

Marca «Balay», modelo T-5783.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 2.200.  
Tercera: 5.

Marca «Sears», modelo 2015.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 2.200.  
Tercera: 5.

Marca «Super Ser», modelo LS-5P.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 2.200.  
Tercera: 5.

Marca «Crolls», modelo Borneo.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 2.200.  
Tercera: 5.

Marca «Crolls», modelo Manila.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 2.200.  
Tercera: 5.

Marca «Corcho», modelo Verona.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 2.200.  
Tercera: 5.

Marca «Lynx», modelo LT-752.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 2.200.  
Tercera: 5.

Marca «Lynx», modelo LT-609.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 2.200.  
Tercera: 5.

Madrid, 13 de octubre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

**224** *RESOLUCION de 13 de octubre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se modifica la de 8 de junio, que homologa horno marca «Tekka», modelo HE-610-ME, fabricado por «Lackey, Sociedad Anónima».*

Vista la solicitud presentada por «Lackey, Sociedad Anónima», en la que solicita la modificación de la Resolución de 8 de junio de 1987, por la que se homologa horno empotrable;

Resultando que los aparatos homologados son de la marca «Tekka», siendo el modelo base HE-610-ME;

Resultando que la modificación que se pretende consiste en incluir una nueva placa de cocción a las ya relacionadas en la Resolución de 8 de junio de 1987, sin que ello suponga variación de las características esenciales de los aparatos homologados;

Resultando que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico E861155002-B, considera correctos los ensayos realizados;

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 8 de junio de 1987 por la que se homologa horno empotrable marca «Tekka», siendo el modelo base HE-610-ME, con la contraseña de homologación CEH-0038, en el sentido de incluir una nueva placa de cocción marca «Tekka», modelo 590/510 4pvt1.

Madrid, 13 de octubre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

**225** *RESOLUCION de 13 de octubre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico de circulación forzada de aire, marca «General Electric», modelo TBF 14-S, fabricado por «General Electric, Co.», en Illinois (Estados Unidos).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Industrias Metálicas Cristalit, Sociedad Anónima» (IMECRISA), con domicilio social en carretera de Vallecas-Vicálvaro, número 2, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de frigorífico de circulación forzada de aire, fabricado por «General Electric, Co.», en su instalación industrial ubicada en Illinois (Estados Unidos);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave E-860657185, y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española» (ATISAE), por certificado de clave IA-86/222/M-4333, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEF-0046, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción, antes del 13 de octubre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Información complementaria: Estos aparatos son a compresión con grupo hermético, clase N.

El compresor de estos aparatos es marca «TSE», modelo CP161L2G.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.  
Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm.<sup>3</sup>

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «General Electric», modelo TBF 14-S.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 500.  
Tercera: 400.

Madrid, 13 de octubre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

**226** *RESOLUCION de 13 de octubre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico-congelador de circulación forzada de aire, marca «Edesa», modelo NFE-30, fabricado por «Fabricación de Electrodomésticos, Sociedad Anónima», en Basauri (Vizcaya).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Fabricación de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (FABRELEC), con domicilio social en avenida de Cervantes, 45, municipio de Basauri, provincia de Vizcaya, para la homologación de frigorífico-congelador de circulación forzada de aire, fabricado por «Fabricación de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (FABRELEC), en su instalación industrial ubicada en Basauri (Vizcaya);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 87065188, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BLB-19900011872, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente

establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0070, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción, antes del 13 de octubre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

**Información complementaria:** Estos aparatos son a compresión con grupo hermético, clase N, congelador de 50 decímetros cúbicos bruto y 50 decímetros cúbicos útil.

El compresor de estos aparatos es marca «Necchi», modelo ESM9K.

La potencia nominal de estos aparatos es de 200 W, funcionando el compresor y de 230 W, funcionando la resistencia de desescarche.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm.<sup>3</sup>

Tercera. Descripción: Poder congelación en 24 horas. Unidades: Kg.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Edesa», modelo NFE-30.

