

Marca «Philco», modelo «822 TM».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 22.

Tercera: SI.

Marca «Philco», modelo «822 T».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 22.

Tercera: NO.

Marca «Philco», modelo «725 TM».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 25.

Tercera: SI.

Marca «Philco», modelo «725 T».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 25.

Tercera: NO.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 21 C».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 21.

Tercera: SI.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 21 S».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 21.

Tercera: NO.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 22 C».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 22.

Tercera: SI.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 22 S».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 22.

Tercera: NO.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 25 CR».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 25.

Tercera: SI.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 25 ST».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 25.

Tercera: NO.

Para la plena vigencia de esta resolución de homologación y el posterior certificado de conformidad, deberá cumplirse, además, lo especificado en el artículo 4.º del Real Decreto 2704/1982, de 3 de septiembre, en el sentido de obtener el certificado de aceptación radioeléctrica.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 28 de septiembre de 1987.—El Director general, Julio González Sabat.

27516 RESOLUCION de 28 de septiembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, fabricado por «C.H.F. Muller Philips GmbH», en su instalación industrial ubicada en Hamburgo (República Federal de Alemania).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Philips Iberica, Sociedad Anónima Española», con domicilio social, en calle Martínez Villergas,

número 2, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, fabricado por «C.H.F. Muller Philips GmbH», en su instalación industrial ubicada en Hamburgo (República Federal de Alemania);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», Madrid, mediante dictamen técnico con clave 1388-M-IE/11, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TDIPIPIA02RX, han hecho constar respectivamente que el tipo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por los Reales Decretos 2954/83, de 4 de agosto, y 1265/84, de 6 de junio,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTU-0174, con fecha de caducidad del día 28 de septiembre de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción, antes del día 28 de septiembre de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y tipo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión nominal del tubo. Unidades: kV.
Segunda. Descripción: Potencia nominal del tubo. Unidades: kw.

Tercera. Descripción: Tamaño nominal del foco. Unidades: mm.

Valor de las características para cada marca y tipo

Marca «Philips», tipo tubo SRC 120-06 13 y coraza ROT 751.

Características:

Primera: 150.

Segunda: 40 ó 120.

Tercera: 0,6 ó 1,3.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 28 de septiembre de 1987.—El Director general, Julio González Sabat.

27517 RESOLUCION de 28 de septiembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un autómata programable industrial, fabricado por «Siemens A. G.» en su instalación industrial ubicada en Erlagen (República Federal Alemana).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Siemens, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Orense, 2, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un autómata programable industrial, fabricado por «Siemens A. G.» en su instalación industrial ubicada en Erlagen (República Federal Alemana).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante dictamen técnico con clave E 860740140, y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española», por certificado de clave IA86239M4149, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2706/1985, de 27 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con la contraseña de homologación GAP-0046, con fecha de caducidad del día 28 de septiembre de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados, de conformidad con la producción, antes del día 28 de septiembre de 1988; definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Presentación y número máximo entradas/salidas.

Segunda. Descripción: Capacidad máxima memoria, longitud palabra. Unidades: k palabras, bits.

Tercera. Descripción: Velocidad de ejecución de programa. Unidades: k palabra/ms.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Siemens», modelo «Sinumerik Sistema 8».

Características:

Primera: Rack modular/1024.

Segunda: 22k/16.

Tercera: 4.

Información complementaria: El autómatas programable industrial de la presente Resolución se puede configurar con cualquier combinación de los módulos siguientes:

