

Méritos	Puntos	Documentos justificativos
5.2 Por cada año de servicios como cargo directivo en el Ministerio de Educación y Ciencia o en los Departamentos de Educación de las Comunidades Autónomas, con competencias en materia educativa, con categoría de Jefe de Sección o nivel equivalente.	2,00	Fotocopia del documento justificativo del nombramiento, con expresión de la duración real del mismo.
6. Méritos artísticos (aplicable sólo a los Cuerpos de Enseñanzas Artísticas).		
6.1 Por composiciones estrenadas, grabaciones o conciertos como solistas.	-	Los programas y críticas correspondientes.
6.2 Por premios en exposiciones o en concursos de ámbito nacional o internacional. (Por estos apartados en ningún caso podrán obtenerse más de dos puntos).	-	Los programas, críticas y, en su caso, la acreditación de haber obtenido los premios correspondientes.

## Notas:

Primera.-Se considera como Centro desde el que se solicita participar en el concurso, a efectos del apartado 1.1, aquél a cuya plantilla pertenezca el aspirante.

Segunda.-Cuando se produzca desempeño simultáneo de cargos, no podrá acumularse la puntuación.

Tercera.-En los apartados siguientes, por cada mes fracción de años se sumarán: En el 1.1, 0,30; en el punto 1.2, 0,25; en el 1.3, 0,25; en el 1.4, 0,16; en el 1.5, 0,08; en el 2.1, 0,16; en el 3.6, 0,08; en el 5.1, 0,25, y en el 5.2, 0,16.

En ninguno de los demás casos se puntuarán fracciones de año.

Cuarta.-Por cada trabajo o circunstancia presentado de acuerdo con los apartados 3.2, 3.3, 3.4, 3.5, 3.8 y 3.9 sólo podrá puntuarse por uno de ellos.

Quinta.-Por el apartado 4 sólo podrán valorarse los títulos de validez oficial en el Estado español.

Sexta.-A los efectos de los apartados 1.1 y 2.1 serán computados los servicios que se hubieran prestado en el Ministerio de Educación y Ciencia o en los Departamentos de Enseñanza de las Comunidades Autónomas en situación de excedencia especial, contemplados en el artículo 43.1, a), de la Ley articulada de Funcionarios Civiles del Estado, con motivo de nombramiento por Decreto.

Séptima.-A los efectos de los apartados 1.1 y 2.1 serán computados los servicios que se hubieran prestado al Estado en uso de la opción a que se refieren los artículos 1 y 2 de la Ley 9/1980, de 14 de marzo; artículo 1.º del Real Decreto-ley 41/1978, de 14 de diciembre; disposición adicional primera, 1, de la Ley 20/1982, de 9 de junio; artículo 5 del Real Decreto-ley 4/1981, de 27 de febrero. Igualmente serán computados los servicios prestados en las Comunidades Autónomas en funciones similares a las señaladas en el artículo 5 del Real Decreto-ley 4/1981, de 27 de febrero.

Asimismo se computarán los servicios especiales, expresamente declarados como tales en los apartados previstos en el artículo 29.2, de la Ley 30/1984, de 2 de agosto.

Octava.-Los servicios aludidos en el apartado 2.2 no serán tenidos en cuenta en los años en que fueran simultáneos a los servicios de los apartados 1.1 ó 2.1.

## MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

**24844** RESOLUCION de 20 de junio de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una impresora, marca «Mai Basic Four», modelo 4222, fabricada por «Honeywell Information Systems Italia Instruments Corp.», en su instalación industrial ubicada en Caluso (Italia)

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Mai de España, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Albacete, 5, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de una impresora, fabricada por «Honeywell Information Systems Italia Instruments Corp.», en su instalación industrial ubicada en Caluso (Italia);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860544112, la Entidad colaboradora «Atisa», por certificado de clave IA86141M4393/1, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1251/1985, de 19 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe, GIM.0153, con caducidad el día 20 de octubre de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 20 de octubre de 1988, definiendo, por último, como

características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

### Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Número de puntos de la matriz. Unidades: (a x b).

Segunda. Descripción: Velocidad de impresión. Unidades: Caracteres por segundo.

Tercera. Descripción: Formato de papel utilizado.

### Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Mai Basic Four», modelo 4222.

### Características:

Primera: 11 x 9.

Segunda: 400.

Tercera: Continuo/Discreto.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 20 de junio de 1988.-El Director general, José Luis Bozal González.

**24845** RESOLUCION de 20 de junio de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan 12 aparatos telefónicos, marca «Telcer», tipos Svezia, Banco di Scuola, Provenzale, Mignon, Dallas y Parigi, fabricados por «Telcer Telefonia, S.P.», en Italia.

