

	Peetas/mes
Telefonista .....	55.014
Mecanógrafa .....	55.014
Capataz .....	55.014
Almacenero .....	52.694
Pesador Basculero .....	52.409
Listero .....	52.409
Guardia Vigilante .....	52.409
Portero Ordenanza .....	52.409
Conductor de vehículos .....	55.137

**ANEXO II**

**Tabla de producción**

**Hormas**

	Pares/hora
Desbastar tarugo en máquina de par rotativa .....	74,30
Desbastar tarugo en máquina de par rotativa .....	47
Desbastar tarugo en máquina de una hora .....	27

**Tornear con tarugo desbastado:**

A) En dos máquinas de dos pares .....	28
B) En tres máquinas de un par .....	20
C) En dos máquinas de un par .....	18

**Desbastar tarugo en sierra y tornear:**

A) Con una máquina de par .....	10
B) Con dos máquinas de una horma .....	9

**Despuntado:**

Con máquinas fresadoras de talón y punta .....	20
Punta o talón solamente .....	39,30
Despuntado manual (disco de raspa y lima) .....	13,30
Punta o talón solamente .....	27

**Chapeado completo:**

Comprende los trabajos de cortar hierro, agujerear, moldear, colocar, clavar o tornillar, sentar y recalentar .....	5
---	---

**Sección Chapado:**

Cortado de chapa de punta entera en todas sus series .....	22
Cortado de chapa de talón y punta en todas sus series .....	22
Cortado de chapa de talón o punta en todas sus series .....	44
Recanteado planta entera en todas sus series .....	22
Recanteado talón y punta en todas sus series .....	22
Recanteado talón o punta en todas sus series .....	44
Chapa completa en todas sus series .....	7,30
Punta y talón en todas sus series .....	7,30

Punta o talón en todas sus series .....	15
---	----

**Casado:**

Cuña .....	18
Cuña y tubo taladrado .....	16
Cuña y suela .....	15
Cuña, tubo y suela .....	11,30
Tubo (se considera taladrado o sin taladrar) .....	33,30
Tubo y suela .....	26,30
Suela .....	32

**Lijar, comprende los trabajos siguientes:**

<b>A) En madera:</b>	
1. Lijado, marcado, dar cera, dar brillo y atar por pares .....	7
2. Lijado solamente .....	9,30
<b>B) En plástico:</b>	
1. Lijar talón y punta, marcar, dar de cera y atar pares .....	16
2. Lijar punta y talón .....	27
3. Lijar horma de plástico con la cuña cortada después de refinar .....	10,30

**Tacones**

	Docena de pares
Tacones, serrado en tablón y repesado en distintas escuadrias con madera de 5,5 y 6 centímetros de grueso .....	260
Regruesado de madera en cuadrillo .....	390

	Docena de pares
Cepillar y regruesar cuadrillo a cuatro caras .....	260
Cortado de tarugos a sierra .....	325
Boca-tapas máquina moderna .....	260
Boca-tapas máquina antigua .....	195
Torneado hasta cuatro centímetros .....	104
Torneado 4,5 centímetros en adelante .....	91
Cortar altura en circular .....	390
Vaciado caja en fresa .....	227
Lijado y matado de puntas, tacones de una pieza de madera hasta 4,5 centímetros .....	91
Lijado y matado de puntas, tacones de una pieza de madera hasta 5 centímetros en adelante .....	65
Lijado y matado de puntas, tacones dos piezas madera hasta 4,5 centímetros .....	91
Lijado y matado de puntas, tacones dos piezas madera hasta 5 centímetros en adelante .....	65
Lijado de tacones con envelopes de suela .....	52
Lijado de tacones con toda suela .....	52
Hacer palas .....	195
Hacer medias lunas .....	325
Almacén, repesado, caja, marcar y envasar .....	104

**Trabajos auxiliares de tacones**

Hacer dos agujeros a la caja del tacón .....	390
Hacer un agujero para introducir las espigas de los mechones de madera, aluminio, acero y latón .....	195
Taladrar tacón suela para aplicarle alma de hierro .....	104
Aplicar alma de hierro al tacón de suela y enmarcar .....	78
Aplicar los diversos tipos de mechones a piezas de madera .....	162
Raspar bocatapas de tacones en machón de aluminio .....	195
Raspar bocatapas de tacones en machón de acero .....	195
Fornar tacón con envelope de suela y recortar cuero sobrante con caja firme «Bottier» y cubano .....	13
Igual al anterior con forro en la bocatapa .....	10
Recortar cuero en la bocatapa .....	104
Pintar y pulir tacones forrados con envelope de suela tipo «Bottier» y cubano .....	39

**Sección cuñas**

	Pares
Marcar perfil y caja .....	780
Cortar a sierra perfil y rodear .....	624
Vaciar caja en fresa .....	910
Lijado, raspado y marcado .....	510

**16090 RESOLUCION de 23 de mayo de 1988, de la Dirección General de Trabajo, por la que se homologa con el número 2.643 el filtro químico contra cloro, marca «Seybol», modelo 87-B, fabricado y presentado por la Empresa «Seybol, Sociedad Anónima», de Alonsotegui-Baracaldo (Vizcaya).**

Instruido en esta Dirección General de Trabajo expediente de homologación de dicho filtro químico contra cloro, con arreglo a lo prevenido en la Orden de 17 de mayo de 1974 («Boletín Oficial del Estado» del 29), sobre homologación de los medios de protección personal de los trabajadores, se ha dictado Resolución, en cuya parte dispositiva se establece lo siguiente:

Primero.—Homologar el filtro químico contra cloro, marca «Seybol», modelo 87-B, fabricado y presentado por la Empresa «Seybol, Sociedad Anónima», con domicilio en Alonsotegui-Baracaldo (Vizcaya), carretera de Bilbao-Valmaseda, kilómetro 9 (Elkartegi), como filtro químico contra cloro, cuando sea utilizado como dos unidades filtrantes, y es medio de protección personal de las vías respiratorias contra los riesgos del cloro.

Segundo.—Cada filtro de dichos marca y modelo llevará en sitio visible un sello inalterable y que no afecte a sus condiciones técnicas, y de no ser ello posible, un sello adhesivo, con las adecuadas condiciones de consistencia y permanencia, con la siguiente inscripción:

«M. T.—Homol. 2.643.—23-5-88.—Filtro químico contra cloro. Utilizar siempre con dos unidades filtrantes, nunca como una sola.»

Lo que se hace público para general conocimiento, de conformidad con lo dispuesto en el artículo 4.º de la Orden citada sobre homologación de los medios de protección personal de los trabajadores y Norma Técnica Reglamentaria MT-14, de «Filtros químicos y mixtos contra cloro», aprobada por Resolución de 20 de marzo de 1978 («Boletín Oficial del Estado» de 21 de abril).

Madrid, 23 de mayo de 1988.—El Director general, Carlos Navarro López.