Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Refaco», modelo LSB-LDB-15/KSB-15.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7/2.

Marca «Refaco», modelo LSB-LDB-2/KSB-2.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7/2.

Marca «Refaco», modelo LSB-LDB-25/KSB-25.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7/2.

Los modelos LSB-LDB-15/KSB-15, LSB-LDB-2/KSB-2, LSB-LDB-25/KSB-25 están equipados con un compresor «Unite Hermetique» (primero y segundo) y «Maneurop» (tercero), modelos AJ5515E, AJ5518E, MT-28, respectivamente. Los modelos que incluye esta homologación son de tipo consola. Los ventiladores exteriores son de tipo axial. Esta homologación se hace únicamente en relación al Real Decreto 2643/1985, por lo tanto con independencia del mismo deberá cumplirse otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

Lo que comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 23 de noviembre de 1987.—El Director general, Víctor Pérez Pita.

5485

RESOLUCION de 23 de noviembre de 1987, de la Dirección General de la Energía, por la que se homologan las consolas solo frío, marca «Airwell Española, Sociedad Anónima», modelos CLF-275-S, CLF-400-S, CLF-500-S, SPMF-275, SPM-300, fabricados por «Airwell Española, Sociedad Anónima».

Recibida en la Dirección General de la Energía la solicitud presentada por «Airwell Española, Sociedad Anónima», con domicilio social en avenida de Castilla, número 12, municipio de San Fernando de Henares, provincia de Madrid, para la homologación de consolas solo frío, fabricadas por «Airwell Española, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en San Fernando de Henares;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, y que el Laboratorio Asociación de Investigación Industrial Eléctrica (ASINEL), mediante dictamen técnico con clave número 06NE48/87, y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española» (ATISAE), por certificado de clave 638/M-4878, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones establecidas por Real Decreto 2643/1985, de 18 de diciembre, por el que se declaran de obligado cumplimiento las especificaciones técnicas de equipos frigoríficos y bombas de calor y su homologación por el Ministerio de Industria y Energía.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación NEF-0337, con fecha de caducidad 23 de noviembre de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes de 23 de noviembre de 1990, definiendo, por último, como características técnicas que identifiquen al producto homologado las siguientes:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera: Descripción: Disposición de los elementos.
Segunda: Descripción: Fluido intercambio ext/int.
Tercera: Descripción: Valor mínimo CEEe/CEEc, según Real Decreto 2643/1985.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Airwell», modelo CLF-275-S.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7.

Marca «Airwell», modelo CLF-400-S.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7.

Marca «Airwell», modelo CLF-500-S.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7.

Marca «Airwell», modelo SPMF-275.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7.

Marca «Airwell», modelo SPM-300.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7.

Los modelos CLF-275-S, CLF-400-S, CLF-500-S, SPMF-275, SPM-300 están equipados con un compresor «Unite Hermetique», modelos AJ-5513-E, AJ-5518-E, AH-5524-E, AJ-5513-E, AJ-5513-E, respectivamente. Los modelos que incluye esta homologación son de tipo consola. Los ventiladores exteriores son de tipo axial. Esta homologación se hace únicamente en relación al Real Decreto 2643/1985, por lo tanto con independencia del mismo deberá cumplirse otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

Lo que comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 23 de noviembre de 1987.—El Director general, Víctor Pérez Pita.

5486

RESOLUCION de 23 de noviembre de 1987, de la Dirección General de la Energía, por la que se homologan la consola bomba de calor, marca «Toshiba-Fuji Works», modelos RAV-450LHJE/RAV-S450HJE, RAV-560LHJE/RAV-S560HJE, RAV-710LHJE/RAV-S710HJE, RAV-710FHM/YE8/RAV-S710HEB, RAS-30PAHE/RAS30PKHE, fabricados por «Toshiba-Fuji Works».

Recibida en la Dirección General de la Energía la solicitud presentada por «Climedica, Sociedad Anónima Laboral», con domicilio social en calle Guifré, 695-697, municipio de Badalona, provincia de Barcelona, para la homologación de consola bomba de calor, fabricada por «Toshiba-Fuji Works», en su instalación industrial ubicada en Japón;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, y que el Laboratorio Asociación de Investigación Industrial Eléctrica (ASINEL), mediante dictamen técnico con clave número 5/6NB02/3/87 y la Entidad colaboradora Bureau Veritas Español, por certificado clave BRCIB990/183/86, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2643/1985, de 18 de diciembre, por el que se declara de obligado cumplimiento las especificaciones técnicas de equipos frigoríficos y bombas de calor y su homologación por el Ministerio de Industria y Energía.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación NBR-0147, con fecha de caducidad 23/11/90, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad con la producción antes de 23 de noviembre de 1990, definiendo, por último, como características técnicas que identifiquen al producto homologado las siguientes:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Disposición de elementos.
Segunda. Descripción: Fluido intercambio ext/int.
Tercera. Descripción: Valor mínimo CEEe/CEEc, según RD 2643/85.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Toshiba», modelo RAV-450LHJE/RAV-S450HJE.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7/2.