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Comunicaciones Telefónicas, Sociedad Anónima», con domicilio social en la calle Diputación, 314, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de 12 aparatos

telefónicos fabricados por «Telcer Telefonía, S.P.», en su instalación industrial ubicada en Cernusco (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio General d'Assaigs i d'Investigacions, mediante dictamen técnico con clave número 81.182, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BRC1B990/0046/87(TT), han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1070/1986, de 9 de mayo,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación GAT-0028, con fecha de caducidad del día 20 de junio de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 20 de junio de 1989, definiendo por último como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

- Primera. Descripción: Tipo de conmutación.  
Segunda. Descripción: Método de marcación.  
Tercera. Descripción: Funciones adicionales.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Telcer», tipo Svezia.

Características:

- Primera: Analógica.  
Segunda: Pulsos por disco.  
Tercera: Teléfono de época.

Marca «Telcer», tipo Banco di Scuola.

Características:

- Primera: Analógica.  
Segunda: Pulsos por disco.  
Tercera: Teléfono de época.

Marca «Telcer», tipo Provenzale.

Características:

- Primera: Analógica.  
Segunda: Pulsos por disco.  
Tercera: Teléfono de época.

Marca «Telcer», tipo Mignon.

Características:

- Primera: Analógica.  
Segunda: Pulsos por disco.  
Tercera: Teléfono de época.

Marca «Telcer», tipo Dallas.

Características:

- Primera: Analógica.  
Segunda: Pulsos por disco.  
Tercera: Teléfono de época.

Marca «Telcer», tipo Parigi.

Características:

- Primera: Analógica.  
Segunda: Pulsos por disco.  
Tercera: Teléfono de época.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir además lo establecido en la Ley 31/1987, de 18 de diciembre, de Ordenación de las Telecomunicaciones.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 20 de junio de 1988.—El Director general, José Luis Bozal González.

**24846** RESOLUCION de 20 de junio de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan dos controles numéricos, marca «Heidenhain», modelo TNC 155 Q y TNC 155 B, fabricados por «Dr. Johannes Heidenhain GmbH.», en su instalación industrial ubicada en Traunreut (R. F. Alemania).

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Farresa Electrónica, Sociedad Anónima», con domicilio social en Gran Vía Carlos III, 72, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación

de dos controles numéricos, fabricados por «Dr. Johannes Heidenhain GmbH.», en su instalación industrial ubicada en Traunreut (R. F. Alemania);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Lahein, mediante informe con clave 86.209-1-E, la Entidad colaboradora «Sener Técnica Industrial y Naval, Sociedad Anónima», por certificado PI-8812, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2706/1985, de 17 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe, GAP-0073, con caducidad el día 20 de junio de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 20 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Presentación y número máximo de entradas/salidas.

Segunda. Descripción: Capacidad máxima de memoria, longitud palabra. Unidades: K palabras, «bits».

Tercera. Descripción: Velocidad de ejecución de programa. Unidades: K palabras/ms.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Heidenhain», modelo TNC 155 Q.

Características:

- Primera: Caja compacta ampliable, 63/31.  
Segunda: 54/16.  
Tercera: 0,1.

Marca «Heidenhain», modelo TNC 155 B.

Características:

- Primera: Caja compacta ampliable, 23/24.  
Segunda: 54/16.  
Tercera: 0,1.

Información complementaria: Los controles numéricos indicados en esta Resolución están compuestos por los siguientes módulos y periféricos.

Denominación	Códigos
Carcasa, parte frontal con cristal de cubierta	21228208
Carcasa completa	21639404
Unidad de pantalla BE411	22691701
Tarjeta de salida analógica	23222801
Tarjeta de unidad de control de proceso	23226401
Tarjeta de regulación de gráficos	23291901
Tarjeta de la fuente de alimentación	23080201
Tarjeta para la eliminación de perturbaciones eléctricas	21238701
Tarjeta de relés	22727801
Tarjeta de conexiones	22816401
Tarjeta de teclado	22482501
Tarjeta de conectores	23327301
Tarjeta «interface»	22676101
Tarjeta de conexiones	22816601
Tarjeta de entrada y salida analógica PL 110B	22321605
Tarjeta de entrada y salida analógica PL 110B	22383605

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 20 de julio de 1988.—El Director general, José Luis Bozal González.

**24847** RESOLUCION de 20 de junio de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un autómata programable, marca «Satt-Control», modelo Satcon 31, fabricado por «Satt Control» en su instalación industrial ubicada en Malmo (Suecia).

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Agut, Sociedad Anónima», con domicilio social en Marqués de Comillas, 1, municipio de Farrasa, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de un autómata programable fabricado por «Satt Control» en su instalación industrial ubicada en Malmo (Suecia);