finalizará en el momento en que el Ministerio de Industria y Energía indique su conformidad y la contraseña definitiva.

Segundo.-Ampliar la homologación al modelo CEN-75 de la marca «White-Westinghouse», al modelo TFN-75, de la marca «Festor»; al modelo CS-75, de la marca «Otsein»; al modelo BAM-10070, de la marca «Balay»; al modelo LYM-10070, de la marca «Lynx»; al modelo TFC-75, de la marca «Fuyma»; al modelo RG-75, de la marca «Fagor», y al modelo GA-75, de la marca «Aspes». manteniéndose la misma contraseña provisional de homologación en las citadas condiciones. Se define, por último, como características para cada marca, modelo

Se define, por último, como características para cada marca, modelo

o tipo homologados, las que se indican a continuación:

Características para cada marca, modelo o tipo

Tensión: 220 V Potencia: 1.200 W. Frecuencia: 50 Hz. Capacidad: 75 L

は 100mm 10

Contra la presente Resolución, que no agota la vía administrativa contra la presente Resolución, que no agota la via administrativa podrá interponerse recurso de alzada a tenor de lo dispuesto en el artículo 122 de la Ley de Procedimiento Administrativo ante el ilustrísimo señor Viceconsejero de Administración de Industria y Comercio y Reestructuración, en el plazo de quínce días hábiles, contados desde el siguiente al de su recepción.

La presente Resolución entrará en vigor a partir del día siguiente al de su publicación en el «Boletín Oficial del País Vasco».

Lo que se hace público para general conocimiento. Vitoria-Gasteiz, 17 de marzo de 1988.-El Director, Pedro Ruiz de Alegría Rogel.

13677 RESOLUCION de 17 de marzo de 1988, de la Dirección de Administración Industrial del Departamento de Industria y Comercio, por la que se homologa el calentador de agua eléctrico marca «Edesa», modelo TN-100, y se amplía la citada homologación a modelos de otras marcas que se

Recibida en la Dirección de Administración Industrial la solicitud presentada por «Fabricación de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» («Fabrelec, Sociedad Anónima»), con domicilio social en avenida de Cervantes, 45, municipio de Basauri, territorio histórico de Bizkaia, para la homologación de un calentador de agua eléctrico fabricado por «Fabricación de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» («Fabrelec, Sociedad Anónima»), en su instalación industrial ubicada en Basauri (Vizcaya);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al proyecto cuya homologa-

ción solicita;

ción solicita;
Resultando que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la
Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Madrid,
mediante dictámenes técnicos con claves 87095180 y 88025154, y la
Entidad colaboradora Bureau Veritas, por certificado de clave BLB
1990001787, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo
presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas
por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de
obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que
utilizan energia eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre
de 1985

utilizan energia electrica, desarrouado por Orden de 9 de diciembra de 1985.

Resultando que el mismo modelo TN-100, de la marca «Edesa», va a ser comercializado según los modelos de las marcas: Modelo CEN-100 de la marca «White-Westinghouse»; al modelo TFN- 100 de la marca «Festor»; al modelo CS-100 de la marca «Otsein»; al modelo BAM-10100 de la marca «Balay»; al modelo L.YM-10100 de la marca «Lynx»; al modelo TFC-100 de la marca «Fuyma»; al modelo RF-100 de la marca «Aspes», con las únicas variantes de la colocación de la tapa componentes con distinta serierafía. v. además, en las marcas «Fagor» y «Aspes» de la incorporaserigrafía, y, además, en las marcas «Fagor» y «Aspes» de la incorpora-

ción en dicha tapa de un piloto de señalización; Considerando que los citados cambios no afectan a la seguridad de

los modelos anteriores,

Esta Dirección de Administración Industrial, de acuerdo con lo establecido en el Decreto 275/1986, de 25 de noviembre, sobre calidad y seguridad industrial, ha acordado:

Primero.-Homologar el calentador de agua eléctrico marca «Edesa», modelo TN-100, con la contraseña provisional de homologación CEH 0023P, disponiéndose asimismo como fecha limite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de producción antes del 17 de marzo de 1990. La citada contraseña provisional de homologación en estados en contraseña provisional de homologación en estados el conformidad provisional de homologación en estados el contraseña provisional de homologación en el contraseña provisional de homologación con la contraseña provisional de homologació homologación es válida a todos los efectos, y su carácter provisional finalizará en el momento en que el Ministerio de Industria y Energía indique su conformidad y la contraseña definitiva.

Segundo.-Ampliar la homnologación al modelo CEN-100 de la segundo.-Ampitar la homnologación al modelo CEN-100 de la marca «White-Westinghouse», al modelo TFN-100 de la marca «Festor»; al modelo CS-100 de la marca «Otsein»; al modelo BAM-10100 de la marca «Balay»; al modelo LYM-10100 de la marca «Lynx»; al modelo TFC-100 de la marca «Fuyma»; al modelo RG-100 de la marca «Fagor», y al modelo GA-100 de la marca «Aspes», manteniéndose la misma contraseña provisional de homologación en las citadas condicionales. Se define por último como características para cada marca modelo.

Se define, por último, como características para cada marca, modelo o tipo homologado las que se indican a continuación:

Características para cada marca, modelo o tipo

Tensión: 220 V. Potencia: 1,200 W. Frecuencia: 50 Hz. Capacidad: 100 L

Contra la presente Resolución, que no agota la vía administrativa podrá interponerse recurso de alzada a tenor de lo dispuesto en el artículo 122 de la Ley de Procedimiento Administrativo ante el ilustrisimo señor Viceconsejero de Administración de Industria y Comercio y Reestructuración en el plazo de quince días hábiles contados desde el siguiente al de su recepción.

La presente Resolución entrará en vigor a partir del día siguiente al de su publicación en el «Boletín Oficial del País Vasco».

Lo que se hace público para general conocimiento. Dado en Vitoria-Gasteiz a 17 de marzo de 1988.-El Director, Pedro Ruiz de Alegría Rogel.

13678 RESOLUCION de 4 de abril de 1988, de la Dirección de Administración Industrial del Departamento de Industria y Comercio, por la que se homologa el hilo de soldadura blanda estaño/plata, fabricado por la Empresa «Fundicio-nes Derivadas de Estaño y Aleaciones, Sociedad Anónima», en Zeberio (Vizcaya).

Recibida en la Dirección de Administración Industrial la solicitud presentada por «Fundiciones Derivados de Estaño y Aleaciones, Sociedad Anónima», con domicilio social barrio Arbildu, municipio de Zeberio, territorio histórico de Vizcaya, para la homologación de hilo de soldadura blanda estano/plata, fabricado por «Fundiciones Derivados de Estaño y Aleaciones, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Zeberio (Vizcaya);
Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación

exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologa-

Resultando que el Laboratorio Inasmet, Centro Tecnológico de Materiales, mediante dictamen técnico con clave 8802189 y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», mediante certificado con clave TV-FUD-IA-01 (SOLD), han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado rumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2708/1985, de 27 de diciembre, por el que se declaran de obligado cumplimiento las especificaciones técnicas de las soldaduras blandas de

estaño/piata y su homologación.

Esta Dirección de Administración Industrial, de acuerdo con lo establecido en el Decreto 275/1986, de 25 de noviembre, sobre calidad y seguridad industrial, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña provisional de homologación CSN 0001P, disponiendo asimismo como fecha limite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de producción antes del 4 de abril de 1990. La citada contraseña provisional de homologación es válida a todos los efectos, y su carácter provisional finalizara en el momento en que el Ministerio de Industria y Energía indique su conformidad y la contraseña definitiva. Se define, por último, como características para cada marca, modelo o tipo homologado. las que se indican a continuación:

A) Composición química:

Estaño: 96,5 por 100. Plata: 3,5 por 100.

B) Propiedades físicas:

Punto de fusión: 220-225 ° C.

Resistencia a la tracción: 4,6 Kg/mm². Densidad: 7,43 g/cm³. Conductividad eléctrica específica: 7,64 m/mm².

Dureza: 14.8 HB.

Contra la presente Resolución, que no agota la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada, a tenor de lo dispuesto en el artículo 122 de la Ley de Procedimiento Administrativo, ante el ilustrísimo señor. Viceconsejero de Administración de Industria y