

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio CENIM, mediante informe con clave 20987/2, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español», por certificado de clave CDX/87, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2531/1985, de 18 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CPG-0059, con caducidad el día 18 de enero de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado, de conformidad con la producción, el día 18 de enero de 1990, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Material base	Fundición	-
Espesor material base	-	Mm
Espesor recubrimiento	De 71,14 a 125,45	

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 18 de enero de 1988.-El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

10391 RESOLUCION de 25 de enero de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa aparato de calefacción tipo acumulador fijo, marca «Thermotechnic Bauknecht», modelo VF 60A y variantes, fabricado por «Austria Haustechnik», en su instalación industrial ubicada en Rottenmann (Austria).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Thermotechnic Ibérica, Sociedad Anónima», con domicilio social en la carretera de Labiano, kilómetro 5, municipio de Tajonar, provincia de Navarra, para la homologación de aparato de calefacción tipo acumulador fijo, fabricado por «Austria Haustechnik», en su instalación industrial ubicada en Rottenmann (Austria).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII, de Madrid, mediante dictamen técnico, con clave E861156103, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BLB-3990100586-B, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, he acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEA-0068, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 25 de enero de 1990, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación:

Información complementaria:

La potencia indicada entre paréntesis, dentro de las características del aparato, se refiere a la potencia total del mismo funcionando adicionalmente una resistencia que suministra calor por convección forzada de aire.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Thermotechnic Bauknecht», modelo VF 60A.

Características:

Primera: 220/380 3N.
Segunda: 6026 (7526).

Marca «Thermotechnic Bauknecht», modelo VF 40A.

Características:

Primera: 220/380 3N.
Segunda: 4026 (5026).

Marca «Thermotechnic Bauknecht», modelo VF 30A.

Características:

Primera: 220/380 3N.
Segunda: 3015 (3765).

Marca «Thermotechnic Bauknecht», modelo VF 20A.

Características:

Primera: 220/380 3N.
Segunda: 2015 (2515).

Madrid, 25 de enero de 1988.-El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

10392 RESOLUCION de 25 de enero de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico, marca «Sidex», modelo 1714C y variantes, fabricado por «Gorenje, G. A.», en su instalación industrial ubicada en Bihac (Yugoslavia).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Gestión de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (GESTESA), con domicilio social en el paseo de la Castellana, 114, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de frigorífico, fabricado por «Gorenje, G. A.», en su instalación industrial ubicada en Binac (Yugoslavia).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII, de Madrid, mediante dictamen técnico, con clave E851257061, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BRC 1B990/056/86, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, he acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEF-0069, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 25 de enero de 1990, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético, clase N. El compresor de estos aparatos es de marca «Gorenje», modelo PW 3 K6.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm³.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Sidex», modelo H 1714C.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 130.

Marca «International», modelo BY GORENJE HL 14.1 MIG.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 130.

Marca «Zanela», modelo ZH 1714C.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 130.

Marca «Curtiss», modelo CH 1714C.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 100.

Tercera: 130.

Madrid, 25 de enero de 1988.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

10393 RESOLUCION de 25 de enero de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico, marca «Sidex», modelo 2250 SR y variantes, fabricado por «Gorenje, G. A.», en su instalación industrial ubicada en Bihac (Yugoslavia).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Gestión de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (GESTESA), con domicilio social en el paseo de la Castellana, 114, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de frigorífico, fabricado por «Gorenje, G. A.», en su instalación industrial ubicada en Bihac (Yugoslavia).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII, de Madrid, mediante dictamen técnico, con clave E851257060, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BRC 1B990/056/86, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEF-0068, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 25 de enero de 1990, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermetico, clase N. El compresor de estos aparatos es de marca «Gorenje», modelo PW 4,5 K9.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm³.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Sidex», modelo 2250 SR.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 115.

Tercera: 225.

Marca «International», modelo BY GORENJE HI 211 MIG

Características:

Primera: 220.

Segunda: 115.

Tercera: 225.

Marca «Zanella», modelo Z 2250 SR.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 115.

Tercera: 225.

Marca «Curtiss», modelo C 2250 SR.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 115.

Tercera: 225.

Madrid, 25 de enero de 1988.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

10394 RESOLUCION de 25 de enero de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa un congelador, tipo arcón, marca «Liebherr», modelo GT 3102-3, fabricado por «Liebherr-Werk Lienz, GmbH», en su instalación industrial ubicada en Lienz (Austria).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Frigicoil, Sociedad Anónima», con domicilio social en Blasco de Garay, sin número, municipio de San Justo Desvern, provincia de Barcelona, para la homologación de congelador, tipo arcón, fabricado por «Liebherr-Werk Lienz, GmbH», en su instalación industrial ubicada en Lienz (Austria).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «CTC, Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 1472-M-IE/2 y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TD-FRG LH (L)-A-01 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEC-0127, disponiéndose asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción, antes del 25 de enero de 1990, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermetico, clase N, con un volumen útil de 282 decímetros cúbicos y una potencia nominal de 140 W.

El compresor de estos aparatos es de marca «Aspera», modelo B1112A.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: Decímetros cúbicos.

Tercera. Descripción: Poder congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kilogramos.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Liebherr GT», modelo 3102-3.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 304.

Tercera: 20.

Madrid, 29 de febrero de 1988.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

10395 RESOLUCION de 25 de enero de 1988, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico, marca «Sidex», modelo 1700 SR, y variantes, fabricado por «Gorenje G. A.» en su instalación industrial ubicada en Bihac (Yugoslavia).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Gestión de Electrodomésticos, S. A.» (GESTESA), con domicilio social en paseo de la Castellana, 114, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de frigorífico fabricado por «Gorenje, G. A.» en su instalación industrial ubicada en Bihac (Yugoslavia).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave E860557163 y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BRC 1B990/056/86 han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el