

	Pesetas/mes
Telefonista	55.014
Mecanógrafa	55.014
Capataz	55.014
Almacenero	52.694
Pesador Basculero	52.409
Listero	52.409
Guardia Vigilante	52.409
Portero Ordenanza	52.409
Conductor de vehículos	55.137

ANEXO II

Tabla de producción

Hormas

	Pares/hora
Desbastar tarugo en máquina de par rotativa	74,30
Desbastar tarugo en máquina de par rotativa	47
Desbastar tarugo en máquina de una hora	27
Tornear con tarugo desbastado:	
A) En dos máquinas de dos pares	28
B) En tres máquinas de un par	20
C) En dos máquinas de un par	18
Desbastar tarugo en sierra y tornear:	
A) Con una máquina de par	10
B) Con dos máquinas de una horma	9
Despuntado:	
Con máquinas fresadoras de talón y punta	20
Punta o talón solamente	39,30
Despuntado manual (disco de raspa y lima)	13,30
Punta o talón solamente	27
Chapeado completo:	
Comprende los trabajos de cortar hierro, agujerear, moldear, colocar, clavar o tornillar, sentar y recalentar	5
Sección Chapado:	
Cortado de chapa de punta entera en todas sus series	22
Cortado de chapa de talón y punta en todas sus series	22
Cortado de chapa de talón o punta en todas sus series	44
Recanteado planta entera en todas sus series	22
Recanteado talón y punta en todas sus series	22
Recanteado talón o punta en todas sus series	44
Chapa completa en todas sus series	7,30
Punta y talón en todas sus series	7,30
Punta o talón en todas sus series	15
Casado:	
Cuña	18
Cuña y tubo taladrado	16
Cuña y suela	15
Cuña, tubo y suela	11,30
Tubo (se considera taladrado o sin taladrar)	33,30
Tubo y suela	26,30
Suela	32
Lijar, comprende los trabajos siguientes:	
A) En madera:	
1. Lijado, marcado, dar cera, dar brillo y atar por pares	7
2. Lijado solamente	9,30
B) En plástico:	
1. Lijar talón y punta, marcar, dar de cera y atar pares	16
2. Lijar punta y talón	27
3. Lijar horma de plástico con la cuña cortada después de refinar	10,30

Tacones

	Docena de pares
Tacones, serrado en tablón y repesado en distintas escuadrias con madera de 5,5 y 6 centímetros de grueso	260
Regruesado de madera en cuadrillo	390

	Docena de pares
Cepillar y regruesar cuadrillo a cuatro caras	260
Cortado de tarugos a sierra	325
Boca-tapas máquina moderna	260
Boca-tapas máquina antigua	195
Torneado hasta cuatro centímetros	104
Torneado 4,5 centímetros en adelante	91
Cortar altura en circular	390
Vaciado caja en fresa	227
Lijado y matado de puntas, tacones de una pieza de madera hasta 4,5 centímetros	91
Lijado y matado de puntas, tacones de una pieza de madera hasta 5 centímetros en adelante	65
Lijado y matado de puntas, tacones dos piezas madera hasta 4,5 centímetros	91
Lijado y matado de puntas, tacones dos piezas madera hasta 5 centímetros en adelante	65
Lijado de tacones con envelopes de suela	52
Lijado de tacones con toda suela	52
Hacer palas	195
Hacer medias lunas	325
Almacén, repesado, caja, marcar y envasar	104

Trabajos auxiliares de tacones

Hacer dos agujeros a la caja del tacón	390
Hacer un agujero para introducir las espigas de los mechones de madera, aluminio, acero y latón	195
Taladrar tacón suela para aplicarle alma de hierro	104
Aplicar alma de hierro al tacón de suela y enmarcar	78
Aplicar los diversos tipos de mechones a piezas de madera	162
Raspar bocatapas de tacones en machón de aluminio	195
Raspar bocatapas de tacones en machón de acero	195
Fornar tacón con envelope de suela y recortar cuero sobrante con caja firme «Bottier» y cubano	13
Igual al anterior con forro en la bocatapa	10
Recortar cuero en la bocatapa	104
Pintar y pulir tacones forrados con envelope de suela tipo «Bottier» y cubano	39

Sección cuñas

	Pares
Marcar perfil y caja	780
Cortar a sierra perfil y rodear	624
Vaciar caja en fresa	910
Lijado, raspado y marcado	510

16090 RESOLUCION de 23 de mayo de 1988, de la Dirección General de Trabajo, por la que se homologa con el número 2.643 el filtro químico contra cloro, marca «Seybol», modelo 87-B, fabricado y presentado por la Empresa «Seybol, Sociedad Anónima», de Alonsotegui-Baracaldo (Vizcaya).

Instruido en esta Dirección General de Trabajo expediente de homologación de dicho filtro químico contra cloro, con arreglo a lo prevenido en la Orden de 17 de mayo de 1974 («Boletín Oficial del Estado» del 29), sobre homologación de los medios de protección personal de los trabajadores, se ha dictado Resolución, en cuya parte dispositiva se establece lo siguiente:

Primero.—Homologar el filtro químico contra cloro, marca «Seybol», modelo 87-B, fabricado y presentado por la Empresa «Seybol, Sociedad Anónima», con domicilio en Alonsotegui-Baracaldo (Vizcaya), carretera de Bilbao-Valmaseda, kilómetro 9 (Elkartegi), como filtro químico contra cloro, cuando sea utilizado como dos unidades filtrantes, y es medio de protección personal de las vías respiratorias contra los riesgos del cloro.

Segundo.—Cada filtro de dicha marca y modelo llevará en sitio visible un sello inalterable y que no afecte a sus condiciones técnicas, y de no ser ello posible, un sello adhesivo, con las adecuadas condiciones de consistencia y permanencia, con la siguiente inscripción:

«M. T.—Homol. 2.643.—23-5-88.—Filtro químico contra cloro. Utilizar siempre con dos unidades filtrantes, nunca como una sola.»

Lo que se hace público para general conocimiento, de conformidad con lo dispuesto en el artículo 4.º de la Orden citada sobre homologación de los medios de protección personal de los trabajadores y Norma Técnica Reglamentaria MT-14, de «Filtros químicos y mixtos contra cloro», aprobada por Resolución de 20 de marzo de 1978 («Boletín Oficial del Estado» de 21 de abril).

Madrid, 23 de mayo de 1988.—El Director general, Carlos Navarro López.