

Segunda: 437.
Tercera: 7,5.

Marca «Ignis», modelo ARF-994/1.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 437.
Tercera: 7,5.

Marca «Philips», modelo ARB-690.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 437.
Tercera: 7,5.

Marca «Philips», modelo ARB-237/1

Características:
Primera: 220.
Segunda: 437.
Tercera: 7,5.

Marca «Philips», modelo ARB-614.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 437.
Tercera: 7,5.

Marca «Zanussi», modelo F-500/120 S.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 437.
Tercera: 7,5.

Los frigoríficos-congeladores a los que se refiere esta Resolución son a compresión, con grupo hermético clase N, congelador de 104 dm³ útil y 107 dm³ bruto.

El motorcompresor es de la marca «Unidad Hermética», modelo L88BW o su alternativo AE42F11.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 23 de noviembre de 1987.—El Director general, Miquel Puig Raposo.

6559

RESOLUCION de 23 de noviembre de 1987, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se revalida la aprobación de tipo de frigorífico-congelador marca «Ignis», modelos ARF-570, ARF-824/1; marca «Philips», modelos ARB-437/1 y ARB-670, fabricado por «Segad, Sociedad Anónima», en Montcada i Reixac, Barcelona (España).

Recibida en la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña, la solicitud presentada por la «Sociedad Española de Grandes Aparatos Domésticos, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera de Ribes, kilómetro 13,700, municipio de Montcada i Reixac, provincia de Barcelona, para la revalidación de la aprobación de tipo de frigorífico-congelador, fabricado por «Segad, Sociedad Anónima», en Montcada i Reixac (Barcelona);

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya revalidación de aprobación de tipo se solicita, y que fue aprobado por Resolución de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales del MINER de fecha 22 de mayo de 1985 y de 1 de octubre de 1986 y por Resolución de la Dirección General de Tecnología y Seguridad Industrial de la Generalidad de Cataluña de fecha 10 de octubre de 1986 y por Resolución de la Dirección general de Seguridad y Calidad Industrial de la Generalidad de Cataluña de fecha 20 de marzo de 1987, con contraseña de aprobación AF/SF-0160/1985, y que la Entidad colaboradora «Asociación Española para el Control de la Calidad, por certificado de clave 155/1986, ha hecho constar la idoneidad del sistema de control de calidad integrado en el proceso de fabricación, tal como especifica la disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, por el que se declara de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica;

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, ha resuelto:

Revalidar la aprobación de tipo del citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0103, con fecha de caducidad 23 de noviembre de 1989, disponer como fecha límite para que el interesado presente el certificado de conformidad de la producción antes del día 23 de noviembre de 1989, y definir, por último, como características técnicas para cada marca, modelo o tipo revalidados, las que se indican a continuación.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: m³.
Tercera. Descripción: Poder de congelación en 24 h. Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Ignis», modelo ARF-570.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 325.
Tercera: 6,5.

Marca «Ignis», modelo ARF-824/1.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 325.
Tercera: 6,5.

Marca «Philips», modelo ARB-437/1.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 325.
Tercera: 6,5.

Marca «Philips», modelo ARB-670.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 325.
Tercera: 6,5.

Los frigoríficos-congeladores a los que se refiere esta Resolución son a compresión con grupo hermético clase N, con congelador de 75 dm³ útiles y 75 dm³ brutos de capacidad.

El motor-compresor es de la marca «Unidad Hermética», modelo AE47F11, o sus alternativos L88BW o IRE LI6B22.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 23 de noviembre de 1987.—El Director general, Miquel Puig Raposo.

6560

RESOLUCION de 1 de febrero de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se acuerda publicar extracto de 34 resoluciones de homologación, solicitadas por «Riego Wright, Sociedad Anónima», de los grupos de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones, fabricados por dicha Empresa, en su instalación industrial ubicada en La Roca del Vallès, Barcelona (España).

A los efectos procedentes, este Centro directivo ha acordado publicar extracto de las 34 resoluciones siguientes, todas ellas de fecha 21 de diciembre de 1987, por las que se homologan grupos de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones relacionados a continuación, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de cada Resolución:

Grupo 1: Marco superior de corredera. Número de homologación CPA-2401.

Grupo 2: Marco inferior de corredera. Número de homologación CPA-2402.

Grupo 3: Marco lateral de corredera. Número de homologación CPA-2403.

Grupo 5: Hoja lateral de corredera. Número de homologación CPA-2405.

Grupo 6: Hoja central de corredera. Número de homologación CPA-2406.

Grupo 7: Hoja portarruletas de corredera. Número de homologación CPA-2407.

Grupo 9: Junquillo. Número de homologación CPA-2409.

Grupo 10: Marco de practicable. Número de homologación CPA-2410.