

telefónicos fabricados por «Telcer Telefonía, S.P.», en su instalación industrial ubicada en Cernusco (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio General d'Assaigs i d'Investigacions, mediante dictamen técnico con clave número 81.182, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BRC1B990/0046/87(TT), han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1070/1986, de 9 de mayo,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación GAT-0028, con fecha de caducidad del día 20 de junio de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 20 de junio de 1989, definiendo por último como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

- Primera. Descripción: Tipo de conmutación.
Segunda. Descripción: Método de marcación.
Tercera. Descripción: Funciones adicionales.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Telcer», tipo Svezia.

Características:

- Primera: Analógica.
Segunda: Pulsos por disco.
Tercera: Teléfono de época.

Marca «Telcer», tipo Banco di Scuola.

Características:

- Primera: Analógica.
Segunda: Pulsos por disco.
Tercera: Teléfono de época.

Marca «Telcer», tipo Provenzale.

Características:

- Primera: Analógica.
Segunda: Pulsos por disco.
Tercera: Teléfono de época.

Marca «Telcer», tipo Mignon.

Características:

- Primera: Analógica.
Segunda: Pulsos por disco.
Tercera: Teléfono de época.

Marca «Telcer», tipo Dallas.

Características:

- Primera: Analógica.
Segunda: Pulsos por disco.
Tercera: Teléfono de época.

Marca «Telcer», tipo Parigi.

Características:

- Primera: Analógica.
Segunda: Pulsos por disco.
Tercera: Teléfono de época.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir además lo establecido en la Ley 31/1987, de 18 de diciembre, de Ordenación de las Telecomunicaciones.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 20 de junio de 1988.—El Director general, José Luis Bozal González.

24846 RESOLUCION de 20 de junio de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan dos controles numéricos, marca «Heidenhain», modelo TNC 155 Q y TNC 155 B, fabricados por «Dr. Johannes Heidenhain GmbH.», en su instalación industrial ubicada en Traunreut (R. F. Alemania).

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Farresa Electrónica, Sociedad Anónima», con domicilio social en Gran Vía Carlos III, 72, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación

de dos controles numéricos, fabricados por «Dr. Johannes Heidenhain GmbH.», en su instalación industrial ubicada en Traunreut (R. F. Alemania);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Lahein, mediante informe con clave 86.209-1-E, la Entidad colaboradora «Sener Técnica Industrial y Naval, Sociedad Anónima», por certificado PI-8812, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2706/1985, de 17 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe, GAP-0073, con caducidad el día 20 de junio de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 20 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Presentación y número máximo de entradas/salidas.

Segunda. Descripción: Capacidad máxima de memoria, longitud palabra. Unidades: K palabras, «bits».

Tercera. Descripción: Velocidad de ejecución de programa. Unidades: K palabras/ms.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Heidenhain», modelo TNC 155 Q.

Características:

- Primera: Caja compacta ampliable, 63/31.
Segunda: 54/16.
Tercera: 0,1.

Marca «Heidenhain», modelo TNC 155 B.

Características:

- Primera: Caja compacta ampliable, 23/24.
Segunda: 54/16.
Tercera: 0,1.

Información complementaria: Los controles numéricos indicados en esta Resolución están compuestos por los siguientes módulos y periféricos.

| Denominación | Códigos |
|--|----------|
| Carcasa, parte frontal con cristal de cubierta | 21228208 |
| Carcasa completa | 21639404 |
| Unidad de pantalla BE411 | 22691701 |
| Tarjeta de salida analógica | 23222801 |
| Tarjeta de unidad de control de proceso | 23226401 |
| Tarjeta de regulación de gráficos | 23291901 |
| Tarjeta de la fuente de alimentación | 23080201 |
| Tarjeta para la eliminación de perturbaciones eléctricas | 21238701 |
| Tarjeta de relés | 22727801 |
| Tarjeta de conexiones | 22816401 |
| Tarjeta de teclado | 22482501 |
| Tarjeta de conectores | 23327301 |
| Tarjeta «interface» | 22676101 |
| Tarjeta de conexiones | 22816601 |
| Tarjeta de entrada y salida analógica PL 110B | 22321605 |
| Tarjeta de entrada y salida analógica PL 110B | 22383605 |

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 20 de julio de 1988.—El Director general, José Luis Bozal González.

24847 RESOLUCION de 20 de junio de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un autómata programable, marca «Satt-Control», modelo Satcon 31, fabricado por «Satt Control» en su instalación industrial ubicada en Malmo (Suecia).

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Agut, Sociedad Anónima», con domicilio social en Marqués de Comillas, 1, municipio de Farrasa, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de un autómata programable fabricado por «Satt Control» en su instalación industrial ubicada en Malmo (Suecia);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio General D'Assaigs i d'Investigacions, mediante informe con clave número 82.643, la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado BRC1B99014986, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2706/1985, de 17 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe GAP-0068, con caducidad el día 20 de junio de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 20 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Presentación y número máximo de entradas/salidas.

Segunda. Descripción: Capacidad máxima de memoria, longitud palabra. Unidades: K palabras, bits.

Tercera. Descripción: Velocidad de ejecución de programa. Unidades: K palabras/ms.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Satt-Control», modelo Sattcon 31.

