

Marca «Mitsubishi», modelo SRF/SRC1815.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7.

Marca «Mitsubishi», modelo SRF/SRC208.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7.

Marca «Mitsubishi», modelo SRF/SRC2415.

Características:

Primera: Partido.
Segunda: Aire/aire.
Tercera: 1.7.

Los modelos SRF/SRC138, SRF/SRC168, SRF/SRC1815, SRF/SRC208, SRF/SRC2415 están equipados con un compresor «Mitsubishi», modelos JAJR13, JAH22M12, JAH22M12, JAH5531, JAH5531, respectivamente. Los modelos que incluye esta homologación son de tipo consola. Los ventiladores exteriores son de tipo axial. Esta homologación se hace únicamente en relación al Real Decreto 2643/1985, por lo tanto con independencia del mismo deberá cumplirse cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

Lo que comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 25 de mayo de 1987.-El Director general, Víctor Pérez Pita.

23226 *RESOLUCION de 8 de junio de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un autómata programable industrial fabricado por «Gec Industrial Controls, Ltd.», en sus instalaciones industriales ubicadas en Inglaterra.*

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Proyectos Soft, Sociedad Anónima», con domicilio social en Consejo de Ciento, 118, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de un autómata programable industrial fabricado por «Gec Industrial Controls, Ltd.», en sus instalaciones industriales ubicadas en Inglaterra;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante dictamen técnico con clave E860744165, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BRCIB990/078/86, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2706/1985, de 27 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con la contraseña de homologación GAP-0019, con fecha de caducidad del día 8 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 8 de junio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Presentación y número máximo entradas/salidas.

Segunda. Descripción: Capacidad máx. memoria, longitud palabra. Unidades: k palabras, bits.

Tercera. Descripción: Velocidad de ejecución de programa. Unidades: k palabra/ms.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Minigen», modelo GEM 80.

Características:

Primera: Rack modular, 64.
Segunda: 2k/8.
Tercera: 1K/5.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 8 de junio de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

23227 *RESOLUCION de 8 de junio de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan dos máquinas de escribir electrónicas, marca «Brother», modelos AX-10 y AX-20, fabricadas por «Brother Internacional Europe Ltd.»*

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Compañía de Equipos para Oficinas, Sociedad Anónima», con domicilio social en Enrique Granados, 65, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de dos máquinas de escribir electrónicas, fabricadas por «Brother Internacional Europe Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Wrexham (Reino Unido):

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E861144144, la Entidad colaboradora «Atisae», por certificado de clave IA86195 M4342, han hecho constar respectivamente que los modelos presentados cumplen todas la especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2707/1985, de 27 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GMQ-0021, con caducidad el día 8 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 8 de junio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Sistemas de impresión.

Segunda. Descripción: Velocidad de escritura. Unidades: Caracteres por segundo.

Tercera. Descripción: Longitud máxima de la línea de escritura. Unidades: Milímetros.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca: «Brother», modelo AX-10

Características:

Primera: Margarita.
Segunda: 10.
Tercera: 228.6

Marca: «Brother», modelo: AX-20.

Características:

Primera: Margarita.
Segunda: 10.
Tercera: 228.6

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 8 de junio de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

23228 *RESOLUCION de 8 de junio de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un autómata programable industrial, fabricado por «Asea Industry Electronics», en sus instalaciones industriales ubicadas en Suecia.*

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Asea, Sociedad Anónima», con domicilio social en Alcarria, 3, municipio de Coslada, provincia de Madrid, para la homologación de un autómata programable industrial fabricado por «Asea Industry Electronics», en sus instalaciones industriales ubicadas en Suecia;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente, que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante dictamen técnico con clave E861040100, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad», por certificado de clave TD-ASE-IA-01 (AUP), han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2706/1985 de 27 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con la contraseña de homologación GAP-0035, con fecha de caducidad del día 8 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 8 de

junio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Presentación y número máximo entradas/salidas.

Segunda. Descripción: Capacidad máxima memoria, longitud palabra. Unidades: K palabras/bits.

Tercera. Descripción: Velocidad de ejecución de programa. Unidades: K palabra/ms.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Asea», modelo Master Piece 200.

Características:

Primera: Rack modular/1300.

Segunda: 4K/32.

Información complementaria

El autómata programable industrial de la presente Resolución se puede configurar con cualquier combinación de los módulos siguientes:

Denominación	Código
Unidades procesadoras:	
Master Piece 220.	
Master Piece 260.	
Master Piece 280.	
Módulos entradas digitales	DSDI 110. DSDI 120. DSDI 131. DSDI 141.
Módulo contador impulsos.	DSDP 110.
Módulos salida digitales.	DSDO 110. DSDO 120. DSDO 130. DSDO 140.
Módulos entradas analógicas.	DSAI 110. DSAI 130. DSAI 145. DSAI 151.
Módulos salidas analógicas.	DSAO 110. DSAO 120. DSAO 130.
Módulos interface comunicación.	DSCA 114. DSCA 125.
Módulos memoria.	DSMB 124. DSMB 132. DSMB 133.
Periféricos:	
MASTERAID 111.	
MASTERAID 214.	

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 8 de junio de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

23229 RESOLUCION de 8 de junio de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una pantalla marca «Wise», modelo WY 350, fabricada por «Wise Technology Taiwan, Ltd.».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Tisa», con domicilio social en Serrano, 156, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de una pantalla, fabricada por «Wise Technology Taiwan, Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Taiwan,

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860644224, la Entidad colaboradora «Atisac», por certificado de clave IA86148 M4333, han hecho constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas la especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe GPA-0319, con caducidad el día 8 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 8 de junio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

Segunda. Descripción: Presentación en pantalla.

Tercera. Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca: «Wise», modelo WY 350.

Características:

Primera: 14.

Segunda: Alfanumérica/gráfica.

Tercera: Policroma.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 8 de junio de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

23230 RESOLUCION de 8 de junio de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan dos pantallas marca «Hantarex», modelos CTM 2000-9" y CTM 2000-12", fabricadas por «Hantarex A y B».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Hantarex Ibérica, Sociedad Anónima», con domicilio social en Aragón, 210, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de dos pantallas fabricadas por «Hantarex A y B», en su instalación industrial ubicada en Viterbo (Italia);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave 87024181; la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave N + H 27/01, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe, GPA-0325, con caducidad el día 8 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad de la producción el día 8 de junio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

Segunda. Descripción: Presentación en pantalla.

Tercera. Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Hantarex», modelo CTM 2000-9".

Características:

Primera: 9.

Segunda: Gráfica.

Tercera: Monocroma.

Marca «Hantarex», modelo CTM 2000-12".

Características:

Primera: 12.

Segunda: Gráfica.

Tercera: Monocroma.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 8 de junio de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.