

La masa de las capas de recubrimiento bituminoso es de 3,97 kilogramos por metro cuadrado.

Los términos «base», «armadura» y «terminación» utilizados en las características de los productos indican:

«Base»: El material impermeabilizante empleado.

«Armadura»: El soporte sobre el que se aplica la base.

«Terminación»: El material de protección o antiadherente que cubre la base.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 13 de julio de 1987.—El Director general, Miquel Puig Raposo.

24723 RESOLUCION de 13 de julio de 1987, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologa un producto bituminoso para impermeabilización de cubiertas en la edificación, «Cubritech Plast», LO-30, fabricado por «Manufacturas Asfálticas, Sociedad Anónima», en El Papiol, Barcelona, España.

Recibida en la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña la solicitud presentada por «Manufacturas Asfálticas, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Doctor Martí Julià, 56-58, municipio de L'Hospitalet de Llobregat, provincia de Barcelona, para la homologación de productos bituminosos para impermeabilización de cubiertas en la edificación, fabricados por «Manufacturas Asfálticas, Sociedad Anónima» (SAMA), en su instalación industrial ubicada en El Papiol (Barcelona);

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, y que el Laboratorio General de Ensayos e Investigaciones, mediante dictamen técnico con clave 80.126, y la Entidad colaboradora Asistencia Técnica Industrial (ATISAE), por certificado de clave IA-86-273-B-2024, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden de 12 de marzo de 1986 por la que se declara obligatoria la homologación de los productos bituminosos para impermeabilización de cubiertas en la edificación.

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resultado:

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de homologación DBI-2152, con fecha de caducidad el día 13 de julio de 1988; disponer como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción antes del día 13 de julio de 1988, y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Base.

Segunda. Descripción: Armadura.

Tercera. Descripción: Terminación.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Cubritech Plast», LO-30.

Características:

Primera: Oxiasfalto.

Segunda: Film polietileno de 95 gr/m².

Tercera: Polietileno.

Las masas de las capas de recubrimiento bituminoso es de 2,91 kg/m².

Los términos «Base», «Armadura» y «Terminación» utilizados en las características de los productos indican:

Base: El material impermeabilizante empleado.

Armadura: El soporte sobre el que se aplica la base.

Terminación: El material de protección o antiadherente que cubre la base.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 13 de julio de 1987.—El Director general, Miquel Puig Raposo.

24724 RESOLUCION de 13 de julio de 1987, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologa un producto bituminoso para impermeabilización de cubiertas en la edificación, «Cubritech Plast», LO-40, fabricado por «Manufacturas Asfálticas, Sociedad Anónima», en El Papiol, Barcelona, España.

Recibida en la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña la solicitud presentada por «Manufacturas Asfálticas, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Doctor Martí Julià, 56-58, municipio de L'Hospitalet de Llobregat, provincia de Barcelona, para la homologación de productos bituminosos para impermeabilización de cubiertas en la edificación, fabricados por «Manufacturas Asfálticas, Sociedad Anónima» (SAMA), en su instalación industrial ubicada en El Papiol (Barcelona);

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, y que el Laboratorio General de Ensayos e Investigaciones, mediante dictamen técnico con clave 80.125, y la Entidad colaboradora Asistencia Técnica Industrial (ATISAE), por certificado de clave IA-86-273-B-2024, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden de 12 de marzo de 1986 por la que se declara obligatoria la homologación de los productos bituminosos para impermeabilización de cubiertas en la edificación.

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resultado:

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de homologación DBI-2150, con fecha de caducidad el día 13 de julio de 1988; disponer como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción antes del día 13 de julio de 1988, y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Base.

Segunda. Descripción: Armadura.

Tercera. Descripción: Terminación.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Cubritech Plast», LO-40.

Características:

Primera: Oxiasfalto.

Segunda: Film polietileno de 95 gr/m².

Tercera: Polietileno.

Las masas de las capas de recubrimiento bituminoso es de 3,91 kg/m².

Los términos «Base», «Armadura» y «Terminación» utilizados en las características de los productos indican:

Base: El material impermeabilizante empleado.

Armadura: El soporte sobre el que se aplica la base.

Terminación: El material de protección o antiadherente que cubre la base.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 13 de julio de 1987.—El Director general, Miquel Puig Raposo.

24725 RESOLUCION de 13 de julio de 1987, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologan cinco aparatos sanitarios de la familia «Proa», fabricados por «Sangres, S. A. L.», en Castellbisbal, Barcelona, España.

Recibida en la Direcció General de Seguretat i Qualitat Industrial, del Departament d'Indústria i Energia de la Generalitat de Catalunya la solicitud presentada por «Sangres, S. A. L.», con domicilio social en Polígono Industrial Can Pelegrí, municipio de Castellbisbal, provincia de Barcelona, para la homologación de cinco aparatos sanitarios de la familia «Proa», fabricados por «Sangres, S. A. L.», en su instalación industrial ubicada en Castellbisbal (Barcelona);

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya

homologación se solicita y que el Laboratorio «GEOCISA», mediante dictamen técnico con clave 9354-87 (C)-33, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español», por certificado de clave BRC/1/B/990/0205/86-I, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden de 14 de mayo de 1986, por la que se declaran de obligado cumplimiento las especificaciones técnicas de los aparatos sanitarios cerámicos para utilizar en locales de higiene corporal, cocinas y lavaderos.

