

técnicas para cada marca/s, modelo/s o tipo/s homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera: Descripción, tensión; unidades, V.
Segunda: Descripción, potencia; unidades, W.
Tercera: Descripción, elementos calefactores; unidades, N.º

Valor de las características para cada marca o modelo o tipo

Marca y modelo o tipo: «Balay» H-2355.

Características:
Primera, 220.
Segunda, 2.100.
Tercera, 3.

Marca y modelo o tipo: «Lynx» LH-747.

Características:
Primera, 220.
Segunda, 2.100.
Tercera, 3.

Marca y modelo o tipo: «Balay» H-2349.

Características:
Primera, 220.
Segunda, 2.100.
Tercera, 3.

Marca y modelo o tipo: «Lynx» LH-755.

Características:
Primera, 220.
Segunda, 2.100.
Tercera, 3.

Información complementaria

Estos hornos tienen incorporado un motor turbina marca «Regesa», modelo MC-2. Los hornos «Balay» H-2355 y «Lynx» LH-747 podrán acoplarse únicamente a las placas eléctricas de cocción marca «Balay», modelos:

E-1522	E-1537
E-1523	E-1539
E-1527	E-1552
E-1529	E-1553
E-1532	E-1557
E-1533	E-1593

Los hornos «Balay» H-2349 y «Lynx» LH-755 son independientes.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 12 de mayo de 1986.—El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector General de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

12917 RESOLUCION de 12 de mayo de 1986, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa un radiador eléctrico de termofluido, marca «Ufesa», tipos (TF 616-20 y P; TF 616-10 y P; TF 616-15 y P), marca «Krainel», tipos (TF 2012 y P; TF 1007 y P; TF 1509 y P), fabricados por «Unión Fabricantes Electrodomésticos, Sociedad Anónima», en Echarri-Aranaz (Navarra).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Unión Fabricantes Electrodomésticos, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera Vitoria, sin número, municipio de Echarri-Aranaz, provincia de Navarra, para la homologación de radiador eléctrico de termofluido, fabricado por «Unión Fabricantes Electrodomésticos, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Echarri-Aranaz (Navarra);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave E860256028, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave 5.242-LZ, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por

el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEA-0008, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes de 12 de mayo de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca, modelos o tipos homologados las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera: Descripción, tensión; unidades, V.
Segunda: Descripción, potencia; unidades, W.

Valor de las características para cada marca o modelo o tipo

Marca y modelo o tipo: «Ufesa» TF 616-20 y TF 616-20-P.

Características:
Primera, 220.
Segunda, 2.000.

Marca y modelo o tipo: «Krainel» TF 2012 y TF 2012-P.

Características:
Primera, 220.
Segunda, 2.000.

Marca y modelo o tipo: «Ufesa» TF 616-10 y TF 616-10-P.

Características:
Primera, 220.
Segunda, 1.000.

Marca y modelo o tipo: «Krainel» TF 1007 y TF 1007-P.

Características:
Primera, 220.
Segunda, 1.000.

Marca y modelo o tipo: «Ufesa» TF 616-15 y TF 616-15-P.

Características:
Primera, 220.
Segunda, 1.500.

Marca y modelo o tipo: «Krainel» TF 1509 y TF 1509-P.

Características:
Primera, 220.
Segunda, 1.500.

Información complementaria

El cuerpo de estos aparatos es Manaut E-83 600.160.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 12 de mayo de 1986.—El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

12918 RESOLUCION de 12 de mayo de 1986, de la Dirección General de Innovación Industrial y Tecnología, por la que se acredita al laboratorio del Departamento de Química de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Vigo para la realización de los ensayos reglamentarios relativos a lejía. Homologación de prototipos de envases.

Vista la documentación presentada por don Luis Espada Recarey, en nombre y representación del laboratorio del Departamento de Química de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Vigo, con domicilio en Lagoas, apartado 62, Vigo;

Visto el Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre («Boletín Oficial del Estado» de 3 de noviembre), por el que se aprueba el Reglamento General de las Actuaciones del Ministerio de Industria y Energía en el campo de la normalización y homologación;

Vistos el Real Decreto 3360/1983, de 30 de noviembre («Boletín Oficial del Estado» de 28 de enero de 1984), relativo a lejía. Reglamentación Técnico-Sanitaria; la Orden del Ministerio de Industria y Energía de 11 de diciembre de 1984 («Boletín Oficial del Estado» del 25), referente a lejía. Homologación de prototipos

de envases, y la Orden del mismo Departamento ministerial de 23 de diciembre de 1985 («Boletín Oficial del Estado» del 31), por la que se dictan normas complementarias para la homologación de los envases de lejías;

Considerando que el citado laboratorio dispone de los medios necesarios para realizar los ensayos reglamentarios correspondientes y que en la tramitación del expediente se han cumplido todos los requisitos.

Esta Dirección General ha resuelto:

Primero.-Acreditar al laboratorio del Departamento de Química de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Vigo para los ensayos relativos a lejía. Homologación de prototipos de envases.

Segundo.-Esta acreditación se extenderá por un periodo de tres años, pudiendo el interesado solicitar la prórroga de la misma dentro de los seis meses anteriores a la expiración de dicho plazo.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 12 de mayo de 1986.-El Director general, Florencio Orma Álvarez.

12919 RESOLUCION de 12 de mayo de 1986, de la Dirección General de Innovación Industrial y Tecnología, por la que se acredita al laboratorio del Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial «Esteban Terradas» (INTA), Departamento de Armamento, para la realización de los ensayos reglamentarios relativos a los blindajes transparentes o traslúcidos.

Vista la solicitud presentada por don Manuel Bautista Aranda, en nombre y representación del Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial «Esteban Terradas» (INTA), con domicilio en paseo del Pintor Rosales, 34, 28008, Madrid;

Vistos el Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre («Boletín Oficial del Estado» de 3 de noviembre), por el que se aprueba el Reglamento General de las Actuaciones del Ministerio de Industria y Energía en el campo de la normalización y homologación; el Real Decreto 1338/1984, de 4 de julio («Boletín Oficial del Estado» del 13), por el que se declara obligatoria la homologación de los blindajes transparentes o traslúcidos, y la Orden del Ministerio de Industria y Energía de 13 de marzo de 1986 («Boletín Oficial del Estado» de 8 de abril), por la que se declaran de obligado cumplimiento las especificaciones técnicas de los tipos de blindajes transparentes o traslúcidos para su homologación;

Considerando que el citado laboratorio dispone de los medios necesarios para realizar los ensayos reglamentarios correspondientes y que en la tramitación del expediente se han cumplido todos los requisitos.

Esta Dirección General ha resuelto:

Primero.-Acreditar al laboratorio del Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial «Esteban Terradas» (INTA), Departamento de Armamento, para la realización de los ensayos reglamentarios relativos a los blindajes transparentes o traslúcidos.

Segundo.-Esta acreditación se extenderá por un periodo de tres años, pudiendo el interesado solicitar la prórroga de la misma dentro de los seis meses anteriores a la expiración de dicho plazo.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 12 de mayo de 1986.-El Director general, Florencio Orma Álvarez.

12920 RESOLUCION de 26 de mayo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, marca «CGR», tipo (tubo: GS 502-4 y coraza Statorix M 51), fabricado por «Thomson-CGR», en Issy-les-Moulineaux, París (Francia).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «CGR España, Sociedad Anónima», con domicilio social en el polígono industrial Zona Franca, zona C, calle D, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, fabricado por «Thomson-CGR», en su instalación industrial ubicada en Issy-les-Moulineaux, París (Francia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 918-M-IE/10, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-CG-01 (RX), han hecho constar respectivamente que el tipo

presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por los Reales Decretos 2954/1983, de 4 de agosto, y 1265/1984, de 6 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTU-0143, con fecha de caducidad del día 26 de mayo de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 26 de mayo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y tipo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y tipos

Primera: Descripción, tensión nominal del tubo; unidades, KV.

Segunda: Descripción, potencia nominal del tubo; unidades, kilovatios.

Tercera: Descripción, tamaño nominal del foco; unidades, milímetros.

Valor de las características para cada marca y tipo

Marca y tipo: Marca «CGR»; tipo (tubo: GS 502-4 y coraza Statorix M 51).

Características:

Primera, 49; segunda, 1 ó 5,5; tercera, 0,1 ó 0,3.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 26 de mayo de 1986.-El Director general, Jaime Clavell Ymbert.

12921 RESOLUCION de 26 de mayo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan cuatro impresoras marca «Ericsson y Facit», modelos 4542, 4544, 4153 y 4157, fabricadas por «Facit, AB».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Ericsson, Sociedad Anónima», con domicilio social en paseo de La Habana, 138, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de cuatro impresoras, fabricadas por «Facit, AB», en su instalación industrial ubicada en Atvidaberg (Suecia);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E850940054, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave N+H 36/03, han hecho constar respectivamente que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1251/1985, de 19 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GIM-0027, con caducidad el día 26 de mayo de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 26 de mayo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos:

Primera: Descripción: Número de puntos de la matriz. Unidades: (a x b).

Segunda: Descripción: Velocidad de impresión. Unidades: Caracteres por segundo.

Tercera: Descripción: Formato de papel utilizado.

Valor de las características para cada marca y modelo:

Marca y modelo: Marcas «Ericsson y Facit», modelo 4542.

Características:

Primera: 9 x 14.

Segunda: 265.

Tercera: Continuo.

Marca y modelo: Marcas «Ericsson y Facit», modelo 4544.

Características:

Primera: 9 x 14.

Segunda: 265.

Tercera: Continuo.