplex/semidúplex.

Tercera: V21, V22/2.400.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir además lo establecido en la Ley 31/1987, de 18 de diciembre, de Ordenación de las Telecomunicaciones.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 3 de mayo de 1989.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

19662 *RESOLUCION de 3 de mayo de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se modifica la Resolución de la Dirección General de Electrónica e Informática de fecha 6 de julio de 1987, que homologa cuatro teclados marca «Nixdorf», modelo 6519, 6529, 6530 y 6532, fabricados por «Nixdorf Computer AG.» en su instalación industrial ubicada en Paderborn (República Federal Alemana).*

Vista la petición presentada por la Empresa «Nixdorf Computer, Sociedad Anónima», con domicilio social en Capitán Haya, número 38, Madrid, por la que solicita que la resolución de fecha 6 de julio de 1989, por la que se homologan cuatro teclados marca «Nixdorf», modelos 6519, 6529, 6530 y 6532, sea aplicable a los modelos 6545, 6542, 6552, 6547, 6548, 6551, 6538 y 6550.

Resultando que las características, especificaciones y parámetros del nuevo modelo no suponen una variación sustancial con respecto al modelo homologado;

Vistos el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y la Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 6 de julio de 1987 por la que se homologan los teclados marca «Nixdorf», modelos 6519, 6529, 6530 y 6532, con la contraseña de homologación GTE-0253, para incluir en dicha homologación los modelos de teclados cuyas características técnicas son las siguientes:

Marca y modelo: Marca «Nixdorf», modelo 6545.

Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Marca y modelo: Marca «Nixdorf», modelo 6542.
Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Marca y modelo: Marca «Nixdorf», modelo 6552.
Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Marca y modelo: Marca «Nixdorf», modelo 6547.
Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Marca y modelo: Marca «Nixdorf», modelo 6548.
Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Marca y modelo: Marca «Nixdorf», modelo 6551.
Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Marca y modelo: Marca «Nixdorf», modelo 6538.
Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Marca y modelo: Marca «Nixdorf», modelo 6550.
Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Madrid a 3 de mayo de 1989.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

19663 *RESOLUCION de 3 de mayo de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se homologa un emisor-receptor portátil, marca «Shinsoh», modelo SV-3100, fabricado por «Kyushu Dentsu Co. Ltd.», en Nagasaki (Japón).*

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por «Arranz, J. L., Sociedad Anónima», con domicilio social en la calle Silvio Abad, 8, municipio de San Sebastián de los Reyes, provincia de Madrid, para la homologación de un emisor-receptor portátil, fabricado por «Kyushu Dentsu Co. Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Nagasaki (Japón);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio de CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima, mediante dictamen técnico con clave 2129-M-IE, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-ARRA-KYU-IA-01(RT), han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2296/1985, de 8 de noviembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTP-0043, y fecha de caducidad del día 3 de mayo de 1991, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 3 de mayo de 1990.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Banda de frecuencias. Unidades: MHz.

Segunda. Descripción: Número de canales y separación entre ellos. Unidades: Canales/kHz.

Tercera. Descripción: Potencia del emisor en régimen de portadora. Unidades: W.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Shinsoh», modelo SV-3100.

Características:

Primera: 30-300.

Segunda: 12/25 ó 12,5.

Tercera: 2,5.

Para la plena vigencia de esta Resolución de homologación y el posterior certificado de conformidad deberá cumplirse, además, lo especificado en el artículo 4.º del Real Decreto 2704/1982, de 3 de septiembre, en el sentido de obtener el certificado de aceptación radioeléctrica.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 3 de mayo de 1989.-La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

19664 RESOLUCION de 3 de mayo de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se homologa un aparato receptor de televisión, marca «Sanyo», modelo CEP-2559S, fabricado por «Sanyo Industries (U.K.) Ltd.», en Lowestoft (Reino Unido).

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por «Sanyo España, Sociedad Anónima», con domicilio social en la calle polígono Industrial, sin número, municipio de Tudela, provincia de Navarra, para la homologación de un aparato receptor de televisión fabricado por «Sanyo Industries (U.K.) Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Lowestoft (Reino Unido);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el «Laboratorio de CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 2456-B-IE/2, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave SAN-SAN.UK-IA-01(TV), han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2379/1985, de 20 de noviembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTV-0352 y fecha de caducidad del día 3 de mayo de 1991, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados, de conformidad de la producción, antes del día 3 de mayo de 1990.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Cromaticidad de la imagen.

Segunda. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

Tercera. Descripción: Mando a distancia.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Sanyo», modelo CEP-2559S.

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 25.

Tercera: Sí.

Para la plena vigencia de esta resolución de homologación y el posterior certificado de conformidad deberá cumplirse, además, lo especificado en el artículo 4.º del Real Decreto 2704/1982, de 3 de septiembre, en el sentido de obtener el certificado de aceptación radioeléctrica.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 3 de mayo de 1989.-La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

19665 RESOLUCION de 3 de mayo de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se homologa un aparato receptor de televisión marca «Fishers», modelo FTM C44, fabricado por «Sanyo Industries (U. K.) Limitada», en Lowestoft (Reino Unido).

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por SANSa, con domicilio social en la carretera de Fitero, sin número, municipio de Tudela, provincia de Navarra, para la homologación de un aparato receptor de televisión fabricado por «Sanyo Industries (U. K.) Limitada», en su instalación industrial ubicada en Lowestoft (Reino Unido);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio de CTC «Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 2456-B-IE/1, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave SAN-SAN.UK-IA-01 (TV), han hecho constar, respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2379/1985, de 20 de noviembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto con la contraseña de homologación GTV-0351 y fecha de caducidad del día 3 de mayo de 1991, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 3 de mayo de 1990.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Cromaticidad de la imagen.

Segunda. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

Tercera. Descripción: Mando a distancia.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Fishers», modelo FTM C44.

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 17.

Tercera: Sí.

Para la plena vigencia de esta resolución de homologación y el posterior certificado de conformidad, deberá cumplirse, además, lo especificado en el artículo 4.º del Real Decreto 2704/1982, de 3 de septiembre, en el sentido de obtener el certificado de aceptación radioeléctrica.

El titular de esta Resolución presentará dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 3 de mayo de 1989.-La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

19666 RESOLUCION de 8 de mayo de 1989, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa caldera mural mixta de tiro forzado, categoría III, tipo C1, marca «LC Lacunza», fabricada por APM SpA, en Módena (Italia).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Aldaia, Sociedad Anónima», con domicilio social en Lacunza, municipio de Lacunza, provincia de Navarra, para la homologación de caldera mural mixta de tiro forzado, categoría III, tipo C1, fabricada por APM SpA en su instalación industrial ubicada en Módena (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «Atisae Metro Test, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave G880074/4 y 5 y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-ALDA.APM-IA-01 (AC) han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.