

**Información complementaria:**

Este juego consta de las siguientes piezas:  
 Cinco fuentes ovales.  
 Tres fuentes redondas.  
 Una panera oval.  
 Una salsera con plato (ésta tiene el cuerpo de acero inoxidable austenítico y la base de ferrítico).

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 23 de junio de 1986.-El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

**27734 RESOLUCION de 23 de junio de 1986, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan radiadores de chapa de acero, marca «Roca», modelo o tipo PccP-800, fabricado por «Compañía Roca Radiadores, Sociedad Anónima».**

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Compañía Roca Radiadores, Sociedad Anónima», con domicilio social en Barcelona, avenida Diagonal, número 513, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de radiadores de chapa de acero, marca «Roca», modelo o tipo PccP-800, fabricado por «Compañía Roca Radiadores, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Alcalá de Henares (Madrid);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio de Ensayo de Emisores del Instituto de Técnicas Energéticas de Barcelona, mediante informe con clave 00230, y la Entidad colaboradora «Asociación Española para el Control de la Calidad», por certificado de clave 120-83, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre, y 3089/1982, de 15 de octubre, y por la Orden de 10 de febrero de 1983,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CYR-0010, con caducidad el día 24 de julio de 1987, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad de la producción el día 24 de julio de 1987, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Material .....	Chapa de acero	-
Potencia .....	1.537	W/m
Exponente .....	1,31	-

**Información complementaria:**

Se trata de un panel base doble con convector con conexión lateral de longitud igual o menor a 1.200 milímetros.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 23 de junio de 1986.-El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas Manuel Aguilar Clavijo.

**27735 RESOLUCION de 23 de junio de 1986, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan radiadores marca «Roca», modelo o tipo Pc-800, fabricado por «Compañía Roca Radiadores, Sociedad Anónima».**

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Compañía Roca Radiadores, Sociedad Anónima», con domicilio social en avenida Diagonal, 513, Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de los radiadores de chapa de acero color blanco, marca «Roca», modelo o tipo Pc-800, fabricado por «Compañía Roca Radiadores, Sociedad Anónima» en su instalación industrial ubicada en Alcalá de Henares (Madrid);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio de

Ensayo de Emisores del Instituto de Técnicas Energéticas UPB, mediante informe con clave 00210, y la Entidad colaboradora Asociación Española para el Control de la Calidad, por certificado clave 120/1983, han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por los Reales Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, y 3089/1982, de 15 de octubre, y por la Orden de 10 de febrero de 1983,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe CYRO14/1, con caducidad el día 24 de julio de 1987, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 24 de julio de 1987, definiendo por último como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Material .....	Chapa de acero	-
Potencia .....	1.537	W/m
Exponente .....	1,31	-

**Información complementaria**

La potencia indicada corresponde a longitudes superiores a 1.200 milímetros y conexión diagonal.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 23 de junio de 1986.-El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

**27736 RESOLUCION de 23 de junio de 1986, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan los servicios de mesa de acero inoxidable, marca «AMC», tipo Besuguera, fabricados por «Silgra, S.R.L.».**

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «AMC España, Sociedad Anónima», con domicilio social en 08192 Sant Quirze del Vallés, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de servicios de mesa de acero inoxidable, marca «AMC», modelo o tipo Besuguera, fabricado por «Silgra, S.R.L.», en su instalación industrial ubicada en vía Veneto, número 15, 20049 Buccinasco (Milano), Italia;

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio de Ensayos Industriales UPC-ICAI, mediante informe con clave IN/610/86, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave N + H 62/02, han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2298/1985, de 8 de noviembre y la Orden de 13 de enero de 1986,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe, CMI-0006, con caducidad el día 23 de junio de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 23 de junio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

Características	Valor
Material .....	Acerro inoxidable austenítico.
Número de piezas .....	1.

**Lo que se hace público para general conocimiento.**

Madrid, 23 de junio de 1986.-El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.