

homologación solicita y que el Laboratorio Central «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 1180-M-IE/2, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave MDD/990/022/87C, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEF-0058, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción, antes del 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético de clase N.

La potencia nominal de la resistencia de desescarche es 200 W. El compresor de estos aparatos es marca «Necchi», modelo M9 KJ.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm³.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Candy», modelo GA-40 NF.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 260.
Tercera: 364.

Marca «Candy», modelo NFA-40.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 260.
Tercera: 364.

Marca «Philco», modelo PH-540 NF.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 260.
Tercera: 364.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

9791

RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales por la que se modifica la de 25 de mayo que homologa frigoríficos-congeladores marca «Edesa» y variantes fabricados por «Fabricación de Electrodomésticos» (FABRELEC).

Vista la solicitud presentada por la empresa «Fabricación de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (FABRELEC), en la que solicita la modificación de la Resolución de fecha 25 de mayo de 1987 por la que se homologan frigoríficos-congeladores;

Resultando que los aparatos homologados mediante la citada Resolución de 25 de mayo de 1987 son de la marca «Edesa» y variantes, siendo el modelo base marca «Edesa», modelo F-4360/2P;

Resultando que mediante Resolución de fecha 2 de noviembre de 1987 se modificó la citada Resolución en el sentido de incluir nueva marca y modelo en dicha homologación;

Resultando que la modificación que se pretende consiste en incluir nuevas marcas y modelos, cuyas características, especificaciones y parámetros no suponen variación con respecto al tipo homologado;

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 25 de mayo de 1987, por la que se homologan frigoríficos-congeladores de la marca «Edesa» y variantes, siendo el modelo base marca «Edesa», modelo F-4360/2P, con

la contraseña de homologación CEC-0046 en el sentido de incluir en dicha homologación las marcas y modelos cuyas características son las siguientes:

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo, «Edesa» F-536/2T.

Características:
Primera: 220/127.
Segunda: 330.
Tercera: 7.

Marca y modelo, «Edesa» FB-536/2T.

Características:
Primera: 220/127.
Segunda: 330.
Tercera: 7.

Marca y modelo, «Edesa» F-536/3T.

Características:
Primera: 220/127.
Segunda: 330.
Tercera: 7.

Marca y modelo, «White Westinghouse» RH-36/2T.

Características:
Primera: 220/127.
Segunda: 330.
Tercera: 7.

Marca y modelo, «White Westinghouse» RH-36/3T.

Características:
Primera: 220/127.
Segunda: 330.
Tercera: 7.

Marca y modelo, «Festor» R-5036/2T.

Características:
Primera: 220/127.
Segunda: 330.
Tercera: 7.

Marca y modelo, «Festor» R-5036/3T.

Características:
Primera: 220/127.
Segunda: 330.
Tercera: 7.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

9792

RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico-congelador, marca «Thomson», modelo DÚO 365E, fabricado por SELNOR en su instalación industrial ubicada en Lesquin (Francia).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Endie, Sociedad Anónima», con domicilio social en Maestro Arbós, 29, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de frigorífico-congelador, fabricado por SELNOR en su instalación industrial ubicada en Lesquin (Francia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el «Laboratorio CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 1648-M-IE-5, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TD-EDS.SLN-IA-01(AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEC-0112, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21

de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético, clase N, con una potencia nominal de 220 W y un congelador de 117 decímetros cúbicos de volumen bruto y 93,2 decímetros cúbicos de volumen útil.

Los compresores de este aparato son de marca «L'Unite Hermetique», siendo sus modelos AEZ 1360A para el congelador y AZ 1328A para el frigorífico.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm³.

Tercera. Descripción: Poder de congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Thomson», modelo DUO 365E.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 355.

Tercera: 9,9.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

9793 *RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico, marca «Friesen», modelo HR-155 y variantes, fabricado por «HR Teixeira y Ramalho, Lda.», en su instalación industrial ubicada en Pinhal Novo (Portugal).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Friesen, Sociedad Limitada», con domicilio social en Chile, 17, municipio de Vigo, provincia de Pontevedra, para la homologación de frigorífico, fabricado por «HR Teixeira y Ramalho, Lda.», en su instalación industrial ubicada en Pinhal Novo (Portugal);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictámenes técnicos con claves E860457223 y 87015062 y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, S. A. E.» (ATISAE), por certificado de clave JA-86/167/C-3070/1 han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEF.0054 disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético de clase N.

El compresor de estos aparatos es marca IRE, modelo B5A15.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm³

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Friesen», modelo HR-155.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 85.

Tercera: 153.

Marca «Alaska», modelo HR-155.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 85.

Tercera: 153.

Marca «Kraiking», modelo HR-155.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 85.

Tercera: 153.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

9794 *RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa congelador tipo armario marca «Friesen», modelo HR-185 CV y variantes, fabricado por «HR Teixeira y Ramalho, Limitada.» en su instalación industrial ubicada en Pinhal Novo (Portugal).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Friesen, Sociedad Limitada», con domicilio social en Chile, 17, municipio de Vigo, provincia de Pontevedra, para la homologación de congelador tipo armario, fabricado por «HR Teixeira y Ramalho Lda.», en su instalación industrial ubicada en Pinhal Novo (Portugal).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con claves E860458220 y 87015062 y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, S.A.E.» (ATISAE), por certificado de clave JA-86/167/C-3070/1 han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollados por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEC.0108 disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético de clase N, con un volumen útil de 132 decímetros cúbicos y una potencia nominal de 150 W.

El compresor de estos aparatos es marca IRE, modelo L13A17.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm³.

Tercera. Descripción: Poder congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Friesen», modelo HR-185 CV.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 185.

Tercera: 13.

Marca «Alaska», modelo HR-185 CV.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 185.

Tercera: 13.

Marca «Kraiking», modelo HR-185 CV.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 185.

Tercera: 13.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.