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986 de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resuelto:

Homologar el tipo del citado producto, con la contraseña de homologación DAS-2036, con fecha de caducidad el día 13 de julio de 1988; disponer como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, antes del día 13 de julio de 1988, y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Dimensionales y de superficie.
Segunda. Descripción: Higiénicas, funcionales y cierre hidráulico.
Tercera. Descripción: Resistencia a carga estática.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Sangra», lavabo «Bijou» 124.1.

Características:
Primera: Satisfactorio.
Segunda: -
Tercera: Satisfactorio.

Marca y modelo: «Sangra», lavabo «Bijou» 124.3.

Características:
Primera: Satisfactorio.
Segunda: -
Tercera: Satisfactorio.

Marca y modelo: «Sangra», bidé monobloque «Proa» 273.3.

Características:
Primera: Satisfactorio.
Segunda: -
Tercera: Satisfactorio.

Marca y modelo: «Sangra», inodoro «Proa» 207.0.

Características:
Primera: Satisfactorio.
Segunda: Satisfactorio.
Tercera: Satisfactorio.

Marca y modelo: «Sangra», depósito mecanismos 207.3.

Características:
Primera: Satisfactorio.
Segunda: Satisfactorio.
Tercera: Satisfactorio.

La familia «Proa» consta de los aparatos:

Lavabo «Bijou» 124.1 para encastrar.
Lavabo «Bijou» 124.3 para encastrar.
Inodoro 207.0 tanque bajo, con salida trivalente.
Depósito para mecanismos, ref. 207.3.
Bidé de pie monobloque, ref. 273.3.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 13 de julio de 1987.-El Director general, Miquel Puig Raposo.

24726 RESOLUCION de 13 de julio de 1987, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologa un aparato sanitario modelo «Nilo», fabricado por «Sangres, Sociedad Anónima Laboral», en Castellbisbal, Barcelona (España).

Recibida en la Direcció General de Seguretat i Qualitat Industrial del Departament d'Indústria i Energia de la Generalitat de Catalunya la solicitud presentada por «Sangres, Sociedad Anónima

Laboral», con domicilio social en polígono industrial «Can Pelegrí», municipio de Castellbisbal, provincia de Barcelona, para la homologación de un aparato sanitario, modelo «Nilo», fabricado por «Sangres, Sociedad Anónima Laboral», en su instalación industrial ubicada en Castellbisbal (Barcelona);

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, y que el Laboratorio GEOCISA, mediante dictamen técnico, con clave 9354-87 (D)-33, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español», por certificado de clave BRC/1/B/990/0205/86-I, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden de 14 de mayo de 1986, por la que se declaran de obligado cumplimiento las especificaciones técnicas de los aparatos sanitarios cerámicos para utilizar en locales de higiene corporal, cocinas y lavaderos.

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición y con la Orden del Departament d'Indústria i Energia de 5 de mayo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificados por la Orden de 30 de mayo de 1986, ha resuelto:

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de homologación DAS-2038, con fecha de caducidad el día 13 de julio de 1988, disponer como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción antes del día 13 de julio de 1988, y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Dimensionales y de superficie.
Segunda. Descripción: Higiénicas, funcionales y cierre hidráulico.
Tercera. Descripción: Resistencia a carga estática.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Sangra» urinario, modelo «Nilo 120.1».

Características:
Primera: Satisfactorio.
Segunda: Satisfactorio.
Tercera: Satisfactorio.

El urinario «Nilo», referencia 120.1, es del tipo mural suspendido.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 13 de julio de 1987.-El Director general, Miquel Puig Raposo.

24727 RESOLUCION de 13 de julio de 1987, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologa un producto bituminoso para impermeabilización de cubiertas en la edificación «Plasfal 3» AL, fabricado por «Texsa, Sociedad Anónima», en Sant Andreu de la Barca, Barcelona (España).

Recibida en la Direcció General de Seguretat i Qualitat Industrial del Departament d'Indústria i Energia de la Generalitat de Catalunya la solicitud presentada por «Texsa, Sociedad Anónima», con domicilio social en polígono industrial «Can Pelegrí», municipio de Sant Andreu de la Barca, provincia de Barcelona, para la homologación de producto bituminoso para impermeabilización de cubiertas en la edificación, fabricado por «Texsa, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Sant Andreu de la Barca (Barcelona);

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, y que el Laboratorio General d'Assaigs i d'Investigacions, mediante dictamen técnico con clave 79.531, y la Entidad colaboradora Asistencia Técnica Industrial (ATISAE), por certificado de clave IA-86-275-B-2026, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden de 12 de marzo de 1986 por la que se declara obligatoria la homologación de los productos bituminosos para impermeabilización de cubiertas en la edificación;

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición y con la Orden del Departament d'Indústria i Energia de 5 de marzo de 1986 de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resuelto: