

Marca y modelo o tipo «AM-10-10.000» (Ø 76/4).

Características:

Primera: 10/76/4.

Segunda: 0.

Tercera: 0.

Marca y modelo o tipo «AM-10-10.000» (Ø 102/4).

Características:

Primera: 10/102/4.

Segunda: 0.

Tercera: 0.

Marca y modelo o tipo «AM-12-12.000» (Ø 60/4).

Características:

Primera: 12/60/4.

Segunda: 0.

Tercera: 0.

Marca y modelo o tipo «AM-10-12.000» (Ø 76/4).

Características:

Primera: 12/76/4.

Segunda: 0.

Tercera: 0.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 16 de marzo de 1987.—El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

17262 RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan artículos de servicio de mesa de acero inoxidable marca «Maltinox», modelo o tipo 5.700, fabricados por «Malta, Sociedad Anónima».

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Malta, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle de la Vega, 4, Guernica, provincia de Vizcaya, referente a la solicitud de homologación de artículos de servicio de mesa de acero inoxidable marca «Maltinox», modelo o tipo 5700, fabricados por «Malta» en su instalación industrial ubicada en Guernica y Luno (Vizcaya);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales del ICAI, mediante informe con clave IN/625/87 y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Española», por certificado de clave BLB 0787, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por Real Decreto 2298/1985, de 8 de noviembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe CMI-0050, con caducidad el día 21 de diciembre de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Tipo de material	Inoxidable austenítico	
Recubrimiento	NO	-
Número de piezas	12	-

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.—El Director general, P. D. (Resolución de 1 de julio de 1987), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

17263 RESOLUCION de 3 de mayo de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un radioteléfono repetidor, marca «Talgo», modelo ER-08 R, fabricado por «Talgo, Sociedad Anónima», en Montauban (Francia).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informativa la solicitud presentada por «Distribuidora de Sistemas Electrónicos, Sociedad Anónima» (DSESA), con domicilio social en calle Urgel, 118, bajos, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de un radioteléfono repetidor, fabricado por «Talgo, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Montauban (Francia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio General D'Assaigs i D'Investigacions, mediante dictamen técnico con clave 79.475, y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TZDSE.TALCIA01 han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2296/1985, de 8 de noviembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTR-0013, con fecha de caducidad del día 3 de mayo de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 3 de mayo de 1989, definiendo, por último como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos.

Primera. Descripción: Banda de frecuencia. Unidades: MHz.

Segunda. Descripción: Número de canales y separación entre ellos. Unidades: Canales/kHz.

Tercera. Descripción: Potencia del emisor en régimen de portadora. Unidades: W.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Talgo», modelo ER-08 R.

Características:

Primera: 30-300.

Segunda: 1/12,5 ó 25.

Tercera: 25.

Para la plena vigencia de esta resolución de homologación y el posterior certificado de conformidad, deberá cumplirse, además, lo especificado en el artículo 4.º del Real Decreto 2704/1982, de 3 de septiembre, en el sentido de obtener el certificado de aceptación radioeléctrica.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 3 de mayo de 1988.—El Director general, José Luis Bozal González.

17264 RESOLUCION de 3 de mayo de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan tres centralitas telefónicas privadas digitales, marca «Siemens», modelos Hicom L-180, Hicom L-600 e Hicom L-3000, fabricadas por TECOSA en La Carolina (Jaén).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Telecomunicación Electrónica y Conmutación, Sociedad Anónima» (TECOSA), con domicilio social en el paseo de la Castellana, 79, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de tres centralitas telefónicas privadas digitales, fabricadas por TECOSA en su instalación industrial ubicada en La Carolina (Jaén);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante dictamen técnico con clave 88024018 y la Entidad colaboradora ATISAE, por certificado de clave IA87/688/SE2449, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2374/1985, de 20 de noviembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación GCD-0009, con fecha de caducidad del día 3 de mayo de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 3 de mayo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Capacidad máxima.

Segunda. Descripción: Tipo de conmutación. Unidades: Especial/temporal.

Tercera. Descripción: Configuración geográfica. Unidades: Distribuido/no distribuido.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Siemens», modelo Hicom L-180.

Características:

Primera: 24/180.

Segunda: Temporal.

Tercera: Distribuido.