

Marca «Agni», modelo AG-2452/70 CES.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 418.
Tercera: 18.

Marca «Corcho», modelo CO-2452/70 CES.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 418.
Tercera: 18.

Marca «Crolls», modelo CR-2452/70 CES.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 418.
Tercera: 18.

Marca «Super Ser», modelo SR-2452/70 CES.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 418.
Tercera: 18.

Madrid, 24 de octubre de 1988.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

3034 *RESOLUCION de 24 de octubre de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa Lavavajillas, marca «Indesit», modelo 2.111 AOI y variantes fabricada por «Indesit», en Nonen (Italia):*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Hispano Indesit, Sociedad Anónima», con domicilio social en la calle San Lamberto, 7, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de lavavajillas fabricado por «Indesit», en su instalación industrial ubicada en Nonen (Italia).

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con la contraseña S-LVV-00135/84 y AF-LVV-0013/84 conforme al Real Decreto 788/1980, de 28 de marzo, y de acuerdo con la disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, actualmente en vigor, se ha sometido a las auditorías previstas en el apartado b) del punto 5.2.3 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, según consta en el certificado de clave TM-INDS.NON-IA-01(AD) emitido por la Entidad colaboradora de la Administración «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima».

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEV-0034, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 24 de octubre de 1990.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria:

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Servicios tipo. Unidades: Número.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Indesit», modelo 2.111 AOI.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 2.750.
Tercera: 8/12.

Marca «Indesit», modelo 2.111 NI.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 2.850.
Tercera: 8/12.

Marca «Indesit», modelo D-310 WF.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 2.850.
Tercera: 8/12.

Madrid, 24 de octubre de 1908.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

3035 *RESOLUCION de 24 de octubre de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico de circulación forzada de aire, marca «White-Westinghouse», modelo RTD-18 V, fabricado por «White Consolidated Industries», en Michigan (USA).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Fabricación de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (FABRELEC), con domicilio social en avenida de Cervantes, 45, municipio de Basauri, provincia de Vizcaya, para la homologación de frigorífico de circulación forzada de aire, fabricado por «White Consolidated Industries», en su instalación industrial ubicada en Michigan (USA);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 1180-M-IE/4, y la Entidad colaboradora «Bureau, Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave MDD1990/79/86-D, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEF.0036, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 27 de julio de 1989.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria:

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético, clase N. La presente documentación es una extensión comercial del frigorífico marca «Philco», modelo ERD-16 K8, homologado con fecha 27 de julio de 1987, a favor de «Kapy, Sociedad Anónima».

El compresor de estos aparatos es de marca «White Consolidated Industries», modelo L-209-12.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm³.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «White-Westinghouse», modelo RTD-18 V.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 400.
Tercera: 445.

Madrid, 24 de octubre de 1988.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.