Características:

Primera: Rack modular, 1184/1184.

Segunda: 1024/8.

Tercera: 1,1.

Información complementaria: El autómata programable, modelo Sattcon 31, está compuesto por los siguientes módulos y periféricos:

| Denominación | Código |
|---|------------------------------|
| Rack básico | PC 31-50. |
| Fuente de alimentación | PS 31-50. |
| Tarjeta unidad central | CU 31. |
| Tarjeta unidad central | CU 32. |
| Tarjeta ROM | ROM 30. |
| Tarjeta RAM | RAM 30/128 K. |
| Tarjeta entradas 220 V c.a. | IAPG 220. |
| Tarjeta entradas 110 V c.c. | IDPG 110. |
| Tarjeta entrada analógica de 4 a 20 mA | ICA 420. |
| Tarjeta salida relé 250 Vac. | ORG 24. |
| Tarjeta salida analógica 4 a 20 mA | OCAH 420. |
| Tarjeta de 8 temporizadores | T8. |
| Tarjeta salida DC 12 a 50 V. | ODP 8. |
| Tarjeta de comunicación con racks periféricos | SLM 30. |
| Como variantes de la citada relación de modelos básicos ensayados deben incluirse los siguientes: | |
| Denominación que se da al conjunto PCR 31-50 + PS 31-50 + CU31 + CU 32 + ROM 30 | SC 31-50. |
| Denominación que se da al conjunto PCR 31-10 + PS 31-10 + RXM 31T (RAM y ROM, juntas) | SC 31-10. |
| Denominación que se da al conjunto CRACK-15 + CU 15 + AD 15 | Sattcon-15. |
| Variantes del modelo base | RAM 30T/32K y RAM 30T/128 K. |
| Rack de ampliación de E/S | P10S. |
| Carta de ampliación interface paralelo | PBAD. |
| Carta fuente de alimentación PS 31-50 | PSB. |
| Carta de ampliación interface serie SLM 30. | SLS. |
| Variantes de IDPG 110 para 24 Vdc. | IDP 24 y IDPG 24. |
| Variantes de IDPG 110 para 48 Vdc. | IPD 48 y IDPG 48. |
| Variantes de IAPG 220 para 48 y 110 Vac. | IAPG 48 y IAPG 110. |
| Variantes de ODP 8 a 24 Vdc. | ODP 2.24 y ODPG 2.24. |
| Variantes de ICA 420 para 0 a 20 mA o 0 a 10V. | ICA 020 e IVA 10. |
| Variantes de OCAH 4.20 para 0 a 20 mA | OCAH 020. |
| Variante del timer T8 | TCU 10 y TCUTH. |

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 20 de junio de 1988.-El Director general, José Luis Bozal González.

24848 RESOLUCION de 20 de junio de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un autómata programable, marca «Satt-Control», modelo PBS Micro, fabricado por «Satt Control» en su instalación industrial ubicada en Malmo (Suecia).

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Agut, Sociedad Anónima», con domicilio social en Marqués de Comillas, 1, municipio de Tarrasa, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de un autómata programable fabricado por «Satt Control» en su instalación industrial ubicada en Malmo (Suecia);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio General D'Assaigs i d'Investigacions, mediante informe con clave número 82.644/645, la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado MDD199000388, han hecho constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2706/1985, de 17 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe GAP-0070, con caducidad el día 20 de junio de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 20 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Presentación y número máximo de entradas/salidas.

Segunda. Descripción: Capacidad máxima de memoria, longitud palabra. Unidades: K palabras, bits.

Tercera. Descripción: Velocidad de ejecución de programa. Unidades: K palabras/ms.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Satt-Control», modelo PBS Micro.

Características:

Primera: Caja compacta ampliable, 128/64.

Segunda: 2/8.

Tercera: 0,1.

Información complementaria: El autómata programable, modelo PBS Micro, esta compuesto por los siguientes módulos y periféricos:

| Denominación | Código |
|--|----------|
| Unidad básica | PCR01. |
| Unidad de expansión 32 entradas/16 salidas | PCRO1EC. |
| Unidad de expansión 16 entradas/32 salidas | PCRO1ER. |
| Expansión serie RS-232 | DL01. |
| Memoria RAM con batería | CM2M2K. |
| Memoria EPROM | EPM2K. |
| Back up de entrada/salida | BU01. |
| Programador manual | PROG01B. |
| Accesorio de DL01 | DLT01. |
| Accesorio de BU01 | PCC01. |
| Accesorio de programador PROG01B | ACP01. |

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 20 de junio de 1988.-El Director general, José Luis Bozal González.

24849 RESOLUCION de 20 de junio de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan dos controles numéricos, marca «Heidenhain», modelo TNC 355 Q y TNC 355B, fabricados por «Dr. Johannes Heidenhain GmbH» en su instalación industrial ubicada en Traunreut (R. F. Alemania).

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Farresa Electrónica, Sociedad Anónima», con domicilio social en Gran Via Carlos III, 72, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de dos controles numéricos, fabricados por «Dr. Johannes Heidenhain GmbH» en su instalación industrial ubicada en Traunreut (R. F. Alemania);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto