Perón, 38, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de dos teclados fabricados por «Ampex» en su instalación industrial ubicada en Taiwán;

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860444017, y la Entidad colaboradora «ATISAE», por certificado de clave IA86052M4318, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985. 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GTE-0096, con caducidad el día 3 de julio de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado, de conformidad con la producción, el día 3 de julio de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todos las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de teclado.

Segunda. Descripción: Disposición de las teclas alfanuméricas.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «McDonnell Douglas», 12070/T.

Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Marca y modelo: «McDonneil Douglas», 12071/T.

Caracteristicas:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 3 de julio de 1986.-El Director general, Jaime Clavell Ymbern.

26135

RESOLUCION de 3 de julio de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan dos pantallas marca «Bondwell», modelos SM-12SS39A7 y SM-12SF39A7 fabricadas por «Bondwell Computech, L.T.D.».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Distribuidora de Sistemas Electrónicos, Sociedad Anónima» («D.S.E., Sociedad Anónima», con domicilio social en Urgell, 118, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de dos pantallas fabricadas por «Bondwell Computech, LTD», en su instalación industrial ubicada en Hong Kong (Reino Unido);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el laboratorio CTC Servicios Electromecánicos, mediante informe con clave 1018-M-IE/5, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad Sociedad Anónima», por certificado de clave TMDSEBWIA01TP han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados nan necno constar, respectivamente, que los modelos presentacios cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985, Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el mismos de homologación que se transcribe GPA-0126, con

con el número de homologación que se transcribe GPA-0126, con caducidad el día 3 de julio de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 3 de julio de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continua-

Características comunes a todas las marcas y modelos Características:

Primera. Descripción: Díagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

egunda. Descripción: Presentación en pantalla. Tercera. Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Bondwell», SM-125S39A7.

Primera: 12.

Segunda: Alfanumérica/Gráfica.

Tercera: Monocroma.

Marca y modelo: «Bondwell», SM-12SF39A7.

Primera: 12

Segunda: Alfanumérica/Gráfica.

Tercera: Monocroma.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 3 de julio de 1986.-El Director general, Jaime Clavell

RESOLUCION de 3 de julio de 1986, de la Dirección 26136 General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una impresora, marca «Epson», modelo FX-85, fabricada por «Seiko Epson Corp.».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Epson Sti, Sociedad Anónima», con domicilio social en París, 152, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de una impresora, fabricada por «Seiko Epson

nomoiogación de una impresora, tabricada por «Seiko Epson Corp.», en su instalación industrial ubicada en Japón; Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que por el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860144034, y la entidad colaboradora «Bureau Vertias Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave N+H18/03, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1251/1985, de 19 de junio, Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la

referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GIM-0102, con caducidad el día 3 de julio de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 3 de julio de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continua-

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Número de puntos de la matriz. Unidades: $(a \times b)$.

Segunda. Descripción: Velocidad de impresión. Unidades:

Caracteres por segundo. Tercera. Descripción: Formato de papel utilizado.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Epson», FX-85.

Primera: 9 × 9. Segunda: 160.

Tercera: Continuo.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 3 de julio de 1986.-El Director general, Jaime Clavell

RESOLUCION de 3 de julio de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan cinco impresoras marca «Centronics», modelos 358, 9303, 9304, 9305 y 9306, fabricadas por 26137 «Centronics Data Computer Corp.».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Standard Eléctrica, Sociedad Anónima», con domicilio social en Princesa, 3, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de cinco impresoras, fabricadas por «Centronics Data Computer Corp.», en su instalación industrial ubicada en Estados Unidos;

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que por el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860544013, y la Entidad colaboradora eBureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave N+H21/16, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actuales establecidas por el Real Decreto 1251/1985, de 19 de junio,
Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la

referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GIM-0106, con caducidad el día 3 de julio de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 3 de julio de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continua-

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Número de puntos de la matriz. Unida-

des: (a × b).
Segunda. Descripción: Velocidad de impresión. Unidades:

Caracteres por segundo. Tercera. Descripción: Formato de papel utilizado.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Centronics», 358.

Caracteristicas:

Primera: 7×9 . Segunda: 281.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca y modelo: «Centronics», 9303,

Características:

Primera: 7 x 9.

Segunda: 181.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca y modelo: «Centronics», 9304,

Características:

Primera: 7×9 .

Segunda: 281.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca y modelo: «Centronics», 9305.

Características:

Primera: 7×9 .

Segunda: 181. Tercera: Continuo/discreto.

Marca y modelo: «Centronics», 9306.

Características:

Primera: 7 × 9. Segunda: 281, Tercera: Continuo/discreto.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 3 de julio de 1986.-El Director general, Jaime Clavell Ymbern.

26138

RESOLUCION de 3 de julio de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un teclado marca «Sperry», modelo F-4729. fabricado por «Key-Tronic Corp.».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Sperry, Sociedad Anónima», con domicilio social en Martínez Villergas, I, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologa-ción de un teclado fabricado por «Key-Tronic Corp.» en su instalación industrial ubicada en Estados Unidos;

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio CTC Servicios Electromecánicos, mediante informe con ciave 974-M-IE/J, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anonima», por certificado de clave N+H 20/10, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe GTE-0095, con caducidad el día 3 de julio de 1988, disponiendose, asimismo, como fecha limite para que el interesado presente, en su caso, un

como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un

certificado de conformidad con la producción el día 3 de julio de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de teclado. Segunda. Descripción: Disposición de las teclas alfanuméricas.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Sperry», F-4729.

Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 3 de julio de 1986.-El Director general, Jaime Clavell Ymbern.

26139

RESOLUCION de 3 de julio de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se General de Electronica e Informatica, por la que se homologan nueve teclados marca «Siemens», modelos 97801-131, 97801-139, 97480-1, 97480-19, 97320-131, 97320-139, 97861-131, 97861-139 y 97911-112, fabricados noe aSiemens AG»

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por «Siemens, Sociedad Anónima», con domicilio social en Orense, 2, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de nueve teclados fabricados por «Siemens AG» en su instalación industrial ubicada en la República Federal de Alemania;

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860544063, Oncial de Electrotecina, mediante informe con clave E80034403, y la Entidad colaboradora «Atisae», por certificado de clave IA85015AM4149, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energia de 23 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos con el número de homologación que se transcribe, GTE-0092, con caducidad el día 3 de julio de 1988, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidada con la producción el día 3 de julio de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continua-

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera, Descripción: Tipo de teclado.

Segunda. Descripción: Disposición de las teclas alfanuméricas.

Valor de las características por cada marca y modelo

Marca y modeló: «Siemens», 97801-131.

Características:

Primera: Combinado. Segunda: Qwerty.

Marca y modelo: «Siemens», 97801-139.

Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Marca y modelo: «Siemens», 97480-1.

Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Marca y modelo: «Siemens», 97480-19.

Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.