

*Valor de las características para cada marca o modelo o tipo*

Marca y modelo o tipo: «Amana SDI 522».

Características:

Primera: 220.

Segunda: 570.

Tercera: 623.

Madrid, 2 de marzo de 1987.-El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**8628** *RESOLUCION de 2 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico de circulación forzada de aire, marca «Amana», modelo SR 522, fabricado por «Amana Refrigeration Inc.» en Iowa (USA).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Frigicoll, Sociedad Anónima», con domicilio social en Blasco de Garay, sin número, municipio de San Justo Desvern, provincia de Barcelona, para la homologación de frigorífico de circulación forzada de aire, fabricado por «Amana Refrigeration Inc.» en su instalación industrial ubicada en Iowa (USA);

Resultando que por la interesada se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave E861057029, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-FGL-AMA-IA-01 (AD), han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEF-0010, disponiéndose asimismo como fecha límite para que la interesada presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 2 de marzo de 1989, definiendo por último, como características técnicas para cada marca/s, modelo/s o tipo/s homologado/s, las que se indican a continuación:

**Información complementaria:**

Estos aparatos son a compresión con grupo hermético, clase N. Los compresores de estos aparatos son Tecumseh AE 1413 D.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: Decímetros cúbicos.

*Valor de las características para cada marca o modelo o tipo*

Marca y modelo o tipo: «Amana SR 522».

Características:

Primera: 220.

Segunda: 570.

Tercera: 623.

Madrid, 2 de marzo de 1987.-El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**8629** *RESOLUCION de 2 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa un frigorífico congelador marca «Ariston», tipos TDF 330 3TE y TDF P 330 3TE, fabricados por «Merloni Elettrodomestici, S.p.A.», en Fabriano (Italia).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Merloni Elettrodomestici España, Sociedad Anónima», con domicilio social en Doctor Ferrán, 51, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de frigorífico-congelador, fabricado por «Merloni Elettrodomestici, S.p.A.» en su instalación industrial ubicada en Fabriano (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «CTC, Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 1183-M-IE y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-ART-MEF-IA-01 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEC-0031, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 2 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca, modelo o tipo homologado las que se indican a continuación.

**Información complementaria:**

Estos aparatos son a compresión con grupo hermético, clase T, congelador de 75,6 decímetros cúbicos bruto y 75,2 decímetros cúbicos útil.

Los compresores de estos aparatos son ASPERA B1116 A.

*Características comunes de todas las marcas y modelos*

Primera.-Descripción: Tensión. Unidades: Voltios.

Segunda.-Descripción: Volumen bruto total. Unidades: Decímetros cúbicos.

Tercera.-Descripción: Poder congelación en 24 horas. Unidades: Kilogramos.

*Valor de las características para cada marca o modelo o tipo*

Marca «Ariston», modelo o tipo TDF 330 3TE.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 325.

Tercera: 4.

Marca «Ariston», modelo o tipo TDF P 330 3TE.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 325.

Tercera: 4.

Madrid, 2 de marzo de 1987.-El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**8630** *RESOLUCION de 2 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa un congelador tipo arcón marca «Philips», tipo AFB 567/PH, y marca «Ignis», tipo AFE 306/IG, fabricado por «IRE, S. p. A.», en Siena (Italia).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Philips Ibérica, S. A. E.» con domicilio social en carretera de Ribas, kilómetro 13,700, municipio de Montcada y Reixac, provincia de Barcelona, para la homologación de congelador tipo arcón fabricado por «IRE, S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en Siena (Italia).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave E861158007 y la Entidad colaboradora Asociación Española para el Control de la Calidad (AECC), por certificado de clave 177/1986, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0030, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 2 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características

técnicas para cada marca, modelo o tipo homologado, las que se indican a continuación:

**Información complementaria:**

Estos aparatos son a compresión con grupo hermético, clase N, con un volumen útil de 201 decímetros cúbicos.  
El compresor de estos aparatos es IRE B9A30.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: Decímetros cúbicos.  
Tercera. Descripción: Poder congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kilogramos.

*Valor de las características para cada marca y modelo o tipo*

Marca «Philips», modelo o tipo AFB 567/PH.

**Características:**

Primera: 220.  
Segunda: 215.  
Tercera: 17.

Marca «Jgnis», modelo o tipo AFE 306/IG.

**Características:**

Primera: 220.  
Segunda: 215.  
Tercera: 17.

Madrid, 2 de marzo de 1987.—El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**8631** *RESOLUCION de 2 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa un radiador eléctrico, marca «Gabarrón», tipos T-12, T-9 y T-7, fabricados por «Gabarrón, Sociedad Anónima», en Alcobendas (Madrid).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Gabarrón, Sociedad Anónima», con domicilio social en San José Artesano, 3, polígono Industrial Valportillo, municipio de Alcobendas, provincia de Madrid, para la homologación de radiador eléctrico de termofluído móvil fabricado por «Gabarrón, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Alcobendas (Madrid);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 830642-A y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, SAE» (ATISAE), por certificado de clave IA-86/187/M-4342, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEA-0041, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 2 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca, modelo o tipo homologado las que se indican a continuación.

**Información complementaria:**

El cuerpo de estos aparatos es «Manaut» 600.160 ME.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera.—Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda.—Descripción: Potencia. Unidades: W.

*Valor de las características para cada marca o modelo o tipo*

Marca «Gabarrón», modelo o tipo T-12.

**Características:**

Primera: 220.  
Segunda: 2.000.

Marca «Gabarrón», modelo o tipo T-9.

**Características:**

Primera: 220.  
Segunda: 1.500.

Marca «Gabarrón», modelo o tipo T-7.

**Características:**

Primera: 220.  
Segunda: 1.000.

Madrid, 2 de marzo de 1987.—El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**8632** *RESOLUCION de 2 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa congelador tipo armario, marca «Miele», modelo F-326 S, fabricado por «Liebherr Hauserate, GmbH», en Ochsenhausen (Alemania).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Miele, Sociedad Anónima», con domicilio social en Carretera Nacional I, kilómetro 15,480, municipio de Alcobendas, provincia de Madrid, para la homologación de congelador tipo armario, fabricado por «Liebherr Hauserate, GmbH», en su instalación industrial ubicada en Ochsenhausen (Alemania);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio del Instituto Nacional «Esteban Terradas» (INTA), mediante dictamen técnico con clave I-4/200/86085, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-MI-FA-01 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0025, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 2 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca, modelo o tipo homologado, las que se indican a continuación:

**Información complementaria:**

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético clase N, con un volumen útil de 214 dm<sup>3</sup>.

Los compresores de estos aparatos son «ASPERA A1116A».

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm<sup>3</sup>.  
Tercera. Descripción: Poder congelación en 24 horas. Unidades: Kilogramos.

*Valor de las características para cada marca, modelo o tipo*

Marca «Miele», modelo o tipo F-326 S.

**Características:**

Primera: 220.  
Segunda: 258.  
Tercera: 23.

Madrid, 2 de marzo de 1987.—El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

**8633** *RESOLUCION de 2 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa un convector eléctrico fijo y móvil marcas «De'Longhi», tipos (C-15 y C-20), y «Fagor», tipo 9FCB0020, fabricado por «De'Longhi, S.p.A.», en Treviso (Italia).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Comercial Vasco Catalana del Combustible, Sociedad Anónima», con domicilio social en Nicaragua, 20, municipio de Madrid, provincia de