

biecidas por Real Decreto 2702/1985, de fecha 18 de diciembre de 1985, por el que se homologan los alambres trejilados lisos y corrugados, empleados en la fabricación de mallas electrosoldadas y viguetas semirresistentes de hormigón armado.

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resultado:

Homologar el tipo del citado producto, con la contraseña de homologación CAC-018, con fecha de caducidad el día 3 de mayo de 1990, disponer como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción antes del día 3 de mayo de 1990, y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo aprobado, las que se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Límite elástico 0.2 por 100 mínimo. Unidades: Kg/mm<sup>2</sup>.  
Segunda. Descripción: Carga rotura mínima. Unidades: Kg/mm.  
Tercera. Descripción: Alargamiento (Sd) mínimo. Unidades: Porcentaje.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Reafib», modelo 10.

Características:

Primera: 74,2.  
Segunda: 76,7.  
Tercera: 9,0.

El diámetro de este alambre corrugado es de 10 milímetros.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 3 de mayo de 1988.—El Director general, Miquel Puig Raposo.

**23067** RESOLUCION de 24 de mayo de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se amplía la resolución de 29 de febrero de 1988, con contraseña CEH-089, correspondiente a cocina mixta con horno eléctrico, fabricados por «Corberó, Sociedad Anónima», en Esplugues de Llobregat, Barcelona (España).

Examinado el expediente presentado por la Empresa «Corberó, Sociedad Anónima», con domicilio social en Baronesa de Maida, 56, municipio de Esplugues de Llobregat, provincia de Barcelona, solicitando la ampliación de la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, de fecha 29 de febrero de 1988, por la que se homologaron cocina mixta con horno eléctrico, fabricado por «Corberó, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Esplugues de Llobregat, correspondientes a la contraseña CEH-089;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de los nuevos modelos no suponen una variación sustancial con relación a los modelos homologados.

De acuerdo con lo que establece el Real Decreto 2236/1985, de fecha 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por la Orden de 9 de diciembre de 1985 y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resultado:

Ampliar la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, de fecha 29 de febrero de 1988, con contraseña CEH-089, a la cocina mixta con horno eléctrico, marca y modelo siguientes:

«Corberó» 5033.

Las características de las cuales se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.  
Tercera. Descripción: Elementos calefactores eléctricos. Unidades: nr.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Corberó», modelo 5033.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 5200.  
Tercera: 4.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 24 de mayo de 1988.—El Director general, Miquel Puig Raposo.

**23068** RESOLUCION de 24 de mayo de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se amplía la resolución de 23 de noviembre de 1987, con contraseña CFC-099, correspondiente a congelador fabricado por «Segad, Sociedad Anónima», en Montcada i Reixac, Barcelona (España).

Examinado el expediente presentado por la Empresa «Segad, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera de Ribes, kilómetro 13,700, municipio de Montcada i Reixac, provincia de Barcelona, solicitando la ampliación de la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, de fecha 23 de noviembre de 1987, por la que se homologaron congelador, fabricado por «Segad, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Montcada i Reixac, correspondientes a la contraseña CFC-099;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de los nuevos modelos no suponen una variación sustancial con relación a los modelos homologados.

De acuerdo con lo que establece el Real Decreto 2236/1985 de fecha 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por la Orden de 9 de diciembre de 1985 y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resultado:

Ampliar la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, de fecha 23 de noviembre de 1987, con contraseña CFC-099, a los congeladores marca y modelos siguientes:

«Ruton» AFC-600.

Las características de las cuales se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm<sup>3</sup>.  
Tercera. Descripción: Poder de congelación 24 horas. Unidades: Kg.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Ruton», modelo AFC-600.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 225.  
Tercera: 15.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 24 de mayo de 1988.—El Director general, Miquel Puig Raposo.

**23069** RESOLUCION de 24 de mayo de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se amplía la Resolución de 29 de febrero de 1988, con contraseña CEH-088, correspondiente a cocina mixta con horno eléctrico, fabricado por «Corberó, Sociedad Anónima», en Esplugues de Llobregat, Barcelona (España).

Examinado el expediente presentado por la Empresa «Corberó, Sociedad Anónima», con domicilio social en Baronesa de Maida, 56, municipio de Esplugues de Llobregat, provincia de Barcelona, solicitando la ampliación de la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, de fecha 29 de febrero de 1988, por la que se homologaron cocina mixta con horno eléctrico, fabricada por «Corberó, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Esplugues de Llobregat, correspondiente a la contraseña CEH-088;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de los nuevos modelos no suponen una variación sustancial con relación a los modelos homologados.

