

Características:

Primera: 30-300.

Segunda: 2/25.

Tercera: 25.

Marca «Ally», modelo UHF-350E.

Características:

Primera: 30-300.

Segunda: 8/25.

Tercera: 28.

Para la plena vigencia de esta Resolución de homologación y el posterior certificado de conformidad deberá cumplirse, además, lo especificado en el artículo 4.º del Real Decreto 2704/1982, de 3 de septiembre, en el sentido de obtener el certificado de aceptación radioeléctrica.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 30 de noviembre de 1987.—El Director general, Julio González Sabat.

2062

RESOLUCION de 30 de noviembre de 1987, del Registro de la Propiedad Industrial, por la que se dispone el cumplimiento de la sentencia dictada por la Audiencia Territorial de Barcelona, declarada firme, en el recurso contencioso-administrativo número 317-S/1982, promovido por «Enseñanza y Formación, Sociedad Anónima, Escuela Superior de Administración y Dirección de Empresas» (ESADES).

En el recurso contencioso-administrativo número 317-S/1982, interpuesto ante la Audiencia Territorial de Barcelona por «Enseñanza y Formación, Sociedad Anónima, Escuela Superior de Administración y Dirección de Empresas» (ESADES), contra resolución de este Registro de 9 de febrero de 1982, se ha dictado, con fecha 31 de mayo de 1983, por la citada Audiencia, sentencia, declarada firme, cuya parte dispositiva es como sigue:

«Fallamos: Que desestimando el recurso contencioso-administrativo interpuesto por la Entidad "Enseñanza y Formación, Sociedad Anónima, Escuela Superior de Administración y Dirección de Empresas" (ESADE), contra la resolución adoptada en 9 de febrero de 1982, por el Registro de la Propiedad Industrial, desestimatoria de la reposición deducida contra la emitida por el propio Registro en 3 de abril de 1981, por la que se concedió en favor de don Juan María Polo Alonso la inscripción de la marca número 941.278, para los servicios de la clase 35.ª antes dichos, con el distintivo "SADE" y en el gráfico que anteriormente se expresa, declaramos dichos actos expuestos conformes a derecho y desestimamos los pedimentos de la demanda, sin hacer pronunciamiento especial en cuanto a las costas causadas en la litis.»

En su virtud, este Organismo, en cumplimiento de lo prevenido en la Ley de 27 de diciembre de 1956, ha tenido a bien disponer que se cumpla en sus propios términos la referida sentencia y se publique el aludido fallo en el «Boletín Oficial del Estado».

Lo que comunico a V. S.

Madrid, 30 de noviembre de 1987.—El Director general, Julio Delicado Montero-Ríos.

Sr. Secretario general del Registro de la Propiedad Industrial.

2063

RESOLUCION de 7 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Minas, por la que se acuerda publicar extracto de cincuenta homologaciones de materiales y maquinaria de empleo en minería.

A los efectos procedentes, este Centro directivo ha acordado publicar extracto de las cincuenta resoluciones siguientes, todas ellas, de fecha 25 de noviembre de 1987, por la que se homologan los materiales y maquinaria relacionados a continuación, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de cada resolución:

BHZ-0714.—Tacos de arcilla «Eurotac» para retacado de barrenos. Tipo: Calibre 26 y 125 mm., fabricado por «Europa Minera, Sociedad Anónima», y solicitada por «Unión Explosivos Río Tinto, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad (6).

BDA-0719.—Explosivo «Gurita» para soldadura de metales. Tipo: Único, fabricado y solicitada por «Unión Explosivos Río

Tinto, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 0 o minas sin clasificar.

BHE-0722.—Entubación para capas entre 40º y 90º de inclinación. Tipo: RST 2, fabricada por Westfalia Lunen, y solicitada por Mackina Westfalia, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGK-0723.—Cajas de conexión simples. Tipo: Minx Se y Minx Si, fabricada y solicitada por Minelec, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGN-0725.—Cofres de Tajo. Tipo: OWS-010, fabricado por Elektrim y solicitada por «Emcor, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGJ-0726.—Locomotora Diesel Bedia. Tipo: D-105/15 B, fabricado por Bedia GmbH, y solicitada por «Talleres Zitón, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3).

