

establecidas por el Real Decreto 2605/1985, de 20 de noviembre, sobre tubos de acero inoxidable soldados longitudinalmente.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CTI-0021, con caducidad el día 22 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado, de conformidad con la producción, el día 22 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las que se indican a continuación:

Características	Valor	Unidad
Clases	3	-
Tipo de acero	Austenítico	-
Diámetros	15, 22, 28 y 35 mm	-

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 22 de junio de 1987.-El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

27513 RESOLUCION de 22 de junio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan tubos de acero soldados longitudinalmente, sin marca, fabricados por «Rohrstr Rohr GmbH».

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Monroe Española, Sociedad Anónima», con domicilio social en avenida de Vizcaya, sin número, Ermua, provincia de Vizcaya, referente a la solicitud de homologación de los tubos de acero soldados longitudinalmente, sin marca, fabricados por «Rohrstr Rohr GmbH», en su instalación industrial ubicada en Bottrop (República Federal de Alemania);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el laboratorio del INCE-Madrid de la Dirección General de Arquitectura y Edificación, mediante informe con clave S-56/1987 y la Entidad colaboradora SENER, por certificado de clave PI-8672, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2704/1985, de 27 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CTA-0026, con caducidad el día 22 de junio de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 22 de junio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas que identifica al producto homologado, las siguientes características:

Norma: Real Decreto 2704/1985.

Dimensiones homologadas: Diámetros y espesores: 39,5 de diámetro, 1,75 milímetros; 40 de diámetro por 2,00 milímetros; 50 de diámetro por 2,00 milímetros; 52 de diámetro por 3,00 milímetros, y 52 de diámetro por 4,00 milímetros. Tubos calibrados interior y exteriormente según UNE-36593-86, grado A-340.

Aplicaciones: Mecánicas.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 22 de junio de 1987.-El Director general, por orden (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

27514 RESOLUCION de 22 de junio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan los tubos de acero inoxidable marca «Rivit», modelo o tipo clases 1 a 4, fabricados por «Rivit, S. p. A.».

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Hastinik, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Balmes, 217, 08006 Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de tubos de acero inoxidable marca «Rivit», modelo

o tipo clases 1 a 4, fabricados por «Rivit, S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en 36030 Caltrano Vicenza, Italia.

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio General de Ensayos y de Investigaciones, mediante informe con clave 78981, y la Entidad colaboradora ATISAE, por certificado de clave B-2013, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2605/1985, de 20 de noviembre, sobre tubos de acero inoxidable soldados longitudinalmente.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CTI-0020, con caducidad el 22 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 22 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Clase	1 a 4	-
Tipo de acero	Austenítico	-
Diámetros	21,3 a 2.000	mm

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 22 de junio de 1987.-El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

27515 RESOLUCION de 28 de septiembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan 12 aparatos receptores de televisión, fabricados por «Standard Electrica, S.A.R.L. (I.T.T.)», en Cascais (Portugal).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «I.T.T. Audiovisión, Sociedad Anónima», con domicilio social en avenida de Andalucía, kilómetro 10,300, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de 12 aparatos receptores de televisión, fabricados por «Standard Electrica, S.A.R.L. (I.T.T.)», en su instalación industrial ubicada en Cascais (Portugal);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII», mediante dictamen técnico con clave 87094125, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave MDD1990/033/87, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2379/1985, de 20 de noviembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTV-0174, con fecha de caducidad del día 28 de septiembre de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 28 de septiembre de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Cromaticidad de la imagen.

Segunda. Descripción: Diagonal del tubo pantalla. Unidades: Pulgadas.

Tercera. Descripción: Mando a distancia.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Philco», modelo «821 TM».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 21.

Tercera: SI.

Marca «Philco», modelo «821 T».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 21.

Tercera: NO.

Marca «Philco», modelo «822 TM».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 22.

Tercera: SI.

Marca «Philco», modelo «822 T».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 22.

Tercera: NO.

Marca «Philco», modelo «725 TM».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 25.

Tercera: SI.

Marca «Philco», modelo «725 T».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 25.

Tercera: NO.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 21 C».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 21.

Tercera: SI.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 21 S».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 21.

Tercera: NO.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 22 C».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 22.

Tercera: SI.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 22 S».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 22.

Tercera: NO.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 25 CR».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 25.

Tercera: SI.

Marca «Schaub-Lorenz», modelo «SL 25 ST».

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 25.

Tercera: NO.

Para la plena vigencia de esta resolución de homologación y el posterior certificado de conformidad, deberá cumplirse, además, lo especificado en el artículo 4.º del Real Decreto 2704/1982, de 3 de septiembre, en el sentido de obtener el certificado de aceptación radioeléctrica.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 28 de septiembre de 1987.—El Director general, Julio González Sabat.

27516 RESOLUCION de 28 de septiembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, fabricado por «C.H.F. Muller Philips GmbH», en su instalación industrial ubicada en Hamburgo (República Federal de Alemania).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Philips Iberica, Sociedad Anónima Española», con domicilio social, en calle Martínez Villergas,

número 2, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, fabricado por «C.H.F. Muller Philips GmbH», en su instalación industrial ubicada en Hamburgo (República Federal de Alemania);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», Madrid, mediante dictamen técnico con clave 1388-M-IE/11, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TDIPIPIA02RX, han hecho constar respectivamente que el tipo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por los Reales Decretos 2954/83, de 4 de agosto, y 1265/84, de 6 de junio,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTU-0174, con fecha de caducidad del día 28 de septiembre de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción, antes del día 28 de septiembre de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y tipo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión nominal del tubo. Unidades: kV.
Segunda. Descripción: Potencia nominal del tubo. Unidades: kw.

Tercera. Descripción: Tamaño nominal del foco. Unidades: mm.

Valor de las características para cada marca y tipo

Marca «Philips», tipo tubo SRC 120-06 13 y coraza ROT 751.

Características:

Primera: 150.

Segunda: 40 ó 120.

Tercera: 0,6 ó 1,3.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 28 de septiembre de 1987.—El Director general, Julio González Sabat.

27517 RESOLUCION de 28 de septiembre de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un autómata programable industrial, fabricado por «Siemens A. G.» en su instalación industrial ubicada en Erlagen (República Federal Alemana).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Siemens, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Orense, 2, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un autómata programable industrial, fabricado por «Siemens A. G.» en su instalación industrial ubicada en Erlagen (República Federal Alemana).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante dictamen técnico con clave E 860740140, y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española», por certificado de clave IA86239M4149, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2706/1985, de 27 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con la contraseña de homologación GAP-0046, con fecha de caducidad del día 28 de septiembre de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad con la producción, antes del día 28 de septiembre de 1988; definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Presentación y número máximo entradas/salidas.

Segunda. Descripción: Capacidad máxima memoria, longitud palabra. Unidades: k palabras, bits.

Tercera. Descripción: Velocidad de ejecución de programa. Unidades: k palabra/ms.