Marca «Toshiba», modelo RAV-560LHJE/RAV-S560HJE.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7/2.

Marca «Toshiba», modelo RAV-710LHJE/RAV-S710HJE.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7/2.

Marca «Toshiba», modelo RAV-710FHM/YE8/RAV-S710HE8.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7/2.

Marca «Toshiba», modelo RAS-30PAHE/RAS-30PKHE.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7/2.

Los modelos RAV-450LHJE/RAV-S450HJE, RAV-560LHJE/RAV-S560HJE, RAV-710LHJE/RAV-S710HJE, RAV-710FHM/YE8/RAV-S710HE8, RAS-30PAHE/RAS-30PKHE, están equipados con un compresor Toshiba, modelos PH207JA-4, PH247JA-4, YH277JA, YH277JA, PH142X2L-4L, respectivamente. Los modelos que incluye esta homologación son de tipo consola. Los ventiladores exteriores son de tipo axial. Esta homologación se hace únicamente en relación al Real Decreto 2643/1985, por lo tanto, con independencia del mismo, deberá cumplirse otro reglamentario o disposición que le sea aplicable.

Lo que comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 23 de noviembre de 1987.-El Director general, Víctor Pérez Pita.

5487 *RESOLUCION de 14 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una mesa para el diagnóstico radiológico, fabricada por «Toshiba Corporation», en su instalación industrial ubicada en Nasu (Japón).*

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Toshiba Medical Systems, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera Fuencarral, kilómetro 15,100, polígono industrial, municipio de Alcobendas, provincia de Madrid, para la homologación de una mesa para el diagnóstico radiológico, fabricada por «Toshiba Corporation», en su instalación industrial ubicada en Nasu (Japón);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 1774-M-IE, ha hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1249/1985, de 19 de junio,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GME-0129, con fecha de caducidad el día 14 de diciembre de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad con la producción, antes del día 14 de diciembre de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de mesa.
Segunda. Descripción: Distancia tablero-película. Unidades: mm.
Tercera. Descripción: Desplazamiento del tablero y trendelenburg. Unidades: mm/grados.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Toshiba», modelo TCT 400 S.

Características:

Primera: Horizontal.
Segunda: -.
Tercera: 1 (+ 1730), 1 (-), it. (-).

Esta Dirección General por aplicación del apartado 5.1.4 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, modificado parcialmente por el Real Decreto 734/1985, de 20 de febrero, concede la presente resolución para este equipo de especiales características funcionales o de aplicación, en base al dictamen técnico del laboratorio, un informe de la Empresa sobre el sistema de control de calidad utilizado en su fabricación y las correspondientes instrucciones de mantenimiento y utilización de equipo.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 14 de diciembre de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

5488 *RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una pantalla, marca «Mitac», modelo MTR-9G1, fabricada por «Chia Shin R. M. C. Corp.», en su instalación industrial ubicada en Taiwan.*

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Elsi, Sociedad Anónima», con domicilio social en Abogado Federico Orellana Toledado, 15, municipio de Málaga, referente a la solicitud de homologación de una pantalla fabricada por «Chia Shin R. M. C. Corp.», en su instalación industrial ubicada en Taiwan.

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave 87034244, y la Entidad colaboradora ATISAE, por certificado de clave IA86159M4408, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe GPA-0444, con caducidad del día 21 de diciembre de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 21 de diciembre de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera: Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.
Segunda: Descripción: Presentación en pantalla.
Tercera: Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Mitac», MTR-9G1.

Características:

Primera: 12.
Segunda: Gráfica.
Tercera: Monocroma.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

5489 *RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan tres aparatos receptores de televisión, fabricados por «Metz Apparatewerke» en su instalación industrial ubicada en Fürth/Bay (República Federal de Alemania).*

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Metz España, Sociedad Anónima», con domicilio social en Travesera de Gracia, 274, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de tres