BGO-0727.—Motor. Tipo 1 MQ6 206, fabricado por Siemens A.G. y solicitada por «Siemens, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHI-0728.—Banda transportadora. Tipo: Indy St 3.500-7+7 K, fabricada y solicitada por «Firestone Hispania, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHL-0729.—Banda transportadora. Tipo: Indy EbPb 1250/1 PVC, fabricada y solicitada por «Firestone Hispania, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGM-0730.—Transformador. Tipo: TL 1.600 Ex, fabricado y solicitado por Cademesa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGM-0731.—Transformador. Tipo: TL-400 Ex, fabricado y solicitado por Cademesa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGM-0732.—Transformador. Tipo: TL 630 Ex (cabina), fabricado y solicitado por Cademesa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHZ-0733.—Tacos de sal para barrenos con explosivos de seguridad, fabricado y solicitada por «Unión Explosivos Río Tinto, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad (6).

BGK-0734.—Cajas de conexión dobles. Tipo: MIN De.e; MIN XD.i y MIN XDe.i. Fabricadas y solicitadas por Minelec, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHE-0735.—Estamples hidráulicos. Tipo: 955641, 01000, fabricado y solicitada por «Mackina Westfalia, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHE-0736.—Estamples hidráulicos. Tipo: 955068 01000, fabricado y solicitada por «Mackina Westfalia, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGM-0737.—Transformador. Tipo: TL 630 Ex (pasamuros), fabricado y solicitada por Cademesa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGM-0738.—Transformador. Tipo: TL 1.600 Ex, fabricado y solicitada por Cademesa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGM-0739.—Transformador. Tipo: TL-400 Ex, fabricado y solicitada por Cademesa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHU-0740.—Mangueras de caucho. Tipo: Klein Antillama, fabricadas y solicitadas por «Klein, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHU-0741.—Mangueras de caucho. Tipo: Klein 8-PT-40PR, 7-PT-35-PR, fabricadas y solicitadas por «Klein, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHP-0742.—Caja de derivación. Tipo: BDA-2, fabricada por Sait, y solicitada por «Promining, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHD-0743.—Bota PVC antiestática. Tipo: 8733, fabricada por Plastic-Auvergne, y solicitada por «Bacou, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGO-0744.—Motor. Tipo: DI 280 M/6, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0745.—Motor. Tipo: BAO-81-2, fabricado por V/O Machinexport, y solicitada por S. M. Duro Felguera, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0746. Motor. Tipo: DI 280 S/6, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0747.-Motores. Tipo: di 180 M/6 y di 180 S/6, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0748.-Motores. Tipo: di 315 M/6 y di 315 S/6, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0749.-Motores. Tipo: di 180 M/4 y di 180 S/4, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHP-0750.-Fuente de alimentación. Tipo: CBX, fabricada por Toka y solicitada por Gemyco, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGO-0751.-Motor. Tipo: di 160 M/2, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHP-0752.-Acoplador de relés. Tipo: Ar-03/1986, fabricado y solicitada por Aitemin, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHT-0753.-Fuente de alimentación. Tipo AF-864, fabricado por Oldham France, y solicitada por Tecnix, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGN-0754.-Estación compacta. Tipo: HR, fabricado por Hansen und Reinders, y solicitada por Nortem, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGJ-0755.-Locomotora. Tipo: T-18, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0756.-Locomotora. Tipo: T-18 NP, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0757.-Locomotora. Tipo: T-80, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0758.-Locomotora. Tipo: T-80-NP, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0759.-Locomotora. Tipo: T-50, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0760.-Locomotora. Tipo: T-50-NP, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0761.-Locomotora. Tipo: T-40, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0762.-Locomotora. Tipo: T-40-NP, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0763.-Locomotora. Tipo: T-35, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0764.-Locomotora. Tipo: T-35-NP, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BGJ-0765.-Locomotora. Tipo: T-26, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BDJ-0766.-Locomotora. Tipo: T-26-NP, fabricada y solicitada por Trariasa, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero (0) o minas sin clasificar.

