

BGO-0746. Motor. Tipo: DI 280 S/6, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0747.-Motores. Tipo: di 180 M/6 y di 180 S/6, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0748.-Motores. Tipo: di 315 M/6 y di 315 S/6, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0749.-Motores. Tipo: di 180 M/4 y di 180 S/4, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHP-0750.-Fuente de alimentación. Tipo: CBX, fabricada por Toka y solicitada por Gemyc, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGO-0751.-Motor. Tipo: di 160 M/2, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHP-0752.-Acoplador de relés. Tipo: Ar-03/1986, fabricado y solicitada por Aitemin, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHT-0753.-Fuente de alimentación. Tipo AF-864, fabricado por Oldham France, y solicitada por Tecnix, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGN-0754.-Estación compacta. Tipo: HR, fabricado por Hansen und Reinders, y solicitada por Nortem, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGJ-0755.-Locomotora. Tipo: T-18, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0756.-Locomotora. Tipo: T-18 NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0757.-Locomotora. Tipo: T-80, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0758.-Locomotora. Tipo: T-80-NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0759.-Locomotora. Tipo: T-50, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0760.-Locomotora. Tipo: T-50-NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0761.-Locomotora. Tipo: T-40, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0762.-Locomotora. Tipo: T-40-NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0763.-Locomotora. Tipo: T-35, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0764.-Locomotora. Tipo: T-35-NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0765.-Locomotora. Tipo: T-26, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0766.-Locomotora. Tipo: T-26-NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BHB-0767.-Ohmetro para pegas eléctricas. Tipo: OV-500, fabricado y solicitada por Viade, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHR-0768.-Vigilador de presión. Tipo: 6KC 31-OA, fabricado por Siemens A.G., y solicitada por «Siemens, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHV-0769.-Detector fijo de metano. Tipo: TC-80 D, fabricado por Toka, y solicitada por Gemyc, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGN-0770.-Cofre de tajo. Tipo: KIOS, fabricado por Sait, y solicitada por Promining, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

Las Resoluciones que anteceden han sido notificadas directamente con su texto íntegro a los respectivos solicitantes.

Madrid, 7 de diciembre de 1987.-El Director general, Juan José Cerezuela Bonet.

2064

RESOLUCION de 9 de diciembre de 1987, de la Dirección General de la Energía, por la que se prorroga la validez de la homologación del aparato detector de humos marca «Chloride Pyrotector», modelo 70-42, a instancia de la firma «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima».

Vista la Resolución de esta Dirección General de fecha 9 de mayo de 1983 por la que se homologa, a efectos de seguridad contra la emisión de radiaciones ionizantes, un aparato detector de humos marca «Chloride Pyrotector», modelo 70-42, a instancia de la firma «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima».

Visto el expediente incoado en la Dirección Provincial de este Ministerio en Madrid a instancia de don Fernando Vigará Murillo, en representación de «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima», con domicilio social en Madrid, calle Avila, número 18, por el que se solicita le sea extendida la validez a la citada homologación en el plazo mayor posible;

Considerando que no se ha formulado objeción alguna por la Dirección Provincial de este Ministerio en Madrid, de acuerdo con el Consejo de Seguridad Nuclear,

Esta Dirección General ha resuelto:

Otorgar a «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima» la prórroga de la homologación del aparato radiactivo marca «Chloride Pyrotector», modelo 70-42, con un periodo de validez de dos años, a partir de la fecha de la publicación de esta Resolución en el «Boletín Oficial del Estado», siempre y cuando se ajuste a las especificaciones de la homologación concedida por la Dirección General de la Energía el 9 de mayo de 1983.

Madrid, 9 de diciembre de 1987.-El Director general, Víctor Pérez Pita.

Ilmos. Sres. Directores Provinciales.

2065

RESOLUCION de 14 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se modifica la Resolución de homologación de fecha 16 de marzo de 1987, por la que se homologa un autómata programable industrial, modelo API-984, fabricado por «Gould», en sus instalaciones industriales, ubicadas en Andover, Mass. (EE. UU).

Vista la petición presentada por la Empresa «Controlmatic Ibérica, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Altos Hornos, 30, de Barcelona, por la que solicita que la Resolución de fecha 16 de marzo de 1987 por la que se homologa un autómata programable industrial, marca «Gould», modelo API-984, sea ampliada con nuevos módulos;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de los nuevos módulos no suponen variación sustancial con respecto al modelo homologado.

Visto el Real Decreto 2706/1985, de 27 de diciembre («Boletín Oficial del Estado» de 15 de marzo de 1986),

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de fecha 16 de marzo de 1987 por la que se homologa un autómata programable industrial, marca «Gould», modelo API-984, con la contraseña de homologación GAP-0010, para incluir en dicha homologación los módulos siguientes:

Denominación	Código
Micro CPU	AM-M907-121
	AM-M907-122
	AM-M909-021
	AM-M909-022
	AM-M909-023
	AM-M909-024
	AM-S908-021
Módulo de alimentación	AS-P930-104
Micro CPU	AS-C924-000
Comunicación	AM-S978-000
Micro CPU	AM-S986-000
	AM-C986-003
Micro CPU + módulo de alimentación	P1-984A-116
	P1-984A-132
	P1-984A-816
	P1-984A-832
	P1-984A-916
	P1-984A-932
	P1-984B-128

