

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Olivetti», modelo PR 45/1.

Características:

Primera: 7 x 7.

Segunda: 158.

Tercera: Continuo/discreto

Marca «Olivetti», modelo PR 45/2.

Características:

Primera: 7 x 7.

Segunda: 158.

Tercera: Continuo/discreto.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 8 de junio de 1987.-El Director general, Julio González Sabat.

**21270** *RESOLUCION de 8 de junio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa horno empotrable, modelo base marca «Tekka», modelo HE 510 ME y variantes, fabricado por «Lackey, Sociedad Anónima», en Zaragoza.*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Lackey, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera de Madrid, kilómetro 316, municipio de Zaragoza, provincia de Zaragoza, para la homologación de horno empotrable, fabricado por «Lackey, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Zaragoza;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave E861155003-A, y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantía de Calidad», por certificado de clave TZ-LAK-IA-01 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEH-0039, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 8 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados, las que se indican a continuación:

*Información complementaria*

Los hornos «Tekka» HE 510 ME y HE 490 ME podrán acoplarse únicamente a las placas de cocción marca «Tekka», modelos:

590/510 4P.SM.  
590/510 2G.2P.SM.  
590/510 4P.SMC.  
590/510 2G.2P.SMC.  
590/510 4P.SMC.II.  
590/510 2G.2P.SMC.II.  
590/510 4G.SM.  
590/510 3G.1P.SM.  
590/510 4G.SMC.  
590/510 3G.1P.SMC.  
590/510 4G.SMC.II.  
590/510 3G.1P.SMC.II.

Los hornos «Tekka» HE-510 y HE-490 son independientes.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Tercera. Descripción: Elementos calefactores eléctricos. Unidades: Número.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Tekka», modelo HE 510 ME.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 2500.

Tercera: 3.

Marca «Tekka», modelo HE 510.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 2500.

Tercera: 3.

Marca «Tekka», modelo HE 490.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 2500.

Tercera: 3.

Marca «Tekka», modelo HE 490 ME.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 2500.

Tercera: 3.

Madrid, 8 de junio de 1987.-El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**21271** *RESOLUCION de 8 de junio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico de marca «Fagor», modelo UR-20 U-1260 y variante, fabricados por «Ulgor S. Coop. Ltda.», en Mondragón (Guipúzcoa).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Ulgor, S. Coop. Ltda.», con domicilio social en barrio San Andrés, s/n, municipio de Mondragón, provincia de Guipúzcoa, para la homologación de frigorífico, fabricado por «Ulgor, S. Coop. Ltda.» en su instalación industrial ubicada Mondragón (Guipúzcoa);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave E861257138, y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, S. A. E.» (ATISAE), por certificado de clave IA-86/411/VI-049-08, ha hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEF-0034, disponiéndose asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 8 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marcas, modelos homologados, las que se indican a continuación.

*Información complementaria*

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético, clase N. El compresor de estos aparatos es marca «Unidad Hermética», modelo D40AS.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm<sup>3</sup>.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Fagor», modelo UR-20 U-1260.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 100.

Tercera: 212.

Marca «Aspes», modelo UR-20 CS-1260.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 110.

Tercera: 212.

Madrid, 8 de junio de 1987.-El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industria de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.