

5646

RESOLUCION de 16 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan la ampliación de la familia de grifería monomando MC-10, fabricados por «Casa Buades, Sociedad Anónima».

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Casa Buades, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Eusebio Estada, 78-80, Palma de Mallorca, provincia de Baleares, referente a la solicitud de homologación de la ampliación de la familia de grifería monomando MC-10, fabricados por «Casa Buades, Sociedad Anónima»;

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el «Laboratori General D'Assaigs i D'Investigacions», mediante dictamen técnico con clave 75.619, y la Entidad colaboradora «Asociación Española para el Control de la Calidad», por certificado clave 170/86, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 358/1985, de 23 de enero, y la Orden de 15 de abril de 1985, de griferías sanitarias,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe, CGR-0084, con caducidad el día 16 de marzo de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 16 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes:

Información complementaria

Ampliación de la serie monomando MC-10 mecanismo de cierre y mezcla cerámico a acabados: Cromado brillante, lacado rojo, lacado azul, lacado marrón, lacado blanco, lacado amarillo, lacado verde.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Sistema de grifería.

Segunda. Descripción: Forma de control.

Tercera. Descripción: Tamaño conexión. Unidades: Milímetros/pulgada.

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo

Marca «MC-10...29.938.00».

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámica A.

Tercera: 2 de 10.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 16 de marzo de 1987.—El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

5647

RESOLUCION de 4 de mayo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa alambre trellado corrugado, marca «Kari», fabricado por «Mallas de Acero para la Construcción».

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Mallas de Acero para la Construcción», con domicilio social en la calle Viriato, número 50, 1.º, provincia de Madrid-28010, referente a la solicitud de homologación de alambre trellado corrugado, marca «Kari», modelo o tipo 6 mm de diámetro, LEH500T, fabricado por «Mallas de Acero para la Construcción», en su instalación industrial ubicada en «Trefilería Moreda», Moreda, Gijón (Asturias);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio CEDEX, mediante informe con clave 43.720, y la Entidad colaboradora AECC, por certificado de clave 186/85, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2702/1985, de 18 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe CAA-0004, con

caducidad el día 4 de mayo de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 4 de mayo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Carga unitaria	7.920	Kp/cm ²
Límite elástico	7.690	Kp/cm ²
Carga unitaria/límite elástico ..	1,03	-

Información complementaria

El ensayo de adherencia fue realizado en el Instituto «Eduardo Torroja», 6.105-LXXXI-B y A. Superando los mínimos recomendados en la EH vigente.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 4 de mayo de 1987.—El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

5648

RESOLUCION de 4 de mayo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa alambre trellado corrugado, marca «Kari», fabricado por «Mallas de Acero para la Construcción».

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Mallas de Acero para la Construcción», con domicilio social en la calle Viriato, número 50, 1.º, provincia de Madrid-28010, referente a la solicitud de homologación de alambre trellado corrugado, marca «Kari», modelo o tipo 8 mm de diámetro, LEH500T, fabricados por «Mallas de Acero para la Construcción», en su instalación industrial ubicada en «Trefilería Moreda», Moreda, Gijón (Asturias);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio CEDEX, mediante informe con clave 43.721, y la Entidad colaboradora AECC, por certificado de clave 186/85, han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2702/1985, de 18 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe CAC-0005, con caducidad el día 4 de mayo de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 4 de mayo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Carga unitaria	7.380	Kp/cm ²
Límite elástico	7.110	Kp/cm ²
Carga unitaria/límite elástico ..	1,04	-

Información complementaria

El ensayo de adherencia fue realizado en el Instituto «Eduardo Torroja», 6.105-LXXXI-B. Superando los mínimos recomendados en la EH vigente.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 4 de mayo de 1987.—El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

5649

RESOLUCION de 4 de mayo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa alambre trellado corrugado, sin marca, fabricado por «Mallacero, Sociedad Anónima».

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Mallacero,

Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Santa Engracia, 108, provincia de Madrid 28003, referente a la solicitud de homologación de alambre trefilado corrugado, sin marca, modelo o tipo 8 milímetros de diámetro, AEH500T, fabricado por «Mallacero, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Illescas (Toledo);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, y que el laboratorio CEDEX, mediante informe con clave 43.499, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español», por certificado de clave N+H 96/01, han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2702/1985, de 18 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CAC-0007, con caducidad el día 4 de mayo de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 4 de mayo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Carga unitaria	6.700	Kp/cm ²
Límite elástico	6.280	Kp/cm ²
Carga unitaria/límite elástico	1,05	-

Información complementaria

El ensayo de adherencia fue realizado en el Instituto «Eduardo Torroja», 6.105-CLIX, siendo el resultado satisfactorio.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 4 de mayo de 1987.-El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

5650 RESOLUCION de 4 de mayo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan radiadores de hierro fundido, marca «Biasi», modelo o tipo PRG3/566, fabricados por «Biasi Termomeccanica, Sociedad Anónima».

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Laster Industrial, Sociedad Anónima», con domicilio social en plaza Don Celestino María del Arenal, 12, 48015 Bilbao, provincia de Vizcaya, referente a la solicitud de homologación de radiadores de hierro fundido, marca «Biasi», modelo o tipo PRG3/566, fabricados por «Biasi Termomeccanica, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Strada della Ferreira, 1-37.061 Verona, Italia;

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Madrid, mediante informe con clave 85.389, y la Entidad colaboradora Tecnos Garantía de Calidad, por certificado de clave BI-03(RC), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 3089/1982 y la Orden de 10 de febrero de 1983,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CYR-0113, con caducidad el día 4 de mayo de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 4 de mayo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes

Características	Valor	Unidad
Potencia	100,6	W/elem.
Exponente	1,28	-
Material	Hierro fundido	-

Información complementaria: Este radiador fue homologado en fecha 2 de mayo de 1984 con el número R-0113.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 4 de mayo de 1987.-El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

5651 RESOLUCION de 4 de mayo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa alambre trefilado corrugado, marca «Kari», fabricado por «Mallas de Acero para la Construcción».

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Mallas de Acero para la Construcción», con domicilio social en la calle Viriato, número 50, 1.º, provincia de Madrid-28010, referente a la solicitud de homologación de alambre trefilado corrugado, marca «Kari», modelo o tipo 10 mm de diámetro, AEH500T, fabricado por «Mallas de Acero para la Construcción», en su instalación industrial ubicada en «Fábrica ACECSA», Coslada (Madrid);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio CEDEX, mediante informe con clave 43.718, y la Entidad colaboradora AECC, por certificado de clave 185/86, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2702/1985, de 18 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe CAC-0003, con caducidad el día 4 de mayo de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 4 de mayo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Carga unitaria	7.620	Kp/cm ²
Límite elástico	7.230	Kp/cm ²
Carga unitaria/límite elástico ..	1,04	-

Información complementaria

El ensayo de adherencia fue realizado en el Instituto «Eduardo Torroja», 6.105-LXXXI-B. Superando los mínimos recomendados en la EH vigente.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 4 de mayo de 1987.-El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

5652 RESOLUCION de 4 de mayo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa alambre trefilado corrugado, sin marca, fabricado por «Mallacero, Sociedad Anónima».

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Mallacero, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Santa Engracia, 108, provincia de Madrid 28003, referente a la solicitud de homologación de alambre trefilado corrugado, sin marca, modelo o tipo 4,5 milímetros de diámetro, AEH500T, fabricado por «Mallacero, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Illescas (Toledo);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, y que el laboratorio CEDEX, mediante informe con clave 43.500, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español», por certificado de clave N+H 96/01, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2702/1985, de 18 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto,