Marca «Krone», modelo 26".

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 26.

Tercera: No.

Marca «Royal», modelo 26".

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 26.

Tercera: No.

Marca «New Crome», modelo 26".

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 26.

Tercera: No.

Marca «New Technology», modelo 26".

Características:

Primera: Policromática.

Segunda: 26.

Tercera: No.

Para la plena vigencia de esta Resolución de homologación y el posterior certificado de conformidad deberá cumplirse, además, lo especificado en el artículo 4.º del Real Decreto 2704/1982, de 3 de septiembre, en el sentido de obtener el certificado de aceptación radioléctrica.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 3 de julio de 1986.-El Director general, Jaume Clavell Ymbert.

228 *RESOLUCION de 10 de octubre de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un autómata programable y sus periféricos específicos, marca «Eliop», fabricado por «Eliop, Sociedad Anónima», en Madrid.*

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Eliop, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle María Lombillo, 14, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un autómata programable y sus periféricos específicos, fabricado en su instalación industrial ubicada en calle María Lombillo, 14, Madrid;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Madrid, mediante dictamen técnico con clave E860740167, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-ELI-IA-01 (AUP) han hecho constar respectivamente que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2706/1985, de 27 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con la contraseña de homologación GAP-0001, con fecha de caducidad del día 10 de octubre de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 10 de octubre de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Presentación y número máximo de entradas/salidas.

Segunda. Descripción: Capacidad max. memoria, longitud palabra k palabras, bits.

Tercera. Descripción: Velocidad de ejecución de programa k palabra/ms.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Eliop», modelo 3002.

Características:

Primera: Rack modular, 1024.

Segunda: 8,16.

Tercera: 1/5.

Información complementaria

El autómata programable industrial de la presente Resolución se puede configurar con cualquier combinación de los módulos siguientes:

Denominación: Unidades de soporte módulos. Código: USM-301, USM-302, USM-303, USM-304, USM-306.

Denominación: Módulos de fuente de alimentación. Código: MFA-301, MFA-302, MFA-303, MFA-305.

Denominación: Módulos de interfase. Código: MEX-301, MEX-302.

Denominación: Módulo de procesador. Código: MPB-302.

Denominación: Módulos de entrada. Código: MLE-301, MLE-302, MLE-303, MLE-304, MLE-305, MLE-306, MLE-307, MLE-308.

Denominación: Módulos de salida. Código: MLS-301, MLS-302, MLS-303, MLS-304, MLS-305, MLS-306, MLS-307.

Denominación: Unidad periférica. Código: UMM-301.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 10 de octubre de 1986.-El Director general, Julio González Sabat.

229 *RESOLUCION de 20 de octubre de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una impresora marca «Honeywell», modelos 34 CQ, fabricada por «Honeywell Information Systems Italia Instruments Corp.».*

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Honeywell, Sociedad Anónima», con domicilio social en Pradillo, 46, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de una impresora fabricada por «Honeywell Information Systems Italia Instruments Corp.», en su instalación industrial ubicada en Caluso (Italia);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860444052, y la Entidad colaboradora ATISAE, por certificado de clave IA86038M4322, han hecho constar respectivamente que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1251/1985, de 19 de junio,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GIM-0151, con caducidad el día 20 de octubre de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 20 de octubre de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera.-Descripción: Número de puntos de la matriz. Unidades: (a x b).

Segunda.-Descripción: Velocidad de impresión. Unidades: Caracteres por segundo.

Tercera.-Descripción: Formato de papel utilizado.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Honeywell», modelo 34 CQ.

Características:

Primera: 11 x 9.

Segunda: 200.

Tercera: Continuo/discreto.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 20 de octubre de 1986.-El Director general, Julio González Sabat.

230 *RESOLUCION de 10 de noviembre de 1986, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan los modelos de la familia de grifería «Dualux», fabricados por «Ideal Standard» en Wittlich, Alemania, R. F.*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Manaut, Sociedad Anónima», con domicilio social en Martorelles, provincia de Barcelona, para la homologación de los modelos de la familia grifería «Dualux», fabricados por «Ideal Standard», en su instalación industrial ubicada en Wittlich, Alemania, R. F.;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el laboratorio «Laboratori General d'Assaigs i d'Investigacions», mediante dictamen técnico con clave 76780, y la entidad colaboradora «Bureau Veritas España», por certificado de clave N-H 01/03, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 358/1985, de 23 de enero, y la Orden de 15 de abril de 1985, de griferías sanitarias.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CGR-0070, con fecha de caducidad del día 10 de noviembre de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes de 10 de noviembre de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca, modelo o tipo homologado las que se indican en el anexo adjunto a la presente Resolución.

Información complementaria

Los modelos A 1820 15, A 1820 972 373, A 1820 972 326, A 1820 972 558, A 2410 150 01 y A 2410 972 900, son de caño orientable.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 10 de noviembre de 1986.—El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

ANEXO

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Sistema de grifería.
Segunda. Descripción: Forma control agua.
Tercera. Descripción: Tamaño conexión. Unidades: mm/pulgada.

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo

Marca y modelo o tipo: A 4002 45/A 4002 75.

Características:

Primera: Convencional.
Segunda: Montura cerámica.
Tercera: Un Ø 10 o 1/2".

Marca y modelo o tipo: A 1800 15/A 1800 150 003/A 1800 972 878.

Características:

Primera: Convencional.
Segunda: Montura cerámica.
Tercera: Dos Ø 10.

Marca y modelo o tipo: A 1810 15/A 1810 150 003/A 1810 972 879.

Características:

Primera: Convencional.
Segunda: Montura cerámica.
Tercera: Dos Ø 10.

Marca y modelo o tipo: A 1700 15/A 1700 972 880/A 1700 974 421.

Características:

Primera: Convencional.
Segunda: Montura cerámica.
Tercera: Dos Ø 10.

Marca y modelo o tipo: A 1820 15/A 1820 972 373/A 1820 972 326/A 1820 972 558.

Características:

Primera: Convencional.
Segunda: Montura cerámica.
Tercera: Dos Ø 10.

Marca y modelo o tipo: A 2800 150 01/A 2800 972 882.

Características:

Primera: Convencional.
Segunda: Montura cerámica.
Tercera: Dos de 1/2".

Marca y modelo o tipo: A 2820 050 01/A 2820 972 883.

Características:

Primera: Convencional.

Segunda: Montura cerámica.
Tercera: Dos de 1/2".

Marca y modelo o tipo: A 2410 150 01/A 2410 972 900.

Características:

Primera: Convencional.
Segunda: Montura cerámica.
Tercera: Dos de 1/2".

Marca y modelo o tipo: A 3800 050/A 3800 972 884.

Características:

Primera: Convencional.
Segunda: Montura cerámica.
Tercera: Dos de 1/2".

Marca y modelo o tipo: A 3820 050/A 3820 972 885.

Características:

Primera: Convencional.
Segunda: Montura cerámica.
Tercera: Dos de 1/2".

231

RESOLUCION de 24 de noviembre de 1986, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan encimeras vitrocerámicas marca «Balay», tipos E-1795, E-1785, E-1793 y E-1783; marca «Lynx», tipos LE-795 y LE-785; marca «Agni», tipo EC-500/V; marca «Super Ser», tipo EC-500/V; marca «Corcho», tipo EC-500/V, y marca «Crolls», tipo EC-500/V, fabricadas por «Balay, Sociedad Anónima», en Montañana (Zaragoza).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Balay, Sociedad Anónima», con domicilio social en avenida Montañana, 19, municipio de Zaragoza, provincia de Zaragoza, para la homologación de encimeras vitrocerámicas fabricadas por «Balay, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Montañana (Zaragoza);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio CTC «Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictámenes técnicos con claves 1184-M-IE/1/2, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TZ-BA-IA-01 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por la que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEH-0017, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 24 de noviembre de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca, modelo o tipo homologado las que se indican a continuación.

Información complementaria

Las encimeras marca «Balay», modelos E-1795 y E-1785, y marca «Lynx», modelos LE-795 y LE-785 llevan los mandos incorporados en el aparato.

Las encimeras marca «Balay» modelos E-1793 y 1783, marcas «Agni», «Super Ser», «Corcho» y «Crolls» modelos EC-500/V llevan los mandos incorporados en los hornos y módulos de mando siguientes:

Hornos:

Marca «Balay», modelos H-2422, H-2922, H-2327, H-2427, H-2927, H-2323, H-2333, H-2335, H-2345, H-2355 y H-2322.

Marca «Lynx», modelos LH-322, LH-422, LH-922, LH-722, LH-327, LH-427, LH-927, LH-727, LH-323, LH-723, LH-345 y LH-755.

Marca «Philips», modelos AKB-708 y AKB-734.

Marca «Ignis», modelo AKF-004.

Marca «Soberana», modelo Capri.

Marca «Otsein», modelo HE-400.

Marca «Agni/Super Ser», modelos HC-142, HC-143, HC-144, HC-145 y HC-503/B.