y Energía en el campo de la normalización y homologación, aprobado por el Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, así como en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio.

Esta Dirección General ha resuelto homologar el citado pro-

ducto con la contraseña de homologación CEF-0061, disponiéndose como fecha limite para que el interesado presente el certificado de conformidad de la producción antes del día 21 de diciembre de 1989, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continua-

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción; Tensión. Unidades: V

Segunda, Descripción: Potencia, Unidades: W. Tercera, Descripción: Volumen bruto, Unidades: dm³.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Electrolux», modelo RM-200-B.

Características:

Primera: 220 ~ 12 =.

Segunda: 105. Tercera: 60.

Marca «Electrolux», modelo RM-200-T

Caracteristicas:

Primera: 220 ~ 12 =.

Segunda: 105.

Tercera: 60.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

8278

RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan frigorificos marca «Electrolux», modelo RC 150-T y variantes, fabricado por «Electrolux, S.a.r.l.», en Vianden (Luxemburgo).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Electrolux, Sociedad Anónima», con domicilio social en la calle Méndez Alvaro, 20, municipio de Madrid, para la homologación de frigoríficos de absorción, fabricados por «Electrolux, S.á.r.l.», en su instalación industrial ubicada en Vianden (Luxemburgo);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación prevista en el punto quinto de la Orden de 9 de diciembre de 1985, que desarrolla el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica;

Resultando que la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TD-ELX.LX-IA-01 (AD), considera idóneo el sistema de control de calidad integrado en el proceso de producción del fabricante; Resultando que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia

de la ETSII de Madrid, mediante dictamenes técnicos con claves 830361 y 87035060, considera correctos los ensayos relativos a las

condiciones de seguridad eléctrica de los aparatos;

Dadas las especiales características funcionales de estos aparatos de acuerdo con lo dispuesto en el apartado 5.1.4 del Real Decreto y de acuerdo con lo dispuesto en el apartado 5.1.4 del Real Decreto 734/1985, de 20 de febrero, por el que se modifica parcialmente el Reglamento General de las Actuaciones del Ministerio de Industria y Energía en el campo de la Normalización y Homologación, aprobado por el Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, así como en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEF-0063, disponiéndose como fecha límite para que el interesado presente el certificado de conformidad de la producción antes del día 21 de diciembre de 1989, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continua-

cada marca y modelo homologado las que se indican a continua-

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W. Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm³.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Electrolux», modelo RC 150-T.

Características:

Primera: 220 ~ 12 ==

Segunda: 75.

Tercera: 35.

Marca «Electrolux», modelo RC 160,

Características:

Primera: 220 ~ 12 ===

Segunda: 75. Tercera: 35.

Marca «Bustsir/Camping Freezer», modelo CB-37-A.

Características:

Primera: $220 \sim 12 \pm 5$ Segunda: 75.

Tercera: 35.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

8279

RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa calemador de agua fijo no instantaneo, marca «Cointra», modelo TE-50, fahricado por «Oceun, S. p. A.», en Bassano del Grappa (Italia).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Comercial Cointra. Sociedad Anónima», con domicilio social en Diego de León, 69, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de calentador de agua fijo no instantánco, fabricado por «Ocean, S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en Bassano del Grappa (Italia);

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con las contraseñas S-Ca-0051/85 y AF-Ca-0058/85, conforme al Real Decreto 788/1980, de 28 de marzo, y de acuerdo con la disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, actualmente en vigor, se ha sometido a las auditorias previstas en el aparta-do b) del punto 5.2.3 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, según consta en el certificado de clave 166/86 y 190/86, emitido por la Entidad colaboradora de la Administra-ción «Asociación Española para el Control de la Calidad» (AECC).

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, ha acordado homologar el citado producto con la contrascha de homologación CET-0023, disponiéndose acimiemo como facha limite para que el interesado presente. dose, asimismo, como fecha limite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

aracterísticas comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V Segunda, Descripcion: Potencia, Unidades: W. Tercera, Descripción: Capacidad, Unidades: Litros.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca: «Cointra», modelo TE-50.

Características:

Primera; 220.

Segunda: 1.200.

