

Primera: Compacto.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1,7.

Los modelos PAC-28 y PAC-33HP están equipados ambos con un compresor «Aspera», modelo T7223F. Los modelos que incluye esta homologación son de tipo portátil. Los ventiladores exteriores son de tipo axial. Esta homologación se hace únicamente en relación al Real Decreto 2643/1985; por lo tanto, con independencia del mismo, deberá cumplirse otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

Lo que comunico a los efectos oportunos.
Madrid, 25 de abril de 1988.—El Director general, Víctor Pérez Pita.

19553 RESOLUCION de 25 de abril de 1988, de la Dirección General de la Energía, por la que se homologan las consolas compactas bomba de calor, marca «Interclisa», modelos W07B, W09B, W12B, W17B(M) y W17B(T), fabricadas por «International de Climatización, Sociedad Anónima».

Recibida en la Dirección General de la Energía la solicitud presentada por «Interclisa», con domicilio social en calle Espronceda, 34 duplicado, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de consolas compactas bomba de calor, fabricada por «International de Climatización, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Guadalajara;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, y que el laboratorio «Asociación de Investigación Industrial Eléctrica» (ASINEL), mediante dictamen técnico con clave número 09NB84/11NB85, y la Entidad colaboradora ATISAE, por certificado de clave 516/M-4537/10, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones establecidas por Real Decreto 2643/1985, de 18 de diciembre, por el que se declara de obligado cumplimiento las especificaciones técnicas de equipos frigoríficos y bombas de calor y su homologación por el Ministerio de Industria y Energía.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación NBR-0018, con fecha de caducidad 25 de abril de 1991, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 25 de abril de 1991, definiendo, por último, como características técnicas que identifiquen al producto homologado las siguientes:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Disposición de los elementos.
Segunda. Descripción: Fluído intercambio ext/int.
Tercera. Descripción: Valor mínimo CEE/CEEc según Real Decreto 2643/85.

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo

Marca «Interclisa», modelo W07B.

Características:

Primera: Compacto.
Segunda: Agua/aire.
Tercera: 2,4/2,7.

Marca «Interclisa», modelo W09B.

Características:

Primera: Compacto.
Segunda: Agua/aire.
Tercera: 2,4/2,7.

Marca «Interclisa», modelo W12B.

Características:

Primera: Compacto.
Segunda: Agua/aire.
Tercera: 2,4/2,7.

Marca «Interclisa», modelo W17B(M).

Características:

Primera: Compacto.
Segunda: Agua/aire.
Tercera: 2,4/2,7.

Marca «Interclisa», modelo W17B(T).

Características:

Primera: Compacto.
Segunda: Agua/aire.
Tercera: 2,4/2,7.

Los modelos W07B, W09B, W12B, W17B(M) y W17B(T) están equipados con un compresor L'Unité Hermetique/Unidad Hermetica, modelos AES470E, AJ5510FF/S19UM, AJ5512EF/S229UM, respectivamente. Los modelos que incluye esta homologación son de tipo TAJ5519EF/S34UN y TAJ5519EJ. Los ventiladores exteriores son de tipo centrífugo. Esta homologación se hace únicamente en relación al Real Decreto 2643/1985; por lo tanto, con independencia del mismo, deberá cumplirse otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

Lo que comunico a los efectos oportunos.
Madrid, 25 de abril de 1988.—El Director general, Víctor Pérez Pita.

19554 RESOLUCION de 3 de mayo de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan armaduras activas de pretensado, sin marca, modelo o tipo Cordón 15,7 milímetros de diámetro, fabricadas por «Nueva Montaña Quijano, Sociedad Anónima».

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Nueva Montaña Quijano, Sociedad Anónima», con domicilio social en paseo de Pereda, 32, Santander, provincia de Cantabria, referente a la solicitud de homologación de armaduras activas de pretensado, sin marca, modelo o tipo cordón 15,7 milímetros de diámetro, fabricadas por «Nueva Montaña Quijano, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Los Corrales de Buelna, Santander (Cantabria).

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «Cedex», mediante informe con clave 43141, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español», por certificado de clave AST-86-II, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2365/1985, de 20 de noviembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CAA-0008, con caducidad el día 3 de mayo de 1990, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 3 de mayo de 1990 definiendo, por último, como características técnicas que se identifican al producto homologado, las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Carga de rotura	188	Kg/mm ²
Límite elástico	170	Kg/mm ²
Relajación 1.000 horas	0,5	-

Información complementaria:

Alargamiento bajo carga máxima 4 por 100.
Modulo de elasticidad: 20.000 kilogramos/milímetro cuadrado.
Tipo: 15,7 AH 1770 R2 según UNE 36.098-85.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Madrid, 3 de mayo de 1988.—El Director general, José Armando Sánchez-Junco Mans.

19555 RESOLUCION de 3 de mayo de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan armaduras activas de pretensado marca «Emesa Trefilería», modelo o tipo Torzal 1x2+0 de 6 mm, fabricadas por «Emesa Trefilería, Sociedad Anónima».

Recibido en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Emesa Trefilería, Sociedad Anónima», con domicilio social en paseo de Sabon, Arteixo, provincia de La Coruña, referente a la solicitud de homologación de armaduras activas de pretensado marca, modelo o tipo Torzal 1x2+0 de 6 mm, fabricadas por «Emesa Trefilería, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Polígono de Sabon, Arteixo (La Coruña).

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio «Cedex», mediante informe con clave 43900, y la Entidad colaboradora «Atisae», por