

Marca y modelo: «Fagor», 503 F-9580.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 2200/2400.
Tercera: 4,5.

Marca y modelo: «Fagor», 503 F-9870 WD.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 3240.
Tercera: 4,5.

Madrid, 28 de septiembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

26329 RESOLUCION de 28 de septiembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se modifica la de 30 de junio de 1986 que homologaba convector eléctrico de convección forzada, móvil, marca «Solac», fabricado por «Industrias de Briviesca, Sociedad Anónima».

Vista la petición presentada por «Industrias de Briviesca, Sociedad Anónima», en la que solicita la modificación de la Resolución de fecha 30 de junio de 1986 por la que se homologa convector eléctrico de convección forzada, móvil;

Resultando que los aparatos homologados mediante la citada Resolución son de la marca «Solac», siendo el modelo base el de la marca «Solac», modelo N-430;

Resultando que la modificación que se pretende consiste en incluir nuevas marcas y modelos, cuyas características, especificaciones y parámetros sufren modificaciones con respecto al tipo homologado;

Resultando que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 87075150, considera correctos los ensayos realizados en los aparatos con las modificaciones introducidas;

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 30 de junio de 1986 por la que se homologa convector eléctrico de convección forzada, móvil, marca «Solac», modelo N-430, con la contraseña de homologación CEA-0012, en el sentido de incluir en dicha homologación las marcas y modelos, cuyas características son las siguientes:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Solac», modelo N-429.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 2.050.

Madrid, 28 de septiembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

26330 RESOLUCION de 28 de septiembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa la cocina marca «Fagor», modelo 6-4E FN-046-18E, fabricada por «Ulgor, Sociedad Cooperativa Limitada», en Mondragón (Guipúzcoa).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Ulgor, Sociedad Cooperativa Limitada», con domicilio social en barrio de San Andrés, sin número, municipio de Mondragón, provincia de Guipúzcoa, para la homologación de la cocina fabricada por «Ulgor, Sociedad Cooperativa Limitada», en su instalación industrial ubicada en Mondragón (Guipúzcoa).

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con la contraseña S-CHE 0054/83 conforme al Real Decreto 788/1980, de 28 de marzo, y de acuerdo con la disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, actualmente en vigor, se ha sometido a las auditorias previstas en el apartado b) del punto 5.2.3

del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, según consta en el certificado de clave IA-87/620/VI-049/02 emitido por la Entidad colaboradora de la Administración «Asistencia Técnica Industrial, SAE» (ATISAE).

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEH-0052, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 28 de septiembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Elementos calefactores eléctricos. Unidades: n°.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Fagor», 6-4E FN-046-18E.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 7840.
Tercera: 7.

Madrid, 28 de septiembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sancho-Junco Mans.

26331 RESOLUCION de 28 de septiembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se modifica la de 30 de junio de 1986, que homologaba convector eléctrico móvil (braserero), marca «Ufesa», fabricado por «Compañía General de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (COGESA).

Vista la petición presentada por «Compañía General de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (COGESA), en la que solicita la modificación de la Resolución de fecha 30 de junio de 1986, por la que se homologa convector eléctrico móvil (braserero), marca «Ufesa»;

Resultando que los aparatos homologados mediante la citada Resolución son de la marca «Ufesa», siendo el modelo base el BR-40;

Resultando que la modificación que se pretende consiste en incluir nueva marca y modelo, cuyas características, especificaciones y parámetros no suponen variación con respecto al tipo homologado;

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 30 de junio de 1986 por la que se homologa convector eléctrico móvil (braserero), marca «Ufesa», siendo el modelo base el BR-40, con la contraseña de homologación CEA-0013, en el sentido de incluir en dicha homologación las marcas y modelos cuyas características son las siguientes:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Travis», modelo BR-30.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 750.

Marca «Travis», modelo BR-30.

Características:

Primera: 125.
Segunda: 750.

Madrid, 28 de septiembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.