

Marca «Fuyma», tipo AEV-80.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 1.200.  
Tercera: 80.

Marca «Del Magro», tipo R-80.

Primera: 220.  
Segunda: 1.200.  
Tercera: 80.

Madrid, 30 de marzo de 1987.—El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**10750** RESOLUCION de 30 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se modifica la Resolución de fecha 24 de noviembre de 1986, por la que se homologa frigorífico-congelador, fabricado por «I.R.E., S.p.A.».

Vista la petición presentada por esa Empresa en la que solicita la modificación de la Resolución de 24 de noviembre de 1986, por la que se homologa frigorífico-congelador, marca «Bauknecht», modelo PCT-3526;

Resultando que la anterior homologación es una extensión comercial de la marca «Philips» e «Ignis», modelo ARG-285/PH, homologado mediante Resolución de fecha 13 de octubre de 1986;

Resultando que la modificación que se pretende consiste en la incorporación de compresores como elementos alternativos del aparato homologado;

Resultando que el laboratorio del Instituto Nacional «Esteban Terradas» (INTA), mediante dictamen técnico con clave I-4/200/86.108, considera correctos los ensayos realizados en los aparatos con estos compresores;

Resultando que la incorporación de los compresores no supone variación sustancial con respecto al tipo y modelo homologado ni modificación de las características aprobadas para la marca y modelo citados;

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 24 de noviembre de 1986, por la que se homologa frigorífico-congelador, marca «Bauknecht», modelo PCT-3526, con contraseña de homologación CEC-0006, en el sentido de incorporar los compresores marca «IRE», modelo L-13A47, para el congelador, e «IRE», modelo B-5A44, para el refrigerador, como elementos alternativos del aparato homologado, permaneciendo invariables las características fundamentales del citado aparato.

Madrid, 30 de marzo de 1987.—El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**10751** RESOLUCION de 30 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se modifica la Resolución de 26 de enero de 1987 por la que se homologa calentador de agua fijo no instantáneo, marca «Helton», tipo TS-50, fabricado por «Lametal, S. p. A.», en Valstagna-Olierodi Sotto (Italia).

Vista la petición presentada por esa Empresa por la que solicita modificación de Resolución de fecha 26 de enero de 1987 por la que se homologa calentador de agua fijo no instantáneo, fabricado por «Lametal, S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en Valstagna-Olierodi Sotto (Italia);

Resultando que el aparato homologado mediante la citada Resolución de 26 de enero de 1987 es la marca «Cointra», modelo TS-50;

Resultando que la modificación consiste en incluir en la citada homologación el calentador de agua fijo no instantáneo, marca «Helton», modelo TS-50;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros del nuevo tipo, no suponen variación sustancial con respecto al tipo homologado;

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de fecha 26 de enero de 1987 por la que se homologa el calentador de agua fijo no instantáneo, marca «Cointra», modelo TS-50, con la contraseña de homologación CET-0003, en el sentido de incluir en dicha homologación el aparato cuyas características técnicas son las siguientes:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.  
Tercera. Descripción: Capacidad. Unidades: Litros.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Helton», modelo TS-50.

Características:

Primera: 220.  
Segunda: 1.200.  
Tercera: 46,8.

Madrid, 30 de marzo de 1987.—El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**10752** RESOLUCION de 30 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se modifica la Resolución de fecha 13 de octubre de 1986, por la que se homologan frigoríficos-congeladores, fabricados por «I.R.E., S.p.A.», en Varese (Italia).

Vista la petición presentada por esa Empresa en la que solicita la modificación de la Resolución de 13 de octubre de 1986, por la que se homologan frigoríficos-congeladores, fabricados por «I.R.E., S.p.A.» en su instalación industrial ubicada en Varese (Italia);

Resultando que los aparatos homologados mediante la citada Resolución de fecha 13 de octubre de 1986, son las marcas «Philips» e «Ignis», siendo el modelo base el de la marca «Philips», modelo ARG-285/PH;

Resultando que la modificación que se pretende consiste en la incorporación de compresores como elementos alternativos de los aparatos homologados;

Resultando que el laboratorio del Instituto Nacional «Esteban Terradas» (INTA), mediante dictámenes técnicos con clave I-4/200/86.108, considera correctos los ensayos realizados en los aparatos con estos compresores;

Resultando que la incorporación de los compresores no supone variación sustancial con respecto a los tipos y modelos homologados ni modificación de las características aprobadas para las marcas y modelos citados;

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 13 de octubre de 1986, por la que se homologan frigoríficos-congeladores, siendo el modelo base marca «Philips», modelo ARG-285/PH, con contraseña de homologación CEC-0006, en el sentido de incorporar los compresores marca «IRE», modelo L-13A47, para el congelador, e «IRE», modelo B-5A44, para el refrigerador, como elementos alternativos de los aparatos homologados, permaneciendo invariables las características fundamentales del citado aparato.

Madrid, 30 de marzo de 1987.—El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**10753** RESOLUCION de 30 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa una placa de cocción vitrocerámica, marca «Miele», modelo KM-131, fabricada por «Imperial-Werke, GmbH», en Bunde (R.F.A.).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Miele, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera nacional I, kilómetro 15,480, municipio de Alcobendas, provincia de Madrid, para la

homologación de placa de cocción vitrocerámica, fabricada por «Imperial-Werke, GmbH», en su instalación industrial ubicada en Bunde (R.F.A.);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita y que el laboratorio del Instituto Nacional «Esteban Terradas» (INTA), mediante dictamen técnico con clave I-4/200/87016 y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-MIA-01(AD), han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CFH-0035, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 30 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca, modelo o tipo homologado, las que se indican a continuación.

#### Información complementaria:

Estos aparatos tienen los mandos incorporados en los hornos marca «Miele», modelos H 818 E, H 818 B, H 810 E y H 812 B y en los módulos de mando marca «Miele», modelos SE-80 y SE-84.

#### Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.  
Tercera. Descripción: Elementos calefactores eléctricos. Unidades: Número.

#### Valor de las características para cada marca, modelo o tipo

Marca «Miele», modelo KM-131.

#### Características:

Primera: 220.  
Segunda: 6770.  
Tercera: 4.

Madrid, 30 de marzo de 1987.-El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**10754** RESOLUCION de 30 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa calentador de agua fijo no instantáneo, vertical marca «Thermex», modelo R-100; marca «Fuyma», modelo AEV-100, y marca «Del Magro», modelo R-100 fabricado por «Thermex» en Florencia (Italia).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Comercial Trading Corporation, Sociedad Anónima», con domicilio social en Valencia, 247, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de calentador de agua fijo no instantáneo, vertical, fabricado por «Thermex», en su instalación industrial ubicada en Florencia (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 914-M-IE/1, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-CTC-TH-IA-01 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CET-0009, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 30 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características

técnicas para cada marca, modelo o tipo homologado, las que se indican a continuación.

#### Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.  
Tercera. Descripción: Capacidad. Unidades: Litros.

#### Valor de las características para cada marca, modelo o tipo

Marca «Thermex», modelo R-100.

#### Características:

Primera: 220.  
Segunda: 1200.  
Tercera: 100.

Marca «Fuyma», modelo AEV-100.

#### Características:

Primera: 220.  
Segunda: 1200.  
Tercera: 100.

Marca «Del Magro», modelo R-100.

#### Características:

Primera: 220.  
Segunda: 1200.  
Tercera: 100.

Madrid, 30 de marzo de 1987.-El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**10755** RESOLUCION de 30 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico congelador empotrable, marca «Philips», tipo ARB 517/PH, y marca «Agnis», modelo ARF 651/IG, fabricado por «Ire, S. p. A.», en Varese (Italia).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Philips Ibérica, S. A. E.», con domicilio social en carretera de Ribas, kilómetro 13,700, municipio de Montcada y Reixach, provincia de Barcelona, para la homologación de frigorífico-congelador empotrable, fabricado por «Ire, S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en Varese (Italia).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave E861157005 y la Entidad colaboradora Asociación Española para el Control de la Calidad (AECC), por certificado de clave 162/86, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0034, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 30 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca, modelo o tipo homologado las que se indican a continuación.

#### Información complementaria:

Estos aparatos son a compresión con grupo hermético clase N, congelador de 58 decímetros cúbicos bruto y 58 decímetros cúbicos útil.

El compresor de estos aparatos es marca «Ire», modelo L16A 25.

#### Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: Decímetros cúbicos.  
Tercera. Descripción: Poder congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kilogramos.