SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

76. La Administración cumplirá las previsiones de la legislación española en materia de seguridad e higiene en el trabajo.

CONDICIONES MAS FAVORABLES

77. Los empleados tendrán derecho al disfrute de cualquier condición más beneficiosa que hayan tenido antes de la aprobación del presente Convenio, siempre que no interfiera con las Leyes Laborales Españolas.

78. En caso de cambio de sistema para el uso del personal local, de los coches "SOUTH AFRICAN AIRWAYS", la condición más beneficiosa quedará excluida de las previsiones contempladas en esta cláusula.

ANEXO "A"

Los distintos puestos de trabajo de "SOUTH AFRICAN AIRWAYS" en España, serán clasificados con arreglo a la siguiente escala salarial.

ESCALA SALARIAL NO.	PUESTO	NO. NIVEL
1	Auxiliar Administrativo	1
2	Auxiliar Administrativo	2
3	Auxiliar Administrativo Principal	1
4	Auxiliar Administrativo Principal	2
5	Oficial de Mayordomía	1
5	Azafata de Tierra	1
5	Agente de Billetes/Reservas	1
5	Auxiliar Administrativo Principal	3
6	Oficial de Mayordomía	2
6	Azafata de Tierra	2
6	Agente de Billetes/Reservas	2
6	Agente de Ventas y Actividades Generales	1
6	Secretaría	1
7	Oficial Administrativo	1
7	Oficial de Mayordomía	3
7	Agente de Billetes/Reservas	3
7	Agente de Ventas y Actividades Generales	2
7	Secretaría	2
7	Azafata de Tierra Principal	1
8	Oficial Administrativo	2
8	Secretaría	3
8	Oficial de Mayordomía Principal	1
8	Azafata de Tierra Principal	2
8	Agente de Billetes/Reservas Principal	1
8	Oficial de Trafico	1
9	Azafata de Tierra Principal	3
9	Oficial Administrativo	3
9	Oficial de Mayordomía Principal	2
9	Agente de Billetes/Reservas Principal	2
9	Oficial de Trafico	2
10	Oficial de Billetes/Reservas, Ventas y Actividades Generales	1
10	Oficial de Mayordomía Principal	3
10	Agente de Billetes/Reservas Principal	3
10	Oficial de Trafico	3
11	Oficial de Billetes/Reservas, Ventas y Actividades Generales	2
11	Agente Principal de Billetes/Reservas	1
11	Oficial de Trafico Principal	1
12	Oficial de Billetes/Reservas, Ventas y Actividades Generales	3
12	Agente Principal de Billetes/Reservas	2
12	Oficial de Trafico Principal	2
13	Oficial de Contabilidad y Administración	1
13	Agente Principal de Billetes/Reservas	3
13	Jeft de Billetes/Reservas	1
13	Oficial de Trafico Principal	3
14	Oficial de Contabilidad y Administración	2
14	Jeft de Billetes/Reservas	2
15	Jeft de Contabilidad y Administración	1
15	Jeft de Billetes/Reservas	3
16	Jeft de Contabilidad y Administración	2
17	Jeft de Contabilidad y Administración	3
17	Jeft de Ventas	1
18	Jeft de Ventas	2
19	Jeft de Ventas	3

Los aumentos en la escala de clasificación de puestos y estructura salarial especificada en los Anexos A y B, estarán sujetos a las siguientes normas:

- a) La promoción de una categoría laboral a otra más alta, estará sujeta a la existencia de vacantes.
- b) Para los sucesivos aumentos en cada nivel particular, será necesario un mínimo de 3 años en el desempeño del trabajo en cada nivel, de siendo mostrar al empleado la necesaria eficiencia, celo y buena conducta en la ejecución de su labor.

ANEXO "B"

La estructura salarial aplicable, a partir del 01 de Enero de 1988, será la siguiente: (sujeto a la revisión salarial correspondiente).

ESCALA SALARIAL	SALARIO BASE (PESETAS)	PLUS DE ACTIVIDAD (PESETAS)	TOTAL (por mes) PESETAS
1	91.547	30.649	122.596
2	95.262	31.754	127.016
3	99.728	33.243	132.971
4	104.174	34.724	138.898
5	108.600	36.600	144.800
6	113.000	37.866	150.566
7	117.380	39.127	156.507
8	122.891	40.564	163.855
9	128.387	42.795	171.182
10	133.846	44.615	178.461
11	140.433	46.811	187.984
12	146.988	48.996	195.984
13	154.660	51.553	206.213
14	162.674	54.225	216.899
15	169.877	56.626	226.503
16	178.571	59.524	238.095
17	196.282	65.427	261.709
18	204.863	68.287	273.150
19	213.407	71.136	284.543

ANEXO "C"

Mozas de trabajo

Administración y Ventas

- a) INVIERNO - Lunes a Viernes, de nueve a catorce horas y de quince a diecisiete treinta horas.
- b) VERANO - Lunes de ocho a dieciséis horas.
Martes a viernes de ocho treinta a quince treinta horas.

Reservas y Mostrador

- a) INVIERNO - Un empleado lunes a viernes, de nueve a catorce treinta y de catorce cuarenta y cinco a dieciséis cuarenta y cinco.
- Un empleado de nueve treinta a trece horas y de trece treinta a dieciséis treinta horas.
- b) VERANO - Un empleado de ocho cuarenta y cinco a catorce treinta y de catorce cuarenta y cinco a dieciséis quince horas.
- Un empleado de nueve treinta a trece y de trece quince a dieciséis.

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

20225 RESOLUCION de 11 de abril de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan los modelos de la familia de grifería «Brodman Retro», fabricados por «Bronces de La Mancha».

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Bronces de La Mancha», con

domicilio social en polígono industrial de Campollano, calle E, parcela 23-12, Albacete, provincia de Albacete, referente a la solicitud de homologación de los modelos de la familia de grifería «Brodman Retro», fabricados por «Bronces de La Mancha», en su instalación industrial ubicada en polígono industrial de Campollano, calle E, parcela 23-12, Albacete.

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio General d'Assaigs i d'Investigacions, mediante dictamen técnico con clave 77479, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Espanol», por certificado de clave BCR-003/86, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 358/1985, de 23 de enero, y la Orden de 15 de abril de 1985 de griferías sanitarias.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CGR-0110, con caducidad el día 11 de abril de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 11 de abril de 1990, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

Información complementaria:

Ampliación de la homologación de contraseña CGR-0086, Exp. CGR-54.

Acabados: Cromado, oro, cobre, níquel y bronce.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Sistema de grifería.

Segunda. Descripción: Forma de control.

Tercera. Descripción: Tamaño conexión. Unidades: mm/pulgadas.

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo

Marca y modelo o tipo: 5018, 5019.

Características:

Primera: Convencional.

Segunda: Montura A.

Tercera: 2 de R 1/2.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 11 de abril de 1988.-El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

20226 RESOLUCION de 3 de mayo de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una pantalla marca «NEC», modelo Multisync XI., fabricada por «Nec Home Electronics Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Tokyo (Japón), y por «Nagano Kogyo Co. Ltd.» en su instalación industrial ubicada en Nagano City (Japón).

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Nec Deutschland GmbH», con domicilio social en Pedro Teixeira, 8, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de una pantalla fabricada por «Nec Home Electronics Ltd.» en su instalación industrial ubicada en Tokyo (Japón) y por «Nagano Kogyo Co. Ltd.» en su instalación industrial ubicada en Nagano City (Japón).

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave número 88024082, la Entidad colaboradora «ATISAE», por certificados IA-86/316/M-4342 y IA-86/318/M-4342, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y la Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe GPA-0486, con caducidad el día 3 de mayo de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 3 de mayo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

Segunda. Descripción: Presentación en pantalla.

Tercera. Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «NEC», modelo Multisync XI.

Características:

Primera: 20.

Segunda: Alfanumérica/gráfica.

Tercera: Policroma.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 3 de mayo de 1988.-El Director general, José Luis Bozal González.

20227 RESOLUCION de 3 de mayo de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una pantalla, marca «VISA», modelo MC 5419, fabricada por «Sampo Corporation», en su instalación industrial ubicada en Tao-Yuang (Taiwan).

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Diode España, Sociedad Anónima», con domicilio social en avenida de Brasil, 5, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de una pantalla fabricada por «Sampo Corporation» en su instalación industrial ubicada en Tao-Yuang (Taiwan).

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el laboratorio «CTC Servicios Electro-mecánicos, Sociedad Anónima», mediante informe con clave número 2008-M-IE/2, la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado TM-DIO.SAMP-IA-01 (TP), han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe GPA-0482, con caducidad el día 3 de mayo de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 3 de mayo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

Segunda. Descripción: Presentación en pantalla.

Tercera. Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «VISA», modelo MC 5419.

Características:

Primera: 19.

Segunda: Alfanumérica/gráfica.

Tercera: Policroma.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 3 de mayo de 1988.-El Director general, José Luis Bozal González.

20228 RESOLUCION de 3 de mayo de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una pantalla marca «NCR», modelo 3296-0231 EGA, fabricada por «Goldstar Co. Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Gumi (Corea del Sur).

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «NCR España, Sociedad Anónima», con domicilio social en Albacete, 1, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de una pantalla fabricada por «Goldstar Co. Ltd.» en su instalación industrial ubicada en Gumi (Corea del Sur).

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave número 88024076, la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por