

como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Estos aparatos son a compresión con grupo hermético, clase T, potencia nominal de 230 W y congelador con un volumen bruto y útil de 68 decímetros cúbicos.

El compresor de estos aparatos es «Profilo», 421932 5550.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm³.

Tercera. Descripción: Poder de congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Profilo», modelo 3500.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 365.

Tercera: 5.

Marca «Dismar», modelo 3500.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 365.

Tercera: 5.

Marca «Siltab», modelo 3500.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 365.

Tercera: 5.

Madrid, 10 de abril de 1989.-El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, Miguel Giménez de Córdoba.

13426 RESOLUCION de 10 de abril de 1989, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa frigorífico-congelador, marca «Profilo», modelo 2500 y variantes, fabricados por «Profilo Elektrikligereçler A. S.», en Cerkezköy (Turquía).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Dismar, Sociedad Anónima», con domicilio social en ronda de la Universidad, 3, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de frigorífico-congelador, fabricado por «Profilo Elektrikligereçler A. S.», en su instalación industrial ubicada en Cerkezköy (Turquía);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave número 88065133 y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TD-DSM.PEG-IA-01(AD), han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0272, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 10 de abril de 1991.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria

El titular de la presente Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen,

como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Estos aparatos son a compresión con grupo hermético, clase T, potencia nominal de 240 W y congelador con un volumen bruto y útil de 68 decímetros cúbicos.

El compresor de estos aparatos es «Profilo», 436485 5550.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm³.

Tercera. Descripción: Poder de congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Profilo», modelo 2500.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 370.

Tercera: 5.

Marca «Dismar», modelo 2500.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 370.

Tercera: 5.

Marca «Siltab», modelo 2500.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 370.

Tercera: 5.

Madrid, 10 de abril de 1989.-El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, Miguel Giménez de Córdoba.

13427 RESOLUCION de 20 de abril de 1989, de la Dirección General de Minas y de la Construcción, por la que se acuerda publicar extracto de ocho Resoluciones que homologan determinados cementos.

A los efectos procedentes, este Centro directivo ha acordado publicar extracto de las ocho Resoluciones siguientes:

Resolución de 20 de marzo de 1989 por la que a solicitud de «Hispasilos, Sociedad Anónima», se homologa con la contraseña de homologación DCE-2010 el cemento tipo I-35, nombre comercial «Ibercem», fabricado por «Veb Zementwerke Karsdorf», en Karsdorf (República Democrática Alemana). Los ensayos han sido efectuados por el Laboratorio Oficial para Ensayo de Materiales de Construcción (LOEMCO), mediante dictamen técnico con clave H-05/89, y realizada la auditoría por Bureau Veritas Español, por certificado de clave BRC1990B104/882.

Resolución de 10 de abril de 1989 por la que a solicitud de «Suministros La Selva, S. A.», se homologa con la contraseña de homologación DCE-2011 el cemento tipo I-35, nombre comercial «Garah Est-Sum. La Selva», fabricado por «General Organisation Cement and Building Material Co.», en Tartous (Siria). Los ensayos han sido efectuados por el Laboratorio Oficial para Ensayo de Materiales de Construcción (LOEMCO), mediante dictamen técnico con clave H-07/89, y realizada la auditoría por Bureau Veritas Español, por certificado de clave BRC1990B108/882.

Resolución de 10 de abril de 1989 por la que, a solicitud de «Agrox, Sociedad Anónima», se homologa con la contraseña de homologación DCE-2012 el cemento tipo I-35 A, marca comercial «Ceminter», fabricado por «Cimentas Izmir Cimento Fabrikasi T. A. S.», en Izmir (Turquía). Los ensayos han sido efectuados por el Laboratorio Oficial para Ensayo de Materiales de Construcción (LOEMCO), mediante dictamen técnico con clave H-09/89, y realizada la auditoría por «Novotec», por certificado de clave NM-NH-AGCI-IA01.

Resolución de 10 de abril de 1989 por la que, a solicitud de «Agrox, Sociedad Anónima», se homologa con la contraseña de homologación DCE-2013 el cemento tipo I-35 A, marca comercial «Ceminter», fabricado por «Baticim Bati Anadolu Cimento Sanayi, A. S.», en Izmir (Turquía). Los ensayos han sido efectuados por el Laboratorio Oficial para Ensayo de Materiales de Construcción (LOEMCO), mediante dictamen técnico con clave H-09/89, y realizada la auditoría por «Novotec», por certificado de clave NM-NH-AGBT-IA01.

Resolución de 10 de abril de 1989 por la que, a solicitud de «Agrox, Sociedad Anónima», se homologa con la contraseña de homologación DCE-2014 el cemento tipo I-45, marca comercial «Ceminter», fabricado por «Adana Cimento Sanayi, T. A. S.», en Adana (Turquía). Los