

certificado de conformidad con la producción, el día 8 de junio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Sistemas de impresión.

Segunda. Descripción: Velocidad de escritura. Unidades: Caracteres/seg

Tercera. Descripción: Longitud máxima de la línea de escritura. Unidades: Milímetros.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca: «Xerox», modelo 575.

Características:

Primera: Margarita.

Segunda: 13.

Tercera: 280.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 8 de junio de 1987.—El Director general, Julio González Sabat.

23246 RESOLUCION de 8 de junio de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un autómata programable industrial, fabricado por «Gec Industrial Controls, Ltd.», en sus instalaciones industriales ubicadas en Inglaterra.

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Proyectos Soft, Sociedad Anónima», con domicilio social en Consejo de Ciento, 118, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de un autómata programable industrial fabricado por «Gec Industrial Controls, Ltd.», en sus instalaciones industriales ubicadas en Inglaterra;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante dictamen técnico con clave E860744164 y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BRC1B990/078/86, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2706/1985, de 27 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con la contraseña de homologación GAP-0031 con fecha de caducidad del día 8 de junio de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 8 de junio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Presentación y número máximo entradas/salidas.

Segunda. Descripción: Capacidad max. memoria, longitud palabra. Unidades: k palabras, bits.

Tercera. Descripción: Velocidad de ejecución de programa. Unidades: k palabra/ms.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Gem 80», modelo 200.

Características:

Primera: Rack modular, 512.

Segunda: 48K/8.

Tercera: 1K/5.

Marca «Gem 80», modelo 250.

Características:

Primera: Rack modular, 512.

Segunda: 48K/8.

Tercera: 1K/5.

Marca «Gem-80», modelo 350

Características:

Primera: Rack modular, 512.

Segunda: 48K/8.

Tercera: 1K/5.

Información complementaria

El autómata programable industrial de la presente Resolución, se puede configurar con cualquier combinación de los módulos siguientes:

| Denominación | Código |
|-------------------------|--------|
| Fuente de alimentación. | 8916 |
| | 8132 |
| Procesador. | 8811 |
| | 8870 |
| | 8861 |
| | 8213 |
| | 8211 |
| | 8215 |
| | 8603 |
| | 8300 |
| | 8800 |
| | 8161 |
| Memoria. | 8810 |
| | 8209 |
| | 8300 |
| Entrada/salida. | 8110 |
| | 8111 |
| | 8112 |
| | 8118 |
| | 8120 |
| | 8123 |
| | 8125 |
| | 8138 |
| | 8148 |
| | 8152 |
| | 8113 |
| | 8114 |
| | 8115 |
| | 8119 |
| | 8121 |
| | 8124 |
| | 8126 |
| | 8139 |
| | 8153 |
| | 8150 |
| | 8151 |
| | 8160 |
| | 8108 |
| | 8300 |
| | 8840 |
| | 8841 |
| | 8842 |
| | 8843 |
| | 8844 |
| | 8846 |
| | 8845 |
| | 8847 |
| | 8871 |
| | 8924 |
| Periféricos. | |
| Maleta de programación. | gem-80 |

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 8 de junio de 1987.—El Director general, Julio González Sabat.

23247 RESOLUCION de 8 de junio de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un autómata programable industrial, fabricado por «Asea Industry Electronics» en sus instalaciones industriales ubicadas en Suecia.

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Asea, Sociedad Anónima», con domicilio social en Alcarria, 3, Municipio de Coslada, provincia de Madrid, para la homologación de un autómata programable industrial, fabricado por «Asea Industry Electronics» en sus instalaciones industriales ubicadas en Suecia;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante dictamen técnico con clave E861040101, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad», por certificado de clave TD-ASE-IA-01 (AUP), han hecho constar, respecti-

vamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2706/1985, de 27 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con la contraseña de homologación GAP-0036, con fecha de caducidad del día 8 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados, de conformidad de la producción, antes del día 8 de junio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Presentación y número máximo entradas/salidas.

Segunda. Descripción: Capacidad máxima memoria, longitud palabra k palabras, bits.

Tercera. Descripción: Velocidad de ejecución de programa k palabra/ms.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Asea», modelo Masterview 800.

Características:

Primera: Rack modular.

Segunda: 4K/32.

Información complementaria

El autómata programable industrial de la presente Resolución se puede configurar con cualquier combinación de los módulos siguientes:

| Denominación | Código |
|-----------------------------|--------|
| Masterview. | 820. |
| Masterview. Periféricos: | 850. |
| Teclado DSIH 70. | |
| Track Ball DSIH 71. | |

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 8 de junio de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

23248 RESOLUCION de 6 de julio de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una pantalla, marca «Computervision», modelo RC-1303 BCC, fabricada por «R.C.A.»

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Computervision de España, Sociedad Anónima», con domicilio social en Albacete, 5, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de una pantalla fabricada por «R.C.A.», en su instalación industrial ubicada en Bloomington (Estados Unidos);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante informe con clave 1274-M-IE/3, la Entidad colaboradora ATISAE por certificado de clave IA86301M4342, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe GPA-0332, con caducidad el día 6 de julio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 6 de julio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

Segunda. Descripción: Presentación en pantalla.

Tercera. Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Computervision», modelo RC 1303 BCC.

Características:

Primera: 13.

Segunda: Alfanumérica/Gráfica.

Tercera: Policroma.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 6 de julio de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

23249 RESOLUCION de 6 de julio de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una impresora, marca «Star», modelo NR-10, fabricada por «Star Micronics Co. Ltd.»

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «SCS Componentes Electrónicos, Sociedad Anónima», con domicilio social en Consejo de Ciento, 409, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de una impresora fabricada por «Star Micronics Co. Ltd», en su instalación industrial ubicada en Shizouka City (Japón);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante informe con clave 1518-M-IE/I, la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TMSCSSTAR011S, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1251/1985, de 19 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos con el número de homologación que se transcribe GIM-0236, con caducidad el día 6 de julio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 6 de julio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Número de puntos de la matriz. Unidades: (a x b).

Segunda. Descripción: Velocidad de impresión. Unidades: Caracteres por segundo.

Tercera. Descripción: Formato de papel utilizado.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Star», modelo NR-10.

- Características:

Primera: 9 x 11.

Segunda: 240.

Tercera: Continuo/Discreto.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 6 de julio de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

23250 RESOLUCION de 6 de julio de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una pantalla, marca «Computervision», modelo GA-24, fabricada por «Ball Brother Inc.»

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Computervision de España, Sociedad Anónima», con domicilio social en Albacete, 5, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de una pantalla fabricada por «Ball Brother Inc.», en su instalación industrial ubicada en Boulder (Estados Unidos);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante informe con clave 1213-M-IE/3, la Entidad colaboradora ATISAE por certificado de clave IA86302M4342, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.