

Grupo operativo monoprensas automáticas.
Grupo operativo Multi Slide.
Máquinas autoalimentadas, sección 231.

Chapistería. Zona Franca:

Mascarón Passat/Variant/Santana.
Rodillos Passat/Variant/Santana.
Delanteras Passat/Variant/Santana.
Pisos Passat/Variant/Santana.
Aplicación adhesivos estructurales Polo.
Aplicación adhesivos estructurales Ibiza.
Aplicación adhesivos estructurales Málaga.
Aplicación adhesivos estructurales Panda.
Aplicación adhesivos estructurales Ibiza 5 P.
Rodillos Ibiza.
Mascarones Ibiza.
Mascarón Panda.
Laterales Trans.
Mascarón Trans.
Piso central Trans.
Largueros suspensión posterior Trans.
Rodillos Ronda/Málaga.
Disco y martillo neumático Ronda/Málaga.
Elementos móviles Ronda/Málaga.

Pintura. Zona Franca:

Pulidores repasadores.
Aplicación masilla interiores y exteriores.
Retoques lija.
Ascensoristas.

Prat:

Elaboración eje primario, secundario y corona reducción. Porsche.
Elaboración engranajes de primera, segunda, tercera y cuarta velocidades. Porsche.
Línea elaboración manguitos tercera y cuarta velocidades. Porsche.
Línea de elaboración engranajes M. A. Porsche.
Línea de elaboración planetarios. Porsche.
Rectificado primario y secundario (incluidas operaciones de enderezado). Porsche.
Rectificado casquillos. Porsche.
Rectificado engranajes primera, segunda, tercera y cuarta velocidades. Porsche.
Tornear engranajes quinta velocidad. Porsche.
Elaboración primario. Panda.
Torneado en desbaste y dentado engranajes primera, segunda, tercera y cuarta velocidades. Panda.
Mecanizado planetario. Panda.
Elaboración sincronizadores. Porsche y Panda.
Rectificado engranajes. Panda.
Rectificado interior casquillos. Panda.
Enderezado primario y secundario. Panda.
Torneado manguito y bujes. Panda y Porsche.
Tornos automáticos de plato, cabezera línea. Porsche y Panda.
Elaboración caja de aluminio. Panda.
Enderezado de horquillas. Porsche y Panda.
Mandradora «Alfin» para acabado caja diferencial. Panda.
Instalaciones de metalizado horquillas.
Operaciones de selección y enderezado levas selectoras. Porsche.
Rectificadoras sin centros. Porsche y Panda.
Complejos para elaboración horquillas. Porsche y Panda.
Elaboración cajas de cambio. Juzzara.
Prensas de clavado de engranajes.
Hornos de soldadura engranajes.
Prueba de soldaduras en Magnatest.
Comprobación existencia de poros y defectos de mecanizado en caja cambio. Porsche.
Montaje de la caja diferencial. Porsche.
Montaje primario y secundario. Porsche.
Comprobación rodillos seguridad y marcar siglas identificación. Porsche.
Montaje soporte selectora y seguro M. A. Porsche.
Taraje caja diferencial. Porsche.
Montaje del eje y manguito embrague, en transfer Sigmat.
Montaje del conjunto caja diferencial. Porsche.
Montaje de la corona en el complejo «Vega».
Montaje conjunto secundario. Porsche.
Montaje y comprobación sincronizadores. Porsche.
Comprobación existencia de poros y defectos de mecanizado en caja cambio. Panda. Montaje de la caja diferencial. Panda.

Montaje primario y secundario. Panda.
Taraje caja diferencial. Panda.
Montaje del conjunto caja diferencial. Panda.
Montaje del conjunto secundario. Panda.
Montaje y comprobación sincronizadores. Panda.
Pruebas de cambios. Porsche y Panda.
Engranófonos «Red-Ring», «Hurth» y «Demm».

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

11699 RESOLUCION de 9 de marzo de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan cuatro pantallas marca «Tandem», modelos 6541, 6546, 6548 y 6549, fabricadas por «Tandem Computers Corp.».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Tandem Computers Ibérica, Sociedad Anónima», con domicilio social en Zurbano, 76, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de cuatro pantallas fabricadas por «Tandem Computers Corp.», en su instalación industrial ubicada en Austin (Estados Unidos);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860544156, la Entidad colaboradora «ATISAE», por certificado de clave IA86156 M4342, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía, de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GPA-0258, con caducidad el día 9 de marzo de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 9 de marzo de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

Segunda. Descripción: Presentación en pantalla.

Tercera. Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Tandem», modelo 6541.

Características:

Primera: 12.

Segunda: Alfanumérica/gráfica.

Tercera: Monocroma.

Marca «Tandem», modelo 6546.

Características:

Primera: 12.

Segunda: Alfanumérica/gráfica.

Tercera: Monocroma.

Marca «Tandem», modelo 6548.

Características:

Primera: 14.

Segunda: Alfanumérica/gráfica.

Tercera: Monocroma.

Marca «Tandem», modelo 6549.

Características:

Primera: 14.

Segunda: Alfanumérica/gráfica.

Tercera: Monocroma.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 9 de marzo de 1987.—El Director general, Julio González Sabat.