De acuerdo con lo que establece el Real Decreto 2236/1985, de fecha 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas

técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por la Orden de 9 de diciembre de 1985 y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resuelto:

Ampliar la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, de fecha 29 de febrero 1988, con contraseña CEH-088, a las cocinas mixtas con horno eléctrico, marca y modelos siguientes:

- «Corbero» 5042.
- «Corbero» 8841.

Las características de las cuales se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.  
Tercera. Descripción: elementos calefactores eléctricos. Unidades: nr.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Corberó», modelo 5042.

Características:  
Primera: 220.  
Segunda: 4200.  
Tercera: 4.

Marca «Corberó», modelo 8841.

Características:  
Primera: 220.  
Segunda: 3200.  
Tercera: 3.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 24 de mayo de 1988.—El Director general, Miquel Puig Raposo.

**23070** RESOLUCION de 17 de junio de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se amplía la de 28 de marzo de 1988 con contraseña GTV-232 correspondiente a aparato receptor de televisión fabricado por «Teinel, Sociedad Anónima», en Sabadell (Barcelona) España.

Examinado el expediente presentado por la Empresa «Teinel, Sociedad Anónima», con domicilio social en Bernat Metge, 78, municipio de Sabadell, provincia de Barcelona, solicitando la ampliación de la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, de fecha 28 de marzo de 1988, por la que se homologó aparato receptor de televisión fabricado por «Teinel, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Sabadell, correspondiente a la contraseña GTV-232;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de los nuevos modelos no suponen una variación sustancial con relación a los modelos homologados.

De acuerdo con lo que establece el Real Decreto 2379/1985, de fecha 2 de noviembre, por el que se establece la sujeción a especificaciones técnicas de los aparatos receptores de televisión y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986 de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986.

He resuelto ampliar la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, de fecha 28 de marzo de 1988, con contraseña GTV-232 al aparato receptor de televisión, marca y modelos siguientes:

- «Videoton» 25FV16.
- «Videoton» 25FVMD.
- «Videoton» 25FVHI.

Las características de los cuales se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Cromaticidad de la imagen.  
Segunda. Descripción: Diagonal tubo pantalla. Unidades: Pulgadas.  
Tercera. Descripción: Mando a distancia.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Videoton», modelo 25FV16.

Características:  
Primera: Policromática.  
Segunda: 25.  
Tercera: No.

Marca «Videoton», modelo 25FVMD.

Características:  
Primera: Policromática.  
Segunda: 25.  
Tercera: Si.

Marca «Videoton», modelo 25FVHI.

Características:  
Primera: Policromática.  
Segunda: 25.  
Tercera: Si.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 17 de junio de 1988.—El Director general, Miquel Puig Raposo.

**23071** RESOLUCION de 17 de junio de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se amplía la de 28 de marzo de 1988 con contraseña GTV-233, correspondiente a aparato receptor de televisión fabricado por «Teinel, Sociedad Anónima», en Sabadell (Barcelona) España.

Examinado el expediente presentado por la Empresa «Teinel, Sociedad Anónima», con domicilio social en Bernat Metge, 78, municipio de Sabadell, provincia de Barcelona, solicitando la ampliación de la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, de fecha 28 de marzo de 1988, por la que se homologó aparato receptor de televisión fabricado por «Teinel, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Sabadell, correspondiente a la contraseña GTV-233;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros del nuevo modelo no suponen una variación sustancial con relación al modelo homologado;

De acuerdo con lo que establece el Real Decreto 2379/1985, de fecha 20 de noviembre de 1985, por el que se establece la sujeción a especificaciones técnicas de los aparatos receptores de televisión, y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986.

He resuelto ampliar la resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, de fecha 28 de marzo de 1988, con contraseña GTV-233, a los aparatos receptores de televisión, marca y modelos siguientes:

- «Videoton» 28 FVHI.
- «Videoton» 28 FVMD.
- «Videoton» 28 FV16.

Las características de los cuales se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Cromaticidad de la imagen.  
Segunda. Descripción: Diagonal tubo pantalla. Unidades: Pulgadas.  
Tercera. Descripción: Mando a distancia.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca y modelo: «Videoton» 28 FVHI.

Características:  
Primera: Policromática.  
Segunda: 28.  
Tercera: Si.

Marca y modelo: «Videoton» 28 FVMD.

Características:  
Primera: Policromática.  
Segunda: 28.  
Tercera: Si.

Marca y modelo: «Videoton» 28 FV16.

Características:  
Primera: Policromática.  
Segunda: 28.  
Tercera: No.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 17 de junio de 1988.—El Director general, Miquel Puig Raposo.