**Características:**

Primera: 220.

Segunda: 275.

Tercera: 4.

Madrid, 13 de octubre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

**227** *RESOLUCION de 13 de octubre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico congelador, marca «AEG», modelo Santo 2600 DT, fabricado por «AEG», en Kassel (Alemania).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «AEG Ibérica de Electricidad, Sociedad Anónima», con domicilio social en Príncipe de Vergara, 112, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de frigorífico congelador fabricado por «AEG», en su instalación industrial ubicada en Kassel (Alemania);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 87045112, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave MDD1990/18/86-C, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0069, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción, antes del 13 de octubre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

**Información complementaria:** Estos aparatos son a compresión con grupo hermético, clase N, congelador de 47 decímetros cúbicos bruto y 47 decímetros cúbicos útil.

El compresor de estos aparatos es marca «Unidad hermética», modelo L55AS.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm.<sup>3</sup>

Tercera. Descripción: Poder congelación en 24 horas. Unidades: Kg.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «AEG», modelo Santo 2600 DT.

**Características:**

Primera: 220.

Segunda: 253.

Tercera: 3,5.

Madrid, 13 de octubre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

**228** *RESOLUCION de 13 de octubre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se modifica la de 27 de julio, que se homologa frigorífico marca «Zanussi» y variantes, fabricado por «Ibelsa, Sociedad Anónima».*

Vista la petición de esa Empresa de modificación de la Resolución de 27 de julio de 1987 por la que se homologa frigorífico marca «Zanussi» y variantes, siendo el modelo base de la marca «Zanussi», modelo F-140-SM;

Resultando que la modificación que se pretende consiste en el cambio de lugar de fabricación de los citados aparatos, según anexo al certificado extendido por la Entidad colaboradora de la Administración;

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 27 de julio de 1987, en el sentido de que la fabricación de los productos homologados mediante contraseña de homologación CEF-0041 tendrá lugar en la instalación industrial de Fuenmayor (La Rioja), de acuerdo con el certificado de clave MDD1M990/021/1987, de la Entidad colaboradora de la Administración «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima».

Madrid, 13 de octubre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

**229** *RESOLUCION de 13 de octubre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se modifica la de 22 de diciembre de 1986, que homologaba ocho pantallas marca «Aydin Controls» modelos 8810, 8811, 8830, 8831, 8835, 8836, 8855 y 8856, fabricadas por «Aydin Controls», en su instalación industrial ubicada en Washington (EE. UU.).*

Vista la petición presentada por la Empresa «Aplein Ingenieros, Sociedad Anónima», con domicilio social en Galileo, 288, de Barcelona, por la que solicita que la Resolución de fecha 22 de diciembre de 1986 por la que se homologan ocho pantallas marca «Aydin Controls», modelos 8810, 8811, 8830, 8831, 8835, 8836, 8855 y 8857, sea aplicable a los modelos 8888, 8864 y 8865;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de los nuevos modelos no suponen una variación sustancial con respecto a los modelos homologados,

Vistos el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y la Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 22 de diciembre de 1986 por la que se homologan las pantallas marca «Aydin Controls», modelos 8810, 8811, 8830, 8831, 8835, 8836, 8855 y 8857, con la contraseña de homologación GPA-0239, para incluir en dicha homologación los modelos de pantallas cuyas características técnicas son las siguientes:

Marca y modelo: Marca «Aydin Controls», modelo 8888.

**Características:**

Primera: 13.

Segunda: Alfanumérica/gráfica.

Tercera: Policroma.

Marca y modelo: Marca «Aydin Controls», modelo 8864.

**Características:**

Primera: 13.

Segunda: Alfanumérica/gráfica.

Tercera: Policroma.

Marca y modelo: Marca «Aydin Controls», modelo 8865.

**Características:**