BHB-0767.-Ohmetro para pegas eléctricas. Tipo: OV-500, fabricado y solicitada por Viade, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHR-0768.-Vigilador de presión. Tipo: 6KC 31-OA, fabricado por Siemens A.G., y solicitada por «Siemens, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BHV-0769.-Detector fijo de metano. Tipo: TC-80 D, fabricado por Toka, y solicitada por Gemyco, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6).

BGN-0770.-Cofre de tajo. Tipo: KIOS, fabricado por Sait, y solicitada por Promining, para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3). Para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

Las Resoluciones que anteceden han sido notificadas directamente con su texto íntegro a los respectivos solicitantes.

Madrid, 7 de diciembre de 1987.-El Director general, Juan José Cerezuela Bonet.

2064

RESOLUCION de 9 de diciembre de 1987, de la Dirección General de la Energía, por la que se prorroga la validez de la homologación del aparato detector de humos marca «Chloride Pyrotector», modelo 70-42, a instancia de la firma «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima».

Vista la Resolución de esta Dirección General de fecha 9 de mayo de 1983 por la que se homologa, a efectos de seguridad contra la emisión de radiaciones ionizantes, un aparato detector de humos marca «Chloride Pyrotector», modelo 70-42, a instancia de la firma «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima».

Visto el expediente incoado en la Dirección Provincial de este Ministerio en Madrid a instancia de don Fernando Vigara Murillo, en representación de «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima», con domicilio social en Madrid, calle Avila, número 18, por el que se solicita le sea extendida la validez a la citada homologación en el plazo mayor posible;

Considerando que no se ha formulado objeción alguna por la Dirección Provincial de este Ministerio en Madrid, de acuerdo con el Consejo de Seguridad Nuclear,

Esta Dirección General ha resuelto:

Otorgar a «Vimpex Security Devices, Sociedad Anónima» la prórroga de la homologación del aparato radiactivo marca «Chloride Pyrotector», modelo 70-42, con un periodo de validez de dos años, a partir de la fecha de la publicación de esta Resolución en el «Boletín Oficial del Estado», siempre y cuando se ajuste a las especificaciones de la homologación concedida por la Dirección General de la Energía el 9 de mayo de 1983.

Madrid, 9 de diciembre de 1987.-El Director general, Víctor Pérez Pita.

Ilmos. Sres. Directores Provinciales.

2065

RESOLUCION de 14 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se modifica la Resolución de homologación de fecha 16 de marzo de 1987, por la que se homologa un autómata programable industrial, modelo API-984, fabricado por «Gould», en sus instalaciones industriales, ubicadas en Andover, Mass. (EE. UU).

Vista la petición presentada por la Empresa «Controlmatic Ibérica, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Altos Hornos, 30, de Barcelona, por la que solicita que la Resolución de fecha 16 de marzo de 1987 por la que se homologa un autómata programable industrial, marca «Gould», modelo API-984, sea ampliada con nuevos módulos;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de los nuevos módulos no suponen variación sustancial con respecto al modelo homologado.

Visto el Real Decreto 2706/1985, de 27 de diciembre («Boletín Oficial del Estado» de 15 de marzo de 1986),

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de fecha 16 de marzo de 1987 por la que se homologa un autómata programable industrial, marca «Gould», modelo API-984, con la contraseña de homologación GAP-0010, para incluir en dicha homologación los módulos siguientes:

Denominación	Código
Micro CPU	AM-M907-121
	AM-M907-122
	AM-M909-021
	AM-M909-022
	AM-M909-023
	AM-M909-024
	AM-S908-021
Módulo de alimentación	AS-P930-104
Micro CPU	AS-C924-000
Comunicación	AM-S978-000
Micro CPU	AM-S986-000
	AM-C986-003
Micro CPU + módulo de alimentación	P1-984A-116
	P1-984A-132
	P1-984A-816
	P1-984A-832
	P1-984A-916
	P1-984A-932
	P1-984B-128