

Información complementaria

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético, clase N. Los compresores de estos aparatos son marca «Unidad Hermética», modelo D 36AS.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm³.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Fagor», modelo UR-11 U-1230.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Aspes», modelo UR-11 CS-1230.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Fagor», modelo UR-11 U-1230 E.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Fagor», modelo UR-11 U-1230 I.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Novelty», modelo UR-11 FN-2300.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Coldmatic», modelo UR-11 C-1220.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Indesit», modelo UR-11 2509.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Sigma», modelo UR-11 NS-240.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Otseins», modelo UR-11 A-2240.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Madrid, 8 de junio de 1987.—El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

21493

RESOLUCION de 22 de junio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa el grupo de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones «Perfiles estructurales para transporte», fabricado por «Aluminium Munchestein» en su instalación industrial de Munchestein (Suiza).

Presentado en esta Dirección General el expediente incoado por parte de «Transistemas SBK», con domicilio social en Esplugues de Llobregat, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones, grupo «Perfiles estructurales para transporte», fabricado por «Aluminium Munchestein», en su instalación industrial ubicada en Munchestein (Suiza);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo, mediante informe con claves S-60/87 y PR-28/87, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BRC1990006087, han hecho constar respectivamente que el grupo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2699/1985, de 27 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CPA-2666, con caducidad el día 22 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 22 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Material	L-3441	UNE-38-337
Estado de tratamiento	T-6	UNE-38002
Grupo	66	-

La Resolución que antecede ha sido notificada con su texto íntegro al solicitante.

Madrid, 22 de junio de 1987.—El Director general.—P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

21494

RESOLUCION de 22 de junio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa el grupo de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones «Perfiles para señalización», fabricado por «Indalex Ltd.» en su instalación industrial de Cheltenham (Inglaterra).

Presentado en esta Dirección General el expediente incoado por parte de «Alesan, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Gran Vía, 774, municipio de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones, grupo «Perfiles para señalización», fabricado por «Indalex Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Cheltenham (Inglaterra);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente, que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo, mediante informe con claves S-59/87 y PR-27/87, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TBALS-BRIA01, han hecho constar, respectivamente, que el grupo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2699/1985, de 27 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe, CPA-2760, con caducidad el día 22 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 22 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes: