

## MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

**377** RESOLUCION de 26 de septiembre de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa placas de cocción marca «Bosch», modelo EKM 682 y variante, fabricadas por «Bosch Siemens Hausgerate, GmbH», en Traunreut (República Federal Alemana).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Bosch Siemens Electrodómicos, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Marqués de Villamagna, 6, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de placas de cocción, fabricadas por «Bosch Siemens Hausgerate, GmbH», en su instalación industrial ubicada en Traunreut (República Federal Alemana):

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con las contraseñas S-CHE-0165/85, conforme el Real Decreto 788/1980, de 28 de marzo y de acuerdo con la disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, actualmente en vigor, se ha sometido a las auditorías previstas en el apartado b del punto 5.2.3 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, según consta en el certificado de clave TM-BS.TRAV-IA-01 (AD) emitido por la entidad colaboradora de la Administración «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima».

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEH-0144 definiendo como características técnicas para cada una de las marcas y modelo homologados las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 26 de septiembre de 1990.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación, dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

### Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta placa de cocción es adaptable a los hornos y a los módulos de mando de las marcas y modelos siguientes:

#### Hornos-Marca:

«Bosch». Modelos: HEE-680 C, HEE-680 W.  
«Siemens». Modelos: HE-0324, HE-0626.

#### Módulos de mando-Marca:

«Bosch». Modelos: ES-680 B, ES 680 WE, ES 680 A.  
«Siemens». Modelos: HO-6420, HO-6423.

#### Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.  
Tercera. Descripción: Elementos calefactores eléctricos. Unidades: n°.

#### Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Bosch», modelo EKM 682.

Características:  
Primera: 220.  
Segunda: 6100.  
Tercera: 4.

Marca «Siemens», modelo EK 6021.

Características:  
Primera: 220.  
Segunda: 6100.  
Tercera: 4.

Madrid, 26 de septiembre de 1988.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

378

RESOLUCION de 26 de septiembre de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa congelador tipo armario, marca «Miele», modelo F-325-S, fabricado por «Liebherr Hausgerate, GmbH», en Ochsenhausen (República Federal Alemana).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Miele, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera de Fuencarral, 20, municipio de Alcobendas, provincia de Madrid, para la homologación de congelador tipo armario, fabricado por «Liebherr Hausgerate GmbH», en su instalación industrial ubicada en Ochsenhausen (República Federal de Alemania):

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «CTC, Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 1.595-M-IE/3 y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TD-MIE.LH-IA-01 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0144 definiendo como características técnicas para cada marca/s y modelo/s homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 25 de enero de 1990.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación, dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

### Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

La presente documentación es una extensión comercial de la marca «Liebherr» modelo GS-2605-6, homologado con fechas 25 de enero y 14 de marzo de 1988, a favor de «Frigicoll, Sociedad Anónima».

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético, clase N, con un volumen útil de 197 decímetros cúbicos y una potencia nominal de 140 vatios.

El compresor de estos aparatos es ASPERA B-1116-A.

#### Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm<sup>3</sup>.  
Tercera. Descripción: Poder congelación en 24 horas. Unidades: Kilogramos.

#### Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Miele», modelo F-325-S.

Características:  
Primera: 220.  
Segunda: 255.  
Tercera: 23.

Madrid, 26 de septiembre de 1988.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

379

RESOLUCION de 26 de septiembre de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico-congelador, marca «Dismar», modelo DFS 335.1 y variante, fabricado por «Selnor», en Lesquin (Francia).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Dismar, Sociedad Anónima», con domicilio social en ronda de Universidad, 31, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de frigorífico-congelador, fabricado por «Selnor» en su instalación industrial ubicada en Lesquin (Francia):