Denominación	Código
Unidad central (CPU)	6FX1113-0AA01
Tarjeta de memoria	6FX1113-1AA00
Tarjeta de memoria	6FX1113-1AB00
Tarjeta de memoria	6FX1113-1AC00
Fuente de alimentación	6FX1113-2AA01
Tarjeta de medida 8MC	6FX1113-4AC01
Tarjeta de medida 8MC	6FX1113-4AD01
Tarjeta de medida	6FX1113-5AA00
Tarjeta de medida	6FX1113-6AA00
Tarjeta panel programación	6FX1113-8AA00
Panel de programación 8MC	6FX1114-0AA01
Panel de programación 8M	6FX1114-0AB01
Interfase para lectura	6FX1114-2AA01
Tarjeta de memoria	6FX1114-3AB00
Acoplamiento S5 externo	6FX1114-5AA00
Acoplamiento S5 externo	6FX1114-6AC01
Tarjeta de bus/NC1	6FX1115-4AA01
Tarjeta de bus/NC3	6FX1115-5AA01
Tarjeta de bus/NC4	6FX1115-5AB01
Tarjeta de sistema medida	6FX1115-6AA00
Interfase	6FX1116-3AA00
Adaptación visualizador	6FX1116-4AA00
Interfase de relés	6FX1116-5AA00
Módulo lógico 56E/56S	6FX1116-6AA01
Módulo lógico 56E/28S	6FX1116-6AB01
Interfase E/S	6FX1116-6AC01
Acoplamiento NC/PLC	6FX1116-8AA00
Tarjeta de memoria	6FX1120-0AA00
Tarjeta de memoria	6FX1120-0AB00
Acoplamiento NC/bastidor	6FX1120-3BC00
Acoplamiento NC/bastidor	6FX1120-3BC01
Acoplamiento NC/bastidor	6FX1120-3BF00
Módulo de memoria PLC	6FX1123-6AA00
Tarjeta de medida	6FX1190-3AA00
Tarjeta de medida	6FX1190-3AC00
Panel de programación 8T	6FX1190-4AA01
Panel de programación 8N	6FX1190-4AB01
Módulo de memoria	6FX1190-5AB00
Tarjeta de medida	6FX1190-7AA00
Tarjeta de medida	6FX1190-7AB00
Tarjeta de medida	6FX1190-7AC00
Módulo de memoria	6FX1191-2AA00
Tarjeta de bus/NC2	6FX1191-3AA00
Visualizadores	6FX1191-7AA01
Visualizadores	6FX1191-8AA01
Fuente de alimentación	6FX1192-0AA00
Tarjeta de memoria	6FX1192-3AA00
Tarjeta de memoria	6FX1192-3AB00
Tarjeta de memoria	6FX1192-3AC00
Tarjeta de memoria	6FX1192-3AD00
Módulo de memoria	6FX1192-5AA00
Variantes:	
Sinumerik Sprint 8T-ej. 2	6F C3 061-1FA-Z
Sinumerik Sprint 8T-ej. 3	6F C3 061-1GA-Z
Sinumerik Sprint 8TE-ej. 2	6F C3 067-1FA-Z
Sinumerik Sprint 8TE-ej. 3	6F C3 067-1GA-Z
Sinumerik 8T-ej. 2	6F C3 081-1FA-Z
Sinumerik 8T-ej. 3	6F C3 081-1GA-Z
Sinumerik 8TE-ej. 2	6F C3 087-1FA-Z
Sinumerik 8TE-ej. 3	6F C3 087-1GA-Z
Sinumerik Sprint 8M-ej. 2	6F C3 341-1FA-Z
Sinumerik Sprint 8M-ej. 3	6F C3 341-1GA-Z
Sinumerik Sprint 8ME-ej. 2	6F C3 347-1FA-Z
Sinumerik Sprint 8ME-ej. 3	6F C3 347-1GA-Z
Sinumerik 8MC-ej. 2	6F C3 351-1FA-Z
Sinumerik 8MC-ej. 1	6F C3 351-1KA-Z
Sinumerik 8MCE-ej. 2	6F C3 357-1FA-Z
Sinumerik 8MCE-ej. 1	6F C3 357-1KA-Z
Sinumerik 8M-ej. 2	6F C3 381-1FA-Z

Denominación	Código
Sinumerik 8M-ej. 3	6F C3 381-1GA-Z
Sinumerik 8ME-ej. 2	6F C3 387-1FA-Z
Sinumerik 8ME-ej. 3	6F C3 387-1GA-Z
Sinumerik 8N-ej. 2	6F C3 621-1FA-Z
Sinumerik 8N-ej. 3	6F C3 621-1GA-Z
Sinumerik 8NE-ej. 2	6F C3 627-1FA-Z
Sinumerik 8NE-ej. 3	6F C3 627-1GA-Z
Sinumerik 8MC-Z2-ej. 2	6F C3 701-1HA-Z
Sinumerik 8MC-Z2-ej. 1	6F C3 701-1KA-Z
Sinumerik 8MC-Z2E-ej. 2	6F C3 707-1HA-Z
Sinumerik 8MC-Z2E-ej. 1	6F C3 707-1KA-Z

Lo que se hace público para general conocimiento.
Madrid, 28 de septiembre de 1987.-El Director general, Juli González Sabat.

27518 RESOLUCION de 28 de septiembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan 48 aparatos receptores de televisión, fabricados por «Farco ETHISA», en Madrid.

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Farco Electrónica y Televisión Hispano Italiana, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Miguel Yuste, número 16, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de 48 aparatos receptores de televisión, fabricados por «Farco ETHISA», en su instalación industrial ubicada en calle Miguel Yuste, 16, de Madrid;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII, mediante dictamen técnico, con clave 87074088, y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española», por certificado de clave IA-87/646/M-4727, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2379/1985, de 20 de noviembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTV-0180, con fecha de caducidad del día 28 de septiembre de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 28 de septiembre de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Cromaticidad de la imagen.
Segunda. Diagonal del tubo pantalla. Unidades: Pulgadas.
Tercera. Mando a distancia.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Fercolor», modelo F 8 N.

Características: Primera: Policromática.

Segunda: 20.

Tercera: No.

Marca: «Fercolor», modelo N 8 N.

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 14.

Tercera: No.

Marca «Fercolor», modelo F 16 E.

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 20.

Tercera: No.

Marca «Fercolor», modelo N 16 E.

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 14.

Tercera: No.