Tercera: 50.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

8280

RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalárgicas y Navales, por la que se homologa calentador de agua fijo no instantáneo, marca «Cointra», modelo TE-80. fabricado por «Ocean, S. p. 1.», en Bassano del Grappa (Italia).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Comercial Cointra. Sociedad Anonima», con domicilio social en Diego de León. 69, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de calentador de agua fijo no instantáneo, fabricado por «Ocean. S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en Bassano del Grappa (Italia);

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con las contraseñas S-Ca-0052/85 y AF-Ca-0059/85, conforme al Real Decreto 788/1980, de 28 de marzo, y de acuerdo con la disposición

transitoria del Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, actualmente en vigor, se ha sometido a las auditorías previstas en el apartado b) del punto 5.2.3 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, según consta en el certificado de clave 166/86 y 190/86, emitido por la Entidad colaboradora de la Administración «Asociación Española para el Control de la Calidad» (AECC).

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CET-0024, disponiendose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente. en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera, Descripción: Tensión. Unidades: V. Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W Tercera, Descripción; Capacidad, Unidades: Litros.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca: «Cointra», modelo TE-80.

Características: Primera: 220 Segunda: 1.200. Tercera: 80.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

8281 RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa congelador tipo armario, marca «Friesen» HR-120 CV y variantes, fabricado por «HR Teixeira y Ramalho, Lda.», en Pinhal Novo (Portugal).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Friesen, Sociedad Limitada», con domicilio social en Chile, 17, municipio de Vigo, provincia de Pontevedra, para la homologación de congelador tipo armario, fabricado por «HR Teixeira y Ramalho. Lda.», en su instalación industrial ubicada en Pinhal Novo

(Portugal);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documen-tación exigida por la vigente legislación que afecta al producto, cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictámenes técnicos con claves E860458219 y 87015062, y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española» (ATISAE), por certificado de clave 34-86/167/C-3070/1, han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presented cumplo constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domesticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de

diciembre de 1985, Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEC-0106, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca/s y modelo/s homologados las que se

indican a continuación;

Información complementaria:

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético, clase N, con un volumen útil de 87 decimetros cúbicos y una potencia nominal de 125 W.

El compresor de estos aparatos es marça «Ire», modelo B9A19.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V. Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: Decíme-

Tercera. Descripción: Poder congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kilogramos.

Valor de las características para cada marca y modelo Marca «Friesen», modelo HR-120 CV.

Características:

Primera: 220. Segunda: 120. Tercera: 8,5

Marca «Alaska», modelo HR-120 CV.

Primera: 220 Segunda: 120. Tercera: 8,5

Marca «Kraking», modelo HR-120 CV.

Características:

Primera: 220. Segunda: 120.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, José Fernando Sánchez-Juco Mans.

RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la 8282 Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se modifica la de 27 de julio, que homologa lavadoras de carga superior marca «Otsein» y variantes, fabricadas por «Mayc, Sociedad Anonima».

Vista la solicitud presentada por la Empresa «Mayo, Sociedad Anónima», en la que solicita la modificación de la Resolución de 27 de julio de 1987, por la que se homologan lavadoras de carga superior,

Resultando que los aparatos homologados mediante la citada Resolución de 27 de julio de 1987, son de la marca «Otsein» y variantes, siendo el modelo base marca «Otsein», modelo DL

200 N:

Resultando que la modificación que se pretende consiste en incluir nueva marca y modelo, cuyas características, especificaciones y parámetros no suponen variación con respecto al tipo homologado;

Visios los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio, Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 27 de julio de 1987 por la que homologan lavadoras de carga superior de la marca «Otsein» variantes, siendo el modelo base marca «Otsein», modelo DL 200 N, con la contraseña de homologación CEL-0027, en el sentido de incluir en diche homologación cel-0027, en el sentido de incluir en dicha homologación la marca y modelo cuyas características son las siguientes:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera, Descripción: Tensión, Unidades: V. Segunda, Descripción: Potencia, Unidades: W. Tercera, Descripción: Capacidad de ropa seca, Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Otsein», modelo 3010.

Características:

Primera: 220/125. Segunda: 2050 6 2250/1750.

Tercera: 5.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la 8283 Dirección General de Industrias Siderometalurgicas y Navales, por la que se homologa frigarifico marca «Super Ser», modelo GL 265-85 y variantes, fabricado por «Super Ser», en Pamplona (Navarra).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, la solicitud presentada por «Safel», con domicilio en carretera de Zaragoza, kilómetro 3, municipio de Cordovilla, provincia de Navarra, para la homologación de frigorífico fabricado por «Super Ser», en su instalación industrial ubicada en Pamplona (Navarra);

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con las contraseñas S-F-0136/85 y AF-F-0136/85, conforme al Real Decreto 788/1980, de 28 de marzo, y de acuerdo con la disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, actualmente