

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEA-0088, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 6 de junio de 1990.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación, dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria: El cuerpo de estos aparatos es calor-técnica, código Safel 66.000.067, para 1.500 W.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca: «Safeb», modelo WP-50.015.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.500.

Marca: «Agni», modelo WP-10.015.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.500.

Marca: «Corcho», modelo WP-20.015.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.500.

Marca: «Croils», modelo WP-30.015.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.500.

Marca: «Super Ser», modelo WP-40.015.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.500.

Madrid, 6 de junio de 1988.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

24026 RESOLUCION de 6 de junio de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa aparato de calefacción tipo radiador de termofluido, móvil, marca «Safeb», modelo WE-50.015 y variantes, fabricado por «Agni, Sociedad Anónima», en Estella (Navarra).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Safeb», con domicilio social en carretera de Zaragoza, kilómetro 3, municipio de Cordovilla, provincia de Navarra, para la homologación de aparato de calefacción, tipo radiador de termofluido, móvil, fabricado por «Agni, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Estella (Navarra);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», de Madrid, mediante dictamen técnico con clave número 1787-M-IE/3 y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TZ-AGN-IA-02 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEA-0086, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 6 de julio de 1990.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación, dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria: El cuerpo de estos aparatos es calor-técnica, código Safel 66.000.069, para 8 elementos (1.500 W).

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca: «Safeb», modelo WE-50.015.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.500.

Marca: «Agni», modelo WE-10.015.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.500.

Marca: «Corcho», modelo WE-20.015.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.500.

Marca: «Croils», modelo WE-30.015.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.500.

Marca: «Super Ser», modelo WE-40.015.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.500.

Madrid, 6 de junio de 1988.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

24027 RESOLUCION de 6 de junio de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa aparato de calefacción tipo radiador de termofluido, móvil, marca «Safeb», modelo WE-50.010 y variante fabricado por «Agni, Sociedad Anónima», en Estella (Navarra).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Safeb», con domicilio social en carretera de Zaragoza, kilómetro 3, municipio de Cordovilla, provincia de Navarra, para la homologación de aparato de calefacción, tipo radiador de termofluido, móvil, fabricado por «Agni, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Estella (Navarra);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», de Madrid, mediante dictamen técnico con clave número 1787-M-IE/4 y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TZ-AGN-IA-02 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEA-0087, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 6 de junio de 1990.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación, dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria: El cuerpo de estos aparatos es calor-técnica, código Safel 66.000.071, para seis elementos (1.000 W).

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca: «Safeb», modelo WE-50.010.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.000.

Marca: «Agni», modelo WE-10.010.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.000.

Marca: «Corcho», modelo WE-20.010.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.000.

Marca: «Crolls», modelo WE-30.010.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.000.

Marca: «Super Sen», modelo WE-40.010.
Características:

Primera: 220.
Segunda: 1.000.

Madrid, 6 de junio de 1988.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

24028 RESOLUCION de 6 de junio de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa aparato de calefacción tipo radiador de termofluido, fijo o móvil, marca «Safel», modelo WP-50.010 y variantes fabricado por «Agni, Sociedad Anónima», en Estella (Navarra).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Safel», con domicilio social en carretera de Zaragoza, kilómetro 3, municipio de Cordovilla, provincia de Navarra, para la homologación de aparato de calefacción, tipo radiador de termofluido fijo o móvil, fabricado por «Agni, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Estella (Navarra);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», en Madrid, mediante dictamen técnico con clave número 1787-M-IE/2 y la Entidad colaboradora «Tecnos. Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TZ-AGN-IA-02 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEA-0087, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 6 de junio de 1990.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación, dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria: El cuerpo de estos aparatos es «Calor-técnica», código Safel 66.000.066, para 1.000 W.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca: «Safel», modelo WP-50.010.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 1.000.

Marca: «Agni», WP-10.010.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 1.000.

Marca: «Corcho», modelo WP-20.010.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 1.000.

Marca: «Crolls», modelo WP-30.010.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 1.000.

Marca: «Super Sen», modelo WP-40.010.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 1.000.

Madrid, 6 de junio de 1988.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

24029 RESOLUCION de 12 de julio de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se modifica la de fecha 18 de abril de 1988, que homologa lavavajillas, marca «Miele» G-590 y variantes, fabricado por «Miele & Cie, GmbH & Co.» (República Federal de Alemania).

Vista la solicitud presentada por la Empresa «Miele, Sociedad Anónima» en la que solicita la modificación de la Resolución de fecha 18 de abril de 1988, por la que se homologa lavavajillas marca «Miele», y variantes modelo base G-590:

Resultando que la modificación que se pretende consiste en incluir nuevas marcas y modelos en dicha homologación, así como en incorporar a dichas marcas y modelos un nuevo programador sin que ello suponga variación de las características fundamentales del tipo homologado;

Resultando que el laboratorio «Atisae-Meteotest, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave K880024, considera correctos los ensayos realizados en los aparatos con el nuevo componente;

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio.

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 18 de abril de 1988 por la que se homologa lavavajillas de la marca «Miele» y variantes, modelo base G-590, con la contraseña de homologación CEV-0021, en el sentido de incluir en dicha homologación las marcas y modelos cuyas características son las siguientes, así como en incorporar a estos aparatos un nuevo programador como componente de los mismos.

Información complementaria:

El titular de esta Resolución presentará, dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Servicios tipo. Unidades: Número.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Miele», modelo G-579.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 3.300.
Tercera: 12.