Denominación	Código
Micro CPU + módulo de alimentación	P1-984B-132
	P1-984B-164
	P1-984B-196
	P1-984B-828
	P1-984B-832
	P1-984B-864
	P1-984B-896
	P1-984B-928
	P1-984B-932
	P1-984B-964
	P1-984B-996
	P1-984X-008
	P2-984A-116
	P2-984A-132
	P2-984A-816
	P2-984A-832
	P2-984A-916
	P2-984A-932
	P2-984B-128
	P2-984B-132
	P2-984B-164
	P2-984B-196
	P2-984B-828
	P2-984B-832
	P2-984B-864
	P2-984B-896
	P2-984B-928
	P2-984B-932
	P2-984B-964
	P2-984B-996

Lo que se hace público para general conocimiento.
Madrid, 14 de diciembre de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

2066 *RESOLUCION de 14 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Químicas, de la Construcción, Textiles y Farmacéuticas, por la que se acuerda publicar extracto de dos Resoluciones que homologan determinados tipos de yesos y escayolas.*

A los efectos procedentes, este Centro directivo ha acordado publicar extracto de las dos Resoluciones siguientes:

Resolución de 23 de noviembre de 1987 por la que a solicitud de «Escayolas Cámara, Sociedad Anónima», se homologa con la contraseña de homologación DYE-2019 la escayola E-35 Viguera, fabricada por la citada Empresa. Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura, con clave 632/1987, y realizada la auditoría por «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española» (ATISAE), con clave IA86/289VIO4906.

Resolución de 23 de noviembre de 1987 por la que a solicitud de «Yesos María Morales, Sociedad Anónima», se homologa con la contraseña de homologación DYE-2020 el yeso, tipo YG-Rioja, fabricado por la citada Empresa. Los ensayos han sido efectuados por el Laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura, con clave 498/1987, y realizada la auditoría por «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española» (ATISAE), con clave IA87/526/SE2254.

Las Resoluciones que anteceden han sido notificadas directamente con su texto íntegro a los respectivos solicitantes.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Madrid, 14 de diciembre de 1987.-El Director general, Fernando Magro Fernández.

2067 *RESOLUCION de 14 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se modifica la Resolución de homologación de fecha 16 de marzo de 1987, por la que se homologa un autómata programable industrial, modelo PC-0185, fabricado por «Gould», en sus instalaciones industriales, ubicadas en Sharp Nigata Electronic, Japón.*

Vista la petición presentada por la Empresa «Controlmatic Ibérica, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Altos Hornos, 30, de Barcelona, por la que solicita que la Resolución de

fecha 16 de marzo de 1987 por la que se homologa un autómata programable industrial, marca «Gould», modelo PC-0185, sea ampliada con nuevos módulos;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de los nuevos módulos no suponen variación sustancial con respecto al modelo homologado.

Visto el Real Decreto 2706/1985, de 27 de diciembre de 1985 («Boletín Oficial del Estado» de 15 de marzo de 1986),

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de fecha 16 de marzo de 1987 por la que se homologa un autómata programable industrial, marca «Gould», modelo PC-0185, con la contraseña de homologación GAP-0007, para incluir en dicha homologación los módulos siguientes:

Denominación	Código
Módulo de alimentación	PE-0135-000
Comunicación	PE-0136-000
Periférico de programación	PP-0109-000
Módulo de entrada/salida	AI-1121-000
	AO-1120-000
	IO-1119-000

Lo que se hace público para general conocimiento.
Madrid, 14 de diciembre de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

2068 *RESOLUCION de 14 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Químicas, de la Construcción, Textiles y Farmacéuticas, por la que se acuerda publicar extracto de tres Resoluciones que homologan determinados productos bituminosos para impermeabilización de cubiertas en la edificación.*

A los efectos procedentes, este Centro directivo ha acordado publicar extracto de las tres Resoluciones siguientes:

Resolución de 23 de noviembre de 1987 por la que a solicitud de «Ipama, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DBI-2170 el producto bituminoso, marca «Sopralene Jardín 200», fabricado por Soprema en Avignon (Francia). Los ensayos han sido efectuados por el Laboratorio Cedex, con clave 44.143, y realizada la auditoría por Bureau Veritas Español, con clave MDD1990/2/1987-A.

Resolución de 23 de noviembre de 1987 por la que a solicitud de «Ipama, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DBI-2171 el producto bituminoso, marca «Marmouth-40-TV-ALU», fabricado por Soprema en Avignon (Francia). Los ensayos han sido efectuados por el Laboratorio Cedex, con clave 44.145, y realizada la auditoría por Bureau Veritas Español, con clave MDD1990/2/1987-A.

Resolución de 23 de noviembre de 1987 por la que a solicitud de «Ipama, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DBI-2172 el producto bituminoso, marca «Elastover-27-S», fabricado por Soprema en Avignon (Francia). Los ensayos han sido efectuados por el Laboratorio Cedex, con clave 44.147, y realizada la auditoría por Bureau Veritas Español, con clave MDD1990/2/1987-A.

Las Resoluciones que anteceden han sido notificadas directamente con su texto íntegro a la Empresa solicitante.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Madrid, 14 de diciembre de 1987.-El Director general, Fernando Magro Fernández.

2069 *RESOLUCION de 22 de diciembre de 1987 de la Dirección General de Innovación Industrial y Tecnología, por la que se autoriza a la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) para asumir las funciones de certificación en el ámbito de luminarias.*

Vista la petición documentada de fecha 14 de diciembre de 1987, presentada por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), con domicilio en Madrid, calle Fernández de Hoz, 52, por la que se solicita autorización para asumir funciones de certificación en el ámbito de luminarias;

Visto el Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación;