

BGO-0746. Motor. Tipo: DI 280 S/6, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0747.-Motores. Tipo: di 180 M/6 y di 180 S/6, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0748.-Motores. Tipo: di 315 M/6 y di 315 S/6, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0749.-Motores. Tipo: di 180 M/4 y di 180 S/4, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHP-0750.-Fuente de alimentación. Tipo: CBX, fabricada por Toka y solicitada por Gemyco, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGO-0751.-Motor. Tipo: di 160 M/2, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHP-0752.-Acoplador de relés. Tipo: Ar-03/1986, fabricado y solicitada por Aitemin, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHT-0753.-Fuente de alimentación. Tipo AF-864, fabricado por Oldham France, y solicitada por Tecnix, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGN-0754.-Estación compacta. Tipo: HR, fabricado por Hansen und Reinders, y solicitada por Nortem, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGJ-0755.-Locomotora. Tipo: T-18, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0756.-Locomotora. Tipo: T-18 NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0757.-Locomotora. Tipo: T-80, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0758.-Locomotora. Tipo: T-80-NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0759.-Locomotora. Tipo: T-50, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0760.-Locomotora. Tipo: T-50-NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0761.-Locomotora. Tipo: T-40, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0762.-Locomotora. Tipo: T-40-NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0763.-Locomotora. Tipo: T-35, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0764.-Locomotora. Tipo: T-35-NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0765.-Locomotora. Tipo: T-26, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0766.-Locomotora. Tipo: T-26-NP, fabricada y solicitada por Trarriasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BHB-0767.-Ohmetro para pegs eléctricas. Tipo: OV-500, fabricado y solicitada por Viade, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHR-0768.-Vigilador de presión. Tipo: 6KC 31-OA, fabricado por Siemens A.G., y solicitada por «Siemens, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHV-0769.-Detector fijo de metano. Tipo: TC-80 D, fabricado por Toka, y solicitada por Gemyco, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGN-0770.-Cofre de tajo. Tipo: KIOS, fabricado por Sait, y solicitada por Promining, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

Las Resoluciones que anteceden han sido notificadas directamente con su texto íntegro a los respectivos solicitantes.

Madrid, 7 de diciembre de 1987.-El Director general, Juan José Cerezuela Bonet.

2064

RESOLUCION de 9 de diciembre de 1987, de la Dirección General de la Energía, por la que se prorroga la validez de la homologación del aparato detector de humos marca «Chloride Pyrotector», modelo 70-42, a instancia de la firma «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima».

Vista la Resolución de esta Dirección General de fecha 9 de mayo de 1983 por la que se homologa, a efectos de seguridad contra la emisión de radiaciones ionizantes, un aparato detector de humos marca «Chloride Pyrotector», modelo 70-42, a instancia de la firma «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima».

Visto el expediente incoado en la Dirección Provincial de este Ministerio en Madrid a instancia de don Fernando Vigará Murillo, en representación de «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima», con domicilio social en Madrid, calle Avila, número 18, por el que se solicita le sea extendida la validez a la citada homologación en el plazo mayor posible;

Considerando que no se ha formulado objeción alguna por la Dirección Provincial de este Ministerio en Madrid, de acuerdo con el Consejo de Seguridad Nuclear,

Esta Dirección General ha resuelto:

Otorgar a «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima» la prórroga de la homologación del aparato radiactivo marca «Chloride Pyrotector», modelo 70-42, con un periodo de validez de dos años, a partir de la fecha de la publicación de esta Resolución en el «Boletín Oficial del Estado», siempre y cuando se ajuste a las especificaciones de la homologación concedida por la Dirección General de la Energía el 9 de mayo de 1983.

Madrid, 9 de diciembre de 1987.-El Director general, Víctor Pérez Pita.

Ilmos. Sres. Directores Provinciales.

2065

RESOLUCION de 14 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se modifica la Resolución de homologación de fecha 16 de marzo de 1987, por la que se homologa un autómata programable industrial, modelo API-984, fabricado por «Gould», en sus instalaciones industriales, ubicadas en Andover, Mass. (EE. UU).

Vista la petición presentada por la Empresa «Controlmatic Ibérica, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Altos Hornos, 30, de Barcelona, por la que solicita que la Resolución de fecha 16 de marzo de 1987 por la que se homologa un autómata programable industrial, marca «Gould», modelo API-984, sea ampliada con nuevos módulos;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de los nuevos módulos no suponen variación sustancial con respecto al modelo homologado.

Visto el Real Decreto 2706/1985, de 27 de diciembre («Boletín Oficial del Estado» de 15 de marzo de 1986),

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de fecha 16 de marzo de 1987 por la que se homologa un autómata programable industrial, marca «Gould», modelo API-984, con la contraseña de homologación GAP-0010, para incluir en dicha homologación los módulos siguientes:

Denominación	Código
Micro CPU	AM-M907-121
	AM-M907-122
	AM-M909-021
	AM-M909-022
	AM-M909-023
	AM-M909-024
	AM-S908-021
Módulo de alimentación	AS-P930-104
Micro CPU	AS-C924-000
Comunicación	AM-S978-000
Micro CPU	AM-S986-000
	AM-C986-003
Micro CPU + módulo de alimentación	P1-984A-116
	P1-984A-132
	P1-984A-816
	P1-984A-832
	P1-984A-916
	P1-984A-932
	P1-984B-128