MINISTERIO DE TRABAJO Y SEGURIDAD SOCIAL

RESOLUCION de 10 de abril de 1986, de la Dirección 14142 General de Servcios, por la que se dispone el cumpli-miento de la sentencia dictada en el referido recurso contencioso-administrativo inerpuesto por don Juan Esteve Blasi v otros.

De orden delegada por el excelentisimo señor Ministro, se publica para general conocimiento y cumplimiento en sus propios términos el fallo de la sentencia dictada con fecha 17 de enero de 1986, por el Tribunal Supremo en el recurso contencioso-administrativo número 306.845, promovido por don Juan Esteve Blasi y otros, sobre sanción, cuyo pronunciamiento es del siguiente tenor:

«Fallamos: Que debemos declarar y declaramos haber lugar a la inadmisibilidad del recurso contencioso-administrativo promovido por el Procurador don Enrique Sorribes Torre, en nombre y representación de don Juan Esteve Blasi y otros, contra el Real Decreto 2819/1981, de 27 de noviembre, y 2820/1981, de la misma fecha del Ministerio de Trabajo, Sanidad y Seguridad Social; sin expresa imposición de costas.»

Madrid, 10 de abril de 1986.-El Director general, Enrique Heras Poza.

RESOLUCION de 10 de abril de 1986, de la Dirección 14143 General de Servcios, por la que se dispone el cumplimiento de la sentencia dictada en el referido recurso contencioso-administrativo interpuesto por «Isleña Marítima de Contenedores, Sociedad Anónima».

De orden delegada por el excelentísimo señor Ministro, se publica para general conocimiento y cumplimiento en sus propios términos el fallo de la sentencia dictada con fecha 16 de diciembre de 1985, por la Audiencia Nacional, en el recurso contencioso-administrativo número 44.486, promovido por «Isleña Marítima de Contenedores, Sociedad Anónima», sobre multa, cuyo pronunciamiento es del siguiente tenor:

«Fallamos: Que debemos desestimar y desestimamos el recurso contencioso-administrativo interpuesto por el Procurador señor Ortiz de Solórzano y Arbox, en nombre y representación de «Isleña Marítima de Contenedores, Sociedad Anónima», contra las Resoluciones de la Dirección General de Trabajo de 25 de noviembre de 1982, y la del excelentísimo señor Ministro de Trabajo de 18 de abril de 1983, a que estas actuaciones se contraen, y todo ello sin hacer expresa imposición de las costas causadas.»

Madrid, 10 de abril de 1986.-El Director general, Enrique Heras Poza.

RESOLUCION de 10 de abril de 1986, de la Dirección 14144 General de Servcios, por la que se dispone el cumpli-miento de la sentencia dictada en el referido recurso contencioso-administrativo interpuesto por don Manuel Gimeno Bosmediano.

De orden delegada por el excelentísimo señor Ministro, se publica para general conocimiento y cumplimiento en sus propios términos el fallo de la sentencia dictada con fecha 15 de noviembre de 1985, por la Audiencia Territorial de Sevilla, en el recurso contencioso-administrativo número 1.012/1984, promovido por don Manuel Gimeno Bosmediano, sobre incompatibilidad, cuyo pronunciamiento es del siguiente tenor:

«Fallamos: Que accediéndose en parte à las pretensiones dedu-«Fallamos: Que accediéndose en parte à las pretensiones deducidas por don Manuel Gimeno Bosmediano, contra los acuerdos de 29 de julio de 1983, y 9 de abril de 1984, de la Subsecretaria del Ministerio de Trabajo y Seguridad Social, los anulamos por no estar ajustados a derecho y declaramos compatible el desempeño por el actor del cargo de Letrado suplente de la Abogacia del Estado, en la función de representar y al INEM en materia de prestaciones de desempleo, con el ejercicio libre de la profesión de Abogado, siempre que no la ejerza durante su jornada laboral, ni aún de modo esporadico, no desarrolla su actividad dentro de las materias laborales que son propias de su función y no intervença materias laborales que son propias de su función y no intervenga en juicios en los que el Estado sea parte; sin costas.»

Madrid, 10 de abril de 1986.-El Director general, Enrique Heras Poza.

14145

RESOLUCION de 10 de abril de 1986, de la Dirección General de Serveios, por la que se dispone el cumplimiento de la sentencia dictada en el referido recurso contencioso-administrativo interpuesto por dona María del Rosario Ramos Ros.

De orden delegada por el excelentísimo señor Ministro, se De orden desegara por el excelentistmo senor ministro, se publica para general conocimiento y cumplimiento en sus propios términos el fallo de la sentencia dictada con fecha 23 de septiembre de 1985 por la Audiencia Territorial de Madrid, en el recurso contencioso-administrativo número 382/1984, promovido por doña María del Rosario Ramos Ros, sobre concesión venta del cupón, cuyo pronunciamiento es del siguiente tenor:

«Fallamos: Que debemos desestimar y desestimamos el recurso contencioso-administrativo interpuesto por el Procurador don Luciano Rosch Nadal, en nombre y representación de doña María del Rosario Ramos Ros, contra el acuerdo del Consejo de Protectorado de la ONCE de 12 de mayo de 1983 por el que se desestimó la alzada contra la Resolución de la Delegación de la ONCE comunicada 20 de octubre de 1982, la cual mantenia su anterior Resolución comunicada de 30 de agosto de 1982, cuyas Resolución de 30 de agosto de 1982 de 30 de 3 nes confirmábamos, por ser conformes a derecho; sin hacer especial declaración sobre costas.»

Madrid, 10 de abril de 1986.-El Director general, Enrique Heras Poza,

14146 RESOLUCION de 14 de abril de 1986, de la Dirección General de Trabajo, por la que se dispone la publica-ción del Convenio Colectivo de la Empresa «Ford España, Sociedad Anónima».

Visto el texto del Convenio Colectivo de la Empresa «Ford España, Sociedad Anónima» que fue suscrito con fecha 11 de julio de 1985, de una parte por la Dirección de la Empresa, en representación de la misma, y de otra, por el Comité de Empresa, en representación de los trabajadores, y de conformidad con lo dispuesto en el artículo 90, apartado 2 y 3, de la Ley 8/1980, de 10 de marzo, del Estatuto de los Trabajadores, y en el Real Decreto 1040/1981, de 22 de mayo, sobre registro y depósito de Convenios Colectivos de trabajo, Esta Dirección General acuerda:

Primero.-Ordenar la inscripción del citado Convenio Colectivo en el correspondiente Registro de este Centro Directivo, con notificación a la Comisión negociadora.

Segundo.-Disponer su publicación en el «Boletín Oficial del Estado»

Madrid, 14 de abril de 1986.-El Director general, Carlos Navarro López,

CONVENIO COLECTIVO DE LA EMPRESA «FORD ESPAÑA, SOCIEDAD ANONIMA»

TITULO PRIMERO

Generales

Artículo 1.º Objeto.-El presente Convenio regula las relaciones entre la Empresa «Ford España, Sociedad Anonima» y los trabajadores incluidos en sus ámbitos personal y territorial, y se aplicará con preferencia a lo dispuesto en las demás normas

laborales. Art. 2.º Art. 2.º Norma supletoria. En lo no previsto en el presente Convenio se aplicarán las disposiciones legales del Estado, el Reglamento de Régimen Interior de la Empresa en todo aquello que no haya resultado modificado por el presente texto, la vigente Ordenanza de Trabajo para la Industria Siderometalúrgica, que tendrá la consideración de norma supletoria, y las demás normas productiva del Estado. reglamentarias del Estado.

Art. 3.º Ambito territorial.-El presente Convenio afectará a todos los centros de trabajo de la Empresa «Ford España, Sociedad Anónima» existentes en la actualidad o que se puedan crear

durante su vigencia. Art. 4.º Ambito

Art. 4. Ambito personal.-El Convenio afectará a la totalidad del personal que compone la plantilla fija de la Empresa y que presta sus servicios en la misma, con las excepciones siguientes:

a) El personal directivo al que hacen referencia los artículos 1.°-3, c) y 2.°-1, a) de la Ley 8/1980, de 10 de marzo, y todos aquellos cargos técnicos y administrativos clasificados por la Empresa con grado salariai 9 o superior.

b) El personal con contrato de trabajo en práctivas y para la formación

formación.

El personal con contrato de trabajo a tiempo parcial. d) El personal con contrato de trabajo eventual.

A los empleados con contrato de trabajo en prácticas y para la formación, así como a quienes se contrate con carácter eventual, se le garantizan las condiciones minimas que figuran en el presente Convenio, incluido el disfrute de economato, con excepción de aquellas que se relacionan con la duración y peculiaridades de sus

respectivos contratos.

Art. 5.º Ambito temporal.-El Convenio entrará en vigor, a todos los efectos, el día 1 de enero de 1985 y mantendrá su vigencia hasta el día 31 de diciembre de 1986.

Art. 6.º Denuncia.-La denuncia del presente Convenio se

efectuará por escrito, que presentará la parte denunciante a la otra, con la antelación mínima de tres meses a la terminación de la vigencia del mismo, debiendo iniciarse las deliberaciones un mes antes de la finalización de la vigencia del Convenio denunciado. Caso de no efectuarse tal denuncia, con la debida forma y antelación, se entenderá automáticamente prorrogado por tácita reconducción de año en año.

Art. 7.º Prórroga provisional.—Este Convenio se entenderá prorrogado a todos los efectos durante el tiempo que medie entre la fecha de su expiración y la de entrada en vigor de un nuevo Convenio o norma que los sustituya, en lo que durante su vigencia Art. 7.0 o prórroga provisional no resultase modificado por una disposición legal del Estado, con la excepción de aquellas condiciones para las cuales se establezca retroactividad, en cuyo caso se estará a lo que

el nuevo Convenio o norma establezca.
Art. 8.º Compensación.-Las meiora Compensación.-Las mejoras resultantes de este Convenio son compensables en computo anual con las que anteriormente rigieran por mejoras pactadas o unilateralmente concedidas por la Empresa, imperativo legal de cualquier naturaleza, Convenio Colectivo provincial o pacto de cualquier clase.

Se declaran expresamente compensadas las retribuciones correspondientes a las dos pagas extraordinarias reglamentarias por estar

- incluidas en la retribución bruto anual.

 Art. 9.º Absorción.-Habida cuenta de la naturaleza del Convenio, las disposiciones legales futuras que impliquen variación económica en todos o en algunos de los conceptos retributivos, únicamente tendrán eficacia práctica si consideradas en cómputo anual, y sumadas a las vigentes con anterioridad a dichas disposiciones en cómputo anual, superen el nivel total de este Convenio. En caso contrario, se considerarán absorbidas por las mejoras aquí pactadas.
- Art. 10 Sustitución de condiciones.-La entrada en vigor de este Convenio implica la sustitución de las condiciones laborales vigentes hasta la fecha por las que se establecen en el presente pacto colectivo y en cuanto a las modificaciones que en él se contemplan, por estimar y aceptar que en su conjunto y globalmente consideradas suponen condiciones más beneficiosas para los trabajadores. Quedan a salvo las garantías personales a que se refiere el siguiente
- Garantías personales.-Se respetarán las situaciones personales que excedan las condiciones pactadas en el presente Convenio, manteniéndose estrictamente «ad personam» mientras no sean absorbidas o superadas por la aplicación de futuras normas laborales

Art. 12. Vinculación a la totalidad.—En el supuesto de que por actos de la autoridad laboral competente y, en su caso, de la jurisdiccional, se impidiese la vigencia del presente Convenio o de alguno de sus artículos, el Convenio quedaría sin efecto en su totalidad, y su contenido debería ser reconsiderado totalmente.

Art. 13. Comisión Mixta de interpretación y vigilancia del Convenio-a) Para vigilar el cumplimiento del Convenio y con el phieto de interpretación y con el phieto de interpretación y con el phieto de interpretación y con el principal de interpretación y con el phieto de interpretación y con el phieto de interpretación y con el procedo en contra de contra con el procedo en contra de contra con el procedo en contra contra con el procedo en contra contra con el procedo en contra contra contra con el procedo en contra con el procedo en contra contra contra contra contra con el procedo en contra contra contra contra contra contra contra con el procedo en contra contr

objeto de interpretarlo cuando proceda, se constituirá una Comisión Mixta de vigilancia en el plazo de quince días, contados a partir de la fecha de la publicación de este Convenio en el «Boletín Oficial del Estado».

b) Esta Comisión estará integrada por ocho miembros, cuatro por la representación de los trabajadores y otros cuatro por la Empresa, todos ellos con sus respectivos suplentes. Tanto los titulares como los suplentes de ambas representaciones deberán haber sido miembros de la Comisión deliberadora del Convenio y en la medida de lo posible haber participado también en la Comisión redactora del mismo.

Ambas representaciones nombrarán de entre sus componentes dos Secretarios, con sus respectivos suplentes, uno por cada representación, que tendrán las condiciones de Vocales y, por

tanto, voz y voto.

Las reuniones se celebrarán cada tres meses si las cuestiones pendientes así lo exigieran y con carácter extraordinario a petición de cualquiera de las dos partes. La reunión se celebrará en el plazo de diez días a partir de la solicitud de reunión. Las convocatorias las cursarán los Secretarios, comunicando en las mismas el orden del día. El domicilio de la Comisión Mixta será el de la razón social de la Empresa. Los componentes de la Comisión Mixta será el de la razón social de la Empresa. Los componentes de la Comisión serán citados con una antelación mínima de cinco días.

Ambas representaciones podrán solicitar la presencia de asesores en número máximo de dos.

d) La Comisión, por medio de sus Secretarios, publicará, conjuntamente, los acuerdos interpretativos del Convenio, facilitando copia a la Empresa y a la representación de los trabajadores, en el plazo de tres dias laborables.

La Comisión Mixta recibirá cuantas consultas sobre la interpre-tación del Convenio se le formulen a través de la Empresa o de la

representación de los trabajadores.

e) Será de la competencia de la Comisión regular su propio funcionamiento en lo que no esté previsto en las presentes normas.

f) En el caso de que durante la vigencia de este Convenio se promulgara una nueva regulación legal de la Comisión Mixta de interpretación y vigilancia de los Convenios Colectivos, la Comisión que en este artículo se regula, se reunirá para adecuar, si procede, las normas de este artículo a la nueva legislación.

g) Ante posibles supuestos de discrepancia que puedan producirse sobre la interpretación de este Convenio, se recurrirá, en primer lugar, a la Comisión Mixta de interpretación y vigilancia del Convenio, para que ella emita su criterio sobre el asunto en litigio.

h) Los acuerdos adoptados en el seno de la Comisión Mixta tendrán igual fuerza normativa que el presente Convenio.

Art. 14. Cumplimiento de las condiciones pactadas. Queda convenido que durante la vigencia de este Convenio no se producirá anormalidad laboral alguna con respecto a las materias y condiciones en el mismo pactadas, siempre y cuando ambas partes cumplan con los compromisos contraídos.

TITLITO

Jornada y descanso

Art. 15. Jornada de trabajo.-1. «Ford España, Sociedad Anónima», durante la vigencia del presente Convenio, tendrá un calendario laboral, que supondrá el trabajar todos los días laborables del año, de lunes a viernes, ambos inclusive, durante ocho

horas efectivas.

El número de horas de trabajo que resulte de lo anteriormente dicho, será común para todos los sistemas de turnos de trabajo existentes en factoría, es decir, turno central, turnos fijos, un turno, dos turnos, tres turnos y régimen de turnos de siete dias a la semana (entendiéndose que este último, naturalmente, trabaja con un sistema especial para cubrir los servicios permanentes). El hecho de que la Empresa pudiera no exigir al personal asignado a alguno de estos turnos la realización de las ocho horas diarias, en modo. alguno implicara derecho adquirido o mejora alguna, y a todos los efectos (horas extraordinarias, etc.) el cómputo de horas será común para todos los turnos, como anteriormente se ha dicho.

El cómputo anual de horas efectivas, sufrirá cada año las variaciones en más o menos que comporten los días laborables (festivos nacionales, locales y vacaciones excluidas) correspondien-

tes al mismo.

A efectos de descanso o comida, todos y cada uno de los distintos turnos de trabajo tendrán una interrupción de treinta minutos, no retribuida, y que se considerará tiempo de presencia, pero no de trabajo efectivo, con la excepción del turno de noche, cuya interrupción será de quince minutos, no retribuidos.

3. Con el horario que está establecido para el turno de noche,

la Empresa garantiza que no se aumentará el solape para dicho turno durante la vigencia del presente Convenio.

Art. 16. Horarios de trabajo.-Los distintos horarios de trabajo son como a continuación se expresan y, asimismo, se especifican en el Calendario Laboral:

- Turno de mañana: De 6 boras a 14,30 horas. Turno de tarde: De 14,30 horas a 23 horas. Turno de noche: De 22,40 horas a 6,10 horas. Turno central: De 8,30 horas a 17 horas.

- Turno continuado de siete días a la asemana: Dadas sus especiales características, es el que se reproduce en el anexo número 7.
- La Empresa procurará adecuar los horarios de trabajo del personal cuando concurran circunstancias imperiosas de convivencia familiar o individuales específicas cuya urgencia o naturaleza así lo haga aconsejable.
- Art. 17. Calendario laboral.-1. Cada año, la Empresa, una vez conocido el calendario oficial de cada provincia, sobre unas bases comunes, a todos o a algunos centros de trabajo, confeccionará las propuestas de calendario y horarios correspondientes, que trasladará a la representación de los trabajadores, con objeto de

someterlas a discusión para llegar a un acuerdo.

2. Mientras se llega a dicho acuerdo, se prorrogarán la jornada y la frecuencia de rotación de los turnos tal y como venían

aplicándose.

3. De no llegarse a un acuerdo en el transcurso de dos reuniones entre ambas representaciones en un plazo máximo de quince días, se remitirá el asunto a la autoridad laboral competente para su decisión.

 Podrá efectuarse el traslado del disfrute de fiestas oficiales. a otras fechas, siempre que expresamente autorice estos traslados la

correspondiente autoridad laboral.

Art. 18. Vacaciones.-1. Las vacaciones en la Empresa se disfrutarán preferentemente en verano y Navidad; esto supone que, normalmente, las vacaciones colectivas se disfrutarán a los dos períodos citados, pero que, de concurrir circunstancias excepcionales que afectasen a la fabricación o comercialización de vehículos, u otras causas graves, la Dirección de la Empresa comunicaria al Comité de Empresa, con una antelación mínima de dos meses, el cambio de fecha de disfrute que procediera, y ello con objeto de llegar a un acuerdo; de no alcanzarse este, decidiría la jurisdicción competente.

Las fechas de disfrute de ambos períodos serán fijadas por la Dirección de la Empresa de acuerdo con la normativa aplicable, si bien en aquellos casos en que por sus características no puedan coincidir con los períodos de disfrute colectivo se respetarán los acuerdos individuales a los que se llegue entre dichos trabajadores

- 2. Para el año 1985, el período de vacaciones se estipula en veintidós días laborables, a disfrutar en la forma siguiente:
 - El día 7 de junio: Un día laborable.
 - Del 1 al 25 de agosto: Dieciseis días laborables. Del 24 al 31 de diciembre: Cinco días laborables.
- 3. Para el año 1986, el período de vacaciones se estipula en veintitrés días laborables, a distrutar en la forma siguiente:
 - Del 4 al 31 de agosto: Diecinueve días laborables. - Del 25 al 31 de diciembre: Cuatro días laborables
- Art. 19. Horas extraordinarias.-1. En materia de horas extraordinarias y trabajos extraordinarios se estará a lo dispuesto en las normas legales aplicables en cada momento.

2. El importe de las horas extraordinarias sufrirá el aumento correspondiente como consecuencia del incremento aplicado a las

retribuciones.

- 3. El Comité de Empresa como órgano colectivo y sus miembros individualmente se comprometen a que, durante la vigencia de este Convenio, no se opondrá a la libre aceptación por parte de los trabajadores de las horas extraordinarias, que tanto colectiva como individualmente pueda programar la Empresa. En caso de programación colectiva, la Empresa comunicará la misma y sus causas a la representación de los trabajadores con una antelación mínima de ocho días.
- 4. La Empresa facilitará trimestralmente al Comité de Empresa información sobre horas extraordinarias, observando este, sobre esta materia, el sigilo profesional definido en la normativa

laboral. 5. El personal que trabaja en régimen de turnos continuados de siete días a la semana (seguridad industrial, vigilancia, servicio contra incendios y planta motriz) realizará, previa petición de la Empresa, las horas extraordinarias que sean precisas para cubrir las necesidades de los servicios a los cuales se encuentran adscritos,

dada la naturaleza de los mismos.

Art. 20. Acuerdos sobre mantenimiento.—Ambas representaciones en la Comisión Negociadora son conscientes del grave problema planteado en la Empresa con el servicio de mantenimiento de las máquinas e instalaciones industriales. Con el actual sistema de trabajo en régimen de tres turnos del personal de dicho servicio, no pueden cubrirse las necesidades de mantenimiento del complejo sistema industrial de la factoria, sin acudir a la realiza-ción de jornada extraordinaria que, por otra parte, tiene unas limitaciones legales que suponen un nuevo obstáculo para la solución del problema.

Con base en tales premisas, las partes contratantes afectadas por el presente pacto y confiando mutuamente en la buena fe laboral y en el exacto cumplimiento de sus estipulaciones, no obstante el principio de voluntariedad que las mismas entrañan para una de

las partes (trabajadores), acuerdan lo siguiente:

1. Se pacta para el personal de mantenimiento la posibilidad de realizar, preferentemente en sábados y festivos, un promedio de cincuenta horas/año/hombre, que en ningún caso supondrán más de cien horas/año/hombre a nivel individual, pactándose que estas horas tienen la consideración, a todos los efectos, de lo establecido

en el artículo 35.3 del Estatuto de los Trabajadores.

2. Las horas a que se refiere el punto 1 de este acuerdo son adicionales a las reguladas en el apartado 2 del artículo 35 del Estatuto de los Trabajadores.

Se podrán realizar la totalidad de las horas extraordinarias previstas en este artículo (las máximas legales y las pactadas), acumuladamente en sábados y festivos, hasta un máximo de ocho horas por jornada, respetándose, en todo caso, los topes previstos en los articulos 34.2 y 37.1 del Estatuto de los Trabajadores.

3. La realización de las obras a que se refieren las estipulacio-

nes del presente pacto será voluntaria, procurando que estas horas

se distribuyan proporcionalmente entre todos los componentes de cada especialidad.

Estas horas se abonarán con el recargo del 75 por 100 ó 100 por 100 del precio de la horas normal de trabajo, según se realicen en sábado o festivo.

4. El Comité de Empresa, como órgano colectivo, y su miembros individualmente, se comprometen durante la vigencia del presente pacto, a no oponerse a la libre aceptación, por parte de los trabajadores de mantenimiento, de las horas extraordinarias y

de las pactadas en este documento, que la Empresa pueda programar. Asimismo, el Comité de Empresa se compomete a no tomar ninguna acción legal en contra de este pacto, siempre que no se excedan los límites establecidos en el mismo.

5. La Empresa facilitará mensualmente al Comité de Empresa la siguiente información sobre cada uno de los Departamentos afectados por este acuerdo (Mantenimiento, Avudante Técnico Sanitario, Ingeniería de Procesos y Proceso de Datos):

Número total de empleados.

Horas realizadas.

- c) Horas acumuladas desde el comienzo del año.
- Hacer extensivo el contenido de este artículo al personal correspondiente del Departamento Médico de Empresa (Ayudante Técnico Sanitario, Conductores de ambulancia), Ingeniería de Procesos y Proceso de Datos y a 50 trabajadores de Ingeniería de Equipos, Matricería, Verificación de Dispositivos y Mantenimiento Sistema «Broadcasting».

Art. 20 bis. Horas estructurales.-A partir del 1 de enero de 1986 quedan consideradas como horas extraordinarias estructurales las realizadas por el personal de los Departamentos de Mantemiento. Asimismo, podrán ser consideradas como estructurales las necesarias para cubrir la preparación y el lanzamiento de nuevos productos, la realización de inventarios y las necesarias para cubrir retrasos en trabajos administrativos de Departamentos, tales como Nóminas, Sistemas, etc.

TITULO III

Retribuciones

Art. 21. Definición.-Cada vez que en el texto del presente Convenio se utilice la palabra remuneración, se entiende por esta sueldos y salarios brutos anuales. Los impuestos, cargas sociales y cualquier deducción de tipo obligatorio que graven en la actualidad o graven en el futuro las retribuciones del personal, scrán satisfechas por quien corresponda conforme a la Ley.

Art. 22. Conceptos retributivos a efectos legales.—Los concep-

tos retributivos en los que se desglosan las remuneraciones percibidas por el personal de «Ford España, Sociedad Anónima», son los

siguientes.

Salario base

- Complemento por cantidad y calidad de trabajo:
- 1. 2. Carencia de incentivo.
- Asistencia.
- 3. Puntualidad.
- 4. Movilidad.
- Complementos de vencimiento periódico superior a un mes:
- Pagas extraordinarias de julio y Navidad.
- D) Otros complementos salariales que se abonarán cuando concurran las circunstancias requeridas por la legislación:
 - 1. Complementos personales:
 - 1.1. Antigüedad.
 - 2. Complementos de puestos de trabajo:

2.1. Nocturnidad.

- Plus de Jefe de Equipo. Plus de turnos especiales.

Todas estas remuneraciones se entienden sobre jornada completa de trabajo.

Art. 23. Salario base.-Lo constituye el salario base que «Ford España, Sociedad Anónima», paga a sus empleados según sus

categorias. Art. 24. Carencia de incentivos.-Es el complemento salarial por cantidad y calidad de trabajo que «Ford España, Sociedad Anónima», paga colectivamente a sus empleados, habida cuenta de que no existe un sistema de retribución por incentivos.

Art. 25. Asistencia.-Es un complemento por cantidad y calidad de trabajo que los empleados reciben por su presencia en el

trabajo.

Art. 26. Puntualidad.-Este complemento por cantidad y calidad de trabajo es abonado a los empleados para estimular su presencia puntual al mismo.

Art. 27. Movilidad.—Es el complemento de cantidad y calidad de trabajo que se abona a los empleados para estimular la versatilidad de funciones u operaciones y para conseguir los cambios de puestos de trabajo que pueden ser necesarios, por motivos de organización y producción, dentro de los límites establecidos por la Ley.

Art. 28. Naturaleza del acuerdo sobre salarios.-Las mejoras

salariales pactadas en el presente Convenio consisten en:

Para 1985 la aplicación porcentual de un 7 por 100 sobre los

salarios que regian en 31 de diciembre de 1984.

Para 1986 la aplicación porcentual de un 8 por 100 sobre los salarios que rijan al 31 de diciembre de 1985; adicionalmente, y con efectividad de 1 de enero de 1986, los grados salariales 1, 2, 3, 4 y 5 de la tabla I de este Convenio tendrán, además, un aumento del 1 por 100.

Las tablas salariales que reflejan estos incrementos, así como su distribución en los diferentes conceptos retributivos que se abonan según las prácticas que rigen en la Empresa, están incluidas en el

anexo número 1.

Las remuneraciones pactadas, o que se pacten, durante la vigencia de este Convenio, han sido acordadas en función de las horas efectivas de trabajo para cada año, y en función de los rendimientos normales exigibles, que, de acuerdo con la legislación vigente, deban ser realizados y obtenidos como contraprestación

por dichas remuneraciones.

Art. 29. Cláusula de revisión salarial. En el caso de que Indice de Precios al Consumo (IPC), establecido por el Instituto Nacional de Estadística (INE), registrara al 31 de diciembre de 1985 un incremento, respecto al 31 de diciembre de 1984, superior al 7 por 100, se efectuará una revisión salarial tan pronto se constate oficialmente dicha circunstancia en el exceso sobe la indicada cifra. Dicho incremento se abonaría con efectos desde el 1 de enero de 1985, y se haría efectivo de una sola vez durante el primer trimestre de 1986.

La revisión para 1986 se practicará en la misma forma que se indica en el apartado anterior, si bien vendría referida al exceso que resultas e sobre el incremento pactado para dicho año; es decir, abonando con efectos desde el 1 de enero de 1986 el exceso que sobre el 8 por 100 registra el IPC al 31 de diciembre de 1986, respecto al 31 de diciembre de 1985. La revisión se haría efectiva de una sola vez durante el primer trimestre de 1987.

Los incrementos salariales que resultaran por consecuencia de lo previsto en este artículo se distribuirán de la siguiente forma:

1985: El 100 por 100 del incremento en forma lineal. 1986: El 50 por 100 del incremento en forma lineal, y el otro

50 por 100 en forma proporcional.

Plus de nocturnidad.-Las horas trabajadas durante el período comprendido entre las diez de la noche y las seis de la mañana se verán incrementadas en un 35 por 100 sobre el salario base, salvo que el salario se haya establecido atendiendo a que el trabajo sea nocturno por su propia naturaleza.

El personal que trabaja en régimen de tres turnos y régimen continuado de siete días semanales, cuando trabaje en turno de noche, percibirá el plus correspondiente a ocho horas, aunque su jornada sea inferior, según la proporcionalidad establecida en la Ordenanza de Trabajo para la Industria Siderometalúrgica.

El plus de nocturnidad correspondiente a los distintos grados

salariales se expresa en la tabla correspondiente del anexo número 1.

Art. 31. Plus de turnos especiales.-Para todo el personal que trabaja en los Departamentos de la Empresa que en la actualidad o en el futuro requieran una actividad continuada durante los siete días de la semana (es decir, Departamentos de Seguridad Industrial, Vigilancia, Servicio contra Incendios y Planta Motriz) se estipula un plus de turnos especiales, que percibirá de la siguiente forma:

Por cada jornada de trabajo en sábado:

1985: 165 pesetas por hora trabajada.

1986: 178 pesetas por hora trabajada.

Por jornada normal de trabajo en domingo o festivo:

1985: 200 pesetas por hora trabajada. 1986: 216 pesetas por hora trabajada.

(Este plus se percibirá, además del salario correspondiente a dicho día trabajado, tal y como se expresa en la tabla correspondiente del anexo número 1.).

Art. 32. Horas extraordinarias.-El importe de las horas extraordinarias correspondiente a los grados salariales está expresado en el anexo número 1.

TITULO IV

Régimen de personal

Art. 33. Permisos retribuidos.-En los casos que a continuación se detallan y de acuerdo con lo al efecto establecido en el

Reglamento de Regimen Interior de la Empresa, se concederán los siguientes permisos retribuidos:

Tres días laborables por alumbramiento de esposa. Cuando el trabajador necesite realizar un desplazamiento al efecto, podrán ser hasta cinco días naturales en total.

b) Dos días naturales, que podrán ampliarse hasta tres más, cuando el trabajador necesite realizar un desplazamiento al efecto,

en los casos de enfermedad grave de conyuge, hijos, padres, padres políticos, nietos, abuelos o hermanos.

c) Tres días naturales, que podrán ampliarse hasta dos más, cuando el trabajador necesite realizar un desplazamiento al efecto, en los casos de muerte de conyuge, hijos, padres, padres políticos, nietos, abuelos o hermanos.

Dos días naturales por fallecimiento de hermanos políticos d)

e hijos políticos.

e) Un día natural por traslado de su domicilio habitual. Un día natural por matrimonio de hijos o hermanos.

Quince días naturales en caso de matrimonio. h) Por el tiempo necesario en los casos de asistencia a consulta médica de Especialistas de la Seguridad Social; cuando coincidiendo el horario de la consulta con el del trabajo se prescriba dicha consulta por el facultativo de medicina general, debiendo presentar previamente el trabajador a la Dirección el volante justificativo de la referida prescripción médica. En los demás casos hasta un límite de dicciséis horas al año.

i) Para realizar funciones sindicales o de representación del

personal en los términos establecidos legalmente.

j) Para asistir a los examenes en Centros docentes a aquellos trabajadores que estén cursando estudios superiores, de grado medio o elemental. Estos permisos serán concedidos por el tiempo necesario y mediante la justificación de asistencia a los exámenes.

k) Por el tiempo indispensable para el cumplimiento de un deber inexcusable de carácter público y personal en los términos

establecidos legalmente.

En todos los supuestos anteriores será necesario que el personal en cuestión acredite debidamente, en el plazo de cuarenta y ocho horas, después de su reincorporación al trabajo y mediante los justificantes y documentos legales o demás medidas, el cumpli-miento de los hechos y circunstancias en virtud de los cuales obtuvo el permiso.

Los permisos se solicitarán siempre por escrito del superior

inmediato.

Se adjunta a este Convenio un cuadro especificativo de licencias

por desplazamiento (anexo número 4).

Art. 34. Vía de reclamación.-Durante la vigencia de este Convenio se acuerda que ambas partes promoverán y cooperarán en la operatividad y eficacia del procedimiento interno para la resolución de quejas y reclamaciones que se recoge en el Regla-

mento de Régimen Interior de la Empresa.

Art. 35. Ascensos y Tribunales.—En materia de ascensos y Tribunales para proveerlos se estará a lo acordado en el procedimiento especial que se incluye en este Convenio como anexo

número 5.

TITULO V

Beneficios y servicios sociales

Art. 36. Prestación complementaria por Incapacidad Laboral

En caso de Incapacidad Laboral Transitoria (enfermedad, accidente de trabajo, enfermedad profesional, accidente no laboral y maternidad), la Empresa abonará al trabajador, por administra-ción delegada, las prestaciones establecidas en las normas vigentes

de la Seguridad Social.
b) En aquellos días laborables durante los cuales el trabajador perciba las mencionadas prestaciones económicas, que por la Incapacidad Laboral Transitoria abona la Seguridad Social, la Empresa complementará hasta el 80 por 100 de los ingresos reales diarios del trabajador durante las cuatro primeras semanas.

Transcurridas estas cuatro semanas de baja y hasta un período máximo de tiempo de dieciocho meses, la empresa complementará hasta el 90 por 100 de los ingresos reales diarios del trabajador.

Art. 37. Absentismo

a) Ambas representaciones reconocen el serio problema que supone el absentismo y entienden que su reducción y corrección sólo se puede conseguir mediante un funcionamiento y utilización adecuado de los servicios de medicina de Empresa y de la Seguridad Social así como con unas adecuadas condiciones de Seguridad, Higiene y ambiente de trabajo,

Ambas representaciones reconocen el serio perjuicio que se origina, tanto para la Empresa como los trabajadores, en que el absentismo supere determinados niveles y, por lo tanto, la necesi-

dad de corregirlo y reducirlo.

b) La representación de los trabajadores se compromete a, por su parte, hacer campaña con el objeto de concienciar al trabajador sobre este problema, así como cooperar con las campañas educativas que sobre este aspecto haga la Empresa y en las cuales haya participado la representación de los trabajadores, de acuerdo con los principios expresados en el apartado anterior.

c) Se conviene que en el plazo de tres meses, a partir de la fecha en que entre en vigor el Convenio, se articulará entre ambas representaciones la creación de un Comité Mixto cuyo propósito

sería estudiar las estadísticas sobre el índice de absentismo y sus causas, así como coordinar y exigir la aplicación de medidas y soluciones a los organismos de la Seguridad Social y en especial al Instituto Nacional de la Salud.

Dicho Comité informaría a los trabajadores sobre las conclusio-

nes de sus estudios y gestiones. La representación social en dicho Comité estará compuesta por miembros que ostenten el cargo de miembros del Comité de

Empresa.

- d) Asimismo, ambas partes reconocen que el propósito de estas campañas y Comité es la reducción del absentismo en general y la corrección de sus causas, analizando los caminos tendentes a corregir los problemas que pongan de manifiesto los estudios
- Art. 38. Ayuda de vivienda.-De acuerdo con el procedimiento actualmente en vigor en la Empresa y que refleja el acuerdo obtenido en el Convenio de Empresa de 1977, se establece que durante la vigencia de este Convenio, la ayuda de vivienda quede fijada en la siguiente forma:
- a) La cantidad máxima por persona que podrá ser solicitada será de 220.000 pesetas durante el año 1985 y 237.600 pesetas durante el año 1986, a devolver en un período máximo de cuatro

El trabajador pagará a la entidad bancaria un interés del 6 por 100 anual, siendo a cargo de la Empresa la diferencia de interés

a pagar.

- c) El fondo que se establece para esta clase de ayuda queda fijado en la cantidad de 43.000.000 de pesetas para el año 1985 y 46.440.000 pesetas para el año 1986. Una vez alcanzadas estas cifras, las ayudas se irán concediendo de acuerdo con las cantidades que se vayan amortizando.
- d) Se concederá para la compra de viviendas que esté situadas en un radio de 25 kilómetros desde Almusafes.

- e) El empleado necesitará en primer lugar obtener la aproba-ción de la Empresa a propuesta del Comité de Ayuda Social, para lo que deberá cumplimentar el correspondiente impreso de solici-
- tud de préstamo.

 f) Si la Empresa da su conformidad, el préstamo será gestionado por el empleado con la entidad bancaria que designe la misma.
- Prestamos personales.-De acuerdo con el procedimiento actualmente en vigor en la Empresa y que resteja el Acuerdo obtenido en el Convenio de Empresa de 1977, se establece que durante la vigencia de este Convenio, los préstamos personales quedan fijados en las siguientes cuantías:
- a) La cantidad máxima por persona que podrá ser solicitada queda fijada en 160.000 pesetas para el año 1985 y 172.800 pesetas para el año 1986, a devolver en un período máximo de dos años y sin interés alguno.
- b) Ei fondo que se establece para estos préstamos queda fijado en la cantidad de 7.000.000 pesetas para el año 1985 y 7.560.000 pesetas para el año 1986. Alcanzada esta cifra los préstamos se irán concediendo de acuerdo con las cantidades que se vayan amorti-
- Art. 40. Ayuda de estudios.-De acuerdo con el procedimiento existente en la Empresa, estas ayudas consistirán en el pago del importe de la matrícula y gastos complementarios relacionados con el curso, hasta las cantidades máximas que a continuación se establecen:

		Año 1985 Pesetas	Año 1986 Pesetas
a)	Estudios superiores: Matricula Gastos complementarios	39.000 11.000	42.120 11.880
b)	Otros estudios (COU, BUP, EGB, FP1, FP2, etc.):		
	Matrícula y gastos complementarios	31.000	33.480

Podrán solicitar la ayuda de estudios los empleados que se matriculen de todas, de la mitad o mitad más uno (en caso de número impar) asignaturas de un curso.

Para recibir la ayuda económica será requisito indispensable acreditar el haber aprobado la mitad o todas las asignaturas de un curso. Como consecuencia, el importe de la ayuda será del 50 por 100 o del 100 por 100 según se justifique el haber aprobado el 50 por 100 de asignaturas del curso o el total de las mismas.

Art. 41. Seguro de vida.-El capital asegurado que corresponde a cada trabajador será el equivalente a dieciocho mensualidades de retribución bruta (excluyendo horas extraordinarias, plus de nocturnidad, etc.) y hasta la cantidad o tope máximo mensual que en cada momento esté establecido por la Seguridad Social. No obstante, aquellos trabajadores cuyos ingresos mensuales

fuesen superiores a la cantidad o tope máximo, establecido por la Seguridad Social, tendrán, además, un capital equivalente a 24

veces la cantidad que exceda del tope máximo.

La contribución de los trabajadores continuará siendo de 9 centimos mensuales por cada 1.000 pesetas que excedan de 100,000.

- Art. 42. Ayuda de comida.-Durante la vigencia de este Convenio, se establece una ayuda de comida por valor de:
- a) Trescientas pesetas para 1985 y 324 pesetas para 1986 por trabajador y día trabajado para aquellos trabajadores que como consecuencia de su horario de trabajo no puedan acudir habitualmente a los comedores.
- b) Cuatrocientas sesenta y cinco pesetas para 1985 y 502 pesetas para 1986 por trabajador y día trabajado para el personal que trabaja en la oficina de Madrid y debido a que no cuentan con servicio de comedor.
- Art. 42 bis. Subsidio de comida.-La Dirección de la Empresa asume el compromiso se absorber el 50 por 100 de los incrementos
- que se produzcan en los precios de las comidas, durante los años 1985 y 1986.

 Art. 43. Compensación por tiempo de transporte (exceso de media hora). De acuerdo con los principios establecidos en el acuerdo que sobre este artículo fue suscrito con la representación social el 27 de junio de 1978, la Empresa abonará a sus trabajadores, según sus respectivos lugares de residencia y que figuran en el anexo número 2, las cantidades que a continuación se expresan:

		Año 1985 Pesetas	Año 1986 Pesetas
Grupo	I	5.616 10.670 17,971 25.834	6.065 11.523 19.408 27.900

Las expresadas cantidades se abonarán como una cantidad

alzada anual de acuerdo con el pacto antes referido.

Art. 44. Plus de distancia. De acuerdo con la legislación que rige el abono de este plus, la Empresa pagará la cantidad de 1,68 pesetas por kilómetro a aquellos trabajadores que no puedan utilizar habitualmente el servicio de transporte de trabajadores. Es decir, a aquellos trabajadores que deban trasladarse por sus propios medios y por no contar con servicio de transporte de trabajadores, desde su domicilio habitual al centro de trabajo de Almusafes, así como a aquellos trabajadores que deban trasladarse por sus propios medios desde su domicilio habitual hasta el punto de recogida más próximo del mencionado servicio de transporte, y en todo caso dentro del ámbito de provincia.

TITULO VI

Comisión paritaria de valoración de puesto de trabajo

La organización práctica del trabajo en «Ford España, Sociedad Anónima», de acuerdo con lo establecido en la legislación vigente, es facultad de la Dirección de la Empresa.

Art. 46. Funciones.-Se crea en «Ford España, Sociedad Anónima», la Comisión paritaria de valoración de puestos de trabajo, que tendrá, colegiadamente, las siguientes funciones:

Canalizar las reclamaciones individuales en materia de valoración de puestos de trabajo que no hubiesen sido resueltas satisfactoriamente para el interesado a través del procedimiento especial de quejas sobre valoración de puestos de trabajo que la Compañía tiene establecido.

Decidir, previos los asesoramientos y comprobaciones oportunos, una vez estudiada la reclamación, si existen elementos de juicio suficientes para estimar o desestimar la reclamación formulada.

Acordar recomendaciones a la Dirección de la Empresa, para la revisión de algunos aspectos del sistema si así se considera necesario,

Art. 47. Composición.—La Comisión paritaria a que se refieren. las presentes normas, estará integrada por los miembros siguientes:

Tres representantes de los trabajadores, miembros del Comité de Empresa, nombrados por el pleno del mismo de entre los cuales nombrarán al Secretario.

Tres representantes de la Dirección de la Compañía, de entre los

cuales esta nombrará al Presidente.

Art. 48. La asistencia a las reuniones de la Comisión paritaria es obligatoria, salvo causa justificada que apreciara el Presidente. Para tales casos se designarán tantos sustitutos como miembros de dicha Comisión. La designación de los sustitutos se realizara simultáneamente y en la misma forma que la de los miembros titulares.

Art. 49. Celebración de reuniones.-La Comisión paritaria se reunirá, para el análisis, estudio y decisión sobre reclamaciones, una vez al mes.

Para que las deliberaciones y acuerdos sean validos, será indispensable la asistencia de todos los componentes de la Comi-

sión, o, en su caso, de sus sustitutos.

Los acuerdos se adoptarán por unanimidad o, en su defecto, por mayoría simple, siendo dichos acuerdos vinculantes para la Empresa y los trabajadores.

Los acuerdos sobre reclamaciones se retrotracrán a todos los efectos a la fecha en que se presentó la reclamación.

Por el Secretario se extenderá acta con los resultados de las deliberaciones, que será autorizada con la firma de todos los componentes de la Comisión.

El tiempo invertido por los representantes de los trabajadores en la celebración de reuniones de esta Comisión o en llevar a la práctica los acuerdos que por la misma se adopten, no se computará con cargo al crédito de horas legalmente establecido en favor de los miembros del Comité de Empresa.

Art. 50. Reuniones extraordinarias. - Siempre que la acumulación de reclamaciones así lo aconseje, la Comisión paritaria se reuniră, previo acuerdo entre ambas representaciones, semanalmente con el objeto de resolver los problemas planteados, a la

mayor brevedad posible.

Art. 51. Asesoramiento. En los casos en que la Comisión paritaria deba conocer sobre reclamaciones relacionadas con un puesto determinado, podrá solicitar la presencia en la reunión en que haya de ser analizada la reclamación, del superior jerárquico del reclamante o cualquier otra persona de la Empresa cuyo asesoramiento se estime necesario, así como a la información que sobre valoración de puestos fuera precisa.

PROCEDIMIENTO DE RECLAMACIONES

Art. 52, Reclamaciones sobre valoración de puestos de trabajo.—Antes de plantear una reclamación ante la Comisión Paritaria de Valoración de Puestos de Trabajo, el empleado utilizará el procedimiento de reclamación ante la Compañía que se desarrolla en el artículo siguiente.

Las reclamaciones se formularán en el juego de impresos que le serán facilitados por la Empresa. Dicho juego de impresos será único, tanto para la fase inicial como para la reclamación ante la

Comisión Paritaria.

Constará del número de copias suficientes para que pueda tramitarse la reclamación ante la Comisión Paritaria, en la forma que se indica en el artículo 54, si el empleado no considera satisfactoria la respuesta de la fase inicial.

Art. 53: Fase inicial sobre reclamaciones de valoración de puestos.-El empleado que desee efectuar una reclamación relativa al nivel, funciones o características de su puesto de trabajo, lo pondra en conocimiento de su superior, quien se asegurara de que las funciones realizadas corresponden al puesto de trabajo y que tanto las funciones como las habilidades exigibles se adecuan al nivel de valoración asignado, haciendo las gestiones necesarias para resolver el caso.

Resuelta favorablemente una reclamación en fase previa, a através del procedimiento especial establecido en el presente artículo, la Empresa comunicará la resolución a la Comisión Paritaria de Valoración de Puestos de Trabajo para que ésta dé traslado de la misma al interesado en presencia de su superior y del Representante de Relaciones Laborales de la Planta.

Si la reclamación no queda resuelta a satisfacción del empleado de la planta del planta de la planta del planta de la planta del planta de la planta de la planta de la planta de la planta de l

en el plazo de doce días laborables, el empleado, si lo estima oportuno, podrá interponer reclamación ante la Comisión Paritaria, en el plazo de cinco días desde que se dio la respuesta.

Art. 54.-El trabajador, que habiendo agotado las vias estableci-

das por la Compania para efectuar reclamaciones sobre valoración

de puestos de trabajo, no encontrase satisfactoria la respuesta de la Empresa, podrá presentar su reclamación ante la Comisión Paritaria, de acuerdo con los siguientes trámites:

Preparación de la reclamación: Se formalizará utilizando las copias necesarias del juego de impresos en la fase inicial.

La reclamación se basará en los mismos hechos que dieron lugar a la reclamación interna, debiendo ser interpuesta en un plazo de cinco días a partir de la fecha en que le hubicse sido comunicada por la Empresa la resolución a través del Procedimiento Interno.

2. Presentación de la reclamación: La hará personalmente el trabajador a su mando inmediato, entregándole debidamente diligenciadas las hojas correspondientes del impreso de reclama-

ción

El mando admitira siempre la reclamación, devolviendo uno de los ejemplares firmado y fechado para que le sirva de justificante y procediendo a dar a los dos ejemplares restantes el curso que se

establece en los párrafos siguientes.

3. Tramitación por parte del mando: El mando que recibió la reclamación, enviará los dos ejemplares de la misma, visados, a Relaciones Laborales Local, en plazo de dos días laborables, contados desde la fecha en que el trabajador le entregó la reclamación. Relaciones Laborales Local actuará de la siguiente

Uno de los dos ejemplares lo enviará a la Gerencia de Relaciones Laborales, para su conocimiento, y el otro a la Comisión Paritaria de Valoración.

Art. 55.-Para que una reclamación sobre valoración de puestos de trabajo, pueda ser admitida a trâmite por el Comité Paritario, debera reunir las siguientes condiciones:

a) Que el reclamante acredite haber utilizado y agotado el procedimiento del artículo 53 y que su petición hubiese sido resuelta desfavorablemente por la Compañía.

b) Que la misma reclamación no haya sido presentada al Comité y resuelta por este, como mínimo, dentro de los últimos

Art. 56.-Los acuerdos tomados en el seno de la Comisión Paritaria serán comunicados por escrito a las partes interesadas en

el plazo de quince días desde la adopción del acuerdo. Art. 57. Especificaciones de los puestos de trabajo.-Durante la vigencia de este Convenio, la Empresa facilitará progresivamente a los mandos, para que obren en su poder y puedan ser constatadas cuando fuese requerido por los trabajadores afectados, el documento denominado «Especificación de puesto de trabajo», existente para cada uno de ellos.

Copia de estas mismas especificaciones se entregará al Comité

de Empresa, para su constancia.

Dicho documento refleja, de forma general, los deberes típicos y principales de los puestos de trabajo; no siendo, en modo alguno, una exhaustiva descripción que incluya todas y cada una de las tareas exigibles. En él se incluirá el grado que corresponda al puesto según valoración.

Cuando los puestos de trabajo experimenten cambios importantes en las funciones típicas de los mismos, la Dirección de la Empresa producirá a la mayor prontitud, nuevas especificaciones

adaptadas a las nuevas circunstancias.

COMISION PARITARIA DE METODOS Y TIEMPOS

Art. 58.-La organización práctica del trabajo en «Ford España, Sociedad Anónima», de acuerdo con lo establecido en la legislación vigente, es facultad de la Dirección de la Empresa.

FUNCIONES

Art. 59.-Se crea en «Ford España, Sociedad Anónima», la Comisión Paritaria de Métodos y Tiempos y que, colegiadamente, tendrá las siguientes funciones:

 Canalizar las reclamaciones en materia de métodos y tiempos que no hubiesen sido resueltas satisfactoriamente para el interesado a través del Procedimiento Especial de quejas sobre Métodos y Tiempos que la Compania tiene establecido.

Acordar recomendaciones a la Dirección de la Empresa, para la revisión de algunos aspectos del sistema, si así se considerase

necesario.

- Decidir, previos los asesoramientos y comprobaciones oportunas una vez estudiada la reclamación, sobre las materias siguientes:
- a) Si existen elementos de juicio suficientes para estimar o desestimar la reclamación formulada.

b) Si considera procedente o no que se efectue la revisión de tiempos y rendimientos.

· El acuerdo para que se efectúe dicha revisión solo podrá estar basado en alguno de los siguientes hechos:

 Por reforma de los métodos o procedimientos industriales | o administrativos de cada caso.

2. Cuando se hubiese incurrido de modo manifiesto o indubi-

tado en error de cálculo o medición.

3. Si en el trabajo hubiese habido cambio en el número de trabajadores o alguna otra modificación en las condiciones de aquel.

COMPOSICION

Art. 60.-La Comisión Paritaria a que se refieren las presentes normas, estará integrada por los miembros siguientes:

Cuatro representantes de los trabajadores, miembros del Comité de Empresa, nombrados por el pleno del mismo.

- Cuatro representantes de la Dirección de la Compañía,

La Comisión Paritaria designará de su seno, un Presidente y un Secretario.

Art. 61.-La asistencia a las reuniones de la Comisión Paritaria es obligatoria, salvo caso justificado que apreciara el Presidente.

Para tales casos se designarán tanto sustitutos como miembros de dicha Comisión. La designación de los sustitutos se realizará simultáneamente y en la misma forma que la de los miembros titulares.

CELEBRACION DE REUNIONES

Art. 62.-La Comisión Paritaria, para el análisis, estudio y decisión sobre reclamaciones, una vez al mes.

Para que las deliberaciones y acuerdos sean válidos, será indispensable la asistencia de todos los componentes de la Comi-

sión o, en su caso, de sus sustitutos.

Los acuerdos sobre modificaciones o no, según sea el caso, se adoptarán por unanimidad o en su defecto por mayoría simple, siendo dichos acuerdos vinculantes para la Empresa y los trabajadores.

Por el Secretario se extenderá acta con los resultados de las

deliberaciones, que será autorizada con la firma de todos los componentes de la Comisión.

El tiempo invertido por los Representantes de los Trabajadores en la celebración de reuniones de esta Comisión o en llevar a la práctica los acuerdos que por la misma se adopten, no se computa-rá con cargo al crédito de horas legalmente establecido en favor de

los miembros del Comité de Empresa.

Art. 63.-Excepcionalmente, la Comisión Paritaria se podrá reunir, con caracter extraordinario, cuando ambas Representaciones esten de acuerdo sobre la necesidad de celebración de la reunión. La reunión podrá ser solicitada por cualquiera de las Representaciones con una antelación mínima de setenta y dos horas hábiles.

En estas reuniones extraordinarias se tratarán aquellas reclamaciones que por su urgencia no pudiesen esperar a la celebración de

la reunión ordinaria.

INFORMACION

Art. 64.-La Comisión Paritaria tendrá acceso a la información que considere necesaria de los Departamentos Técnicos de la Empresa. Dicha información quedará sujeta al sigilo profesional.

PROCEDIMIENTO DE RECLAMACIONES

Art. 65. Reclamaciones sobre métodos y tiempos.-Antes de plantear una reclamación ante la Comisión Paritaria de Métodos y Tiempos, el empleado utilizará el procedimientó de reclamación ante la Compania que se desarrolla en el artículo siguiente.

Las reclamaciones se formularán en el juego de impresos que le serán facilitados por la Empresa. Dicho juego de impresos será único, tanto para la fase inicial como para la reclamación ante la

Comisión Paritaria.

Constará del número de copias suficientes para que pueda tramitarse la reclamación ante la Comisión Paritaria, en la forma que se indica en el artículo 67, si el empleado no considera satisfactoria la respuesta de la fase inicial.

Art. 66. Procedimiento inicial sobre reclamaciones de métodos y tiempos.—Si un trabajador tiene dificultad en alcanzar el rendi-

miento establecido y desea formular una queja, deberá ponerto en conocimiento de su encargado o superior, quien se asegurara que las condiciones de trabajo del operario son las que corresponden a los estudios de Ingenieria Industrial y que sus habilidades y experiencia son las adecuadas para desarrollar el trabajo que tiene encomendado, haciendo las gestiones necesarias para resolver el problema.

Si la reclamación no queda resuelta a satisfacción del empleado en el plazo de diez días laborables, éste podrá presentar su

reclamación ante la Comisión Paritaria de Métodos y Tiempos es

el plazo de cinco días desde que recibió la comunicación.

Art. 67.—El trabajador que, habiendo agotado la via establecida en el artículo anterior para efectuar reclamaciones sobre métodos y tiempos, no encontrase satisfactoria la respuesta de la Empresa podrá presentar su reclamación ante la Comisión Paritaria, de acuerdo con los siguientes trámites:

 Preparación de la reclamación: Se formalizará utilizando las copias necesarias del juego de impresos usado en la fase inicial.

2. La reclamación se basará en los mismos hechos que dieron

lugar a la reclamación interna.

La reclamación se interpondrá en un plazo de cinco días a partir de la fecha en que le hubiese sido comunicada por la Empresa la resolución a través del Procedimiento Interno.

Presentación de la reclamación: La hará personalmente el trabajador a su mando inmediato, entregándole debidamente diligenciadas las hojas correspondientes del impreso de reclama-

El mando admitirá siempre la reclamación, devolviendo uno de los ejemplares firmado y fechado para que le sirva de justificante y procediendo a dar a los dos ejemplares restantes el curso que se

establece en los párrafos siguientes.

3. Tramitación por parte del mando: El mando que recibió la reclamación enviará los dos ejemplares de la misma, visados, a Relaciones Laborales Local, en el plazo de dos días laborables, contados desde la fecha en que el trabajador le entregó la reclamación, Relaciones Laborales Local actuará de la siguiente

Uno de los dos ejemplares lo enviará a la Gerencia de Relaciones Laborales, para su conocimiento, y el otro a la Comisión Paritaria de Métodos y Tiempos.

- Para que una reclamación sobre métodos y tiempos pueda ser admitida a trámite por el Comité Paritario deberá reunir las siguientes condiciones:
- a) Que el reclamante acredite haber utilizado y agotado el procedimiento del artículo 65 y que su petición hubiese sido resuelta desfavorablemente por la Compañía.

b) Que la misma reclamación no haya sido presentada al Comité y resuelta por éste, con anterioridad.

Para poder reproducir una reclamación deberán transcurrir, por lo menos, seis meses,

TITULO VII

Cambios y traslados de puesto de trabajo

SECCIÓN PRIMERA: GENERALES

Art. 69. Definición.-Se entiende por movilidad del personal los cambios de puestos y traslados dentro de la Empresa o de cada uno de sus centros de trabajo realizados conforme a las normas pactadas en este Convenio. Puestos de trabajo son los enunciados en el anexo número III del presente Convenio y recogidos en los distintos grados salariales expresados en el referido anexo, así como los puestos de nueva creación de los cuales tendrá conocimiento la Comisión Paritaria de Valoración.

La lista de los puestos de trabajo se entiende como enunciativa

y no exhaustiva.

La movilidad se clasifica:

- Por su contenido o alcance: En geográfica y en funcional.
 Por su duración: En provisional o definitiva.

Movilidad geográfica.-La movilidad geográfica se regirá, tanto en su definición como en las condiciones de realización de las mismas, por lo dispuesto en el artículo 40 del Estatuto de los Trabajadores. Esta movilidad se considerará a la vez definitiva, entendiéndose como tal la que contempla el número 1 2 del citado artículo 40, y como provisional, la establecida en el número 3 del citado artículo.

No se entenderán como movilidad geográfica, los desplazamientos que el personal tenga que hacer por razón de su trabajo en el área de su demarcación y que se retribuyen por el sistema de dietas y gastos de desplazamiento que esta Compañía tiene establecidos.

Art. 71. Movilidad funcional.-La movilidad se regirá por la definición y normas contenidas en el artículo 39 del Estatuto de los Trabajadores y con aplicación al sistema que en los artículos siguientes se establece.

SECCION SEGUNDA: CAMBIOS PROVISIONALES

Art. 72. Definición.-Son cambios provisionales aquellos que se realicen por un período de tiempo inferior a cuatro meses consecutivos naturales en un año o los que se hagan para cubrir los puestos vacantes por ausencia temporal del personal de la plantilla que tenga garantizado el derecho al reingreso y a la ocupación del puesto de trabajo.

El periodo de cuatro meses que se establece como definitorio de la provisionalidad de los cambios, será de seis meses a partir de 1

de enero de 1986.

Se exceptúan de esta norma los trabajadores cuya movilidad haya sido llevada a cabo debido a recolocación por limitaciones médicas, reconocidas por el Servicio Médico de Empresa. En estos casos no se consolidarán los puestos de trabajo.

Art, 73. Fin de la provisionalidad:

- La provisionalidad finalizará cuando:
- Transcurra el piazo fijado en el artículo anterior.

- Cese la causa que motivó el cambio.
 El puesto sea cubierto de forma definitiva o el cambio provisional se consolide en definitivo.
- b) Al término de la provisionalidad, la persona volverá al

SECCIÓN TERCERA: CAMBIOS DEFINITIVOS

Art. 74. Definición.-Se considerarán como tal, aquellos que, sin reunir los requisitos para ser provisional, se prevea que la ocupación del nuevo puesto va a tener un carácter continuado y permanente.

SECCIÓN CUARTA: CRITERIOS GENERALES

Art. 75. Sobre la base de que los cambios de puestos de trabajo se efectúen de una forma racional y de acuerdo con las necesidades de cada momento, se pactan las normas que serán de aplicación general para todos los casos, salvo las excepciones que expresamente figuren en este título.

Las normas de aplicación general son las siguientes:

1. Los cambios de puestos de trabajo se efectuarán dentro del

grupo profesional al que pertenezca el trabajador.

A los efectos previstos en el presente título, se considerarán grupos profesionales a los siguientes:

Personal obrero y subalterno:

Peones.

Especialistas en grados 2, 3, 4 y 5. Mozos especialistas de almacén. Subalternos en grados 2, 3, 4 y 5. Especialistas en grados 5, 6 y 7. **b**)

Subalternos en grados 5, 6 y 7.

Oficiales en grados 5, que no sean de Mantenimiento.

Subalternos en grados 7 y 8.

Oficiales en grados 6, 7, 8 y 9, con las limitaciones derivadas o exigidas por su especialidad.

Auxiliares Administrativos.

Oficiales Administrativos y Cajeros.

Jefes Administrativos.

Personal técnico no titulado:

a) Técnicos no titulados, con las limitaciones derivadas y exigidas por su especialidad.

Personal técnico titulado:

- a) Técnicos titulados, con las limitaciones derivadas y exigidas por su especialidad.
- 3. Cuando sea de aplicación, los cambios de puesto de trabajo se realizarán entre personal que se ofrezca voluntario o siguiendo el criterio de antiguedad, entre los operarios cuya movilidad sea necesaria.

 Los puestos de trabajo a cubrir serán ocupados preferentemente por empleados voluntarios que tengan el grado salarial que

corresponda a dicho puesto.

Si lo dicho en el párrafo anterior no fuera posible, se respetará el salario más alto cuando el puesto de trabajo a ocupar tenga un nivel salarial inferior y si el cambio es a un puesto superior, se pagará la diferencia salarial mientras dure dicho cambio.

5. Cuando el cambio de puesto se realice a un puesto de trabajo de nueva creación, o de contenido totalmente distinto, o que no haya sido desempeñado con anterioridad por el trabajador, se le facilitará un período de adaptación que, en función de la dificultad del puesto, se establece del siguiente modo:

Personal obrero. Siete días. (Se exceptúa de este grupo a los profesionales de oficio, que tendrán un período de adaptación de

quince dias, así como a los mozos especializados de almacén, que

tendrán el mismo período de adaptación.)

- Personal subalterno: Quince días.

- Personal administrativo: Veinte días.

- Personal técnico titulado o sin titular: Treinta dias.

Para los cambios provisionales superiores a un mes, se aplicarán criterios de rotación, al objeto de evitar que sean siempre afectados los mismos trabajadores. Los cambios inferiores se acumularán hasta completar dicho período.

SECCIÓN QUINTA: CAUSAS DE LA MOVILIDAD

Art. 76. Se reconocen como causas que dan origen a cambios de puestos de trabajo las siguientes:

A petición del trabajador afectado. Por acuerdo mutuo entre Empresa y trabajador.

g) Por necesidad del servicio y/o conveniencia de la Empresa. Por disminución de la capacidad fisica de los trabajadores.

e) Por cualquier otra causa prevista por las disposiciones legales vigentes en el momento de la firma del presente Convenio.

Art. 77. Movilidad a petición del trabajador afectado.-1. La movilidad del personal que tenga su origen en esta causa, requerira la solicitud escrita del trabajador.

2. Si la dirección de la Empresa accede al cambio de puesto de

trabajo, se asignara al trabajador la categoría profesional y el salario correspondiente al nuevo puesto de trabajo, sin que tenga derecho

a indemnización alguna.

Art. 78. Movilidad por acuerdo entre Empresa y trabajador.-Cuando la movilidad tenga su origen en esta causa, se estará a lo convenido por escrito entre ambas partes. Las partes afectadas podrán requerir los asesoramientos que estimen oportuno.

Art, 79. Movilidad por necesidades del servicio y/o conveniencia de la Empresa.-1. En los casos en que por necesidades del servicio y/o conveniencia de la Empresa sea necesario efectuar movilidad del personal, al trabajador afectado se le aplicarán las

garantias retributivas previstas en el artículo siguiente.

2. En el caso de que un cambio de puesto de trabajo basado en estas causas obligue a efectuar cambio de trabajadores de un departamento a otro, se respetará a los más antiguos dentro de su categoría, entre los operarios de la linea, sección o grupo de trabajo cuya movilidad sea necesaria.

En el caso de que se produzca empate en la antigüedad en la categoría entre el personal afectado por la movilidad, se seguirán

los siguientes criterios:

Se respetará al más antiguo en la Empresa.

b) Si la antiguedad en la Empresa fuese la misma para dos o varios de los empleados afectados, se respetará a los que tengan mayor antiguedad en el departamento.
c) Y si se produjese empate en todos los supuestos anteriores, co respetará al de mayor edad.

Con objeto de clarificar los conceptos del punto 2 de este artículo, se incorpora a este texto articulado el «Acuerdo de la Comisión Mixta de Interpretación y Vigilancia del Convenio» de 8 de abril de 1983, que definió los conceptos de área, departamento, linea, sección y grupo y que figura bajo anexo número VI de este Convenio.

4. Cuando los trabajadores de la línea, sección o grupo afectados por la movilidad tengan categorías profesionales distin-tas, los criterios de antiguedad se aplicarán tomando como base la

antiguedad en la Empresa.

-5. En el supuesto de que los cambios, siendo dentro del mismo departamento, fuesen provisionales o afectasen a puestos de mando o responsabilidad, será facultad de la Empresa decidir los trabajadores que efectuarán el cambio.

6. Los cambios de puesto de trabajo podrán tener carácter provisional o definitivo, según su duración sea inferior o superior

a cuatro meses.

A partir del 1 de enero de 1986, este plazo de cuatro meses queda ampliado a seis meses, de acuerdo con lo establecido en el

artículo 72 de este Convenio.

Art. 80. Garantías retributivas.—De acuerdo con lo establecido en el artículo 79, el cambio de puesto de trabajo tendrá las siguientes garantías retributivas:

a) Cambio provisional a puesto de trabajo de superior valora ción retributiva. En estos casos el trabajador conservará el nivel retributivo que tenía antes, si bien, durante el tiempo que ocupe el nuevo puesto, y siempre que exceda de dos días laborables consecutivos, percibirá la diferencia retributiva existente entre ambos puestos, desde el primer día.

En los casos en los que proceda un período de adaptación, y mientras perdure el mismo, el trabajador no percibirá la diferencia

retributiva superior.

Esta diferencia se eliminará en el momento en que termine la provisionalidad.

b) Cambio provisional a puesto de trabajo de inferior valoración retributiva: En estos casos al trabajador se le respetarán las percepciones que tenía antes del cambio.

Esta garantía de carácter personal no dará nunca derecho a reclamación por otros trabajadores por comparación con la que tenga asignada la persona afectada por la garantía de que se habla en este apartado.

c) Cambio definitivo a puesto de trabajo de superior valoración retributiva: Superado el período de adaptación establecido

para el nuevo puesto, el trabajador percibirá las retribuciones correspondientes al citado puesto de trabajo. d) Cambio definitivo a puesto de trabajo de inferior valora-ción retributiva: En estos casos se respetará al trabajador la

totalidad de las percepciones que tenía su anterior puesto de

Art: 81. Movilidad por disminución de la capacidad para el desempeño de un puesto de trabajo Sus causas.-Un trabajador podrá ser declarado en situación de disminución de capacidad por causas patológicas. El Servicio Médico de Empresa será el único órgano dentro de la Empresa responsable de definir esta situación, fijando el grado de disminución de capacidad del trabajador, puestos que puede desempeñar y asesorar sobre el tratamiento que debe seguir para lograr su rehabilitación. El Comité de Seruridad e Higiene entenderá de los procedimientos sobre la recolocación de los trabajadores disminuidos.

Artículo 82. Tramitación de las reclasificaciones por disminución de capacidad.-Sólo estudiará el Servicio Médico de Empresa las peticiones de situación de disminución de capacidad tramitadas:

a) A instancias de los Jefes de la línea jerárquica del departamento a que pertenezca el trabajador, cuando debidamente se justifique la petición.

A instancia del propio Servicio Médico, bien de oficio, bien a instancia de los Servicios Médicos de la Seguridad Social.

c) A instancia del interesado, previa justificación médica.

Art. 83. Normas de aplicación.-Una vez que el Servico Médico haya definido la situación de disminución de capacidad, al productor afectado le serán de aplicación las normas siguientes:

Desempeñará un puesto de trabajo que sea compatible con sus facultades dentro de las posibilidades de la Empresa y siguiendo las recomendaciones formuladas por el Servicio Médico.

En el caso de varios trabajadores con igualdad de condiciones

médicas, tendrá preferencia el de mayor antigüedad en la Empresa.
b) En los casos en que la capacidad disminuida tuviese su origen en alguna enfermedad o accidente de trabajo no imputable al trabajador o a desgaste físico natural como consecuencia de una dilatada vida al servicio de la Empresa, al trabajador se le garantizarán las percepciones correspondientes en el momento del cambio de puesto, pudiendo la Empresa aplicar un nivel salarial distinto hasta un grado como máximo por debajo del que venía percibiendo, siempre y cuando dicha capacidad disminuida hubiese sido reconocida por los Organismos competentes de la Serguridad Social y el trabajador percibiese por ello la correspondiente indemnización.

SECCIÓN SEXTA: SEGUIMIENTO

Art. 84. Reuniones a nivel de planta.-Cuando haya que efectuar cambios o traslados de puestos de trabajo en los que deban aplicarse los criterios del artículo 79.2 de este Convenio, se reunirán los representantes de Relaciones Laborales y los responsables de la planta afectada por los cambios, con dos miembros del Comité de Empresa de dicha planta que hayan sido designados previamente por dicho Organismo colegiado, para comprobar que se siguen los criterios que sobre cambios y traslados de puestos de trabajo se establecen en este Convenio.

En dicha reunión se comprobará si las personas que se pretende trasladar son las que corresponden por aplicación de las normas del

presente Convenio.

La Empresa facilitará información a los citados miembros del Comité de empresa sobre:

Los criterios aplicados en materia de cambios o traslados.

 Relación de personas que van a ser trasladadas.
 Fecha en que tendrán lugar los cambios o traslados, así como duración de los mismos y puestos a cubrir, con su grado.

Si en la comunicación de la Empresa no se hiciese constar el tiempo de duración de cambio o traslado, se entenderá que dicho movimiento de personal tiene carácter provisional con la duración

maxima que para los mismos se establece en el presente Convenio.

Art. 85. Comité de Seguimiento de Cambios y Traslados de Puestos de Trabajo. Serán miembros de este Comité los cuatro representantes de los trabajadores y los cuatro de la Empresa que,

a su vez, sean miembros de la Comisión Mixta de Interpretación y Vigilancia del Convenio, que, con independencia de las funciones propias de esta, tendrán la siguientes competencias:

Recibir información, dentro de la primera quincena de cada mes, de la Dirección de la Empresa, a nivel global, de les cambios y traslados de puestos de trabajo realizados en el mes inmediatamente precedente, con el fin de que puedan ser analizados y con el de estudiar conjuntamente ambas representaciones los problemas surgidos como consecuencia de la aplicación del presente título del Convenio, para buscar soluciones que eliminen la posibilidad de repetición de los mismos.

2. Recibir información de la Empresa, con periodicidad trimestral, sobre los planes que ésta tenga para la implantación de cambios de importancia en el proceso productivo y/o en su organización interna que impliquen una posible climinación de

puestos de trabajo.

3. Recibir información semestral sobre los planes específicos de formación del personal afectado por el presente Convenio y velar por el cumplimiento de lo pactado sobre formación.

TITULO VIII

Cambios de turnos de trabajo

Art. 86. El personal relacionado con la producción en la factoria de «Ford España, Sociedad Anónima», en Almusafes (Valencia), presta sus servicios en régimen de trabajo a uno, dos o tres turnos.

Situaciones especiales en determinadas áreas pueden ocasionar

problemas temporales de producción.

Con objeto de maximizar la utilización de los recursos técnicos y humanos de la Compañía, en las situaciones contempladas en este artículo, se hace necesario efectuar movimientos de personal que llevan implícitos el cambio de turnos (de dos a tres turnos y de tres a dos turnos, etc.).

Art. 87. Para la efectividad de estos cambios de turnos, que

afecten a más de un trabajador, se requiere el cumplimiento de los

requisitos siguientes:

 a) Que existan razones técnicas, organizativas o de producción, a juicio de la Compañía, debidamente fundamentadas.
 b) Que se comuniquen con la antelación de diez días naturales, a la efectividad de los cambios de turnos, a la representación de los trabajadores.

Art. 88. Los cambios de turnos podrán efectuarse dentro o fuera del área habitual de trabajo.

Art. 89. Los criterios para realizar estos cambios de turnos serán los siguientes:

Una vez cumplido el trámite de comunicación a la representación de los trabajadores, la Empresa lo comunicará al personal de los departamentos afectados con una antelación mínima de cinco dias laborables, y si se presentan voluntarios, se cubrirán las necesidades con los candidatos.

 b) En caso de que no se presentasen voluntarios o el número de éstos no fuese suficiente, se respetará a los más antiguos, dentro de su categoría y grado correspondiente, efectuándose los cambios

con los más modernos de entre los afectados.

Preferentemente, los puestos de trabajo a cubrir serán ocupados por empleados que tengan el grado salarial que corresponda a dichos puestos.

d) Derecho preserente en savor de los trabajadores que cam-

d) Derecho preterente en navor de los trabajadores que cambiasen de turno para volver a su turno original cuando las circunstancias que dieron origen al cambio desaparezcan.

e) Preferentemente se aplicarán criterios de rotación, para evitar que sean siempre afectados los mismos trabajadores.
f) En el supuesto de que el cambio de turno ilevase implícito un cambio de puesto de trabajo, serían de aplicación las normas previstas en el título VII.

TITULO IX

Acción sindical

Art. 90. Los artículos contenidos en este título tienen carácter provisional y transitorio hasta tanto el poder legislativo del Estado elabore y promulgue la Ley correspondiente y, en consecuencia, quedarán automáticamente derogados a la entrada en vigor de dicha Ley, respetándose, no obstante, lás situaciones persistentes a la entrada en vigor de dicha Ley, y que se hayan originado de conformidad con lo establecido en el artículo siguiente.

Art. 91. La Dirección de la Empresa está dispuesta a negociar con los Sindicatos reconocidos legalmente, en igualdad de trato y condiciones con todos ellos, su representación en el seno de la Empresa, bajo las siguientes condiciones previas: a) Que hayan obtenido un porcentaje superior al 20 por 100 de votos en las últimas elecciones sindicales celebradas en la Empresa.

Y que acrediten ante la Empresa, en la forma que esta b) determine, un grado de afiliación superior al porcentaje del 15 por

100 de la plantilla de la Empresa.

La Dirección de la Empresa se compromete a renegociar los posibles acuerdos que se alcancen en esta materia, al término del primer año de vigencia del presente Convenio, siempre y cuando los Sindicatos afectados por este artículo acrediten en la forma que la Empresa determine, un grado de afiliación superior al porcentaje del 20 por 100 de la plantilla de la Empresa.

Los acuerdos sobre acción sindical de fechas 16 de septiembre de 1981 y 10 de marzo de 1983, suscritos entre la Dirección de la Empresa y las Centrales Sindicales que reunian los requisitos del Convenio de 1981 seguirán en vigor durante la vigencia de este

A petición de los Sindicatos legalmente reconocidos y que suscriban acuerdos con la Dirección de la Empresa sobre las bases plasmadas en el artículo anterior, se facilitará el descuento de cuotas sindicales en la nómina mensual de los trabajadores afiliados.

TITULO X

Derechos de representación colectiva

SECCIÓN PRIMERA: DEL COMITÉ DE EMPRESA

Art, 93. El Comité de Empresa de «Ford España, Sociedad Anónima», es el órgano representativo y colegiado del conjunto de sus trabajadores para la defensa de sus intereses, que se halla constituído por el número de miembros previsto en la Ley, elegidos por todos los trabajadores de la Empresa mediante sufragio personal, directo, libre y secreto.

Ninguno de sus miembros podra atribuirse individualmente la representación del mismo, sin la expresa delegación del pleno del

Comité.
Art. 94. La duración de su mandato, el número de sus componentes, la posibilidad de su reelección, así como sus competencias, derechos y obligaciones, serán en todo momento los que

determine la Ley.

Art. 95. El Comité de Empresa elegirá de entre sus miembros un Presidente y un Secretario, y elaborará su propio Reglamento de Procedimiento, que no podrá contravenir lo dispuesto en la Ley, remitiendo copia del mismo a la Dirección de la Empresa y a la autoridad laboral a los efectos oportunos.

Las relaciones entre la Dirección de la Empresa y el Comité se llevarán a cabo a través de la Gerencia de Relaciones Laborales, por parte de la Dirección, y el Presidente o Secretario por parte del Comité.

SECCIÓN SEGUNDA: DE LAS REUNIONES DEL COMITÉ

Art. 96. El Comité de Empresa se reunirá cada dos meses, o siempre que lo solicite un tercio de sus miembros o un tercio de los

trabajadores representados.

La solicitud para las reuniones del Comité de Empresa scrá cursada por su Presidente o su Secretario a la Dirección de la Empresa con dos días hábiles de antelación, como mínimo, salvo en los supuestos excepcionales de negociación colectiva o conflicto generalizado, en cuyos casos se reducirá el plazo convenido a veinticuatro horas.

Art. 97. A la solicitud para las reuniones del Comité se deberá

adjuntar necesariamente la siguiente documentación:

Si se trata de reuniones convocadas por el propio Presidente o Secretario: Nota firmada por el Secretario y con el visto bueno del Presidente, en la que se detalle el orden del día de los

asontos a tratar, y fecha y hora de su celebración.
b) Si se trata de reuniones convocadas a solicitud de un tercio de sus miembros: Copia del acta suscrita, al menos, por el tercio de los miembros del Comité que la pidan, nota firmada por el Secretario y con el visto bueno del Presidente, en la que se detalle el orden del día de los asuntos a tratar, y fecha y hora de su celebración.

c) Si se trata de reuniones convocadas a solicitud de un tercio de los trabajadores representados. Copia del acta suscrita por un tercio de los trabajadores de la plantilla de «Ford España, Sociedad Anónima», nota firmada por el Secretario y con el visto bueno del Presidente, en la que se detalle el orden del día de los asuntos a tratar, y fecha y hora de su celebración.

Cumpliendo con tales requisitos, la Dirección de la Empresa dará las instrucciones necesarias y precisas para autorizar la salida de los miembros del Comité de sus respectivos puestos de trabajo, a fin de que, con cargo a las cuarenta horas, puedan asistir a la reunión del Comité sin perjuicio de que, a niveles individuales, existan imperiosas e inaplazables razones de tipo productivo o técnico que puedan impedir la salida del puesto de trabajo de algún miembro del Comité de Empresa.

La Dirección de la Empresa cursará la oportuna comunicación a las actividades correspondientes, al efecto de que los mandos inmediatos de los miembros del Comité conozcan tal circunstancia y les faciliten la salida del puesto de trabajo.

Sección Tercera: Vacantes, sustituciones y revocaciones

Art. 98. Las vacantes, sustituciones y revocaciones de los miembros del Comité que procedan conforme a derecho serán comunicadas con carácter inmediato a la Dirección de la Empresa, además de ser comunicadas a la autoridad laboral y publicadas en

los tablones de anuncios.

En los supuestos en que se produjera alguna vacante entre los miembros del Comité de Empresa debida a excedencia, se procederá a la sustitución de las vacantes conforme a lo dispuesto en la Ley; si en tal situación de sustitución se produjera la reincorporación del miembro del Comité sustituido, el sustituto cesaria como miembro del Comité y las garantías a que se hace referencia en los artículos 46, 1; 56, 2, y 68, c), de la Ley 8/1980, de 10 de marzo, se distribuirán, entre el sustituto y el sustituido, proporcionalmente al tiempo de ejercicio del cargo por parte de cada uno de ellos.

SECCIÓN CUARTA: DE LAS FUNCIONES INDIVIDUALES

Art. 99. Ningún miembro del Comité de Empresa podrá atribuirse su representación, sin contar con la previa y expresa delegación del mismo, que constará en el acta correspondiente. El Comité de Empresa remitirá a la Dirección de la Empresa

certificación de toda acta en la que conste delegación expresa a

cualquiera de sus miembros.

La falta de cualquier requisito formal de dicha acta implicará la

nulidad de la delegación.

Art. 100. El ámbito geográfico de las funciones a realizar por los miembros del Comité de Empresa de «Ford España, Sociedad Anónima», conforme a lo dispuesto en esta sección 4.º del título X, será preferentemente la propia planta en la que presten sus

servicios laborales.

Art. 101. El ámbito funcional se circunscribirá a las siguientes

actuaciones:

a) Atender consultas y reclamaciones de índole laboral de los trabajadores de su planta, fuera de las horas de trabajo efectivo de dichos trabajadores, y sin alterar el normal proceso productivo, cuando éstas no hayan sido resueltas adecuadamente por los superiores, a través de los procedimientos internos existentes en la Empresa

b) Informar a los trabajadores de su planta sobre asuntos de interés colectivo, fuera de las horas de trabajo efectivo de los mismos y sin alterar el normal proceso productivo. A tales efectos, cuando un miembro del Comité de Empresa dé

una información a nivel personal, deberá hacerlo constar previa-mente ante quienes está informando, asumiendo en dicho caso, y también a nivel personal, las responsabilidades en que pudiere incurrir.

c) Constatar con otros miembros del Comité de la misma planta para intercambiar información de interés laboral colectivo.

Si estos contactos tuvieran que producirse entre miembros del Comité de distintas plantas, los mismos se llevarán a cabo por un miembro del Comité de cada una de las plantas, hasta un máximo de dos miembros del Comité.

Trasladar a las Comisiones de Trabajo del Comité de Empresa cuantas cuestiones sean de la competencia de dicho Organo colegiado, colaborando en su solución.

Art. 102. Para el ejercicio de las funciones previstas en la presente Sección cuarta, los miembros del Comité de Empresa se atendrán a los siguientes requisitos:

Comunicar por escrito, a través de su superior inmediato, al Representante de Relaciones Laborales de su planta, en los impresos que a tales efectos facilitara la Dirección de la Empresa, y con una antelación mínima de una hora, el asunto o la función concreta a realizar, y si la misma fuera la actividad prevista en el apartado c) del artículo anterior, expresarán, además, los nombres de los asistentes.

b) Justificar, a través de su superior inmediato, al Representante de Relaciones Laborales de su planta, el tiempo empleado en

la ejecución de tales actividades. El miembro del Comité de Empresa, cumplidos los requisitos antes señalados, saldrá de su puesto de trabajo, salvo en supuestos excepcionales en los que existieren imperiosas e inaplazables razones de indole técnica o productiva que impidan la salida del puesto de trabajo.

SECCIÓN QUINTA: ACTIVIDADES FUERA DEL CENTRO DE TRABAJO

Art. 103. Como regla general, las actividades a realizar por el Comité de Empresa fuera del Centro de trabajo, se ejecutarán por su Presidente y/o Secretario, y en su ausencia, por el Presidente y/o Secretario suplentes, a quienes podrán acompañar como máximo otros dos miembros del Comité.

Para ello, se sujetarán a los siguientes requisitos:

Comunicarán a la Dirección de la Empresa con dos días laborables de antelación, salvo casos excepcionales y urgentes, la realización de los asuntos concretos que le fueron encomendados por el Comité de Empresa. Previa justificación fehaciente de la necesidad, la Dirección de la Empresa autorizará la salida fuera del Centro de trabajo.

b) Asegurarán que, simultaneamente, no haya más de cuatro miembros del Comité (incluidos Presidente y Secretario, o sus

sustitutos) fuera del Centro de trabajo.
c) Justificarán ante la Dirección de la Empresa, el tiempo

empleado en la ejecución de tales actividades.

Art. 104. Los miembros del Comité de Empresa tendrán derecho a asistir a congresos, asambleas, reuniones, seminarios y cursos de formación sindical a los que fueren reglamentariamente convocados por la Central Sindical a la cual pertenezcan, y todo ello con cargo a su reserva de cuarenta horas mensuales.

Para hacer uso de tal derecho, sera obligación inexcusable que la propia Central Sindical a la que está afiliado el miembro del Comité de Empresa, a través de su legal representante solicite para su afiliado autorización por escrito firmado autógrafamente, a la Dirección de la Empresa, con una antelación mínima de tres dias y haciendo constar la fecha, horario y duración prevista de la actividad, así como el lugar donde la misma deba desarrollarse.

Cuando se den estas circunstancias, la Dirección de la Empresa

autorizará la asistencia con los siguientes límites:

a) Hasta un máximo de diez miembros del Comité de

Empresa en sus horas de trabajo.

Si para la celebración de cualquiera de dichas actividades coincidiesen en las mismas fechas dos o más convocatorias, sólo se autorizará la recibida en primer lugar.

Y siempre que no existan razones imperiosas e inexcusables derivadas del proceso productivo o técnico o que no estuviesen suficientemente justificados los motivos alegados.

En el supuesto en que se autoricen este tipo de actividades, los miembros del Comité asistentes a las mismas, deberán justificar por escrito ante la Dirección de la Empresa el tiempo empleado en tales actividades.

SECCIÓN SEXTA: LOCAL DEL COMITÉ

Art. 105. El Comité de Empresa, cuando se reúna dentro de fábrica, lo hará necesariamente en el local que, a tal efecto, le tiene concedido la Empresa.

La concesión de dicho local se ha hecho a título civil de precario, excluyéndose toda clase de arrendamientos.

El Comité de Empresa se hace responsable del orden interno que debe observarse en dicho local, así como de su conservación,

maquinaria y enseres del mismo.

Corresponde al Comité de Empresa programar la utilización del local para sus distintas actividades. La Empresa se hará cargo de la limpieza y mantenimiento de dicho local.

A requerimiento de la Dirección, el Comité de Empresa le

facilitará el acceso al mismo. Art. 106. Los locales que

Art. 106. Los locales que en la actualidad tienen asignados los miembros del Comité de Empresa en las distintas plantas, mientras no sean asignados a las Centrales Sindicales signantes del acuerdo de Acción Sindical, continuarán siendo utilizados por los mismos, de acuerdo con las prácticas existentes.

SECCIÓN SÉPTIMA: COMISIÓN NEGOCIADORA

Art. 107. El Comité de Empresa designará de su seno la Representación Social de la Comisión negociadora que, conjunta-mente con la representación de la Empresa, será el órgano con capacidad para negociar el Convenio Colectivo de Empresa, de acuerdo con lo establecido en las disposiciones legales vigentes.

SECCIÓN OCTAVA: REPRESENTACIÓN DEL COMITÉ Y RECLAMACIONES COLECTIVAS ANTE LA JURISDICCIÓN LABORAL

Art. 108. Comité de Empresa-Representación.-El Comité de Empresa de «Ford España, Sociedad Anónima», delega expresamente en las personas que en cada momento ostenten los cargos de Presidente y Secretario, respectivamente, de dicho Organo Colegiado para, en nombre de éste, realizar cualquier diligencia de carácter personal en todo tipo de procedimientos judiciales, scan de jurisdicción voluntaria o contenciosa, administrativos, laborales, etc., y en cualquiera que sea su grado e instancia, enumerándose a título meramente enunciativo: Instituto de Mediación, Arbitraje y Conciliación, Magistratura de Trabajo, Juzgados Comarcales, Municipales, de Distritro, de Primera Instancia e Instrucción, Audiencias Provinciales, Territoriales, Audiencia Nacional y Tri-

bunal Supremo, cualquiera sea su Sala y Sección.

Art. 109. Reclamaciones colectivas ante la Jurisdicción Laboral.—Al objeto de adecuar la Representación de los Trabajadores ante el IMAC y otros Organismos oficiales, en el supuesto de que cinco o más empleados afectados por un mismo problema acudiesen ante la jurisdicción competente en defensa de sus presuntos desceba los competentes en defensa de sus presuntos desceba los competentes en defensa de sus presuntos. derechos, las comparecencias personales ante el Organismo correspondiente (IMAC, Magistratura, etc.) las realizará en nombre y representación de los trabajadores afectados el que tenga mayor antiguedad en la Empresa o el que los reclamantes designen, quedando expresamente facultado para realizar cualquier diligencia de caracter personal en todo tipo de procedimientos judiciales, sean

de jurisdicción voluntaria o contenciosa; administrativos, laborales, etc. y cualquiera que sea su grado e instancia.

En el supuesto de que el Instituto de Mediación, Arbitraje y
Conciliación no considerase que la representación otorgada de
acuerdo con lo establecido en el párrafo anterior fuese suficiente
(por no estimar dicha representación conforme al último párrafo
del artículo 9 del Real Decreto 2756/1979, de 23 de noviembre, la Empresa facilitară a los reclamantes la posibilidad de otorgar la representación requerida, con una antelación mínima de cuarenta ocho horas a la fecha de celebración del Acto de Conciliación.

Una vez cumplidos por los reclamantes los requisitos de los pártafos anteriores, si en las cuarenta y ocho horas anteriores a la fecha de celebración del Acto de Conciliación la Empresa no les hubiese facilitado la posibilidad de otorgar la representación por conducto notaria, el trabajador reclamante quedará en libertad de acudir a dicho Acto.

Al trabajador que ostente la representación a que se refiere este artículo no se le descontarán las horas que utilice en el desempeño de dicha representación, previa justificación del uso de las mismas y con independencia del resultado final de la reclamación.

TITULO XI

· Del derecho de reunión

Art. 110. Asambleas de trabajadores.—1. Los trabajadores de «Ford España, Sociedad Anónima», tienen derecho a reunirse en asamblea en los términos establecidos por el Estatuto de los Trabajadores (Ley 8/1980 de 10 de marzo) y que son los reseñados

en el presente Título.

en el presente Titulo.

2. La asamblea podrá ser convocada por el Comité de Empresa o por un número de trabajadores no inferior al 33 por 100 de la plantilla. La Asamblea será presidida, en todo caso, por el Comité de Empresa que será responsable del normal desarrollo de la misma, así como de la presencia en la asamblea de personas no pertenecientes a la Empresa. Sólo podrán tratarse en ella asuntos que figuren incluidos en el orden del día. La Presidencia comunicará a la Empresa la convocatoria y los nombres de las personas no rá a la Empresa la convocatoria y los nombres de las personas no pertenecientes a la Empresa que vayan a asistir a la asamblea, y acordará con esta las medidas oportunas para evitar perjuicios a la

actividad normal de la Empresa.

3. Dado que «Ford España, Sociedad Anónima», tiene establecido un sistema de trabajo a turnos, no puede remitirse simultáneamente toda la plantilla en una sola asamblea sin perjuicio ni alteración en el normal desarrollo de la producción, en consecuencia, la asamblea se celebrará en diversas reuniones parciales que se considerarán como una sola y fechadas en el día de la primera,

salvo pacto en contrario.

salvo pacto en contrario.

Art. 111. Lugar de reunión.—1. El lugar de reunión será el Centro de trabajo, salvo que circunstancias excepcionales lo impidan, y la asamblea tendrá lugar fuera de las horas de trabajo, salvo acuerdo con la Dirección de la Empresa.

2. «Ford España, Sociedad Anónima», facilitará el Centro de Trabajo para la celabración de la asamblea salvo en los siguientes.

Trabajo para la celebración de la asamblea, salvo en los siguientes

casos:

Si existiesen circunstancias excepcionales que lo aconsejen. b)

Si no se cumplen las disposiciones del presente Título. Si hubiesen transcurrido menos de dos meses desde la última reunión celebrada. Esta salvedad no será de aplicación en las asambleas informativas sobre Convenios Colectivos.

d) Si aún no se hubiese resarcido o afianzado el resarcimiento por los daños producidos en alteraciones ocurridas en alguna asamblea anterior.

Art. 112. Convocatoria. La convocatoria, con expresión del orden del día propuesto por los convocantes, se comunicará a la Dirección de la Empresa con cuarenta y ocho horas de antelación como mínimo, la que acusará recibo de la misma.

Votaciones.-En cuanto a votaciones, se estará a lo Art. 113. dispuesto en el artículo 80 de la Ley 8/1980, de 10 de marzo, del Estatuto de los Trabajadores.

TITULO XII

Comité de Seguridad e Higiene

Comité de Seguridad e Higiene.-Dentro de las funciones y facultades que la legislación vigente sobre Seguridad e Higiene en el Trabajo confiere al Comité Central de Seguridad e Higiene como órgano colegiado y a sus miembros individualmente, la Empresa revisará, en el seno de dicho Comité los procedimientos actualmente en vigor para tratar de mejorar aspectos susceptibles de un mejor funcionamiento y que sean de interés mutuo para ambas Representaciones.

TITULO XIII

Formación

Formación.-Ambas Representaciones reconocen, como derecho laboral básico, derivado de la relación laboral, el de

la formación profesional en el trabajo.

Consciente de ello, se sienta el principio de que la formación que se facilita en «Ford España, Sociedad Anônima», de acuerdo con las necesidades de la Empresa, está abierta a todos los empleados de la Compañía sin discriminación de ninguna clase y con las únicas limitaciones, para acceder a clla, de la capacidad y conocimiento previos, que serán acreditados individualmente.
Es política de la Dirección de la Compañía, el proporcionar la

formación adecuada a cada uno de sus empleados, a través de programas de formación y entrenamiento a todos los níveles, con el fin de capacitar a sus empleados para el buen desarrollo de su trabajo diario y en especial para aquellos casos en que deban de

cambiar de puesto de trabajo.

De forma especial, se cuidará por todos los responsables, la oportuna y adecuada introducción y orientación al trabajo del personal de nuevo ingreso, traslado y reasignado a otros puestos.

A través de un análisis minucioso, se determinan las necesidades de formación en base a las cuales se elabora el plan adecuado, con el fin de que los trabajadores alcancen los conocimientos necesarios para el buen rendimiento en su puesto de trabajo, así como para su posible progreso en la Compañía.

Tanto a lo que se refiere a la formación concreta en y fuera del puesto de trabajo, como en las técnicas específicas, tales como formación de profesionales de oficio, técnicos y formación de mandos, se procurarán, en la medida que sea posible, utilizar recursos propios, técnicos y humanos de la Empresa.

TITULO XIV Comisión de estudios

Comisión de estudios.-1. Desde la entrada en vigor An. 116.

Art. 116. Comisión de estudios.—1. Desde la entrada en vigor del presente Convenio, se crea la Comisión de estudios.

2. Esta Comisión que será paritaria, tiene como finalidad primordial el análisis y búsqueda de soluciones o alternativas a cuantos problemas afecten, en común, al colectivo laboral y a la Dirección de «Ford España, Sociedad Anonima».

3. Las decisiones de esta Comisión tendrán el carácter de recomendaciones a la Comisión Negociadora del Convenio Colectivo de la Emoresa.

tivo de la Empresa.

4. El número de sus componentes será de ocho: Cuatro por parte de la Representación Social y cuatro por parte de la Dirección, se procurará que todos ellos hayan formado parte de la Comisión Negociadora del último Convenío en vigor.

Sus reuniones serán mensuales. No podrán tratarse en esta Comisión de Estudios las materias específicas que tengan su adecuado análisis y tratamiento en otras Comisiones Paritarias previstas en este Convenio Colec-

ANEXO NUMERO 1 Tablas salariales TABLA I

					Desg	lose			<u></u>	Horas	extra		Otro	s compleme	ntos salaria	ıleş	
								Pagas	extra				Personale	3S		De pues	to
Grado	Salario bruto anual	Dia bora	Salario base	Carencia : incen- tivos	Movi- hdad	Asis- tencia	Puntua- lidad	Julio	Navidad	En dies labo	En domún- gos y festi-		Antigüeda	ad	Plus de noctur	tur	us nos ciales
	· Anta		·	4,03						rables	VOS	Dta	Paga julio	Paga Navidad	Por hora	Por	hora
													June 1	Navidad		Sáb.	Dom.
. 1	1.122.011	D H	1.534 191,75	1.217 152,12	228 28,5	228 28,5	228 28,5	45.329	45.329	1.086	1,241	77	1.135	1.135	67	165	200
2	1.137,406	D H	1.556 194,5	1.233 154,12	231 28,87	231 28 <u>,8</u> 7	231 28,87	45.951	45.951	1.101	1.258	78	1.150	1.150	68	165	200
3	1.155,273	D H	1.580 197,5	1.252 156,5	235 29,37	235 29,37	235 29,37	46.673	46.673	1.118	1,278	79	1.165	1.165	69	165	200
4	1.170.489	D H	1.602 200,25	1.270 158,75	237 29,62	237 29,62	237 29,62	47.288	47.288	1.133	1.295	80	1.180	1.180	70	165	200
5	1,224,727	D H	1.676 209,5	1.326 165,75	249 31,12	249 31,12	249 31,12	49.479	49.479	1,185	1.355	84	1.239	1.239	73	165	200
6	1.377.297	D H	1.885 235,62	1.494 186,75	279 34,87	279 34,87	279 34,87	55.643	55.643	1.333	1.524	94	1.386	1.386	82	165	200
7	1.464.615	D H	2.003 250,37	1.587 198,37	298 37,25	298 37,25	298 37,25	59.170	59.170	1.418	1.620	100	1.475	1.475	88	165	200
8	1.511.386	D H	2.067 258,37	1.639 204,87	307 38,87	307 38,87	307 38,87	61.060	61.060	1.463	1.672	103	1.519	1.519	90	165	200
9	1.581,974	-D H	2.164 270,5	1.716 214,5	321 40,12	321 40,12	321 40,12	63.912	63.912	1.531	1.750	108	1.593	1.593	95	165	200
10	485.698	D H	664 83,0	526 65,75	99 12,37	99 12,37	99 12,37	19.622	19.622	-	-	-	-	-	_	–	-

Esta tabla está calculada sobre una jornada teórica de 1.808 horas para 1985 y se aplicará de acuerdo con lo dispuesto en el articulo 15 del Convenio y el calendario laboral incorporado al mismo:

TABLA II

:	Salario	<u> </u>		1	Desglasi				Horas	extras	Otro	as compleme	atos
Grado	bruto	Salario	Carençia					Pagas extras				Antiguedad	
	Мелзові	base	incentivos	Movilidad	Asistencia	Puntualidad	Julio	Navidad			Mensual	Paga julio	Paga Navidad
1	1.122.011		301.596	56.549	56.549	56,549	45.329	45.329	1.086	1.241	2.334	1.132	1.132
2	(85.946) 1.150.442	(46.676) 574.301	309.239	(5.712) 57.982	(4.712) 57.982	(4.712) 57.982	46.478	46.478	1.114	1.273	2.393	1.160	1.150
3	(88.124) 1.243.941	(47.858) 620,975	334.371	(4.832) 62.695	(4.832) 62.695	(4.832) 62.695	50.255	50.255	1.204	1.376	2.587	1.254	1.254
4	(95.286) 1.346.244	(51.748) 672.045	361.870	(5.224) 67.851	(5.224) 67.851	(5.224) 67.851	54.388	54.388	1.303	1.489	2.800	1.357	1.357
5	(103,122) 1,519,930	(56.004) 758.749	(30.156) 408.557	(5.754) 76.604	(5.654) 76.604	67.604	61.405	61.405	1.471	1.681	3.161	1.532	1.532
6	(116,427) 1,760,827	(63.229) 879.005		(6.384) 88.746	(6.384) 88.746	(6.384) 88.746	71,137	71.137	1.704	1.948	3,663	1.776	1.776
7	(134.879) 2.068.495	(67.250) 1.032.593	(39.442)	(7.396) 104.252	(7.376) 104.252	(7.396) 104,252	83.567	83.567	1.002	2.288	4.302	2.086	2.086
8	(158.447) 2.407.237	(86.049)	(46.334)	(8.688) 121.325	(8.688) 121.325	(8.688) 121.325	97.252	97.252	2.330	2.663	5.007	2.427	2.427
•	(184.394)					(10.110)	7,,2,32	71.232	2,330	2.003	3.30		2.421

Esta tabla está calculada sobre una jornada teórica de 1.808 horas para 1985, y se aplicará de acuerdo con lo dispuesto ou el artículo 15 del Convenio y el calendario taboral incorporado al mismo.

ANEXO NUMERO 2

Grupos de poblaciones a que se refiere el artículo 43 del presente Convenio

Grupo 1

Alacuás. Alginet. Alcira. Alabat de la Ribera. Barraca de Aguas Vivas. Benetúser. Benimodo. Benicull. Carcagente. Fortaleny. Llauri. Mareny de Barraquetes. Mareny Blau. Mislata. Monserrat. Nazarct. Paiporta. Picaña. Calicanto. Carlet. Chirivella. Corbera de Alcira. Cuart de Poblet.

Cullera. El Palmar. Εl Perelló. Vedat de Torrente. Favarcta. Picassent. Perellonet. Polina del Júcar. Puebla Larga. Riola. Succa. Turís. Torrente. Valencia. La Barraca. Parque de Alcosa. Las Palmeras. Pinedo. La Torre. Castelar. El Saler. Horno Alcedo.

Grupo 2

Alabat de Sorelis.
Alboraya.
Alcudia de Carlet.
Aldaya.
Almacera.
Barcheta.
Benaguacil.
Benicalap.
Benimamet.
Benimaclett.
Benimaclett.
Benifairo de Valldigna.
Bonrepós.
Buñol.
Burjasot.
La Cañada.
Cheste.
Borboto.

Losa de Obispo. Manises. Marines. Manuel. Meliana. Paterna. Pedralba. Puebla de Vallbona. Rafelguaraf. Ribarroja. Schera. Simat de Valldigna. Tabernes Blanques. Tabernes de Valldigna. Villamarchante. ! Villar del Arzobispo. Guadasuar.

Carpesa. Enova. Foyos. Jaraco. La Eliana. Liria. Yatova. Chiva. Godelicta. Jeresa. San Juan de Enova. Villanueva de Castellón.

Grupo 3

Rotova.

Ѕегта.

Museros.

Sumacarcel,

Ador. Alberique. Albuixech. Alfara del Patriarca. Almoines. Alquería de la Condesa. Antella. Bellreguart. Beniopa. Benimuslem, Benirredra. Daimuz. Denia. El Puig Emperador. Gandía, Grao de Gandía. Gabarda. Masalaves. Masamagrell. Masarochos. Moncada. Oliva. Palma de Gandía. Puebla de Farnals. Puzoi. Pego. Potries. Rafelcofer. Rafelbuñol. Rocafort Alfahuir. Canals.

Puerto de Sagunto.

Sagunto: Villavieja

Vall de Uxó.

Terrateig. Vergel. Benijarjo. Benifia. Alcalali. Carcer. Tous. Alcántara del Júcar. Gilet. Luchente. Pinet. Playa del Puig. Godella. Bétera. Játiva. Genovés. Montaverner. Torrella. Chella. Alcudia de Crespins. Lugar Nuevo de Fenollers. Anna. Cuatrotonda. Ayacor. Enguera. Bocairente. Jarafuel. Bolbaite.

Grupo 4

Playa de Canet. Faurà. Bonifairo Valls.

ANEXO NUMERO 3

Asimilación de puestos de trabajo y categorías profesionales y grados salariales RELACION DE PUESTOS ASIMILADOS ECONOMICAMENTE A TABLA SALARIAL I

Puestos	Ambita	Categoría
Grado 1		
Peón de limpieza	Toda la Compañía	Peón.
	Motores	Especialista.
Operador limnieza máquinas	Motores	Especialista.
Operador equipos tratamiento superficies	Motores	Especialista.
Operador comprehación manual	Motores	Especialista.
Operador montaje y submontaje	Motores	Especialista.
Operador carga y descarga Operador «D» máquina desbarbadora	Motores	Especialista Fenecialista
Operador prensas motores	Motores	Especialista.
Operador 4Dm máquina brochadora	Motores	l Especialista.
Operador «D» máquina moutaies	Motores	Especialista.
Operador «Dw máquina taladradora-roscadora	Motores	i Especialista.
Operador montaje y submontaje	Motores	Especialista.
Operador equipo medidas «D» Operador montaje motor «D»	Motores	Especialista.
Operador montaje motor «D» Operador entrada lineas tapicerías	Planificación mat y cont Producción	Especialista
Operador limpieza equipos «D»	Ing. fab. y mant.	Especialista.
Onesador limpieza equipos 4Du	Carrocerias	Especialista.
Operador limpiera actione «Du	Pintura	Especialista.
Operador limpieza equipos «D»	Montate	Especialista.
Operador lavado coches «D»	Rel. industriales	Especialista.
Operador prensas pequeñas Operador printura	Distance	Especialista.
Operador pintura Operador submontajes «D». Pedalera	Montaie	Especialista.
Operador montais alla	Montaie	Especialista
Operador submontajes «D». Paneles Operador submontajes «D». Consola	Montaie	Especialista.
Operador submontaies «D». Consola	Montaje	Especialista.
Grado 3		
	Ventas	Ordenanza
Mozo almacén C	ing. Fab. y Mant	Mozo Esp. Almacén.
Mozo recolección y empaquetado C	Recambios	Mozo esp. almacén.
Mozo C ventanilla almacen	Motores	Mozo esp.
Mensajero C	Carrocerias	Ordenanza.
Mozo C Stocks Operador Submontaje C. Panel Insrumentos	Montrie	Feneralista Amacen
Operador Selección Chatarra	Motores	Especialista.
Operador Selección Herramientos	Motores	Especialista.
Carretillero	Toda la Compañía	Especialista.
Operador Remolques	Motores	Especialista.
Operador Remolques	Planif. Mat. y Cont. Producción	Especialista.
Operador Recolección-Empaquetado Operador Contenedores	Motores	Especialista.
Operador Lavado-Desengrasado de Piezas	Motores	Fenecialista
Operador Máquinas Limpieza	Motores	Especialista
Operador Máquinas Limpieza	Carrocerias	Especialista.
Operador Máquinas Limpieza	Montaje	Especialista.
Operador Máquinas Limpieza	Recambios	Especialista.
Engrasador	Toda la Compañía	Especialista.
Operador Tractor Operador Montaje Tapas y Casquillos	Motores	Especialista.
Operador C. Maquinas Mandrinadoras	Motores	Especialista.
Operador C. Maquinas Rotativas	Motores	Fenecialista
Operador C. Máquinas Rectificadoras		
Operador C. Máquinas Fresadoras		
Operador C. Máquinas Moldeadoras	Motores	Especialista.
Operador C. Máquina Estanqueidad	Motores	Especialista.
Operador C. Máquinas Taladradoras	Motores	Especialista.
Operador C. Maquina Transfer	Motores	Especialista.
Operador C. Máquinas Brochadoras Operador C. Máquinas Mecanizado y Torsión Bielas	Motores	Especialista.
Operador Equipo Medidas C.	Motores	Especialista.
Operador C. Maquinas Engranaje	Motores	.] Especialista.
Operador Montaje Motor Č	Motores	Especialista.
Operador Almacenamiento Tapicerías	Planif, Mat. v Cont. Producción	Especialista
Operador Estación de Servicio	Plant. Mat. y Cont. Producción	Especialista.
Distriction Presents - Jacobian 1	Kei. Industriales	Especialista.
Operador Desaredo Pinturas		. I LADCCIAHSIA.
Operador Decanado Pinturas	Ing Fab v Mant	Especialists
Operador Decanado Pinturas	Ing. Fab. y Mant. Rel. Industriales	Especialista.
Operador Decapado Pinturas () Operador Limpieza Equipos () Operador Lavado Coches C () Operador Fleiadora () Operador Fleiadora ()	Ing. Fab. y Mant. Rel. Industriales Carroterias	Especialista. Especialista. Especialista.
Operador Decapado Pinturas Operador Limpieza Equipos Operador Lavado Coches C Operador Flejadora Enganchador-Empaquetador	Ing. Fab. y Mant. Rel. Industriales Carrocerias Carrocerias	Especialista. Especialista. Especialista. Especialista.
Operador Decapado Pinturas () Operador Limpieza Equipos () Operador Lavado Coches C () Operador Fleiadora () Operador Fleiadora ()	Ing. Fab. y Mant. Rel, Industriales Carrocerias Carrocerias Carrocerias	Especialista. Especialista. Especialista. Especialista. Especialista.

Puestos	Ambito	Categoría
perador Aceitado Chapa	Carrocerías	Especialista.
perador Prensas	Carrocerías	Especialista.
perador Soldadura Puntos Línea		Especialista.
perador Engatillado	Carrocerías	Especialista.
perador Soldadura Puntos. Conductor Remolques		Especialista.
derezador		Especialista.
perador Linea Mordazas		Especialista.
perador Montaje Puertas		Especialista.
perador Pintura Edificios		Especialista.
perador Sellado Juntas	Pintura	Especialista.
perador Montaje C	Montaje	
perador Submontaje C. Eléctrico	Montaje	Especialista.
perador Montaje C. Molduras	Montaje	Especialista.
perador Montaje C. Derivabrisas perador Submontajes C. Burlete y Molduras	Montaje	Especialista. Especialista.
perador Tapiceria C	Montaio	
gomador		Especialista. Especialista.
gomador perador Máquinas Coser C		Especialista.
perador Maquinas Coser C		Especialista.
erador Submontajes C. Columna Dirección	Montaje	Especialista.
erador Submontajes C. Palanca Cambio	Montaje	Especialista.
erador Submontajes C. Palanca Cambio	Montaje	
perador Submontajes C. Amortiguadores	Montaje	
perador Empapelado	Montaje	Especialista. Especialista.
perador Encerado Veniculos		
perador Lincas Cintas y Molduras	Dianif Mat y Cont Droducción	Especialista.
chivero		Archivero.
cmvero Francis	ling. Pab. y Mant.	Alchivero.
Grado 4		
stero		Listero.
denanza B	Ventas	Ordenanza.
nductor Camion B	Motores	
nductor Transit. B		
macenero B		
perador Rechazos Almacén		
perador Mantenimiento	Motores	
erador Refrigeración y Sala Máquinas	Motores	
perador Tractor-Grúa	Motores	Especialista.
perador Inspección Calidad B	Motores	Especialista.
perador Inspección Calidad B	Carrocerías	Especialista.
perador Inspección Calidad B	. Montaje	Especialista.
perador B. Máquinas Transfer.	Motores	Especialista.
perador B. Máquinas Torno Automático	Motores	Especialista.
perador B. Máquinas Peso Equilibrado	Motores	Especialista.
perador B. Máquinas Templadoras		Especialista.
perador B. Máquinas Taladradoras	Motores	
perador B. Maquinas Rectificadoras	. Motores	Especialista.
perador B. Máquinas Torneado Ciguenales		Especialista.
erador B. Máquinas Pulidoras		Especialista.
perador B. Máquinas Brunidoras		
perador Montaje Motor B		
perador Pintura Motor		
pastecedor de Linea	. I oda la Compania	Especialista.
perador Emisora Radio		Especialista.
ntrolador «Pallets»	Planif. Mat. y Cont. Producción	Especialista.
ozo B. Almacen Archivo Inactivo	Rel. Industriales	
ozo B. Almacén Material Oficinas		Mozo Especialista Almacé
ozo N. Almacén Zona Chequeo	Traf. Aduanas	
ozo B. Chequeo Recolocación y Empaquetado perador Contr. y Seguimiento Stock Material Produc-	Recambios	Mozo Especialista Almacé
ćión	. Producción	Auxiliar Administrativo.
oordinador Camiones		
ontrolador Chatarra	Planif. Mat. y Cont. Producción	Auxiliar Administrativo.
ixiliar Mantenimiento		Auxiliar Administrativo.
cepcionista_Servicios Reprográficos	Rel. Industriales	Auxiliar Administrativo.
pecialista Formatos	. Rel. Industriales	Auxiliar Administrativo.
perador Maquinas Reprográficas	Rel. Industriales	Reproductor Rep.
perador Chatarra y Material Rechazo	Planif. Mat. y Cont. Producción	Especialista
spector Jardinaria	. Ing. Fab. y Mant	Especialista.
perador Máquinas Limpieza Carretera	Ing. Fab. y Mant.	Especialista.
perador Consola Empaquetado Chatarra	. Carrocerias	Especialista.
perador Prensas y Conducción	. Carrocerías	Especialista.
	. Carrocerias	Especialista.
evelador B	1 med	
evelador B		especiansta.
evelador B evelador B evelador B	. Montaje	Especialista.
evelador B evelador B evelador B evelador B	Montaje Carrocerías	Especialista.
evelador B evelador B evelador B	Montaje Carrocerías Montaje	Especialista. Especialista. Especialista.

	Ambito	Categoria
Operador B. Soldadura Puntos, Suelos, Paneles, Escort	Carrocerías	Especialista.
		Especialista.
Operador B, Soldadura Universal	Carrocerías	Especialista.
Operador Carga Manual Carrusel y Conducción	Carrocerías	Especialista.
Operador B. Soldadura Universal y Conducción	Carrocerías	Especialista.
Operador B. Soldadura Universal é Inspección	Carrocerías	Especialista.
ción	Carrocerías	Especialista.
Operador B. Soldadura Puntos e Inspección	Carrocerías	Especialista.
Operador Soldadura Mig	Carrocerias	Especialista.
Operador Linea Taladros	Carrocerias	Especialista
Operador Estampación número de Chasis Pintor a Pistola PVC	Pintura	Especialista. Ferrecialista
Operador Montaje B. Sistema Freno	Montaie	Especialista.
Operador Montaje B. Techo Vinilo	Montaie	Especialista.
Operador Montaje B. Partes Eléctricas	Montaje	Especialista.
Operador Montaje B. Techo Solar	Montaje	Especialista.
Operador Montaje B. Parabrisas Operador Tapicerias B	Montaie	Especialista Fenerialista
Operador Máquinas Coser B	Montaic	Especialista.
Operador Máquina Troqueladora	Montaie	Especialista.
Operador Máquina Alta Frequencia	Montaie	
Operador Montaje B. Acople Motor	Montaje	Especialista.
Operador Montaje B. Columna Direc. Pulidor-Lijador Universal	Montaje	Especialista Fenerialista
Operador Material Rechazado	Montaie	Especialista.
Operador Clasif, y Distribución Materiales	Montaje	Especialista.
Operador Coord. Aparcamiento Vehículos	Traf. y Aduanas	Especialista.
Mozo B. Almacén Aceites-Grasas Mozo B. Almacén Herramientas		Mozo Especialista Almacén.
Mozo B. Ventanilla Almacén		Mozo Especialista Almacén. Mozo Especialista Almacén.
Mozo B. Ventanilla Almacen General	Planif. Mat. v Cont. Producción	
Mozo B. Expedición Almacen	Motores	Mozo Especialista Almacén.
Mozo B. Recepción Almacén	Motores	Mozo Especialista Almacén.
Mozo B. Coord. Contenedores	Motores	Mozo Especialista Almacen.
Mozo B. Control Piezas Seleccionadas Mozo B. Almacén	Toda la Compañía	Mozo Especialista Almacen. Mozo Especialista Almacén
Mozo B. Almacen Tubos y Perfiles	Planif. Mat. v Cont. Producción	Mozo Especialista Almacen.
Mozo Almacen, Chatarra y Material Obsoleto	Planif. Mat. v Cont. Producción	Mozo Especialista Almacen.
Mozo B. Almacen Planta Matriz	Ing. Fab. y Mant.	Mozo Especialista Almacen.
Mozo B. Almacén Centro. Piezas Garantia Mozo B. Almacén Garaje	Anal, y C, Calidad	Mozo Especialista Almacen.
·	Rei, illustrates	WOZO Especialista Almacen.
Grado 5		
Auxiliar Métodos y Evaluación	Motores	Auxiliar Administrativo.
Auxiliar Paneles Šeñalización Auxiliar A. Despacho Vehículos	Motores	Auxiliar Administrativo
Auxiliar Recepción-Expedición Documentación	Finanzas	Auxiliar Administrativo
Auxiliar Recepción-Expedición Documentación	Planif. Mat. v Cont. Producción	Auxiliar Administrative
Auxiliar Seguimiento	Ing. Fab. y Mant.	Auxinai Aumministrativo.
		Auxiliar Administrativo.
Auxiliar Seguimiento	Montaie	Auxiliar Administrativo
Auxiliar Seguimiento	Montaie	Auxiliar Administrativo
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo	Montaje Recambios Motores	Auxiliar Administrativo, Auxiliar Administrativo, Auxiliar Administrativo, Reprod. Planos.
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo	Montaje Recambios Motores Motores	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo.
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo	Montaje Recambios Motores Motores	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo.
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo	Montaje Recambios Motores Motores	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo.
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo	Montaje Recambios Motores Motores	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo.
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo	Montaje Recambios Motores Motores	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo.
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo	Montaje Recambios Motores Motores	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo.
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo	Montaje Recambios Motores Motores	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo.
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo	Montaje Recambios Motores Motores	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo.
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo	Montaje Recambios Motores Motores	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo.
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo	Montaje Recambios Motores Motores	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo.
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Maquina Microfilm y Archivo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Reprografía Auxiliar Laboratorio Profesional Ajustador de 3.ª Profesional Albañil de 3.ª Profesional Automatista-Instrumentista de 3.ª Profesional Caldedero Cobre de 3.ª Profesional Calderero Hierro de 3.ª Profesional Calderero Carpintero de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Mandrinador de 3.ª	Montaje Recambios Motores Motores Rel. Industriales Pintura Toda la Compañia	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo. Fotógrafo. Auxiliar Laboratorio. Oficial 3.ª
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Reprografía Auxiliar Laboratorio Profesional Ajustador de 3.ª Profesional Albañil de 3.ª Profesional Automatisa-Instrumentista de 3.ª Profesional Caldedero Cobre de 3.ª Profesional Calderero Hierro de 3.ª Profesional Calderero Carpintero de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista Electrónico de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Mandrinador de 3.ª	Montaje Recambios Motores Motores Rel. Industriales Pintura Toda la Compañia	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo. Fotógrafo. Auxiliar Laboratorio. Oficial 3.ª
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Maquina Microfilm y Archivo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Reprografía Auxiliar Laboratorio Profesional Ajustador de 3.ª Profesional Albañil de 3.ª Profesional Automatista-Instrumentista de 3.ª Profesional Caldedero Cobre de 3.ª Profesional Calderero Hierro de 3.ª Profesional Calderero Carpintero de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Mandrinador de 3.ª	Montaje Recambios Motores Motores Rel. Industriales Pintura Toda la Compañia	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo. Fotógrafo. Auxiliar Laboratorio. Oficial 3.ª
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Maquina Microfilm y Archivo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Reprografía Auxiliar Laboratorio Profesional Ajustador de 3.ª Profesional Albañil de 3.ª Profesional Automatista-Instrumentista de 3.ª Profesional Caldedero Cobre de 3.ª Profesional Calderero Hierro de 3.ª Profesional Calderero Carpintero de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Mandrinador de 3.ª	Montaje Recambios Motores Motores Rel. Industriales Pintura Toda la Compañia	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo. Fotógrafo. Auxiliar Laboratorio. Oficial 3.ª
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Maquina Microfilm y Archivo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Reprografía Auxiliar Laboratorio Profesional Ajustador de 3.ª Profesional Albañil de 3.ª Profesional Automatista-Instrumentista de 3.ª Profesional Caldedero Cobre de 3.ª Profesional Calderero Hierro de 3.ª Profesional Calderero Carpintero de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Mandrinador de 3.ª	Montaje Recambios Motores Motores Rel. Industriales Pintura Toda la Compañia	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo. Fotógrafo. Auxiliar Laboratorio. Oficial 3.ª
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Reprografía Auxiliar Laboratorio Profesional Ajustador de 3.ª Profesional Albañil de 3.ª Profesional Automatisa-Instrumentista de 3.ª Profesional Caldedero Cobre de 3.ª Profesional Calderero Hierro de 3.ª Profesional Calderero Carpintero de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista Electrónico de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Mandrinador de 3.ª	Montaje Recambios Motores Motores Rel. Industriales Pintura Toda la Compañia	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo. Fotógrafo. Auxiliar Laboratorio. Oficial 3.ª
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Maquina Microfilm y Archivo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Reprografía Auxiliar Laboratorio Profesional Ajustador de 3.ª Profesional Albañil de 3.ª Profesional Automatista-Instrumentista de 3.ª Profesional Caldedero Cobre de 3.ª Profesional Calderero Hierro de 3.ª Profesional Calderero Carpintero de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Mandrinador de 3.ª	Montaje Recambios Motores Motores Rel. Industriales Pintura Toda la Compañia	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo. Fotógrafo. Auxiliar Laboratorio. Oficial 3.ª
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Maquina Microfilm y Archivo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Reprografía Auxiliar Laboratorio Profesional Ajustador de 3.ª Profesional Albañil de 3.ª Profesional Automatista-Instrumentista de 3.ª Profesional Caldedero Cobre de 3.ª Profesional Calderero Hierro de 3.ª Profesional Calderero Carpintero de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Mandrinador de 3.ª	Montaje Recambios Motores Motores Rel. Industriales Pintura Toda la Compañia	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo. Fotógrafo. Auxiliar Laboratorio. Oficial 3.ª
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Maquina Microfilm y Archivo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Reprografía Auxiliar Laboratorio Profesional Ajustador de 3.ª Profesional Albañil de 3.ª Profesional Automatista-Instrumentista de 3.ª Profesional Caldedero Cobre de 3.ª Profesional Calderero Hierro de 3.ª Profesional Calderero Carpintero de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Mandrinador de 3.ª	Montaje Recambios Motores Motores Rel. Industriales Pintura Toda la Compañia	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo. Fotógrafo. Auxiliar Laboratorio. Oficial 3.ª
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Maquina Microfilm y Archivo Fotógrafo Fotógrafo Fotógrafo Reprografía Auxiliar Laboratorio Profesional Ajustador de 3.ª Profesional Albañil de 3.ª Profesional Caldedero Cobre de 3.ª Profesional Calderero Hierro de 3.ª Profesional Calderero Carpintero de 3.ª Profesional Chapista de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Electricista de 3.ª Profesional Fresador de 3.ª Profesional Maquinista de Locomotora de 3.ª Profesional Maquinista de Locomotora de 3.ª Profesional Modelista de 3.ª Profesional Pintor-Decorador de 3.ª Profesional Pintor-Decorador de 3.ª Profesional Pintor-Decorador de 3.ª Profesional Rectificador de 3.ª Profesional Soldador de 3.ª Profesional Tapicero de 3.ª Profesional Tornero de 3.ª Profesional Tornero de 3.ª Profesional Tornero de 3.ª Profesional Verificador de 3.ª	Montaje Recambios Motores Motores Rel. Industriales Pintura Toda la Compañia	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo. Fotógrafo. Auxiliar Laboratorio. Oficial 3.ª
Auxiliar Seguimiento Operador Planógrafo Operador Máquina Microfilm y Archivo	Montaje Recambios Motores Motores Rel. Industriales Pintura Toda la Compañia	Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Reprod. Planos. Fotógrafo. Fotógrafo. Auxiliar Laboratorio. Oficial 3.ª

Operador Inspección Calidad A. Linea Chasis Operador Inspección Calidad A. Linea Tapicerian Montage Operador Inspección Calidad A. Post Reparación Operador Inspección Calidad A. Reparación Tapicerian Operador Inspección Calidad A. Reparación Tapicerian Operador Inspección Calidad A. Submonsigic Chasis Operador Inspección Calidad A. Aceptación Final Operador A. Inspección Calidad A. Aceptación Final Operador A. Inspección Calidad A. Aceptación Final Operador A. Inspección Volante Linea Tapiceria Operador A. Inspección Volante Final Montage Operador Control. Far de Aprice vínculos Operador Inspección Reparación Fireba de Agas Operador Inspección Reparación Fireba de Agas Operador Inspección Peranación EPA Operador Deparación Fireba de Agas Operador Control y Reparación Fireba de Agas Operador Deparación Fireba de Agas Operador D	Puerios	Ambito	Calegoria
Operador Inspección Calidad A. Lines Tapicerias Montaje Bepecialista. Bergerialista. Bergerialis	Opendor Impressión Collidad A. Lienz Charles	Montain	Fenerialists
Operador Inspección Calidad A. Parres Décrites Montage Bepocialista. Processor de Calidad A. Peres Décrites Montage Bepocialista. Processor de Calidad A. Reparador Taplecrias Montage Bepocialista. Processor de Calidad A. Submontage Causa Montage Bepocialista. Processor Calidad A. Submontage Causa Montage Bepocialista. Processor Calidad A. Submontage Causa Montage Bepocialista. Processor Calidad A. Aceptación Final Montage Bepocialista. Processor Calidad A. Maguinas-Prochador Montage Almaconero A. Mancanero Calidad A. Maguinas-Procha	Operador Inspección Calidad A. Linea Unasis	Montaje	
Operador Inspección Calidad A. Partes Electricas (Operador Inspección Calidad A. Partes Refarrialmentas (Operador Inspección Calidad A. Exect (Operador Inspección Calidad A. Exect (Operador Inspección Calidad A. Par Apriete (Operador Inspección Calidad A. Aceptación Final (Operador A. Inspección Calidad A. Aceptación Final (Operador A. Inspección Voltante Procha Agua y ERA (Operador Cantor) Par de Agua (Operador Cantor) Par	Operator Inspection Calidad A. Entresa Tapicerias	Montaia	Especialista. Fenerialista
Operador Inspección Calidad A. Post Reparación Ingierens (Operador Inspección Calidad A. Reparación Ingierens) (Operador Inspección Calidad A. Submonagi Chass) (Operador Inspección Calidad A. Fur Apriete Montage Especialista, Especialista, Operador Inspección Calidad A. Horno Reparación (Operador A. Inspección Volante Chasis Montage Especialista, Especialista, Operador A. Inspección Volante Chasis Montage Especialista, Operador A. Inspección Volante Chasis Montage Especialista, Operador A. Inspección Volante Chasis Montage Especialista, Operador Control, Par de Apriete Montage (Operador Control), Par de Apriete (Operador Control	Operador Inspección Calidad A Partes Eléctricas	Montaie	Fenerialista
Operador Inspección Calidad A. Reparación Tapicerias Operador Inspección Calidad A. Par Apriete Operador Inspección Calidad A. Par Apriete Operador Inspección Calidad A. Par Apriete Operador Inspección Calidad A. Horno Esperación Operador Inspección Calidad A. Horno Esperación Operador Inspección Calidad A. Horno Esperación Operador Inspección Calidad A. Licas Estrega. Montaje Especialista. Especialista. Operador A Inspección Volante Prueba Agua y ERA Operador A. Inspección Volante Prueba Agua y ERA Operador A. Inspección Volante Prueba Agua y ERA Operador A. Inspección Volante Final Mortaje Operador Control. Par de Aprieve Montaje Operador Control. Par de Aprieve Montaje Operador Control. Par de Aprieve Montaje Operador Control y Reparación Final Operador Control y Reparación Final Operador Control y Reparación Operador Control y Reparación Operador Control y Reparación Montaje Operador Soludadura-Recuperación Montaje Operador Control y Reparación Montaje Operador Natura-Recuperación Montaje Operador Control y Reparación Montaje Operador Natura-Recuperación Montaje Operador Natura-Recuperación Almaconero A. Materiales Almaconero A. Materiales Operador Naturales Almaconero A. Materiales Operador Naturales Operador Deparación Calidad A Majunias-Prochadora Notares Operado	Operador Inspección Calidad A. Post Reparación	Montaje	Fenerialista
Operador Inspección Calidad A. Excel. Operador Inspección Calidad A. Submonatge Especialista.		Montaje	Especialista
Operador Inspección Calidad A. Por Aprice (Derador Inspección Calidad A. Por Aprice) (Operador Inspección Calidad A. Por Aprice) (Montage Especialista Especialista Coperador Inspección Calidad A. Por A representation (Montage Especialista Especialista Coperador Inspección Calidad A. Aceptación Final (Montage Especialista Especialista Coperador A. Inspección Volante Linea Tapicería (Montage Especialista Especialista Coperador A. Inspección Volante Linea Tapicería (Montage Especialista Especialista Especialista Coperador A. Inspección Volante Final (Montage Especialista Especialista Coperador A. Inspección Volante Final (Montage Especialista Coperador A. Inspección Volante Final (Montage Especialista Coperador Control, Par de Aprice (Montage Especialista Coperador Control, Par de Aprice (Montage Especialista Coperador Control, Par de Aprice (Montage Especialista Coperador Control) Par de Aprice (Montage Especialista Coperador Inspección Acondicional Vehiculos (Montage Especialista Coperador Inspección Especialista (Montage Especialista Coperador Control y Reparación (Montage Especialista Coperador Control Coperador Coperador (Montage Especialista Coperador National Coperador (Montage Especialista Coperador Inspección Calidad A. Majou	Operador Inspección Calidad A. Excel	Montaie	
Operador Inspección Calidad A Par Apriete Operador Inspección Calidad A Morno Reparación Operador Inspección Calidad A Morno Reparación Operador Inspección Calidad A A Acqueidon Final Operador A Inspección Volante Prueba Agua y ERA Operador A Inspección Volante Final Operador A Inspección Volante Final Operador A Inspección Volante Final Operador Control Par de Apriete Operador Control Par de Apriete Operador Control Par de Apriete Operador Inspección Reparación Prueba de Agua Montage Operador Inspección Acqueidor Final Operador Control Par de Apriete Operador Control Par de Apriete Operador Control Par de Apriete Operador Control y Reparación Frueba de Agua Montage Operador Control y Reparación Final Operador Control y Reparación Final Operador Control y Reparación Montage Operador Pattura-Recuperación Operador Pattura-Recuperación Operador Pattura-Recuperación Montage Almacenero A Materiales Garantia Almacenero A Materiales Garantia Almacenero A Materiales Operador Control y Reparación Montage Almacenero A Materiales Operador Control y Reparación Montage Almacenero A Materiales Operador Control y Reparación Montage Almacenero A Materiales Operador Dela Materiales Operador Control y Reparación Operador Dela Materiales Operador Dela Materiales Operador Dela Materiales Operador Operador Control y Reparación Operador Dela Materiales Operador Inspección Calidad A Maquinas-Prochadora Operador Inspección Calidad A Maquinas-Prochadora Operador Inspección Calida		Montaie	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Horne Reparación (portador Inspección Calidad A. Linca Entrea Montage (portado Inspección Calidad A. Aceptación Final Montage (portado Inspección Calidad A. Aceptación Final Montage (portado A. Inspección Volante Crusta Agua y ERA. Operador A. Inspección Volante Crusta Agua y ERA. Operador A. Inspección Volante Crusta (portago and propertion of the properti	Operador Inspección Calidad A. Par Apriete	Montaje	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Acepuación Final Operador Napección Calidad A. Acepuación Final Operador A. Inspección Volante Las Especialista. Especialista (Operador A. Inspección Volante Chasis A. Operador A. Inspección Volante Chasis (Ass.) (As	Operador Inspección Calidad A. Horno Reparación	Montaje	Especialista.
Operador A. Impección Calidad A. Aceptación Final Coperador A. Impección Voltante Prueba Aqua y ERA Montaje Especialista. Operador A. Impección Voltante Prueba Aqua y ERA Montaje Especialista. Operador A. Impección Voltante Prueba Aqua y ERA Montaje Especialista. Operador A. Impección Voltante Prueba Aqua y ERA Montaje Especialista. Reparador A. Línea Operador Impección Voltante Montaje Especialista. Operador Inspección Pratración ERA Montaje Especialista. Operador Inspección reparación ERA Montaje Especialista. Operador Control y Reparación Final Montaje Especialista. Operador Control y Reparación Final Montaje Especialista. Operador Control y Reparación Montaje Especialista. Operador Partura-Recuperación Montaje Especialista. Almacenero A. Aceits Montaje Especialista. Almacenero A. A. Aceits Montaje Especialista. Almacenero A. Materiales Garantia Mortes Almacenero A. Almacenero A. Montaje Almacenero A. Almacenero A. Recumbios Almacenero A. Almacenero A. Recumbios Almacenero A. Almacenero A. Recumbios Almacenero A. Almacenero A. Montaje Almacenero A. Almacenero A. Montaje Almacenero A. Materiales Almacenero A. Planti Mat. Y Cost. Producción Almacenero A. Almacenero A. Materiales Almacenero A. Almacenero A. Materiales Almacenero A. Materiales Almacenero A. Materiales Almacenero A. Almacenero A. Materiales Almacenero A. Rel. Industriales Almacenero A. Alma	Operador Inspección Calidad A. Línea Entrega	Montaje	Especialista.
Operador A. Inspección Volante Prueba Agua y ERA Montaje Especialista Operador A. Inspección Volante Final Montaje Especialista Especialista Operador Cantrol. Par de Apriete Montaje Especialista Operador Cantrol. Par de Apriete Montaje Especialista Operador Inspección Acondicionado Vehículos Montaje Especialista Operador. Inspección Reparation Prueba de Agua Montaje Especialista Operador. Inspección ERA Montaje Especialista Operador. Operador. Printura-Recuperación Montaje Especialista Operador. Printura-Recuperación Montaje Especialista Operador. Printura-Recuperación Montaje Especialista Motores Almacenero A. Aceites Motores Almacenero A. Aceites Motores Almacenero A. Almacenero A. Motores Almacenero A. Almacen		Montaje	Especialista.
Operador A. Inspección Volante Final Montaje Especialista. Reparador A. Linea. Maspección Volante Final Montaje Especialista. Montaj		Montaje	Especialista.
Operador Control, Par de Apricte Operador Inspección Accordicionado Vehiculos Operador Inspección Reparación Final Operador Inspección Reparación Final Operador Control y Reparación Operador Chapa Recuperación Operador Inspección Calvanderia Almacenero A Almacener	Operador A. Inspección Volante Prueba Agua y ERA	Montaje	Especialista.
Operador Control, Par de Apricte Operador Inspección Accordicionado Vehiculos Operador Inspección Reparación Final Operador Inspección Reparación Final Operador Control y Reparación Operador Chapa Recuperación Operador Inspección Calvanderia Almacenero A Almacener	Operador A. Inspección Volante Chasis	Montaje	Especialista.
Operador Control, Par de Apriete Operador Inspección Acondicionado Vehículos Operador Inspección Reparación Esta de Agua Operador Control y Reparación Esta de Agua Operador Control y Reparación Final Operador. Control y Reparación Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Maquinas-	Operador A. Inspección Volante Final	Montaje	Especialista.
Operador. Inspección Acondicionado Vehículos Montaje Especialista. Operador. Inspección reparación ERA Montaje Especialista. Operador. Inspección reparación ERA Montaje Especialista. Operador. Control y Reparación ERA Montaje Especialista. Operador. Phitura-Recuperación Montaje Especialista. Operador. Phitura-Recuperación Montaje Especialista. Operador. Phaga-Recuperación Montaje Especialista. Almacenero A Aceties Montaje Especialista. Almacenero A Aderiales Garantia Motores Almacenero. Almacenero A Aderiales Garantia Motores Almacenero. Almacenero A Carrocerias Almacenero. Almacenero A Materiales Garantia Motores Almacenero. Almacenero A Carrocerias Almacenero. Almacenero A Materiales Montaje Almacenero. Almacenero A Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Material Oficina Rel. Industriales Almacenero. Almacenero A Contenedores Vacios Carrocerias Almacenero. Almacenero A Materiales Relazor Montaje Materiales Relazor Montaje Almacenero. Almacenero A Servicio Calidad A A Maquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A Maquinas-Teropladora Operador Inspección Calidad A Maquinas-Teropladora Operador	Reparador A. Linea	Montaje	Especialista.
Operador. Inspección Reparación Pruba de Agua Montaje Especialista. Operador. Control y Reparación ERA Montaje Especialista. Operador. Control y Reparación Final Montaje Especialista. Operador. Prutura-Recuperación Montaje Especialista. Operador. Prutura-Recuperación Montaje Especialista. Operador. Prutura-Recuperación Montaje Especialista. Operador. Prutura-Recuperación Montaje Especialista. Montaje Almacenero. Almacenero A Imacenero. Almacenero A Materiales Carrocerias Almacenero. Almacenero A Materiale Oficina Rel Industriales Almacenero. Almacenero A Materiale Oficina Rel Industriales Almacenero. Almacenero A Materiale Carrocerias Almacenero. Almacenero A Materiale Rechazo Montaje Almacenero. Almacenero A Material Rechazo Montaje Almacenero. Almacenero A Material Rechazo Montaje Almacenero. Almacenero A Materiali Rechazo Montaje Almacenero. Almacenero A Materiali Rechazo Montaje Almacenero. Almacenero A Materiali Rechazo Montaje Almacenero. Montaje Almacenero Almacenero Almacenero Reparación Contenedores Montaje Almacenero. Montaje Almacenero Almacene	Operador Control, Par de Aprileie	Montaje	Especialista.
Operador. Inspección reparación ERA Montaje Especialista. Operador. Soltadura-Recuperación Montaje Especialista. Operador. Soltadura-Recuperación Montaje Especialista. Operador. Soltadura-Recuperación Montaje Especialista. Montaje Almacenero. Almacenero A Almacenero. Almacenero A Carrocerias India Montaje Almacenero. Almacenero A Especialista. Planif, Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Materialise Planif, Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Materialise Planif, Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A Carrocerias India Materialise Almacenero. Almacenero A Carrocerias India Materialise Almacenero. Almacenero A Carrocerias Almacenero. A	Operador, Inspección Acondicionado veniculos	Montaje	Especialista.
Operador Control y Reparación Final Operador Distrus-Recuperación Montaje Especialista. Operador Pintura-Recuperación Montaje Especialista. Operador Pintura-Recuperación Montaje Especialista. Operador Depar Recuperación Montaje Especialista. Montaje Association Alimacenero. Alimacenero A. Al	Operados, Inspección Reparación Prueba de Agua	Montaja	Especialista.
Operador Dapas Recuperación Montaje Especialista, Montaje Corperador Dapas Recuperación Montaje Especialista, Almacenero A Aceties Motores Motores Almacenero, Almacenero A Materiales Garantía Motores Almacenero, Almacenero A Materiales Garantía Motores Almacenero, Almacenero A Pintura Almacenero, Almacenero A Pintura Almacenero, Almacenero A Pintura Almacenero, Almacenero A Montaje, Almacenero A Materiales Planif Mat. y Cont. Producción Almacenero, Almacenero A Materiales Planif Mat. y Cont. Producción Almacenero, Almacenero A Materiales Planif Mat. y Cont. Producción Almacenero, Almacenero A Herramientas Ing. Fab. y Mant. Almacenero,	Operador, Cantrol y Penergión Final	Montaje	Especialista.
Operador. Chapa-Recuperación Montaje Especialista. Montaje Corperador. Chapa-Recuperación Montaje Especialista. Montage Especialista. Almacenero A. Acettes Motores Motores Almacenero. Almacenero A. Almacenero A. Almacenero A. Pintura Almacenero A. Pintura Almacenero A. Manecenero A. Montaje Almacenero A. Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A. Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A. Materiales Planti Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A. Herramientas Ing. Fab. y Mant. Almacenero. Almacenero A. Herramientas Ing. Fab. y Mant. Almacenero. Almacenero A. Contenedores Vacios Almacenero A. Contenedores Vacios Almacenero A. Contenedores Vacios Almacenero A. Aceros Almacenero A. Materiales Almacenero A. Contenedores Vacios Almacenero A. Materiales Almacenero A. Materiales Almacenero A. Materiales Almacenero A. Contenedores Vacios Almacenero A. Contenedores Vacios Almacenero A. Contenedores Vacios Almacenero A. Aceros Almacenero A. Estación Tanques Montaje Almacenero A. Materiales Almacenero A. Materiales Montaje Almacenero A. Materiales	Operador, Control y Reputacion Final	Montale	Especialista
Operador Chapa-Recuperación Almacenero A A cerites Almacenero A Materiales Almacenero A Panti, Mat. y Cont. Producción Almacenero A Materiales Almacenero A Panti, Mat. y Cont. Producción Almacenero A Materiales Almacenero A Servicio Lavanderia Pintura Almacenero A Servicio Lavanderia Pintura Almacenero A Materiales Almacenero A Garaje Rel Industriales Almacenero A Material Oficina Almacenero A Material Oficina Almacenero A Contenedores Vacios Carrocerias Almacenero A Material Oficina Almacenero A Material Oficina Almacenero A Contenedores Vacios Carrocerias Almacenero A Aceros Almacenero A Aceros Almacenero A Material Oficina Almacenero A Material Oficina Almacenero A Material Oficina Almacenero A Contenedores Vacios Carrocerias Almacenero A Material Oficina Almacenero A Mate	Operador Pintura-Recurseración	Montaje	Especialista
Almacenero A. Aceites Almacenero A. Materiales Garantia Motores Almacenero A. Materiales Garantia Almacenero A. Carrocerias Almacenero A. Carrocerias Almacenero A. Almacenero Almacenero A. Pintura Almacenero A. Almacenero Almacenero A. Reambios Almacenero A. Almacenero Almacenero A. Materiales Almacenero A. Materiales Almacenero A. Materiales Almacenero A. Materiales Almacenero A. Herramentas Almacenero A. Herramentas Almacenero A. Herramentas Almacenero A. Materiales Almacenero A. Materiale	Operador. Chapa-Recuperación	Montaie	Especialista
Almacenero A. Materiales Garantia Motores Planif, Mat. y Cont. Producción Almacenero A. Carrocerías Carrocerías Almacenero A. Almacenero A. Marcanero A. Montage Almacenero A. Montage Almacenero A. Minacenero A. Montage Almacenero A. Minacenero A. Montage Almacenero A. Minacenero A. Garaje Rel. Industriales Almacenero A. Garaje Rel. Industriales Almacenero A. Contendores Vacios Carrocerías Almacenero A. Contendores Vacios Carrocerías Almacenero A. Material Oficina Rel. Industriales Almacenero A. Minacenero A. Material Rechazo Montage Minacenero A. Material Rechazo Montage Almacenero A. Material Rechazo Montage Almacenero A. Minacenero A. Minacenero A. Montage Almacenero A. Minacenero A. Minacenero A. Minacenero Montage Almacenero A. Minacenero Montage Almacenero A. Minacenero Montage Almacenero A. Minacenero Montage Almacenero Montage Mo	Almacenero A. Aceites	Motores	Almacenero.
Almacenero A. Al			
Almacenero A. Al			
Almacenero A Almacenero Almacenero A Almacenero Almacene	Almacenero A	Carrocerías	Almacenero.
Almacenero A Servicio Lavanderia Planif Mat y Cont. Producción Almacenero A Almacenero A Materiales Planif Mat y Cont. Producción Almacenero A Materiales Planif Mat y Cont. Producción Almacenero Almacenero A Materiales Carrocerias Ing. Fab y Mant. Almacenero Almacenero A Garaje Rel. Industriales Almacenero Almacenero A Contenedores Vacios Rel. Industriales Almacenero Almacenero A Contenedores Vacios Carrocerias Almacenero Almacenero Almacenero A Contenedores Vacios Carrocerias Almacenero Almacenero Almacenero A Contenedores Vacios Carrocerias Almacenero A	Almacenero A.	Pintura	Almacenero.
Almacenero A. Servicio Lavanderia Planif. Mat. y Cont. Producción Almacenero. Almacenero A. Materiales Carrocerías Carrocerías Almacenero.	Almacenero A.	Montaje	Almacenero.
Almacenero A. Materiales Planif Mat y Cont. Producción Almacenero A. Almacenero A. Materiales Carrocerías Ling. Fab. y Mant. Almacenero Almacenero A. Garaje Rel. Industriales Almacenero A. Material Oficina Rel. Industriales Almacenero A. Almacenero A. Contenedores Vacíos Carrocerías Almacenero Almacenero A. Contenedores Vacíos Carrocerías Almacenero Almacenero A. Cartenero A. Cartenero Almacenero A. Cartenero Almacenero A. Almacenero A. Material Rechazo Montaje Almacenero Austrial Administrativo. Operador Teletipo Ing. Fab. y Mant. Auxiliar Administrativo. Auxiliar Producción y Planta Toda la Compadia Auxiliar Administrativo. Vigilante Seguridad Rel. Industriales Vigilante. Seguridad Rel. Industriales Vigilante. Conductor Ambulancia A Rel. Industriales Vigilante. Seguridad Rel. Industriales Vigilante. Operador Reparación Contenedores Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Mecanizado Piezas Motores Especialista Doperador Inspección Calidad A. Mecanizado Piezas Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Beschadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Maquinas	Almacenero A	Recambios	Almacenero.
Almacenero A. Herramientas Ing. Fab. y Mant. Almacenero. Almacenero A. Garaje Rel. Industriales Almacenero. A Material Oficina Rel. Industriales Almacenero. Almacenero A. Material Oficina Rel. Industriales Almacenero. Almacenero. A Material Oficina Rel. Industriales Almacenero. Almacenero. A Material Oficina Rel. Industriales Almacenero. Almacenero. A Almacenero. Almacenero. A Almacenero. A Almacenero. Almacenero. A Estación Tanques Montage Almacenero. Almacenero. A Estación Tanques Montage Almacenero. Almacenero. A Material Rechazo Montage Almacenero.	Almacenero A. Servicio Lavanderia	Planif, Mat. y Cont. Producción	Almacenero.
Almacenero A. Garaje Rel. Industriales Almacenero. Almacenero A. Garaje Rel. Industriales Almacenero. Almacenero A. Contenedores Vacios Carrocerías Almacenero. Almacenero A. Contenedores Vacios Carrocerías Almacenero. Almacenero A. Contenedores Vacios Carrocerías Almacenero. Almacenero A. Mantenimiento Pintura Almacenero. Almacenero A. Mantenimiento Almacenero A. Material Rechazo Montaje Almacenero A. Material Rechazo Montaje Carrocerías Almacenero. Almacenero. Almacenero A. Material Rechazo Montaje Carrocerías Auxiliar Administrativo. Vigilante Seguridad Rel. Industriales Vigilante Seguridad Rel. Industriales Vigilante Seguridad Rel. Industriales Vigilante Conductor Ambulancia A Rel. Industriales Vigilante Seguridad Rel. Industriales Rel. Rel. Rel. Rel. Rel. Rel. Rel. Rel.	Almacenero A. Materiales	Planit, Mat. y Cont. Producción	Almacenero.
Almacenero A. Garaje Rel. Industriales Almacenero A. Material Oficina Rel. Industriales Almacenero A. Material Oficina Rel. Industriales Almacenero A. Aceros Carrocerías Almacenero A. Almacenero A. Aceros Carrocerías Almacenero A. Estación Tanques Montaje Almacenero A. Material Rechazo Coperador Teletipo Carrocerías Auxiliar Administrativo, Operador Teletipo Carrocerías Auxiliar Administrativo, Vigilante Seguridad Rel. Industriales Vigilante Seguridad Rel. Industriales Vigilante Seguridad Rel. Industriales Vigilante Coperador Ambulancia A. Rel. Industriales Vigilante Coperador Mantenimiento Baterías Motores Especialista Coperador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A. Majunias-Brochadora Pesada Deperador Inspección Calidad A. Majunias-Brochadora Pesada Deperador Inspección Calidad A. Máquinas-Rochadora Pesada Deperador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Deperador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Deperador Inspección Calidad A. Máquinas-Rochadora Motores Especialista. Deperador Inspección Calidad A. Máquinas-Prochadora Deperador Inspección Calidad A. Máquinas-Mandriandora. Motores Especialista. Deperador Inspección Calidad A. Máquinas-Rochadora Motores Especialista. Deperador Especificaciones Vehículo Planíf, Mat. y Cont. Producción	Almacenero A. Materiales	Carrocenas	Almacenero.
Almacenero A. Contenedores Vacios Carrocerías Almacenero. Almacenero A. Contenedores Vacios Carrocerías Almacenero. Almacenero A. Mantenimiento Pintura Almacenero. Almacenero A. Mantenimiento Pintura Almacenero. Almacenero A. Material Rechazo Montaje Almacenero. Almacenero A. Material Rechazo Montaje Almacenero. Operador Teletipo Larocerías Auxiliar Administrativo. Operador Teletipo Carrocerías Auxiliar Administrativo. Auxiliar Producción y Planta Toda la Compañía Auxiliar Administrativo. Auxiliar Producción y Planta Toda la Compañía Auxiliar Administrativo. Auxiliar Producción y Planta Toda la Compañía Auxiliar Administrativo. Auxiliar A	Aimacenero A. Herramientas	Ing. Fab. y Mant.	Almacenero.
Almacenero A. Contenedores Vacios Almacenero A. Aceros Almacenero A. Antenimiento Almacenero A. Estación Tanques Almacenero A. Material Rechazo Montaje Montaje Almacenero Almacenero A. Material Rechazo Montaje M			
Almacenero A. Mantenimiento Almacenero A. Matenimiento Almacenero A. Material Rechazo Operador Teletipo Operador Rechazo Operador Rechazo Operador Reparación y Planta Rel. Accompañía Rel. Industriales Vigilante Rel. Industriales Vigilante. Rel. Industriales Vigilante. Rel. Industriales Vigilante. Rel. Industriales Operador Mantenimiento Baterias Operador Mantenimiento Baterias Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A. Mecanizado Piezas Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Mispección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Operador Rela Operador			
Almacenero A. Estación Tanques Almacenero A. Estación Tanques Almacenero A. Estación Tanques Almacenero A. Material Rechazo Operador Teletipo Operador Recharce Operador Recharce Operador Ambulancia A Operador Ambulancia A Operador Ambulancia A Operador Reparación Contenedores Operador Mantenimiento Baterias Operador Mantenimiento Baterias Operador Mantenimiento Baterias Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Operador Selección Silva A. Máquinas-Roscadora Operador Selección Silva A. Máquinas-Roscadora Operador Selección Silva A. Máquinas-Roscadora Operador Roscoción Calidad A. Maquinas-			
Almacenero A. Material Rechazo Montaje Almacenero A. Material Rechazo Montaje Carrocerías Auxiliar Administrativo. Operador Teletipo Carrocerías Carrocerías Auxiliar Administrativo. Auxiliar Producción y Planta Toda la Compañía Auxiliar Administrativo. Auxiliar Administrativo. Vigilante Seguridad Rel. Industriales Vigilante. Conductor Ambulancia A Rel. Industriales Chofer Turismo. Operador Mantenimiento Baterias Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A Fundición «Thames» Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A Mecanizado Piezas Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A Maquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A Maquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A Maquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A Maquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador A Corrocería Motores Especialista. Operador A Corrocería Maquinas Capa Identificación Vehículos Planíf Mat y Cont. Producción Especialista. Operador Refrigeración-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Refrigeración-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Refrigeración-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Refrigeración Calidad A Prensa Operador Cal			
Almacenero A. Material Rechazo Operador Teletipo Operador Reparación Operador Operador Mantenimiento Baterias Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A. Tratamientos Termicos Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Operador Mapuina Chapa Identificación Vehículos Operador Sepecificaciones Vehículo Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador A. Operador Majuina Chapa Identificación Vehículos Operador Residors Produc. Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Residors Produc. Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Residors Produc. Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Residors Produc. Operador Residors Produc. Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Inspección Calidad A. Pross			
Operador Teletipo Operador Teletipo Operador Teletipo Oxidado Operador Teletipo Oxidado Oxidiar Producción y Planta Oxidado Operador Inspección Contendores Operador Reparación Contendores Operador Reparación Contendores Operador Reparación Contendores Operador Reparación Contendores Operador Mantenimiento Baterias Operador Mantenimiento Baterias Operador Inspección Calidad A. Fedantizado Piezas Operador Inspección Calidad A. Macanizado Piezas Operador Inspección Calidad A. Macunias-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora Operador Mispección Calidad A. Máquinas-Rectificadora Operador Respecialista Operador A. Carrocerías Reparador A. Carrocerías Reparador A. Carrocerías Reparador A. Carrocerías Reparador A. Carrocerías Bepecialista Descoin Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Bepecialista Descoin Calidad A. Máquinas-Transfe	Almacenero A Material Rechazo	Montaie	Almacenero
Operador Teletipo Auxiliar Producción y Planta Vigilante Seguridad Renbero Conductor Ambulancia A Operador Reparación Contendores Operador Mantenimiento Baterías Operador Mantenimiento Baterías Operador Mantenimiento Baterías Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A. Mecanizado Piezas Operador Inspección Calidad A. Chatarras Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Motores Especialista Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Especificaciones Vehículo Operador Aguas Residuales-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Ingección Calidad A. Proceso Operador Residuos Pintura-P. Mo	Operador Teletipo	Ing. Fab. v Mant.	Auxiliar Administrativo.
Auxiliar Producción y Planta Vigilante Seguridad Nombero Rel Industriales Nombero Rel Industriales Vigilante Vigilante Vigilante Vigilante Vigilante Vigilante Vigilante Vigilante Conductor Ambulancia A Operador Reparación Contenedores Operador Mantenimiento Baterias Operador Mantenimiento Baterias Operador Inspección Calidad A Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A Mecanizado Piezas Operador Inspección Calidad A Mecanizado Piezas Operador Inspección Calidad A Mecanizado Piezas Operador Inspección Calidad A Mequinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Rescariadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Penpladora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Penpladora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Rescariadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Penpladora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Rescariadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Penpladora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Rescariadora Operador Mispección Calidad A Máquinas-Rescariadora Operador Mispección Calidad A Máquinas-Rescariadora Operador Agua Identificación Vehículos Operador Sepecificaciones Vehículo Operador Respecialista Operador Res	Operador Teletipo	Carrocerías	Auxiliar Administrativo.
Rel. Industriales Vigilante. Conductor Ambulancia A Rel. Industriales Chofer Turismo. Operador Reparación Contenedores Motores Especialista. Operador Mantenimiento Baterias Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Mecanizado Piezas Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Tratamientos Térmicos Operador Inspección Calidad A. Tratamientos Térmicos Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Escariadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Motores Especialista. Operador Mapuna Chapa Identificación Vehículos Motores Especialista. Operador Répoadessitangs Planíf Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Reparador A Maguna Chapa Identificación Planíf Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Reparador Produc. Planíf Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Reparador Placa Identificación Planíf Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Reparador Placa Identificación Planíf Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planíf Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planíf Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Planía Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Inspección Calidad A. Preoseo Carroce	Auxiliar Producción y Planta	Toda la Compañía	Auxiliar Administrativo.
Conductor Ambulancia A Rel Industriales Chófer Turismo. Operador Reparación Contenedores Motores Especialista. Operador Mantenimiento Baterias Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Mecanizado Piezas Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Tratamientos Térmicos Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Tratamientos Térmicos Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Mandrinadora. Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora. Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Especialista. Operador A. Carrocerías Especialista. Operador A. Carrocerías Especialista. Operador A Motores Especialista. Operador Especificaciones Vehículo Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Inspección Calidad A. Pre	Vigilante Seguridad	Rel. Industriales	Vigilante.
Operador Reparación Contenedores Motores Especialista Operador Mantenimiento Baterías Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Mecanizado Piezas Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Chatarras Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Restificadora. Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Especialista. Operador Maguina Chapa Identificación Vehículos Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Maguina Chapa Identificación Vehículos Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Mantenimiento Mobiliario Rel. Ing	Bombero	Rel. Industriales	Vigilante.
Operador Mantenimiento Baterías Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Tratamientos Termicos Operador Inspección Calidad A. Tratamientos Termicos Operador Inspección Calidad A. Chatarras Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Escariadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Motores Especialista Operador A Motores Especialista Operador A Motores Especialista Operador Máquina Chapa Identificación Motores Especialista Operador Refradora Produc Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Refradora Produc Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Refragoración-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Mantenimiento Mobiliario Rel. Industriales Especialista Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista Especialista Especialista Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista E	Conductor Ambulancia A	Rel. Industriales	Chôfer Turismo.
Operador Mantenimiento Baterías Operador Inspección Calidad A. Fundición «Thames» Operador Inspección Calidad A. Mecanizado Piezas Operador Inspección Calidad A. Mecanizado Piezas Operador Inspección Calidad A. Chatarras Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rocadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rocadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rocadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Especialista Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Especialista Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Gespecificaciones Vehículo Operador Gespecificaciones Vehículo Operador Remachado Placa Identificación Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif, Fab. y Mant. Especialista Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especialis	Operador Reparación Contenedores	Motores	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Mecanizado Piezas Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Tratamientos Térmicos Operador Inspección Calidad A. Chatarras Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Notores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Especialista. Operador A. Motores Especialista. Operador A. Motores Especialista. Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Planif Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador «Broadcasting» Planif Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Refrigeración-PMotriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Planit Descoinizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Planita Descoinizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Planita Descoinizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista.		Motores	
Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Retificadora. Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Retificadora. Motores Especialista. Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Planif Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Especificaciones Vehículo Planif Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Selección Sistema Pintura Planif Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Refrigeración-PMotriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Refrigeración-PMotriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Planit Desonizzadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Planit Desonizzadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista.		Motores	
Operador Inspección Calidad A. Chatarras Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Operador A Carrocerías Motores Especialista Specialista Carrocerías Motores Especialista Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Especificaciones Vehículo Operador Ocordinador Línea Produc Operador Coordinador Línea Produc Operador Coordinador Línea Produc Operador Reingeración-P-Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Mantenimiento Mobiliario Operador Inspección Calidad A. Preoss Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Especialista Especialista Especialista Especialista Motores Especialista Motores Especialista Motores Especialista Motores Especialista Motores Especialista Especialista Motores Especialista Motores Especialista Especialista Especialista Especialista Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista Especialist			
Operador Inspección Calidad A Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Roscadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Roscadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Mandrinadora. Operador Inspección Calidad A Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A Máquinas-Rectificadora. Operador Inspección Calidad A Máquinas-Rectificadora. Operador Inspección Calidad A Máquinas-Rectificadora. Motores Operador Inspección Calidad A Máquinas-Rectificadora. Operador Inspección Calidad A Máquinas-Rectificadora. Operador Inspección Calidad A Máquinas-Rectificadora. Operador Motores Carrocerías Reparador A Reparador A Reparador A Reparador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Especificaciones Vehículo Operador Brochador Línea Produc. Planif Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Planif Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Especialista Operador Inspección Calidad A Prensas Carrocerías Carrocerías Especialista Carrocerías Especialista Carrocerías Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especiali		Motores	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Escariadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador A. Motores Reparador A. Motores Reparador A. Carrocerías Reparador A. Carrocerías Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Coordinador Línea Produc. Operador Coordinador Línea Produc. Operador Coordinador Línea Produc. Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Remachado Placa Identificación Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Mantenimiento Mobiliario Rel. Industriales Especialista Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista Especi		Motores	Especialista
Pesada Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Escariadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Reparador A Reparador A Reparador A Reparador Mótores Reparador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Especificaciones Vehículo Operador Gespecificaciones Vehículo Operador Goordinador Línea Produc. Operador Coordinador Línea Produc. Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Operador Remachado Placa Identificación Operador Remachado Placa Identificación Operador Refrigeración-P. Motriz Operador Refrigeración-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista Especialista Especialista Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista Espec		THOUGHT	горостаната.
Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora. Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Especialista. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Especialista. Operador A. Motores Especialista. Carrocerías Motores Especialista. Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Sepecificaciones Vehículo Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Coordinador Línea Produc. Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Refingeración-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Aguas Residuales-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Mantenimiento Mobiliario Rel. Industriales Especialista. Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista.		Motores	Esnecialista
Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Roscadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Bandrinadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Motores Operador A. Reparador A. Motores Operador A. Motores Operador Mótores Especialista. Especialista. Especialista. Especialista. Especialista. Especialista. Especialista. Especialista. Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Selección Sistema Pintura Operador Refrigeración-PMotriz Operador Residuos Placa Identificación Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Aguas Residuales-P. Motriz Operador Mantenimiento Mobinario Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista. Espe			
Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Rectificadora. Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Rectificadora. Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Transfer Reparador A. Motores Reparador A. Motores Reparador A. Motores Reparador A. Motores Reparador Maquina Chapa Identificación Vehículos Operador Maquina Chapa Identificación Vehículos Operador Especificaciones Vehículo Operador Especificaciones Vehículo Operador Groadcastings Operador Coordinador Línea Produc. Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Operador Refigeración-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Aguas Residuales-P. Motriz Operador Mantenimiento Mobiliario Operador Inspección Calidad A. Preoses Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Motores Especialista Especialista Especialista Especialista Planif, Mat. y Cont. Producción Especialista Especialista Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Operador Mantenimiento Mobiliario Coperador Inspección Calidad A. Preoses Carrocerías Carrocerías Especialista Espe		Motores	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Brochadora Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Templadora Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Transfer Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Transfer Operador Inspección Calidad A. Maquinas-Transfer Reparador A Reparador A Reparador A Rotores Operador Mouriae Operador Maquina Chapa Identificación Vehículos Operador Maguina Chapa Identificación Operador Maguina Chapa Identificación Operador Maguina Chapa Identificación Operador Selección Sistema Pintura Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Operador Remachado Placa Identificación Operador Refrigeración-P Motriz Ing. Fab. y Mant Especialista Operador Residuos Pintura-P Operador Residuos Pintura-P Operador Residuos Pintura-P Operador Aguas Residuales-P Motriz Ing. Fab. y Mant Especialista Operador Planta Desionizadora-P Motriz Ing. Fab. y Mant Especialista Especialista Operador Mantenimiento Mobiliario Rel Ing. Fab. y Mant Especialista Especialista Especialista Ing. Fab. y Mant Especialista Especialista Especialista Ing. Fab. y Mant Especialista Especialista Especialista Ing. Fab. y Mant Ing. Fab. y Man		Motores	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora. Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Transfer Reparador A Reparador A Reparador A Reparador A Reparador A Reparador Motores Reparador A Rontaje Motor Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Especificaciones Vehículo Operador Especificaciones Vehículo Operador «Broadcasting» Operador Coordinador Línea Produc. Operador Coordinador Línea Produc. Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Operador Refrigeración-P. Motriz Operador Refrigeración-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Aguas Residuales-P. Motriz Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Operador Inspección Calidad A. Prensas Operador Inspección Calidad A. Prensas Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Motores Motores Especialista Especialista Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista Operador Refrigeración-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista Especialista Especialista Especialista Operador Mantenimiento Mobiliario Operador Inspección Calidad A. Prensas Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Carrocerías Carrocerías Especialista Espe		Motores	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Máquinas-TransferMotoresEspecialista.Reparador AMotoresEspecialista.Reparador ACarroceríasEspecialista.Montaje MotorMotoresEspecialista.Operador Máquina Chapa Identificación VehículosPlanif. Mat. y Cont. ProducciónEspecialista.Operador Especificaciones VehículoPlanif. Mat. y Cont. ProducciónEspecialista.Operador RenadcastingsPlanif. Mat. y Cont. ProducciónEspecialista.Operador Selección Sistema PinturaPlanif. Mat. y Cont. ProducciónEspecialista.Operador Remachado Placa IdentificaciónPlanif. Mat. y Cont. ProducciónEspecialista.Operador Refigeración-P. MotrizIng. Fab. y Mant.Especialista.Operador Residuos Pintura-P. MotrizIng. Fab. y Mant.Especialista.Operador Planta Desionizadora-P. MotrizIng. Fab. y Mant.Especialista.Operador Mantenimiento MobiliarioRel. IndustrialesEspecialista.Operador Inspección Calidad A. PrensasCarroceríasEspecialista.Operador Inspección Calidad A. ProcesoCarroceríasEspecialista.	Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Templadora		
Reparador A Reparador A Reparador A Reparador A Rotores Reparador A Rotores Reparador A Rotores Reparador A Rotores Reparador Mantanimiento Mobiliario Reparador A Reparador A Reparador A Reparador A Reparador A Reparador A Reparador Mate Reparador Motores Respecialista Respecialist	Operador Inspección Calidad A. Máquinas-Rectificadora		
Reparador A Motor Motor Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Especificaciones Vehículo Operador «Broadcasting» Operador Coordinador Línea Produc. Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Operador Refrigeración-P.—Motriz Operador Refrigeración-P.—Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Aguas Residuales-P. Motriz Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Operador Inspección Calidad A. Prensas Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Motores Motores Hanif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Refrigeración-P.—Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Especialista. Operador Aguas Residuales-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Especialista. Carrocerías Carrocerías Especialista.			
Montaje Motor Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Especificaciones Vehículo Operador «Broadcasting» Operador Coordinador Línea Produc. Operador Coordinador Línea Produc. Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Operador Remachado Placa Identificación Operador Refrigeración-P. Motriz Operador Refrigeración-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Operador Aguas Residuales-P. Motriz Operador Planta Desionizadors-P. Motriz Operador Mantenimiento Mobiliario Operador Inspección Calidad A. Prensas Operador Inspección Calidad A. Proceso Motores Plantí, Mat. y Cont. Producción Especialista. Plantí, Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Especialista. Carrocerías Carrocerías Especialista.	Reparador A	Motores	Especialista.
Operador Máquina Chapa Identificación Vehículos Operador Especificaciones Vehículo Operador «Broadcasting» Operador «Broadcasting» Operador Coordinador Línea Produc. Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Operador Refrigeración-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Aguas Residuales-P. Motriz Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Operador Inspección Calidad A. Prensas Operador Inspección Calidad A. Proceso Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista Especialista Ing. Fab. y Mant. Especialista Ing. Fab. y Mant. Especialista Especialista Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Carrocerías Especialista	Reparador A	Carrocerias	Especialista.
Operador Especificaciones Vehículo Operador «Broadcasting» Operador «Broadcasting» Operador Coordinador Línea Produc. Operador Coordinador Línea Produc. Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Operador Refrigeración-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Aguas Residuales-P. Motriz Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Operador Inspección Calidad A. Prensas Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista Especialista Ing. Fab. y Mant. Especialista Ing. Fab. y Mant. Especialista Especialista Operador Mantenimiento Mobiliario Operador Inspección Calidad A. Prensas Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista	Montaje Motor	Planif Mat w Cast Basharia	Especialista.
Operador «Broadcasting» Operador Coordinador Línea Produc. Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Operador Refrigeración-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Aguas Residuales-P. Motriz Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Operador Inspección Calidad A. Prensas Operador Inspección Calidad A. Proceso Plantí, Mat. y Cont. Producción Especialista Especialista Especialista Especialista Especialista Operador Mantenimiento Mobiliario Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Carrocerías Especialista	Operador Maquina Chapa Identificación Veniculos	Planif Mat v Cont Producción	Especialista.
Operador Coordinador Línea Produc. Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Selección Sistema Pintura Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Remachado Placa Identificación Planif. Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Refrigeración-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Aguas Residuales-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Mantenimiento Mobiliario Rel Industriales Especialista. Operador Inspección Calidad A. Preceso Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista.	Operador #Recodescripes	Planif Mat v Cont Producción	Fenerialista
Operador Selección Sistema Pintura Operador Remachado Placa Identificación Operador Refrigeración-P. Motriz Operador Refrigeración-P. Motriz Operador Residuos Pintura-P. Motriz Operador Aguas Residuales-P. Motriz Operador Planta Desionizadors-P. Motriz Operador Planta Desionizadors-P. Motriz Operador Mantenimiento Mobiliario Operador Inspección Calidad A. Prensas Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Carrocerías Planif Mat. y Cont. Producción Especialista. Especialista Especialista Ing. Fab. y Mant. Ing. Fab. y Mant. Especialista Especialista Especialista Carrocerías Carrocerías Especialista	Operador Coordinador Línea Produc	Planif Mat v Cont Producción	Especialista
Operador Remachado Placa Identificación Planif Mat. y Cont. Producción Especialista. Operador Refrigeración-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Aguas Residuales-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Mantenimiento Mobiliario Rel. Industriales Especialista. Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista.	Operador Selección Sistema Pintura	Planif, Mat. v. Cont. Producción	Especialista
Operador Refrigeración-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Aguas Residuales-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Mantenimiento Mobiliario Rel. Industriales Especialista. Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista.	Operador Remachado Placa Identificación	Planif, Mat. v Cont. Producción	Especialista.
Operador Residuos Pintura-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Aguas Residuales-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Mantenimiento Mobiliario Rel. Industriales Especialista. Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista.	Operador Refrigeración-PMotriz	Ing. Fab. v Mant.	Especialista.
Operador Aguas Residuales-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Mantenimiento Mobiliario Rel. Industriales Especialista. Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista.	Operador Residuos Pintura-P. Motriz	ling : Fab. v Mant.	Especialista.
Operador Planta Desionizadora-P. Motriz Ing. Fab. y Mant. Especialista. Operador Mantenimiento Mobiliario Rel. Industriales Especialista. Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista.	Operador Aguas Residuales-P. Motriz	Ing. Fab. y Mant.	Especialista.
Operador Mantenimiento Mobiliario Rel. Industriales Especialista. Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista.	Operador Planta Desionizadora-P. Motriz	Ing. Fab. y Mant.	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Prensas Carrocerías Especialista. Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista.	Operador Mantenimiento Mobiliario	Rel. Industriales	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Proceso Carrocerías Especialista.	Operador Inspección Calidad A. Prensas	Carrocerias	Especialista.
6	Operador Inspección Calidad A. Proceso	Carrocerías	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Control en Galga Carrocerías	Operador Inspección Calidad A. Control en Galga	Carrocerías	Especialista.

Puestos	Ambito	Categoría
Operador Inspección Calidad A. Rendimiento Metales	Carrocerías	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Acabado Entrega	Carrocerías	
Operador Inspección Calidad A. Acabado	Сагтосегіая	Especialista.
Operador Inspección Calidad A. Sistema HL	Carrocerías	Especialista.
Operador Coordinador, Piezas Recambio Operador Coordinador, Transporte	Carrocerias	Especialista.
Operador Coordinador, Rechazo Materiales		
Operador Control Producción en Linea	Carrocerías	Especialista.
Operador Prensas y Colocación Matrices	Carrocerías	Especialista.
Relevador A	Carrocerías	Especialista.
Relevador A Operador Rectificado	Corrogarine	Especialista
Operador Rectificado y Conducción	Carrocerias	Especialista.
Operador Soldadura Universal A. Linea 6.1	Carrocerias	Especialista.
Operador Acabado. Prueba del Agua		
Operador Acabados Operador Inspección Calidad A.	Carrocerias	Especialista.
Pulidor-Reparador	Pintura	Especialista. Fenerialista
Relevador A. Pulido	Pintura	Especialista.
Grado 6		
Operador Universal Bioques Operador especificaciones Vehículos. Taladros	Motores	Especialista.
Operador especificaciones Vehículos. Taladros	Planif. Mat. y Cont. Producción	Especialista.
Conductor Ambulacia S.	Rel. Industriales	Chofer Turismo.
Auxiliar Comprobación Ciclo Materiales Auxiliar Comprobación Ciclo Materiales	Planif Mat y Cont Producción	Auxiliar Administrativo.
Auxiliar Control Producción Final	Planif, Mat. v Cont. Producción	Auxiliar Administrativo
Auxiliar Proceso Documentaciones-Consola	Planif. Mat. y Cont. Producción	Auxiliar Administrativo.
Auxiliar Seguimiento Absentismo	Carrocerías	Auxiliar Administrativo.
Auxiliar seguimiento Absentismo	Pintura Cont Double	Auxiliar Administrativo.
Operador Seguimiento SVO Inspector Prueba Materilaes	Motores	Applieta 3 T Laboratorio
Inspector Control Procesos Ouímicos	Motores	Analista 2. Laboratorio.
Inspector Control Procesos Químicos Profesional Ajustador de 2.ª Profesional Albañil de 2.ª Profesional Automatista-Instrumentista de 2.ª	Toda la Compañía	Oficial 2.ª
Profesional Albañil de 2.*	Toda la Compañía	Oficial 2.2
Profesional Colderero Cobra de 1 ⁸	Toda la Compania	Official 2.5
Profesional Calderero Cobre de 2.ª Profesional Calderero Hierro de 2.ª	Toda la Compañía	Oficial 2.8
Profesional Carpintero de 2.ª Profesional Chapista de 2.ª Profesional Electricista de 2.ª Profesional Electricista Electronico de 2.ª	Toda la Compañía	Oficial 2.ª
Profesional Chapista de 2.ª	Toda la Compañía	Oficial 2.ª
Profesional Electricista de 2.ª	Toda la Compañía	Oficial 2.ª
Profesional Fresador de 2.2	Toda la Compania	Official 2.8
Profesional Mandrinador de 2.º	Toda la Compañía	Official 2 *
Profesional Maguinista Locomotora de 2.º	Toda la Compañía	Oficial 2.ª
Profesional Modelista de 2.	Toda la Compañía	Oficial 2.ª
Profesional de Mantenimiento de 2.ª Profesional Pintor Decorador de 2.ª Profesional Plomero Calefactor de 2.ª	Toda la Compania	Ohcial 2.*
Profesional Plomero Calefactor de 2ª	Toda la Compania	Official 2.
Profesional Pactificador de 2º	Toda la Compañía	IOGoint 1 *
Profesional Soldador de 2.ª	Toda la Compañía	Oficial 2.
Profesional Tapicero de 2.ª	Toda la Compañía	Oficial 2."
Profesional Soldador de 2.ª Profesional Tapicero de 2.ª Profesional Tornero de 2.ª Profesional Verificador de 2.ª	Toda la Compania	Oficial 2.ª
	i e	Obtain 2.
Grado 7		
Vigilante Seguridad-Recepción Central	Kel. Industriales	Vigilante.
Analista SG Laboratorio Calidad Profesional Ajustador de 1.ª C Profesional Albañil de 1.ª C Profesional Automatista-Instrumentista de 1.ª C	Toda la Compañía	Oficial 1 a
Profesional Albañil de 1.º C	Toda la Companía	Oficial 1.ª
Profesional Automatista-Instrumentista de 1.º C	Toda la Compañía	Oficial 1.ª
Profesional Calderero Cobre de 1.ª C Profesional Calderero Hierro de 1.ª C	Toda la Compañía	Oficial 1.
Profesional Carpintero de 1.º C	Toda la Compania	Official I."
Profesional Chapista de 1.ª C	Toda la Compañía	Official 1.
Profesional Electricista de 1.ª C	Toda la Compañía	Oficial 1.a
Profesional Electricista Electrónico de 1.ª C	Toda la Compañía	Oficial 1.
Profesional Mandeinadon de 1.º C	Toda la Compañía	Official 1.
Profesional Magninista Locomotora de 1ª C	Toda la Compania	Official 1.7
Profesional Calderero Cobre de 1.ª C Profesional Calderero Hierro de 1.ª C Profesional Carpintero de 1.ª C Profesional Chapista de 1.ª C Profesional Electricista de 1.ª C Profesional Electricista Electrónico de 1.ª C Profesional Fresador de 1.ª C Profesional Mandrinador de 1.ª C Profesional Mandrinador de 1.ª C Profesional Modelista de 1.ª C Profesional Pintor Decorador de 1.ª C Profesional Pintor Decorador de 1.ª C Profesional Plomero Calefactor de 1.ª C Profesional Soldador de 1.ª C Profesional Soldador de 1.ª C Profesional Soldador de 1.ª C	Toda la Compania	Oficial 1.ª
Profesional de Mantenimiento de 1.ª C	Toda la Compañía	Oficial 1.ª
Profesional Pintor Decorador de 1.ª C	Toda la Companía	Oficial 1.
Protesional Piomero Calefactor de 1.º C	Toda la Compañía	Oficial 1.
Profesional Soldador de 1.º C	Toda la Compania	Official La
Profesional Tanicero de L. C	Toda la Compañía	Oficial La
Profesional Soldador de 1.ª C Profesional Tapicero de 1.ª C Profesional Tornero de 1.ª C Profesional Verificador de 1.ª C	Toda la Compañía	Oficial 1.3
Profesional Verificador de 1.ª.C	Toda la Compañía	Oficial 1.* a GMC of Control A

Puestos	Ambito	Calegoria
Grado 8		
Profesional Ajustador de 1. B Profesional Automatista-Instrumentista de 1. B Profesional Calderero Cobre de 1. B Profesional Calderero-hierro de 1. B Profesional Chapista de 1. B Profesional Electricista de 1. B Profesional Electricista de 1. B Profesional Fresador de 1. B Profesional Maquimista-locometora de 1. B Profesional Modelista de 1. B Profesional Oficial de Mantenimiento de 1. B Profesional Plomero Calefactor de 1. B Profesional Rectificador de 1. B Profesional Soldador de 1. B Profesional Tornero de 1. B Profesional Tornero de 1. B Profesional Verificador de 1. B	Toda la Compañía	Oficial 1.ª
Grado 9 Profesional Ajustador de 1.ª A Profesional Automatista-instrumentista de 1.ª A Profesional Electricista de 1.ª A Profesional Electricista Electrónicos de 1.ª A Profesional Fresador de 1.ª A Profesional Modalista de 1.ª A Profesional Oficial de Mantenimiento de 1.ª A Profesional Verificador de 1.ª A	Toda la Compañía Toda la Compañía Toda la Compañía Toda la Compañía	Oficial 1.ª Oficial 1.ª Oficial 1.ª
Grado 10 Aprendiz	Rel. Industriales	Aprendiz de tercer año.

RELACION DE PUESTOS ASIMILADOS ECONOMICAMENTE A TABLA SALARIAL II

Grado 1		
Mecanógrafa Auxiliar	Toda la Compañía	Auxiliar Administrativo.
Grado 2		
Operadora de Télex y Teléfono Perforista Operadora Servicio de Télex Operadora Servicio de Teléfonos Mecanógrafa Auxiliar Oficina Almacén D	Finanzas Rel: Industriales Rel. Industriales Toda la Compañía	Auxiliar Administrativo, Auxiliar Administrativo, Auxiliar Administrativo.
Grado 3		
Secretaria C Auxiliar Oficina C Auxiliar Administración C Operadora SN Servicio de Télex Operadora SN Servicio de Teléfonos Administrativo Servicio Comedores Auxiliar de Clínica Administrativo Cont. Absentismo Administrativo Recep. y Despacho DP Administrativo Servicios Personal	Toda la Compañía Toda la Compañía Rel. Industriales Rel. Industriales Rel. Industriales Rel. Industriales Rel. Industriales	Auxiliar Administrativo, Auxiliar Administrativo, Oficial 2.ª Administrativo, Oficial 2.ª Administrativo, Auxiliar Administrativo, Auxiliar Administrativo,
Grupo 4		- !
Administrativo Emisión y Seguimiento Administrativo Contabilidad B Administrativo Nominas Administrativo Auditoría Interna B Coordinador de Viajes Ayudante Seléc. y Colocación Administrativo Limpieza y Mantenimiento Oficina Administrativo Servicio Economato	Finanzas Toda la Compañía Motores Finanzas Finanzas Finanzas Anal. y C. Calidad Rel. Industriales Rel. Industriales Rel. Industriales Rel. Industriales Finanzas Finanzas Finanzas Ventas	Oficial 2.ª Administrativo.

Puestos	Ambito	Categoria
dministrativo Oficina B	Madrid	 Oficial 2
pordinador Suministros	Madrid	Oficial 2.ª Administrative Oficial 2.ª Administrative
iminetentiva Teoremantà D	l Madrid	Oficial 2 * Administrative
Iministrativo Oficina B	A Legales	Oficial 2.ª Administrative
perador Terminal Computadora Planta	Carrocerías	Téc. Org. 2.°
Grado 5		
cretaria A	Toda la Compañía	Oficial 2.ª Administrative
Iministrativo A Contabilidad	Finanzas	Oficial 2.ª Administrative
rodante B Contabilidad	Finanzas	
ardante Nóminas	Finanzas	Oficial 2. Administrative
ialista Seguimiento Compras Nacionales	Compras	Oficial 2.ª Administrative
rudante Administración Personal	Rel. Industriales	Oficial 2.ª Administrative Oficial 2.ª Administrative
ordinador Limpieza y Mantenimiento Oficina	Kei, industriales	Oficial 2.ª Administrative
onitor Control y Transcripción Datos DP	Finanzas	Oficial 2.ª Administrative Oficial 2.ª Administrative
perador Consola Remota DP		Oficial 2. Administrative
pordinador Sistemas Control Datos		Oficial 2 a Administrative
palista Piezas Nuevas	Recambios	Oficial 2.ª Administrative Oficial 2.ª Administrative Oficial 2.ª Administrative
nalista Piezas Nuevas		Oficial 2.8 Administrative
iministrativo A. Pedidos Telefónicos	Recambios	l Oficial 2.ª Administrative
dineante	Ing. Fab. y Mant.	Delineante 2.ª
alista Específicación y Fluctuaciones		
nalista Especificación y Fuduaciones		
nalista Plan, Piezas y Control Progr.		Téc. Org. 2.º
nalista Mantenimiento	Motores	Téc Oro 2º
ordinador de Broadcasting		Téc. Org. 2°
ialista Ciclo de Materiales	Planif, Mat. v Cont. Producción	Oficial 2.ª Administrative
trevistador	Rel. Industriales	l Téc. Org. 2.º
pordinador Serv. Reprografía y Material Oficina	Rel. Industriales	Téc. Org. 2.º Oficial 2.ª Administrative
Iministrativo Control de Datos DP	Finanzas	Oficial 2.ª Administrative
Grado 6		
ajero Factoria Almusafes	Finanzas	Cajero.
nalista Emisión y Seguimiento yudante «A» Contabilidad	Motores	Oficial 1,2 Administrative
yudante «A» Contabilidad	Finanzas	Oficial 1.ª Administrative
ordinador Nóminas nalista Seguimiento Compras Importación	Finanzas	Oficial 1.8 Administrative
nalista Seguimiento Compras Importación	Compras	Oficial 1.ª Administrative
nalista SN Seguimiento Compras Nacionales	Compras	Oficial 1.º Administrative
oordinador Cambios Programación	Compras	Oficial 1.ª Administrative
oordinador Interplantas		
oordinador Aprovisionamiento Centro-Madridoordinador Aprovisionamiento Centro-Vitoria		Oficial 1. Administrative
ordinador Aprovisionamiento Centro-Barcelona	Compras	Oficial 1 a Administrative
cretaria del Director de Fabricación	Fabricación	Oficial La Administrative
nalista de Seguros	Finanzas	Oficial 1 a Administrative
nalista Control Tareas DP	i Finanzas	: Oficial 1 a Administrative
nalista Rendimiento Proceso de Datos	Finanzas	Oficial 1.* Administrative
cnico de Relaciones con Clientes	Ventas	Oficial 1.ª Administrative
nalista Rendimiento Proceso de Datos cnico de Relaciones con Clientes pordinador Publicaciones Técnicas	Ventas	Oficial 1.ª Administrative
iordinador Programación y Proceso de Pedidos	Ventas	Oficial L.* Administrative
oordinador Consultas Postventas nalista Vehículos Especiales	Ventas	Oficial 1.ª Administrative
nalista Vehículos Especiales	Ventas,	Oficial 1." Administrativ
cretaria Consejero Delegado pecialista Control Materiales	Madrid	Oficial 1." Administrativ
pecialista Control Materiales	Compras	Official I." Administrative
nalista Transporte Materiales nalista Precios y Ventas nalista SN Seguimiento Piezas	Years	Unicial 1. Administrativ
nansia Precios y ventas	Decembios	Official 1." Administrativ
nalista SN Seguimiento Piezas	Decambios	Oficial 1. Administrativ
pecialista Pedidos Camiones	Prosmbine	Oficial 1. Administrative
structor Escuela Anrendices	Rel. Industriales	Maestro Toller
structor Escuela Aprendices	Toda la Companía	Encargado.
cargado Control Calidad	Toda la Compañía	Encargado.
cargado Producción	Toda la Compañía	. Encargado.
cargado Planificación Vehículos	Planific, Mat. v Cont. Producción	Encargado.
cargado Recepción-Expedición	. Toda la Compañía	. Encargado.
careado Almacén	Toda la Compania	Encargado.
cargado Maneio Materiales	Toda la Compañía	. Encargado.
icargado Abastecimiento Materiales	. Ioda la Compania	. Encargado.
cnico Seguridad e Higiene	. Rel. industriales	. Perito.
cnico «B» Matricería y Utillajes	Carrocerias	Pento.
enico Inspección Calidad	Montaio	. I conto
nalista Mantenimiento Preventivo	Ventes	
nalista Investigación Producto	Dal Industriales	ATS.
	"4 Ler minastrates	جنجل
reargado Distribución Vehículos	Tráf v Adustise	Encaroado
IS de Empresa neargado Distribución Vehículos neargado Recepción y Unidad Empaquetado	Tráf. y Aduanas	Encargado.

Puestos	Ambito	Categoria
		, .
ncargado Embarque	Recambios	Encargado.
cordinador SN Ciclo Materiales y Envio	Motores	Tec. Org. 1."
oordinador SN de «Broadcasting»	Planit, Mat. y Cont. Produccion	Tec. Org. 1.
oordinador SN de «Broadcasting» oordinador con Planta écnico Selección Personal	Planif. Mat. y Cont. Produccion	Tec. Org. 1.
ecnico Selección Personal	Rel. Industriales	16c, Org. 1."
écnico Formación Profesional	Rel. Industriales	Tec. Org. 1.
écnico Equipos de Protección Personal écnico Específicaciones Mentales nalista de Costos	Kel. Industriales	Tec. Org. 1.
ectico Especinçaciones Menizics	Teef a Advance	Tec. Org. 1.
ansia de Costos	Mutana	Domes
nalistas de Costos	Inc. Ech v. Mont	Applieta 1 8 Laboratorio
cnico Ingeniería Mantenimiento	Motores	Darito
ialista de Costos-Mano de Obra	Finance	Perito.
ralista de Costos Mano de Obra	Cinamas	Darita
alista de Costos-Gastos Generales alista de Costos-Material Producción	Finanzas	Derito.
alista de Costos-Planta Carrocerías	Linguage	Parito
alista de Costos-Planta Carroceras	Finanzas	Parito
alista de Costos-Planta Montaje	Finanzas	Parito.
olista de Costos Flanta Piontajs	Finanzas	Parito
alista de Inventarios	Motores	Darito
ansia de inventarios	Miotores	[reilio.
Grado 7	,	
e Sec. Publicidad y Prom. Ventas Recamb.	Ventas	Perito.
degado Ventas Uner Lasimpuldores	(Yentas	I Penio
diólogo alista Laboratorio Clínico	Rel. Industriales	ATS.
alista Laboratorio Clínico	Rel. Industriales	ATS.
ioterapeuta	Rel. Industriales	LATS.
cnice Ensayos Analíticos	Anal. y C. Calidad	Perito.
alista Financiero y Beneficios y Export.	Finanzas	Perito.
enico Ingenieria Distribución y Equipos	Ing. Fab. y Mant.	Perito.
enico Ingeniería Distribución y Equipos	Carrocerías	Perito.
cnico Ingenieria Distribución y Equipos	Pintura	Perito.
enico Ingenieria Manejos Materiales	Ing. Fab. y Mant.	Perito.
mico Ingeniería Métodos y Tiempos	Toda la Compañía	Perito.
cnico Ingenieria Plan, y Control Mant.	Toda la Compañía	Perito.
nico Ingenieria Plan, y Diseño	Ing. Fab. y Mant.	i Perito.
enico Mantenimiento	Carrocerias	Perito.
cnico Evaluación Sistemas	Anal. y C. Calidad	Perito.
cnico Evaluación Sistemas cnico Ensayos Metalúrgicos	Anal, v C. Calidad	Perito.
cnico Ensayos Orgánicos	Anal. v C. Calidad	Perito.
mprador B	Toda la Compañia	Perito.
cnico de Zona	Motores	Perito.
alista Valoración Puestos	Rel Industriales	Perito
vestigador v. Protección de Planta	Rei. Industriales	Téc. Org. i.a
v. Protección de Planta	Rel. Industriales	Téc. Org. 1.ª
v Servicios de Incendios	Ket. Industriales	Pento.
cnico Formación Técnicos y Directivos	Rel. Industriales	Perito.
ord Egemación Operatios	IRel Industriales	Perito
e de la Escuela de Aprendices	Rel. Industriales	Perito.
e de la Escuela de Aprendices gienista	Rel. Industriales	Perito.
mico Control Técnico	Rel. Industriales	Perito.
rnico Ingeniería Proyectos	Carrocerias	Perito.
enico Ingenieria Sistemas y Diseño	Carrocerías	
enico Ingenieria Soldadura	Carrocerías	Perito.
enico A. Matricería y Utillajes	Carrocerías	Perito.
mico Ingeniería Dist. Equip. Manejo Mat.	Montaje	Perito.
esor Gestión Empresarial	Ventas	l Perito
enico Investigación Producto	Ventas	Perito.
structor Centro Capacitación	Ventas	Pento.
Jegado Asistencia Técnica	Ventas	Perito.
salista SN Coordinación Cambios	Planti, Mat. v Cont. Producción	Téc. Org. 1.º
v Selección y Colocación Personal	Rel. Industriales	Téc. Org. 1."
cnico Control Datos	Ventas	Téc. Org. 1.º
alista Relaciones Laborales	Rel. Industriales	Licenciado.
onios Dalacionas Laborales	i Rei. Industriales	Licenciado.
v. Análisis de Costos Presup. M. O. e Informes	Motores	Perito.
cnico Ingeniería Procesos	Toda 1a Compania	Perito.
cnico Ingeniería Herramientas	Motores	
cnico Ingeniería Discño	Motores	Perito
cnico Control Calidad -Piezas Garantía-	Anal. y C. Calidad	Perito.
nalista Pruebas Metalúrgicas	Motores	Perito.
nalista Pruehas Onímicas	Motores	
ecnico Seguimiento Calidad Proyectores	Toda la Compania	
nalista de Presupuestos	Finanzas	
nalista de Costos-Informes	Finanzas	Perito.
oordinador Costos-Material Producción	Finanzas	
nalista de Costos-Actividades Staff	Finanzas	Perito.
nalieta Provectos de Inversiones	Finanzas	Perito.
	Finanzae	Perito.
ov. Analisis Inventarios y Costos nalista Normas y Procedimientos	Tinantas	Oficial 1.º Administrativo:

Puestos	Ambito	Categoria
Spv. Seguimiento Compras Nacionales	Compras	Jefe 2.º Administrativo. Jefe 2.º Administrativo.
Spy. Control Datos v Sistemas	Ventas	Jefe 2.º Administrativo.
Spv. Servicios Generales Personal	Madrid	Jefe 2.º Administrativo.
Analista Sistemas y Proceso Datos	Motores	Oficial 1.º Administrativo. Oficial 1.º Administrativo.
Spv. Unidad Proceso Facturación Spv. Unidad Reconciliaciones	Finanzas	Oficial 1.º Administrativo.
Spv. Unidad Métodos Nóminas y Control Procedimientos		Oficial 1.0 Administrative
Analista SN Seguimiento Compras Import.	Compres	Oficial 1.9 Administration
Programador Tarcas DP	Finanzas	Oficial 1.º Administrativo.
Analista Software DP	Finanzas Finanzas Finanzas	Oficial 1.º Administrativo.
Operdor Jefe Turno Computadora DP	Finanzas	Oficial 1.º Administrativo.
Analista Administración Proceso Datos y Control Interno DP	Finanzas	Oficial 1.0 Administrativo.
Analista Sistemas	Toda la Compañía	Oficial 1.º Administrativo.
Especialista Vehículos Ocasión	Ventas	Oficial 1.º Administrativo.
Técnico Planificación Derivados y Opciones	Ventas	Oficial 1.0 Administrativo.
Analista Mercados Directos	Ventas	Oficial 1 D Administrativo
Coordinador Planta	Ventas	Oficial 1.º Administrativo. Oficial 1.º Administrativo.
Spv. Unidad Control Materiales Auxiliares	Compras	Olicial I. Administrativo.
Coordinador Reservas y Viajes Programador Sistemas	Tráf, y Aduanas	Oficial 1. Administrativo.
Analista-Programador Sistemas	Recambios Recambios Recambios	Official L ^o Administrativo
Coordinador Programación y Suministro	Recambios	Oficial 1.º Administrativo
Contramaestre Control Calidad	Toda la Compañía	Contramaestre.
Contramaestre Producción	Toda la Compañía	Contramaestre.
Contramaestre Manejo Materiales	Toda la Compania	
Contramaestre Distribución Vehiculos Encargado Taller Utiliaies	Traf. y Aduanas	Contramaestre. Encargado.
Encargado Taller Utiliaje	Carrocerias	
Encargado Mantenimiento	Toda la Compañía	
Coordinador Auditoria Interna	Finanzas	Téc. Org. 1.º
Técnico Normas y Auditoria Interna	Finanzas	Téc. Org. 1.º
Grado 8		
Coordinador Mecanización y Sistemas	Finanzas	Perito.
Coordinador Sistemas y Proceso de Datos	Motores	Jefe 2.º Administrativo
Spv. Emisión, Seguimiento y Coord. Compras	Motores	¹ Jefe 2.º Administrativo.
Jefe Sección Cuentas a Pagar	Finanzas	Jefe 2, Administrativo.
Jefe Sección Nóminas	Finanzas	Jefe 2.º Administrativo.
Spv. Seguimiento y Coordinación Zona Jefe Servicios Administrativos	Compras	Jeie 2. Administrativo.
Jefe Servicios al Personal		lefe 2 ^o Administrativo
Spv. Planificación Opciones y Derivados	Ventas	Lefe 2 0 Administrative
Jefe Programación v Proceso Pedidos	Ventas	Jefe 2.º Administrativo.
Spv. Distribución Vehículos	Tráf. y Aduanas	Jefe 2.º Administrativo.
Spv. Métodos y Sistemas	Recambios	
Comprador «Á» Ingeniero SN Métodos y Tiempos	Compras Motores	
Ingeniero SN Métodos y Tiempos	Ing. Fáb. v Mant.	
Ingeniero SN Métodos y Tiempos	Carrocerías	Ingeniero.
Ingeniero SN Métodos y Tiempos	Pintura	Ingeniero.
Ingeniero SN Métodos y Tiempos	Montaje	Ingeniero.
Ingeniero SN Procesos	Motores	Ingeniero.
Ingeniero SN Procesos Ingeniero SN Procesos	Pintura	Ingeniero,
Ingeniero SN Procesos	Montaje	Ingeniero.
Ingeniero SN Montaje y Diseño	Motores	Ingeniero.
Ingeniero SN Herramientas	Motores	Ingeniero.
Ingeniero SN Diseño		Ingeniero.
Spv. Servicios de Zona	Ing Fáb v Mont	Ingeniero.
Ingeniero SN Plan y Control Mant	Ing. Fáb v Mant	Ingeniero
Ingeniero SN Plan. y Control Mant. Spv. Calidad Proveedores Ingeniero Técnicas Laboratorio	Anal. y C. Calidad	Ingeniero.
Ingeniero Técnicas Laboratorio	Anal. y C. Calidad	Licenciado.
Ingeniero Componentes Electricos	Anal, y C. Calidad	Ingeniero.
Jefe Seguridad Industrial		
Ingeniero Control Técnico Ingeniero Residente Servicios Técnicos		
Ingeniero Residente Servicios Tecnicos		
Ingeniero SN Control v Planif, Mant.	Carrocerias	Ingeniero.
Ingeniero SN Mantenimiento	Carrocerías	Ingeniero.
Ingeniero SN Distribución y Equipos	Carrocerías	Ingeniero.
Ingeniero SN Distribución y Equipos	Montaje	Ingeniero.
Ingeniero SN Proyecto, Sistemas y Diseño	Carrocerías	Ingeniero
Ingeniero Desarrollo Automatismos	Carrocerías	Ingeniero.
Ingeniero Desarrollo Automatización	Montaje	Ingeniero.
Superintendente Mantenimiento	Montaje	Perito.
Superintendente Mantenimiento	Carrocerías	Perito.
Coord. Programas Especiales	Ventas	Ingeniero.
Spv. Laboratorio Químico y Metalúrgico Spv. Análisis Presupuestario	Finanzas	Licenciado
- pp remetore - i resultacemente	} •	(

Puestos	Ambito	Categoría
Spv. Análisis Costos Actualizados	Finanzas	Licenciado.
efe Análisis de Costos -Planta Pintura-	Finanzas	Licenciado.
Spv. Análisis de Inversiones		
Coordinador Análisis Garantía y Política	Finanzas	Licenciado.
Auditor Concesionarios y Proveedores		
Supervisor Contabilidad	Finanzas	Licenciado.
Spv. Laboratorio Ensayos Físicos y Metalúrgicos	Anal. v C. Calidad	Licenciado.
Spy. Laboratorio Ensavos Químicos	Anal. v C. Calidad	Licenciado.
Coordinador Organización y Planificación Personal	Rel. Industriales	Licenciado.
Analista Compensación y Beneficios		
Asesor Comercial Asistencia Técnica	Ventas	Licenciado.
efe Formación Profesional y Operarios	Rel Industriales	Ingeniero.
l'écnico de Marketing Asistencia Técnica	Ventas	Licenciado.
lefe Sección Pedidos y Distribución		
Delegado Nacional Ventas Recambios Zona NE		
ese Sección Planificación y Control Piezas		
Spv. Seguimiento Compras Importación		
efe de Zopa	Ventas	Perito.
efe de Zona	Ventas	Perito.
Delegado Jefe Asistencia Técnica	Ventas	Perito.
lefe Sección Análisis Precios y Ventas Recambios	Ventas	Licenciado
Spv. Operaciones Aduanas y Com. Ext.	Tráf v Aduanas	lefe 2 a Administrativo
Spv. Precios e Informes	Finanzas	Licanciado

ANEXO 4 Cuadro especificativo de la ampliación de licencias por desplazamiento CUADRO ESPECIFICATIVO DE LA AMPLIACION DE LICENCIAS POR DESPLAZAMIENTO

Motivo de licencia	Tiempo		Lugar de desplazamiento	
Siouvo de Intencia	1 lempo	Misma provincia *	Provincia limitrole *	Otras provincias •
Alumbramiento de esposa	ampliables hasta cinco naturales en caso de		Control	
Enfermedad grave de cón- yuge, hijos, padres políticos, nietos, abuelos, hermanos o		Tres días laborables	Cuarro dats naturales.	Cinco dias naturales.
padres	Dos dias naturales, ampliables hasta tres más		Tres dias naturales	Cuatro días naturale
Fallecimiento de cónyuge,				cuando la distancia se inferior a 300 kms Cinco días naturales s es superior. ••
hijos, padres, padres politi- cos, nietos, abuelos o her- manos.			Cuatro día naturales	Cinco días naturales.

Estos conceptos vienen referidos a la provincia en que tiene su domicilio el trabajador afectado.
 La distancia se calculará desde el domicilio del empleado hasta el lugar de desplazamiento,

ANEXO NUMERO 5

Procedimiento de ascensos

I. DEFINICION

Este procedimiento establece las responsabilidades y normas que han de regir la provisión de vacantes en régimen de ascensos, basadas en la formación, méritos y antiguedad de cada empleado. Dentro del grupo de profesionales de oficio, oficiales de

primera, se sujetará a este procedimiento la provisión de vacantes de grados 8 y 9.

II. AMBITO DE APLICACION

Pueden participar todos los empleados fijos en la plantilla que deseen optar a un puesto de trabajo con una categoria profesional superior y cumplan con los principios definidos en este procedi-

No es aplicable este procedimiento a los puestos que impliquen ejercicio de autoridad o mando, a los que manejen información clasificada expresamente como confidencial por la Empresa, a los que por sus características son considerados como de especial confianza y a los que ostenten funciones de representación de la Empresa.

Em caso de discrepancia sobre la aplicación o no de este procedimiento a un puesto de trabajo determinado, la Comisión Mixta de Interpretación y Vigilancia del Convenio emitirá su criterio con respecto al caso concreto de discrepancia.

Tampoco es aplicable este procedimiento al paso de Peón a Renegialista que se afectuará por antiquedad, salvo que se acredite.

Especialista que se efectuará por antiguedad, salvo que se acredite la falta de aptitud.

III. RESPONSABILIDADES

- 1. Administración de personal.
- 1.1 Recibe petición del Gerente responsable del Departamento.
- Comprueba la posibilidad de recolocación (aprobados de otra convocatoria que no tuvieron plazo y no caducó su validez), informando al Comité de Empresa de la cobertura de la vacante a través de Relaciones Laborales.
 - 1.3 Informa a Selección y Colocación de Personal.

1.4 Entrega formato «solicitud para convocatoria de ascensos»

al candidato, una vez anunciada la misma.

1.5 Recibe las solicitudes cumplimentadas, verifica que cum-plen los requisitos de la convocatoria y las envía a Selección y Colocación de Personal.

- 1.6 Comunica los resultados a los solicitantes.
- 2. Selección y Colocación de Personal.
- 2.1 Comprueba que no existe personal adecuado aprobado en convocatorias anteriores que siga siendo válido su resultado.

 2.2 Prepara la especificación del puesto en coordinación con

Evalucación de Personal.

2.3 Anuncia la vacante, dando información de la misma, requisitos para ocuparla y programa de pruebas a realizar, en coordinación con Evaluación, Formación y Departamento Médico, cuando sea necesario.

2.4 Recibe solicitudes.2.5 Publica los resultados de la convocatoria.

Convoca a los solicitantes a las pruebas con la antelación 2.6

requerida. 2.7 N Notifica a Administración de Personal el candidato ganador de la plaza.

- 3. Educación y Formación.
- 3.1 Prepara los programas teórico-prácticos, así como requisitos educativos necesarios.

3.2 Prepara las pruebas teóricas y prácticas.

- 3.3 Publica los programas teórico-prácticos de las diferentes vacantes.
- 3.4 Fija el plazo máximo de validez de los resultados de los exámenes antes de publicarse la convocatoria, que no podrá ser superior a cuatro meses, contados a partir de la fecha de realización de las pruebas.
 - Realiza las pruebas a los candidatos. 3.5 Corrige las pruebas de los exámenes.
- Presenta los resultados de las pruebas teórico-prácticas al Tribunal de Ascensos para la puntuación global.
 - Tribunal de Ascensos.
- Comprueba el período de validez de los resultados y designa el/los miembro/s del mismo, que estarán presentes durante la realización de las pruebas.
- Verifica los resultados de las pruebas teóricos-prácticas corregidas y evaluadas por Educación y Formación realizadas por el candidato.
- 4.3 Verifica méritos de los candidatos.4.4 Decide, según puntuación total, qué candidatos deben
- ocupar las vacantes.
 4.5 Comunica los resultados a Selección y Colocación.
 4.6 Atiende a las reclamaciones de los candidatos a vacantes del tercio de antigüedad que se crean perjudicados.

IV. PROCEDIMIENTO

- 1. General.-En la provision de vacantes en régimen de ascenso, de cada tres plazas, una se proveera por antigüedad y las otras dos por concurso-oposición, que habrá de ser eminentemente
- Participación.-Los empleados que deseen optar a una vacante obtendrán el impreso correspondiente a través de Administración de Personal; cumplimentarán dicha petición y el enterado de sus superiores; la devolverán a su Departamento de Administración de Personal, antes de la fecha tope de presentación.

Todos los empleados, para ascender, por concurso-oposición o por antiguedad, deberán superar la puntuación mínima exigida en

las pruebas.

- 3. Convocatoria de exámenes.
- 3.1 El Departamento de Selección y Colocación de Personal convocará, con un plazo máximo de treinta días, los concursosoposición, que tendrán una antelación mínima de treinta días a la fecha de las pruebas.

 Los candidatos admitidos en las convocatorias de exámenes se

referirán a las vacantes notificadas por medio de la solicitud de provisión de vacantes previamente revisado y comprobado que los

candidatos reúnan los requisitos de la convocatoria:

3.2 Los avisos de convocatoria incluirán los siguientes apartados:

- Categoría o título del puesto. Departamento, área, actividad.
 - Número de plazas a cubrir.
 Fecha tope de presentación.
 Fecha y lugar de realización de las pruebas.

- Condiciones especiales de participación, si son necesarias, por las características del puesto (por ejemplo, para el paso de especialista a profesional de oficio).
 - Programas a desarrollar en las pruebas.
 - Puntuación mínima requerida.
 - Validez de los resultados.
- Los concursos se anunciarán en primera convocatoria para todos aquellos empleados que se encuentren en la categoría inmediata inferior a la de la vacante. Si no se cubren todas las vacantes se procederá a una segunda convocatoria de carácter libre.

- 3.4 En aquellos casos en que la experiencia así lo aconseje, ambas convocatorias podrán efectuarse en una sola.
 3.5 Si después de las dos convocatorias internas, las vacantes no se cubren en su totalidad, se procederá a la contratación externa.
- 4. Antigüedad.-La antigüedad minima exigida para participar en los concursos-oposición será:
- 4.1 Oficiales de primera: Dos años en la categoría inferior o cinco años como profesionales de oficio en la especialidad convocada.
- 4.2 Oficiales de segunda y tercera: Un año en la categoría inferior.
- 4.3 Subalternos, Administrativos y Técnicos: Un año en la categoria inferior.
 - Exámenes.
- 5.1 Se establecen los siguientes tipos de pruebas, cuya aplicación en los concursos se especificará en cada caso:
 - Pruebas de conocimientos básicos.
 - Tests psicotécnicos.
 Pruebas téoricas.

 - Pruebas prácticas.

5.2 Las pruebas de conocimientos básicos tendran carácter selectivo, siendo imprescindible obtener la calificación de «apto» para poder presentarse al resto del concurso-oposición.

5.3 La máxima puntuación de las pruebas téoricas y prácticas será de 100 puntos, siendo la puntuación mínima la que se establezca en cada concurso-oposición.

6. Baremo de calificación.

En calificación de los concursos se utilizará el siguiente baremo de puntuaciones maximas:

		Puntusción máxima
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Puntos
6.1	Formación,	_
	Examen teórico	35 45
6.2	Méritos.	
-	6.2.1 Experiencia en funciones análogas o similares Dentro de la Compañía se valora el grado de conocimiento práctico del puesto que se va a ocupar o de otro de categoría igual o superior. El cómputo se realizará con el criterio siguiente:	10
	 a) Ha desempeñado puesto de catego- ría igual o superior y distinto conte- nido (menos de treinta días en seis 	
	b) Ha ocupado el puesto durante período de corta duración (menos de	2
	treinta días en seis meses) c) Ha desempeñado el puesto durante períodos de duración superior al mes e infeior a seis meses durante el año	4
	anterior d) Ha desempeñado puestos de calegoría igual o superior y contenido análogo, de tres a seis meses durante el	6
	e) Ha desempeñado puestos de catego- ría igual o superior y contenido aná-	8
	logo, de seis a ocho meses en los dos últimos años	10

6.2,2 Expediente personal: El expediente personal puntuará-positivamente de conformidad con la siguiente tabla:

Sanciones	Sin sanción	Con falta	Con faita
antigüedad		grave	muy grave
Más de cinco años De cuatro a cinco años De tres a cuatro años De dos a tres años De uno a dos años	10	6	4
	9	4	3
	8	3	2
	7	2	1
	6	1	0

Los puntos obtenidos de acuerdo con estas situaciones, se añadirán a la calificación conjunta de exámenes y méritos.

A efectos de lo establecido en este apartado, solamente se tendrán en cuenta las faltas graves o muy graves por hechos que estén relacionados directamente con su trabajo. El cómputo del tiempo se hará hasta la fecha de la convocatoria.

Solamente se computarán las sanciones que no estuviesen canceladas. Las sanciones canceladas serán consideradas como no existentes. Se entiende cancelada una sanción, si transcurre el plazo marcado por la Ley, sin producirse otra sanción.

- Programas de los concursos.-Los distintos programas de las materias, objeto de las pruebas de cada concurso-oposición, serán publicados previamente a la realización de los mismos, a fin de que los interesados puedan prepararse con antelación suficiente.
 - 8. Incorporación a la nueva categoría.

En el plazo máximo de los quince días siguientes a la

- realización de las pruebas se publicarán los resultados obtenidos. 8.2 Los resultados obtenidos en un concurso-oposición serán reconocidos a efectos de cubrir futuras vacantes durante el período establecido en la convocatoria.
- 8.3 En caso de empate en la puntuación del concursooposición, cubrirá la vacante el candidato con mayor antigüedad en la categoría anterior. Si esta fuese igual en varios candidatos, la vacante será cubierta por el de mayor antigüedad en la Empresa.

 8.4 La ocupación de las vacantes por concurso-oposición se
- realizará en el plazo de quince días contabilizado a partir de la fecha en que se hagan públicos los resultados y aunque sea necesario sustituir a su titular en su puesto actual.
 - 9. Período de prueba.
- 9.1 En el supuesto de que el trabajador no supere el período de prueba establecido para el puesto de trabajo vacante, quedará con su antigua categoría y remuneración, volviendo a su antiguo puesto de trabajo, en cuya caso la vacante será ocupada por el siguiente candidato que haya superado el concurso, si lo hubiere. El puesto de trabajo vacante por ascenso de su titular no será cubierto en forma definitiva hasta el momento en que se consolide y confirme el ascenso de dicho trabajador.

9.2 La persona que ocupe una vacante por concurso-oposición pasará a la categoría para la que se examinó, obteniendo los beneficios correspondientes desde el día en que ocupe la nueva posición y confirmándose ambos de forma definitiva a la supera-

ción del período de prueba.

10. Constitución del Tribunal.-Cuando el ingreso en cualquiera de los grupos profesionales deba realizarse mediante concurso-oposición, los Tribunales para intervenir en estos ingresos estarán constituidos como se indica a continuación:

Grupo de obreros:

Un Maestro de Taller del oficio correspondiente a las plazas a cubrir, que asumirá la presidencia, nombrado por la Empresa, de acuerdo con el Comité de Empresa, y, en defecto de dicho acuerdo, designado por la Escuela de Formación Profesional más próxima a la localidad de Almusafes.

Un Vocal de la Empresa.

Un Vocal por el Comité de Empresa.

Grupo de Subalternos y Administrativos:

Un Jefe Administrativo, que asumirá la presidencia, nombrado por la Empresa, de acuerdo con el Comité de Empresa, y, en defecto de dicho acuerdo, designado por la Escuela de Formación Profesional más próxima a la localidad de Almusafes.

Un Catedrático de la Escuela de Comercio. Un Vocal designado por la propia Empresa. Un Vocal por el Comité de Empresa.

, c) Grupo de Técnicos:

Un Técnico, que asumirá la presidencia, nombrado por la Empresa, de acuerdo con el Comitpe de Empresa, y, en defecto de dicho acuerdo, designado por la Escuela de Formación Profesional más próxima a la localidad de Almusafes.

Un Profesor de la Escuela de Formación más próxima a la

localidad de Almusafes, impuesto en los conocimientos exigidos a

la categoría a cubrir.

Un Vocal designado por la Empresa. Un Vocal por el Comité de Empresa.

ANEXO NUMERO 6

ACUERDO INTERPRETATIVO DEL CONVENIO

En Almusafes (Valencia), a 8 de abril de 1983.

REUNIDOS

De una parte: La representación social de la Comisión Mixta de Interpretación y Vigilancia del Convenio de la Empresa «Ford España, Sociedad Anónima».

De otra parte: La representación de la Empresa de la citada

Comisión Mista, y

MANIFIESTAN

Que en el punto 2 del artículo 79 del vigente Convenio Colectivo de «Ford España, Sociedad Anónima», sobre «Movilidad por necesidades del servicio y/o conveniencia de la Empresa», se establece el criterio que «En el caso de que un cambio de puesto de trabajo basado en estas causas obligue a efectuar cambio de trabajadores de un Departamento a otro, se respetará a los más antiguos dentro de su categoría, entre los operarios de la línea, sección o grupo de trabajo cuya movilidad sea necesaria». Con objeto de clarificar los conceptos anteriores, la Comisión

Mixta de Interpretación y Vigilancia del Convenio, adopta el

siguiente

ACUERDO INTERPRETATIVO DEL CONVENIO

1. Definir los conceptos de Area, Departamento, Línea, Sección o Grupo.

Las definiciones son las siguientes:

Es la unidad productiva, integrada en la Empresa, que tiene por objetivo fundamental producir o completar la/s parte/s del vehículo que por su actividad específica le haya sido encomendada, bajo la dirección de un Gerente de Area (Area Manager).

Tienen la consideración de área:

- Prensas y carrocerías,
- Pintura.
- Tapicería y montaje.
- Motores.

Departamento:

· I. De producción: Es la unidad productiva, integrada en el área, que tiene como objetivo la producción/ensamblaje de una parte determinada del vehículo.

Ejemplos: Departamento de producción de motores; ídem.

Pintura; idem. Tapicerias y montaje, etc.
II. Auxiliar: Es la unidad de servicio, integrada en el área, que tiene por objeto prestar servicios y apoyo en una actividad específica de producción/ensamblaje.

Ejemplos: Control de calidad, mantenimiento, etc.

III. De no-producción: Es la unidad de servicio, integrada en

la Empresa, cuyo objetivo primordial, eminentemente técnico, es prestar apoyo a las áreas en materia de su específica competencia.

Ejemplos: Material planning, relaciones industriales, finanzas, compras, ingeniería/mantenimiento central, control de calidad, staff, recambios, tráfico y aduanas, etc.

Es la parte del proceso productivo integrada en un Departa-mento de Producción y que puede estar formada por uno o varios grupos. Ejemplos: Líneas de culatas, línea de cigueñales, línea de bielas

en la pianta de motores.

Lineas 101, 102, 103, etc., en prensas.

Lineas de pisos, paneles de laterales, metal finish, etc., en

Líneas de sílex, lijado, encerado, etc., en pinturas.

Líneas de premontaje de motores, ejes traseros, asientos traseros, cosedoras, etc., en tapicerías y montaje.

Cada una de las unidades que, integradas en un Departamento,

se reparten actividades especificas concretas.

Ejemplos: Formación y entrenamiento dentro de relaciones industriales, planta motriz dentro de ingeniería/mantenimiento central, eléctricos dentro de mantenimiento, etc.

24-56

* 10 H IS IS 14 19 16

B 17 21 40 24 75 12 25

4 5 4 7 L

. 🛈 1 15 14 17 14 19 28 21

m 22 23 24 25 76 23 28

. . ⊙ ⊙ • . .

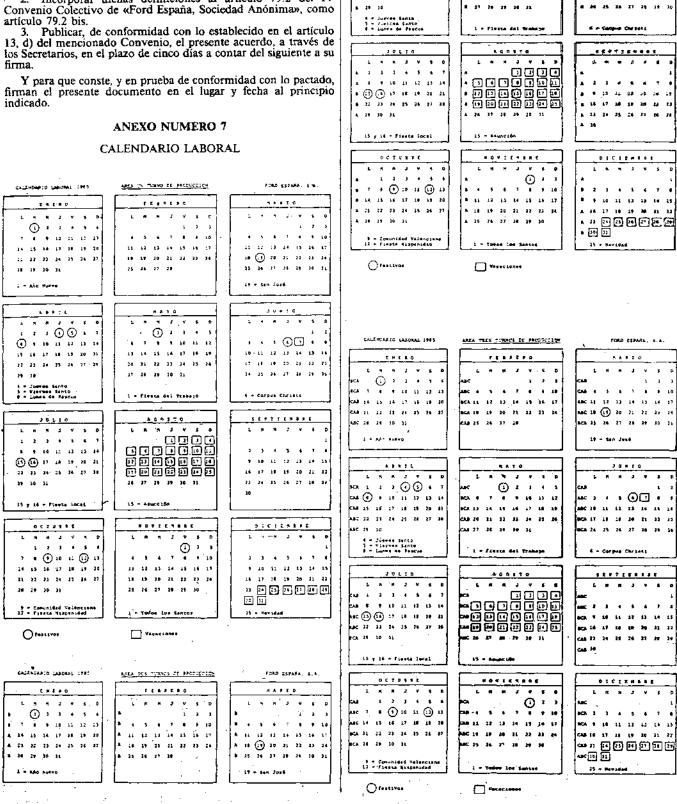
(i) i

4 22 24 19 24 17 24 29

.

Conjunto de empleados que, realizando funciones de contenido similar, se hallan encuadrados bajo una misma unidad de mando en su nivel inferior.

2. Incorporar dichas definiciones al artículo 79.2 del IV Convenio Colectivo de «Ford España, Sociedad Anónima», como



REGINER DE TURBOS DE 7 DIAS CONTINUOS SEMANALES (Copartamentos de Seguridad, Vigitancia y Protección de Incendios)

				·	·	,		,	,	,			щ,			—		_	,												
THE BA . 1 'A . C		2	<u>)</u>	4	5	6	12	1 0	9	10	11	12	1)	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	10	<u> </u>
ENERO - 1.985	н	x	J	V_	S	D_	<u>L</u>	H	X	J	V	S	<u>u</u>	L.	М	X	J	v	5	D	L	M	x	J	٧	Ş	р	1	М	x	1
Turno Blanco	E	E	Ε	E	F	F	11	1	1	1			_1	F	F	F_	1	1	1	L.		1	1	F	F.	F	F.	2	2	2	2
Turno Verde	F	F	1	1	1	1_	<u>[</u>	1	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	E	Ę	E	E	ß	F	F	1	ير		_1
Turno Azul	2	2	2	2	2	F	E	E	E	£	Ę	F	F	3	3	3	3	3	3	3	P	F	F	1	1	1	ı	1	1	L	F
Turno Rosa	3	13.	3	13	1	3	P.	F	P	1	1	1	1	1	1	1	P	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	Ê	E	E	_E
Turno Naranja	1	L	F	F	F	F	2_	2	2	2	2	2	F	E	E.	E	E	£	F	F	1	3.	3	1	_1_	3)	F	F	£	_1
	L	2_	<u> </u>	4	5_	6	1	В	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	ا د
FEBRERO - 1985	v	s	0	Į.	H	x	j.	ν_	s	D	L	H	X	Ţ	٧	s	D	L	H	<u>x</u>	<u>J</u>	٨	s	D	ᆫ	H	X	.1	+	+	+
Turno Blanco	2	2	F	E	E	E	<u>E</u>	E	F	F	3	3	3	3	3	3	3	F	F	F	1	1	L	1	1	ı	1	F	+	+	+
Turno Verde	3	3	3	F	F	F	1_	L_	1	1	1	1	1	F	P	F	F	2	3	3	2	2	2	F	E,	E	E	e	+	<u>+</u>	_+
Turno Azul	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	E	E	Е	6	E	F	r	3	3	3	<u>)</u>	3	3	3	F	F	F	1	+	+	+
Turno Rosa	Œ	F	F	3	3	3	1	3_	3	3	F	F	F	1	1	ı	1	1	1	ι	F	F	F	F	2	2	2	2	+	+	4
Turno Naranja	1	1	1	<u>ı</u>	<u></u>	1_	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	E	E	<u> </u>	Ē	E	F	F	3	1	3	3	+	+	+
	1	2))	4	5	6	7	θ	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	2 2	3.)	24	25	26	27	20	29	30	3 1
MARZO - 1985	V	S	D	L	H	х	ı	V_	5	D	L	М	X	J	٧	5	D	L	М	X	J	V	S	D	F	М	X	J	٧	s	D
Turno Blanco	F_	F	F	2	2	2	2	2	2	F	E	Е	£	E	E	F	F	3	3	3	3	3	.1	1	F	F	F	1	1	1	1
Turno Verde	E	F	F	3	3	3_	3_	3	1	1	P	F	۴	1	1	1	1	ı	ı	1	F	F	F	F	2	Z	2	2	2	2	F
Terno Azul	1	1	1	1	1	1	F	E	F	F	2	2	, 2	2	2	2	P	ε	Е	Ę	E	ε	F	F	3	3	1	3	3	7	
Тигно Кона	2	2	F	Ľ	E	Ε	E_	E	F	F]	3	_3	3]	3	1	P	F	F	ı	1	1	1	ı	1	ı	F	F	F	F
Turno Naranja	3_	3	3	F	F	F	լ	Ĺ	[1]	1	1	ι		F	F	F	F	2	2.	2	2	2	2	F	Е	Ε	Ε	ı,	Е	r	F

REGIMEN DE TURBOS DE 7 DIAS CONTINUOS SEMANALES (Departamentos de Seguridad, Vigilancia y Protección de Incendios)

														٠.,			<u></u> -,			—				<u> —</u> ,			—				
·-	1	2_	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	21
ABRIL - 1985	L	М	x	J	v	s	D_	L	N	X	J	ν̈́	5	n	L	М	x	J.	v	s	<u>B</u>	t.	И	×	J	٧	S	Ď	L.	H	.±
Turno Blanco	1	1	ı	P	F_	F	F	2	2	2	2	2	2	F	£	E	E	Е	E	F	F	3	3	3	3	3	3	3	F	F	+
Turno Verde	6	E	£	E	G	F_	P	3	3	3	3	3	3	3	P	P	P	1	1	1	<u>.</u>	1	1	1	F	F	F	F	2	2	*
Turno Azul	F	F	P	1	1	1	1_	1	ı	1	P	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	E	Е	Е	E	Е	F	F	3	3	+
Turno kosa	2	2	2	2	2	2	₽	Ε	E	ε	E	E	F	F	3	J	3	3	3	3	3	F	F	F	1	ı	1	1	_	1	_+
Turno Maranja	3_	1	3	3	3	1.	3	F	F	F	1	1	1	1	1	1_	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	E	Е	+
<u> </u>	1	2	3	4	5	6	7	B	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	t 9 :	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	3 1
MAYO - 1985	X	J	v	S	D.	L	Ν	X	J	٧	S	Ð	Ĺ	7	X	J	٧	s	D	L	И	X	.1	٧	5	D	L	H.	Υ.	1	v
Turpo Blanco	F	I.	1	1	1	ı	ı	ī	F	F	F	į,	2	2	2	2	2	2	Ţ	Е	Е	E	E	E	F	F	3	3	3	1	_3
Turno Verde	2	2	2	2	F	G	E	E	ε	E	F	F	1	3	3	1	3	3	1	F	F	F	1	_	1	1	1	1	1	F	_P
Turno Azul	3_	3	3	3	3	F	F	F	1	1		1	1	I.	_	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	Е	3	E	E	Б
Turno Rosa	1.1	F	F	F	F	2_	2_	2	2	2	2	F	E	£	E	ε	£	F	F	3	3	3	3	3	3	1	F	F	F		_1
Turno Naranja	E	E	E	F.	F	3	1	3_	3	3	3	3	F	F	F	1	1	1	1	1	1	1	F	F	F	F	2	2	2	2	. 2
	1	2	1	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	34	25	26	27	28	29	30	3 1
JUNIO - 1985	S	D_	L	М	х	J	V	s	D	L	М	X	J	٧	S	D.	L	М	X	J	٧	s	D	Ĺ	М	X	.7	V	S	P	+
Turno Blanco	3	3	F	P	F	ι	ī	ji_	L	1	1	ı	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	3	1	. 3	3	1	3	3	+
Turno Verde	F	F	2	2	2	2	2	2	F	3	3	3	3	3	3	3	F	F	F	Ī	1	Ĺ	1	ī	1	1	F	F	F	P	+
Turno Azul	1	L	I		1	F	F	F	r	2	2	2	2	2	2	F	3	3	3	3	3	3	3	F	F	F	!	1	1	1	+
Turno Rosa	٧	V	٧	٧	٧	٧	V	V	y	٧	٧	V	٧	٧	V	V	٧	٧	V.	ν	٧	٧	<u> </u>	ļ	. ٧	v	V	٧	٧	٧	+
Turno Naranja	2	F	3	3	3]	3	J .	3	F	F.	F	1	1	1	1	ļ!	1	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	±

⁻ Tarde - Noche

E = Móvil (Mañana/Tardo/Noche) y/o Entrenamiento y Servicios Especiales o libre

^{3 -} Nache

F = Festivo E = Movil (Mañana/Tarde/Noche) y/o Entrenamiento y Servicios Especiales o libre

REGIMEN DE TURNOS DE 7 DIAS CONTINUOS SEMANALES (Departamentos de Seguridad, Vigilancia y Protección de Incendios)

	1	2	,	4	5	6	12	8	9	10	11	1,2	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	2 1	24	25	26	27	28	79	100	a
JULTO - 1.985	ւ	М	x	J	٧_	s	D	L	н	X	J	٧	S	D	L	М	X	J	٧	s	D	ı	M	K	ı	٧	S	b	ı	N	
Turno Blanco	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	V	٧	٧	٧	٧	V	٧	٧	V	v	٧	٧	٧	A	V	٧	٧	٧	٧	٧	V	,
Turno Verde	2	2	2	2	2	2	F_	3	3	ונ	3	3	1	3	F	F	F	ı	1	_	-		_		£.	F	F	Ŀ	2	2	
Turno Azul		1	1	F	F	F	P.	2	2.	2	2	2	2	P	1	3	3	3	3	3	3	F	F	F	4			-	1		
Turno Ross	F	f	F	1	1	ı	1	1	1	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	3	3	3	1		3	1	F	F	_
Turno Naranja	3	1	3_	3	[]_	3	3	F	F	F	1	1	1	1	1	ľ	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F,	1		_
AGOSTO - 1985	_1	2	,	4	13.	6	7	в	9	10	15	12	11	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26.	27	2⋅Β	29	1 – 1	•
MG0310 - 1983	ر	V	5	D	L	<u> </u>	X	J	v	s	n	L	М	X	J	v	S	D	ι	М	<u>x</u>	٦,	٧	5	-D	L	M	X	4	v	_
Turno Blanco	2	2	2	F	11	3	3	3	3	3	3	F	F	F.	1	1	1	ī	1	1	1	ŕ	F	F	F	2	2	2	2	2	
Turno Varde	٧	٧	٧	٧	V.	v	v	٧	v.	٧.	٧	٧	٧	γ.	٧	٧	٧	٧	v	v		٧	٧	v	٧	٧	v	A			_
Turno Azul	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	Ť	3	3	3	3	3	3	1	P	F	F	1	1	,	1	_	1	-	E	F	_
Turno Rosa	1	1	1	1	1	,	ı	F	F	F	f	2	2	2	2	2	2	F	3	3	1	J	3	3		F	F	F			_
Turno Maranja	J	1	3	J_	F	F	F	1	1		1	-	1	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	3	3	1	ļ		_
	_ 1	2)	4	5	6	7	θ	9	10,	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	2)	24	25	26	27	28	29	15	3
SEPTIENBRE-1985	n	L,	Н	х	J	٧	s	D.	ſ,	н	х	J	٧	S	D	Ĺ	H	X	J	v	S	Ď		M	<u></u>				n	-	-
Turno Blanco	F	3	3	3	1	3	1		F	F	F		1	1	1	1	1		F	F	F		2	2	2	2	2	2	12	1	_
Turno Verde	3	F	F	F	1	ı	1	,	1	1	1	Г	F.	F	F	2	- 2	2	2	2	2	F	-	-		- <u>-</u> -	7	-	<u>-</u>		_
ľurno Azul	F	2	2	2	2	2	2	F	.3	1	3]	3	3.	٠3	F	F	F	_	1			1			F	F	<u>-</u> -	F	-	_
Purno Rosa	1	1	1	ı	F	F	P .	F	2	2	2	2	2	2	F	3	3	1	3	3	1	\exists	 [F	T			-		-		
Turno Maranta	V	٧	v	٧	v	v	v	v	v	Ψ.	v	v	v	V :	. V			v	٦		Ť					v			÷		_

⁻ Mañana - Tarde

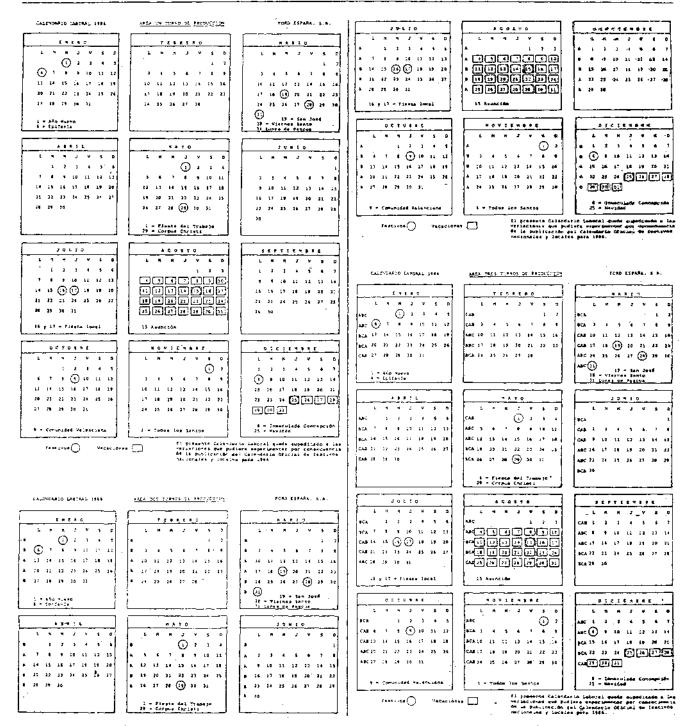
REGIMEN DE TURNOS DE 7 DIAS CONTINUOS SEMANALES (Departamentos de Seguridad, Vigilancia y Protección de Incendios)

				1	,	,	r	1	٠	r		ı——				_	_		· ·	1									_	,—· ₁	
OCTUBRE - 1985	1	2	1	4	5	6	7_	B	3	10	11	13	11	14	15	16	17) B	19	20	21	2.2	23	24	25	26	27	2 6	29	30)
OC 100KB - 1757	M	X	.j	١v	5	D	Ļ	<u> </u>	X	J	V	S	n_	L	М	X	J	٧	S	n	L	н	X	. J	٧	s	ח	L.	11	X	
Turno Blanco	<u>_3_</u> .	3_	<u> 3</u>	1	3	1_	7.	į.	F	1	1	1	1	1.	1	1	F	F	F	F.	2	2	2	2	2	2	F	LJ.	3	3	_3
Turno Verde	F	F_	1	1	1	1	1	L	<u> 1</u>	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	ľ	1	1	1	3	3	1	3	F	F	F	1
Yurno Azul	V	٧	v	V_	V	٧	٧	<u>v</u>	<u>v</u>	٧	٧	v	٧	٧	٧	٧	٧	٧	٧	V.	٧	٧	٧	٧	٧	٧	V	٧	v	٧	٧
Turno kosa	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		F	F.	F	<u> </u>	2	2_	2	2	2	2	F	3		1	<u> 1</u>	1	1	1	F	F	F	1	1	•	1	1	1	1	F
Turno Naranja	2_	2	2	2	2	F	1	3	3	3	3	3	3	F	F	F	1	1	ŧ	L	ı	ı,	1	F	F	F	F	2	2	2	_2
NOUTENBUE 4 086		2	ز	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	20	29	าน	3
NOVIEMBRE-1.985	V	s	b	L	HL_	X_	J	v	s	D	L	۴١	X	J	V	s	D	r	Ħ	x	J	٧	S	B	T	HL	x	7	V	S	+
Turno Blanco	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	£	E	E	ī	ì	F	F	3	1	3	3	3	3	3	F	4	F	1	ι	1	+
Turno Verde	2	2	F	1	3	3]]	3	3	3	F	F	Į,	F	F	1	ī	ī	1	*	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	+
Turno Azul	1_1.	1	上	1	ı	ı	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	Ę	12	E	6	1	F-	F	3	3	1	3	3	נ	+
Yurno Rosa	F	¢.	F	E	ε	E	Œ	E	F	P	1	3	3	1	3	3	3	F	F	F	L	-	1°	1	1		ı	F	F	F	+
Yurno Haranja	3.	1	1	<u> </u>	F	F	1	1	1	1	1	1	1	F	F	F	F	2	2	2 .	2	2	2	F	ε	E	£	E	Ē	F	+
	_ 1	2	1	-4	5	6	.7	Ð	9	10	11	12	13	14	15	16	17	16	19	30	21	22	23	24	25	26	27	20	29	30	3 1
DICIEMBUC-1.985	1)	Į.	М.	. x	J.	γ	s	D	L	н	X	J	v	S	Ð	L	11	X		٧	S	n	L	N	×	ī	v	S	n	L	Н
Turno Blanco	1	ī	1	I.	f	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	Ε	E	E	E	3	F	F	3	3	-3	3	3	3	ī	F	F
Turno Verde	Ŀ	E	C	E	E	E	P.	F	3	3	3	3	3	3	3	F	F	F	τ	1	ī	τ	ī	1	4	F	F	F	F	, 2	2
Turno Azul	3	F	F	F	1	1	1	li	1	ı	1	F	F	F	F	2	2	2	Z	2	2	£	E	£	ε	E	Ε	F	F	[]	3
Turno Rosa	F	2	2	2	2	2	2	F	E,	ß	E	E	E	F	F	3	3	1	3	3	3	3	F	F	£	ŧ	1	ī	1	1	1
Turno Naranja	F.	1	1	13.]1.	3.	3	1	F	F	F	1		1	ī	1	1	1	F	F	F	F	2	2	2	2	12	2	F	E.	F

^{2 =} Tarde 3 = Noche

⁻ Bochs

F	ı,	٩N	TΑ	мо	TR	1 Z			С	ΑL	ΕN	DΑ	RI	0	5	TI	UR	NO	S	ç	20	TΑ	71V	09	5	1. 9	8	5	<u>۔۔۔</u>	RE	. 99	0-7
	Ţ	Χį	12	1314	. 15	16			9	101	Πı	12	3/1	4:1	5 10	5-17	118	119	20	211	22	23:	24 f	25i	<u>57</u>	7 12	37.2	X	131	MITA		
ء ا	<u> </u>	11:	<u>[</u>	12		ijķ			<u>M</u>		1	1		-	<u>C :</u>	1	↓_	<u> </u>		_	_	N	N	N I	N N	4	1	1 T	T	<u> </u>	보관	14
		{ 		NIN		T	T	*	-	T					4	1		Iм	1 M	CI MI		M	MI	+	╫	+5	il c	-	А	713 4	1/2	$-\frac{3}{2}$
	= [4		<u> </u>	1	 	N	N		N			_	`		T	T			_	_			М	M I			M	М	41	1-1	Tãi
	_[_		М			C	C				Ī		-	N N							T	T	TI	Tl :	1	T			3 7 -	12	19
ءِ ا	:	_		TI	T	-	_	_		M	_	~	MI		1	1.	-	1 C		_			\dashv	N!		11)	4_	├			4131	114
1 8	- -	∜	N		N		T		N	T	T !		┰╁╸		4 M					<u>. H</u>	MI	ᇻ	ᇻ	乐	M I	<u>. </u>	+	 -	_	[747]; -127	취각	19
I	l [<u> </u>	+	C	: c	C	c		 	•	N				NIN			 		T	T		Ti	_	T T	7 -	╫┈	├~	_	-17		115
<u> </u>	_[5 M	M	MIN	(M	M	М				C	CIC	<u> </u>			1							N	-:		7	Ĭ	二		মঠা	14	2.0
N		<u> </u>	1 N		1	T	_			TI	T		<u>. </u>	_ 1	1 1				M	М					<u>cj (</u>		 		<u> </u>		3	<u>برا</u>
A	` -	{ 	+		C	_	N.	N	N	N.	N		I i		IN		T		T	<u>ጥ</u>	MI Ti		T		М <u>I</u>	7		м	Ж		12	21 15
		-	M	MIN		_	M	-		1	ĉ١		+	+	+	1		N						갂		7	T	•		47		127
L	1	7	7	TI	T					M	ΜĪ	MI.			1	1	C	-	C	_	T	Ti			NI I	4TV	אַ וו	N	N	7.7	12	21
<u> </u>	_ 3	<u> </u>	12	314		<u>16</u>		8	19								118								622	7 128			31	XXXX	XX	88
A	. -	2 IC		NN	<u> N</u>	N	N	N	N	Y		_		- -	1	T	7	T	_		T		M		M 2		L C				2 2	$-\frac{22}{37}$
				MIM	Ó				_	Ĉ	13 				NIN								T!			C 2				417	-	- [],
	١Į	1	T		M	İM	M	м		М	M		<u> </u>	Ï	Tc		ĪĊ						Ni	N	N .						4	20
!	-	-	ł	1 1	T					_			<u> </u>		1					<u>.</u>]			Ci		Ξ.	1		1,50		74 71		منز
IM		! ? ነ	i M		+	1 <u>N</u>	C	N	N	N	N	_	3 3		H					T	T				M) T ?		_	М	-	377	<u> </u>	121
IA	_	31	1	MIM	M			М	м	+	- 	1			1 10	150	114	- A		N			Ñ			╁	T	T	Ŧ	1 3 3		-17
Y	. [T	T	TIT	Ţ		T			М	M	_			4 M		•		Ç							I N	N	N	N	7.7	72	21
<u> </u>	13	N		N N				T		T		_	_	_	1.	ļΜ	M			_			1	1	<u> </u>		<u> C</u>			3 7 /	731	122
L	H	II.		C C					_	V	_		_		/ N	+	H						Y			V	M	닚		917 5	┷┷┷	4 2
ľ	1	T	T	TT	1 61	1 21		М		M	_		_	+	I		N						*		rii	+			ļ	7 7	 - 	- 2
N	ı.[Z	N	N		T	T				T		``		I M	ĺМ							-	N		NI N	N	-	Ñ		77	- 1	123
		1	i	NN			И			1		_		<u> </u>	<u>'I</u>	IT	IT.				M		MI	_			I coo			7317	- 1	12)
-	Ŧ		_	314 M M		6		_	_	N I		_		_	<u>0110</u>		T						44		6/27					Joi 7 / 7	200 0	3
)	1			VIV		-				V				+	+	IV	_	v	$\overline{}$	-	-		,	_	T			T		-171-	1	6 2
U		T	T	1.	M	M	М		_	M.	MI	\neg	\top		I N		N	N		_		_			/ V		ĮΫ	νĺ		7127	<u>! - [</u>	4/6
L	. 4	1.		TT				T	_	1					۱ M				_						I N	N	<u> </u>		_	71817		22
-	+3	M		$\frac{N+N}{1}$	IN IV	N I	N			T!		11	<u> </u>	-	CIT	_	_	_	_	MI	_		M		1 M	126		<u> N </u>	N	# 71/ 51 717	<u> </u>	27
A	12	1		MIM	M	M	M		<u> </u>	7		N 1	7 N		IIN	_	_			T	T	•==	TI				1	м	ਜ	9 7 7	+-+	157
G			IV j	Y	V	V		V					1 2	Ľ۷				N	N.	N	N		NI.		T	T	T	T	Ĩ	417		Ĉ Ū
į a				TIT		T				ΜI				1		1		V			V		<u> </u>	_[, ,,			V		316	⊥ÿ	11
-	15	+		N N N N		N	NI		_	<u> T </u>	-		r 3	+ 7		T	M		M	_	_	_		_	<u> </u>	_			***	7171/0 31713		23
S	12			MIM				-	_	И				_		1		T							1	Ť		N		1/19	_	74
E	13				1		М	M	M	M	MI	M	T	7	N		N		N	N	N	[]	M I	4 1	1	Ĭ.,		c	į	10317	171	24
l b	\mathbb{Z}		_	Ţ	T	T			T		1				1 M							Τį		1			M		ļ	// 9 -		/ 22
├—	뷶	N		1 V	1 V .	V			V		1 1		7 V		TV) 건강		M I	. 1 27.2	T 1	6 2 <u>2</u>	1 T	T	$\frac{T}{2}$	21	<i>II (I I</i> 888088		šů
 _	ñ	4!-	T	314 TIT				T							II M			19		C			<u> </u>	<u>2 رد.</u> ا	<u>0'2 /</u>			N I	•	22222 2		4 229
ŏ	12	N		NN	- -		-	7		Ti							M	M	M				M	+	 	C	·c	*		71716		攌
Ç		C							N	N	N	N N	_	Ţ.		T	T	T	T		T	I	1		1 M		M	M		777		7.
T.			М			32	<u>C</u>		м	<u>-6</u> ‡	4	+	- }		N C		N	N	N	N		TI	T N	T! 1	1	_	I	Ŧ			43	130
├─	7.3	T	N	_	I M					T	7 '	<u> </u>	- `		M	_	М	M			31	- T			NI N	c	 	1		7 3 1 7 7 7 3 3		- <u>XC</u>
	2				N					N	7	<u> </u>		1	T	IT	T			\Box		M	M	M :	MIN				- [71717	_	2)
0	Į			C	_			1	二			<u> </u>	N		N					T	T	T	T	T	<u>. </u>	L	M				3	19
Į ¥.	4	₩	MI		1 - 1	M		 	꾜	H				1		╀	N C	N	쒸	_	N	N	N	1			T			71417		21
<u> </u>	냙	┿	א	$\frac{\mathbf{T} \mid \mathbf{T}}{\mathbf{N} \mid \mathbf{N}}$											T							HI.	M			N	128	N I		<u> 귀기구</u>		1.7 27
D	2		С	c		Ì				N					Ţ		T	T	TI	T	T	ŤĪ	T	1		Ìй	м	М			12	
Ĭ	3			M M	M		二		C	ςI			T	T	N	N	N	_NT	N	N	N		_	1	_	ŢŢ	T	T			12	12/
C	K	T N	T		╀	쒸				쑀	M)	<u>4</u> ,	1.	1.	C 11 M	C	<u>C</u>	1 (1		\dashv	_	Хļ	и†	1 1	ЦN	N	И	N		737	3	120
-				1 <u>T</u>							11									210		<u>C (</u> 230	2/2	<u>-!</u> 5/34	51 <i>27</i>	778	120			117-13 *****	玆	扟
				<u> </u>	<u></u>	<u> </u>		= 1		النتوء				سنب			<u></u>			- 114		<u>1</u>	Li	T		23	ζ.			1117169	115/	
																		-					2	T		23	7			hilshi		
				-																			13	1		23				10170173 3172170	11, 7.	<u> </u>
																							1 - 5-			1. 4	-			3'74'40		·



REGINEN DE TURNOS DE 7 DIAS CONTINIOS SENANALES

Departamentos de Seguridad, Vigilancia y Protección de Incendios

[<u> </u>	Γ.	Υ.	1.	Γ.	_		, T		i		-					1	r.,	1		[]	Ī			1		<u> </u>	r		-	
енено — 1.986	}- <u>-</u> -	2	3	 •	_5	-	7	H X	9			12		14	13	36	1 / V	10 S	19 D	20		22	; -	2 4 V			27		29	34	그림
	-X	 _	<u>v</u>	S	P	1.	14		÷	<u> </u>	<u>s</u> _	 	-	н.	<u> </u>	<u> </u>	ł	-		ļ	M	X	1	ļ- <u>-</u>	S	n	<u>. </u>	М			~
Turno Blanco	F	11	1	1	<u> </u>	1	<u> </u>	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2_	2	F	123	=	Е.	E	E	F	F	3	3	3	3	1
Turno Verde	2	2	2	2	F	F.	E	E	E	E	F.	F	3	3_	3	3	1	1_	3	F	F	F	<u>1</u>	<u> </u>	1_	1	<u> </u>	1	1_	Ŀ	F
Turno Azul	1	3	3	3	1	F	F	F.	1	L	1	1_	1_	1.	1	F_	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	E	B	E	6	E
Turno Rosa	į.	F	F	F	F	2	2	2	2.	2	2	F	E	E	E	F.	E	F	F	1	3	3	3	j T	3	3	F	ł,	ſ.	-	1
Turno Naranja	В	E	E	F	F	3	3	3	3		J	3	F	P	F	ī	1	ı	1	ī	1	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2
FEBRERO- 1.986	1	3	3	4	5	6	7	θ	9	10	11	12	13	14	15	16	17	16	19	20	2 >	22	23	24	25	26	27	20	29	10	31
	s	В	L.	И	X	.ī	٧	5	D	L,	М	x	J	٧	S	ם	L,	М	X	J	٧	5	D	1.	М	X	1.	ν	+	-1-	-4
Turno Blanco	3	3	F	P	F	1	1	1	ţ	1	1_	1	F	F.	F	F	2	2	2	2	2	2	F	E.	E	E	E,	E	4	4	
Turno Verde	F	F	2	2	2	2	2	2	ŗ	E	E	E	£	Ľ	F	F	3	3	3]	3	3	3	F	F	r_	L	1	+	-1	_
Turno Azul	F_	F	1	ı	3	3	1	1	1	F	F	F	1	1	1_	1	1	1	1	F	F	F	F_	2	2	2	2	2	1	4	ᆜ
Turno Rosa	1 _	1	1	<u> </u>	1_	F	F_	F	F	2	2	2	2	2	2_	F	<u> </u>	r.	E	e	3	r	٤.)	3	1	1.	j	+	-1	_ 4
Turno Naranja	2	F	E	£	Ē	E	Ε	F	F	3	3	J	1	3	ĵ	3	F	F	F.	1	_	ī	ī	ī	1	•	r	F	+	-1	4
MAKZO - 1.986	1	2	1	4	5	6	7	В	9	10	1	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24.	25	26	27	2 8	29	30	3 1
MV - 1.300	S	n	I.	М	۲	J	٧	s	p	L.	N	x	.1	V	S	n	L	14	x	J	٧	S	ħ	T.	71	x	J	V	<u>s</u>	<u>n</u>	
Turpo Blanco	F	F	3	1	3	3	3	3	1	F	F	F	1	1	1	1	1_	1_	1	F	p-	ŕ	F	2	2	2_	2	2_	3	12	Ε.
Turno Verde	1			1	1	F.	F	£.	F	_2	_2	2	2	2	2_	F	E	ε	ε	E	<u>s:</u>	F	F	1	3	1_	3	1_	1	3	E
Turno Azul	2	P	C	E	£	12	<u>E</u>	F	F	3		3_	1_	1	1	1_	F	Ŀ	F	1	1	1	î_	1	1_	1_	F	<u>F</u> _	E_	<u>1</u> -	2
Turno Rosa	3	3	F	F	F	1	1	1	1	1	_1	<u></u>	F	F	٩	F	2	2	2	2	2	2_	P.	10	E	<u>E</u> _	r	E	E_	£	-1
Turno Nerenja	F	r	2	2	_2_	2	2	2	£	E	E	E	E	E	le.	P.	11_	1	L.	1.	3.		ـ با	P	<u>r</u>	F	Ŀ	<u> </u>		Ш	أيب

BECTHEN DE TURNOS DE 7 DIAS CONTINOS SEMANARES

Departamentos de Seguridad, Vigilancia y Protección de Incendios

	т												_	_							,									-	_
ADRIL - 1.986		2	1	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	‡6	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	3
Americ - 1.980	14	X	J	٧	5	D	<u>.</u>	М	X	_!		_5	D	L_	М	x	J	٧.,	S	n	i.	М	X	J.	ν	s	n	1,	14	X	1
Turno Blanco	11	E	C.	E	F	F	3	2	1	3]	_3	_ j	F	F	F	1	<u>. </u>	1	1	1	1_	<u> </u>	F	F	F	F	2	2	2	_ +
Turno Verde	F	F	1	1	1	L.	1_	1	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F.	E	F.	6	E	Ŀ_	£	F.	11	ᅟ	ı	ŀ
Turno Arul	2	2	2	2	2	P	E	E	E	E	ß	_F	F	1	3_	1	3	3	1	ַו	F	F	F	1_	1	1	1	1	ı.	上	1
Turno Hosa		3	3	3)	3	ľ	F	P	1	_!	_1	1	1	1_	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	F,	<u>c</u>	E	1
Turno Naranja		1	F	F	F	P_	2	2	2	2	2	_2	2	F	E	E	E	E	F	F	3	3_	3	3	1_	3_	1	P	<u>F</u>	F.	4
MAYO - 1.986	Ŀ	2	1	4	5_	6	7	ê	9	10	11	12	11	14	15	16	17	18	19	20	.21	22	23	24	25	26	27	26	29	30	.1
HATO - 1.940	J	v	S	n	Į.	и	x	,1	٧	S	ח	Ĺ	16	x	.I	V	s	ַמ	L	н	X	J	v	s	n	ī.	М	x	ı.	v	4.
Turno Blanco .	2	2	2	F	C	E.	E	E	£	F	F	1	3	3.	3	3	3	3	F	r.	F	-	1	1	ı	1	ī	1	F	V	r
Turno Verde	3	1	j	3	F	P	F	1	1	1	_1	1_	1	1	Ŀ	F	P	F	2	2	2	2	2	2	F	Б	E	E	£:	13	F
Turno Azul	F	P	F	F	2	2	2	2	2	2	<u>.</u> F	E	£	E	1.	E.	F	F_	1	3_	3	1	1	3_	3	r.	F	F	<u> </u>	1	Ŀ
Turno Rosa	_ B	E	F	F	3	3	1	3	3	3	3	F	F	F	1	1_	1_	1	1_	1	1	F	P "	P	F	2	2_	2	2	2_	_3
Turno Naranja	1	1	Ł	1	ı	1_	1	F	F	P	F	2	2	2	2_	2	2	P	E	E	E	E	£	F	Р	1	3	3	<u>]</u>	3	:
	1	2	;	4	5	6.	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	2.4	25	26	27	28	29	30]
JUNIO - 1,936	ח	1.	н	x	.ï	ÿ.	s	D	ſ.	н	χ.	J	V	s	_D	Ľ.	#4	Χ_	1	٧	S	n	1,	45	X	1_	<u>v</u>	S	n .	1.	<u> </u>
Turno Blanco	F	2	2	2	2	2	2	F	1	-3	,	1	3	. 3	3	F	P	P	1	1		1			<u>. </u>	F	<u>r:</u>	F	<u> -</u>	2	1
Turno Verde	F	3	3	1	3	1	3	3	F	F	F	ı	1	1	ī	1	<u>. </u>	<u>. </u>	F	E.	E	F	2	2	3	2	2	2	F_	3	<u> </u>
Turno Azul	1	1	1	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	P	3	3	3	3	3	3	3	F	F	P	1	1	1	<u> </u> _	<u> </u>	1
Turno Ross	3	ř	F	F	1	1	1	1	1	1	_1	F	F	F	F	2_	2	2	2	2	2	Į7	3	3	3_	1	3_	1	1_	P	1
Turno Natania	ν	v	v	γ	γ	٧	v	V	v	٧	v	V	٧	v	y	v	v	v	v	v	v	٧	٧	ν	v	V	v	ν	٧	v	Ŀ

⁻ Tarde - Noche

^{2 -} Tarde 3 - Noche

F = Fentivo , E = Móvil (Mañana/Tarde/Noche) y/o Entrenamiento y Servicios Especiales o libro

REGIMEN DE TURNOS DE 7 DIAS CONTINUOS SEMANALES

Departamentos de Seguridad, Vigilancia y Protección de Incendios

7111 TO 1 096	1	2	3	4	5	6	7	В	9	10	• •	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	2.3	24	25	26	27	24B	29	30	91
JULIO - 1.986	н	X.	.1	V	S	n	ī,) I	Х	J	٧	S	Ð	L	14	x	1,	٧	S	Ð	Ĺ	ж	ĸ	1	٧	s	n	C.	141	X	-(1
Turno Blenco	2	2_	2	2_	2	P	3	3	3	3	3	3	3	F	۴	P	1	-	1	1	1		_	F	F	F	F	2	2	2	_2
Turno Verde	_1.	3.	1_	3	1	3_	P_	F	F	1	1	ı	1	1_	1	1	F	p.	P	F	2	2	2	2	2	2	F	1	1	1	.3
Turno Azul	v	٧	٧	V	V	٧	V.	٧	٧	V	V	V	٧	٧	٧	V.	٧	V	V	٧	v	٧	٧	٧	*	¥	٧	V	v	٧	¥
Turno Rosa	F	F	1	1	1_	1	1	1_	L	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	3	3	3	1	3	1	1	₽	F	F	1
Turno Maranja	1	1	F	F	F	F	2_	2	2	2	2	2	F,	3	3	1	3	3	3	3	F	F	F	•	•		1	4		1	F
AGOSTO - 1,986	_1_	2.)	4	5_	6	7	θ	9	10	1.1	12	13	14	15	16	17	16	19	20	21	22	23	24	25	26	27	20	29	30	31
AGOSTO = 1,986	٧	S	n	t.	MS	x	1	٧	S	n	L	М	X	J	V.	s	D	L	М	x	Ţ,	٧	S	Ð.	Į,	н	ĸ		٧	S	n
Turno Blanco	2	2	t ²	3	3	1	3_]	3	3	F	F	F	1	1	1	_		1	1	F	F,	F	F	2	2	2	9 3	1.	2	F
Turno Verde	_1_	1	3	F	F	F	1_	1	1	ı	1	L	1	P	F	F	F	2	2	2	2	-(1)	2.	₽	3	3	1	3	1	3	_1
Turno Azul	<u>t</u>	3	1	į.	<u>ı</u>	1	t,	ľ.	17	F	2	2	2	2	2	2	P	3	3	3	3	3	3	1	F	F	F		•	·	•
Turno Ross	v	٧	٧	٧	٧	٧	<u>v</u> .	v	v	٧	. V	٧	v	V	٧	٧	٧	ν	V	v	v	V	V.	٧	٧	٧	٧	¥	٧	٧	v
Turno Naranja	<u>r</u>	F	r	2	2	3	2	2	2	F	3	3	3	3	1	3	3	F	F	F	1	ı	1	1	1	1	Ċ	P	r	v	F
SEPTIFMBUF., L 086	1	2	2	4	5	6	7	Β	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	2.2	23	24	25	26	27	26	29	30	31
SEPTIEMBRE-1.986	_1.	М	X	1	v	9	n	L_	11	X	J	٧	5	מ	1,	М	X	J.	ν	s	Ð	L	M	x	1,	٧	S	D	t.	11	-4-
Turno Blasco	v	v	V	V	v	v	_v	ų	V	٧	V	v	٧	y	٧	ν	٧	v	٧	٧	٧	٧	٧	٧	ν	٧	٧	Ŋ.	٧	٧	+
Turno Verde	P	F	۴	1	t	1	1_	1	1	1	٠F	F	f	F	2	2	2	2	2	2	F	3	3	3	3	3	3	3	F	F	+
Turno Azul	1	1	1	F	F	E	F	2	2	2	2	2	2	F	3	<u>.j</u>	3	1	3	1	3	f	F	ŗ	1	1	1	i	ı	1	+
Turno Ross	1.	3	1_	3	1	3	<u>lı</u> _	F	17	r_	1	1	1		1	ı	1	F	P	r	F	2	2	2	3	2	2	F	3	1	4
Turno Haranja	2	2	2	2	2	2	r_	3_	3	3	3	3	3	3	F	F	F	1	1	1	1	1	1.	1	F	F	F.	F	2	-r	ŀ

^{1 -} Mañana

REGINER DE TURNOS DE 7 DIAS CONTINUOS SEMANALES

Departamentos de Seguridad, Vigilancia y Protección de Incendios

	ΤĖ	Π.	Τ.	Ε.	T	T .	1	T-					, T						<u> </u>		1				1				Γ	L	Т
OCTUBRE -1.986	!-	2.	+	4		- fi	7	<u> </u>			11		13	14	15	_					21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Н
	X	.J	<u>v</u>	5	B	[[.	H	<u> </u>	J	V	5	<u> </u>		M	×	-1	٧	s	Ð	<u>ب</u>	N	X	1	<u>v</u>	\ <u>S</u>	<u>n</u>	<u>!-</u>	<u> </u>	<u>×</u>	<u> </u>	Ľ
Turno Blanco	F	1	1	1	1	1	1_	1	F	F	F	F	2	2	2	2	2	2	F	1	3_	3	3	3_	11_	3_	F	F	F	1_	1
Turno Verde	V	٧	٧	٧	٧	V	٧.	ν	٧	<u>v</u>	V.	٧	٧	٧	V	y	V	٧	V	٧	٧	٧	ν	٧	٧	٧	٧	<u></u>	<u>y</u>	<u>v</u>	Ľ
Turno Azul	1	F	r	F	F	2	2	2	2	2	2	F	3	3	3	3	3	3	3	F	P	e .	<u>. </u>	L	<u>ı</u>	<u> </u>	<u></u>	<u> </u>	1_	<u></u>	<u> </u>
Turno Rosa	3	3	1	13	3	P	F	F	1	1	1	1	1	1	1	F	P	F	F	2`	2	2	2 · "	2	2	<u> </u>	1	1	1	1	Ŀ
Turno Naranja	2	2	2	2	F	3	3	3	3	3	3	3	F	f	F	. 1	i.	1	•	1	1	1.	F	F.	e_	F_	2	2	2_	2	1
	1	2	1	4	5	6	7	B	9	10	11	12	13	14	1.5	16	17	10	19	20	21	22	23	24	25	26	27	24	29	30	L
NOVTEMBRE-1.996	. S	D	í.	М	x	.J	ν	5	D	ŧ.	H	X	Ţ	٧٠	S	D	L	Į	X	J.	٧	S	4	L.	14	x	1	¥	s	Ð	L
Turno Blanco	2	F	P	F	F	2	2	2	r	F	F	ţ	1	1	1_	1	1	1	-	F	F	F	F	2	2	ž	2	2	2	F	L
Turno Verde	1	1	3	3	3	Г	V	۴	F	2	2	2	2	2	2	F	Е	e.	E	E	E	ß	F	3.	1	3	1	3	3	1	L
Tuzno Azul	F	P	2	2	2	12	E,	F	F	3	·3	3	3	.3	3	3	F	F	F	1	1	1	1	1	1	•	F	F	F	F	L
Turno Rosa	3	3	F	F	F	1_	<u></u>	<u> </u>	1	1	1	1	F	P	F	F	2	2	2	2.	2	2	F	E	ß	E	E	E	F	F	
Turno Naranja	r	F	1	1	1	3	3	3	3	E	C	E	r,	E	F	F	3	3	3	3	3	3]	F	F	F	t.	1	1	1	L
	. 1	2)	4	5	6	7.	B	9	10	11	1,2	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1_
DICTEMBRE-1.986	i.	11	Х	J	v	5	D	L,	М	Х	Ţ	٧	·S	D	L	M	X	J	٧	s	13	L	K	X	#	٧	S	D.	ī	Н	Γ
Turno Blanco	e.	R.	E	e	E	F.	JP.	3	3	3	3 .	3	3	j,	Б	F	F	1	1	•	ı	_	•	1	F	F	F	F	12	-	Ţ
Turna Verde	F	F	F	1	1	ı	ı	1	1 -	ι	F	F	F	F	2	2	2.	2.	2	2	F	E	E	6	E	Е	F	F	3]3	
Turno Azul	2	2	2	2	2	2	F	je.	E	В.	E	E	P	r	3	3	3	3	3	3	3.	F	F	F	ŀ	1		1	ī	I	
Turno Rósa	3	1	3	3	3	3	3	F	P	F	1	ı	1	1	1	1	ı	F	F	F	P	2	2	2	2	2	2	F	E	E	Γ
Turno Naranja		1	1	F	F	Ŀ	Ŀ]2	2	2	2	2	2	F	c	E	E	E.	6	F	F	7	1	7	17	1~	1	1 7	F	F	Γ

^{1 -} Mañana

f - Feative

⁷ Tarda

^{: *} Mővil (Hańaba/Tarde/Noche) y/o Entrenamiento y Servicios Especiales o libra

F. - Pestiv

^{3 -} Noche

E - Movil (Mañana/Tarde/Noche) y/o Entrenamiento y Servicios Especiales a libre

10	ANTA	A MOTO	317	_	AL CAU	04010	+	TUDMO	۱۰ :		FIVO	- 1	a a	ė	0000	~~	,
٦,	ANTA 1891 121	MOTE 3141	र्डाही	<u>जाहा व</u>	ALENI Worth in	2 13 1 1/2	<u> ५ ।</u> प्रदास्त	URNO	<u>, 25 1</u> 120121	RO TAT	405	35.27 r	98 2012	• ध्वता	REF6	104°	
 			IN I	N IN IN	18 8 8	[]		7 10 17	<u> </u>	1 1 1	MIMI	MIM	M IN	141 I	নিমা	╧┼┸┼	21
E	2 M M			CICIC		K K	NNN	NIN		TIT	TT	TIT	ri	1	3 7 7	<u> </u>	ن ف
N	1		<u> </u>	MIMIM	<u> </u>	_:C∏C	CII		NN	NINT	N N	N I	ΙŢ	TT	7.3 7		Q.
E	4 TIT	TIT	TIT	T	M: M	41MIM	MIMI	1 1	<u>: C1C</u>	3 ()	1 *	- X -	<u>x + x</u>	N N	1.71/	-+	ł f
 	I DININI	CICIO	<u>CICI</u>	<u> </u>	137 37 3	T : T ! T V : N ! N		1 1 M	<u> </u>	1 N 1 N 1 1	1		<u>C </u>		11:7:7:1:		19
F	7 M M		ΜМ			C I	N 1 N 1	VIVIV	VIV	A A	r T	TT			6.3:11	_	<u> </u>
ΙE	3 TIT	TIT	1	MMM		IIM I	1	ricic	1	1	N N	Î Î	<u> </u>		1.4151	_	, 9
B	4 NIN	Į Į,	T T	TITIT	TT	I IN	MMB	MIMIM	! M I		c c	. 1			3/1/2/		Y
<u> </u>	5	N N I	N i Ni	NININ		r r r	TITE	rir	1 N		<u> </u>	M M		<u> </u>	717171		2 /
М	1 M : M 2 T T	M(M)	MIM		<u>.c.</u>	. j	1 1	<u> </u>	! N + N	N ₁ N ₁	N 1 32	TT	rr	TT	6 6 7 4		2
A	3 4 2	1 1	רו דו	<u> 원 원 원</u>	M. M. 7	4:M1 i M	1 30 30 3	II M M	MU		N N	Cl	3 3	N	1 2 2 2	-	20
R	4	N N I	N N	NININ	1 17	r r T		r T	1 M	MI MI	мм	MIN	i		7-7-7-	1	<u>~</u>
	5	Ĉ C		1 1	N N	N N N	NIN	T	TTT	T T	T T	l il	MTM.	MIN	u. 112.2	<u>, </u>	o
	₩ 1 2 '	3:4	5+61	7 8 9	10 11 1	213114	<u>1,51641</u>	7 18 19	20121	2273.7	425	2 <u>6-27-2</u>	8.29	30,31	XXXXX	₩	8
A	1 T	<u> </u>	<u> </u>	M: M: M	: M: 1	i iC	CCC	:	<u> </u>	N N N	I N	N N	1	Ţ,	7 2 3		0
B	2 T	TITI	T T	TT	701.70.7	4: N M	MIMIN		I C	M M	1 .		NIN	N	13-3-3-7 12-3-6-		<u>.0</u>
R.	121212	3 3 1 4	<u>4 + 18 + </u>	N V V	N'N X	1 7 1	1717		T T	Υ	M	MINIS	1 (M	M	(7 7 7		2
R.	5 M: M	MI	1 1	C C C	-111	118	N N	N IN IT	N i	T	r r	TT	111	-	7 3 13 3	- 1	2
1	1 T: T	T T	T T	1 + M	. M. M. :	M: MI M	Mi i	! C	i i		: :	NINI	$N \mid N$	ИИ	7666	7	b
M	2 N N	NINI	<u> </u>	TTT	TTI	TIT	iMiN		MM			CICIO		<u> </u>	7-7:41		1
A Y.	3 1 4 M'	1	1 X C C	N I N I N	:NINI	T N N	$T \mid T \mid T$		T	$T \mid T \mid T$		$rac{\mathbf{M} \cdot \mathbf{M} \cdot \mathbf{N}}{\mathbf{T} \cdot \mathbf{T}}$	1 M	M M	3 1 11	1 2	4
'		MINIS		স্থান	<u>: </u>		<u>N IN IN</u>		NN		N N	* 	10	$\frac{M \mid M}{T \mid T}$	1417	1 2	4
<u> </u>	118	T 1	121	T + T + T	T		MIMIN		1 1	(N+1	V N	NINI	IN		17 91 -		2
	2 N	NINIX	N I N I	N N	V	TIVIV	Y 3	71	$\mathbf{y} \cdot \mathbf{y}$! V !	V i V !	Y L		M	1 - 13 -	12	ï
U	3 C	CICI	1 1	N	N N N	1 N N 1	N ! !	$\frac{1}{T}$	<u> </u>		<u> </u>	1 34 12	<u>u </u>	V	3.71713	15	٥
N.	4 N M 5 T F	$\frac{M+M+3}{M+1}$	1 1 1 1	11 11 11	T	TTT	TITIT	[' M M ' M W	M M :	M M	<u>M! !</u> ፓ: ፓ፤	- 1	푔	7 9 7	- 2	뒤
}	13 1 2 1 123 1 2 1	3:4:4	161	7 8 9	10 11 1	2 13-14	15 16 17	18.19	20.21	27 232	4 25 3	7 : T 12 6:27 :2	a.20	7) 71	88888	ট্রতের	y
	T	TITE	1 7	TT	MIN	OMIM	MIMIL	[]	1 1 N	N N	N N	$X \mid X \mid$	1 1	TIT	79171	1 1	3
	2 N M	MI	<u> </u>	N M N	NN	UNI	Lizi1	יד דוי	<u> TTT</u>	T	-M	M M	<u>e (25)</u>	MM	10 1 131-	1 7	뙤
l o	<u> </u>	<u>V 1 1 1 </u>	<u>: 1</u> = 13* .	VVVV	· V !	V	$X \cdot X \cdot X$	114114	1 N.	Market 1	<u> </u>	<u> </u>	Y N	$\frac{X \mid X}{}$	4 - 4 -	111	긱
"-	5 T1	$\frac{12(1)}{2(1)}$	N I M	MIMIM	. N	1 1	NININ	VIV	121 I V 1 1 N	Y Y 1	<u>1. ' Jυ</u> <u>Λ ' '</u>	<u>~ </u>	/ [V] የ[ጥ]	V IV	317161	-+	爿
		TITIT	1	1M (M	M:MIN	I M M	' i	IN IN	1N 1N 1	N N D	1	רו ידו	וידוי	TIT	710 71-	+++	,
A	2 ! !	! N ! :	V: N:	$X \mid X, X$	N	TIT	T TI	TTT		M1 M1	MI MI	ML MID	MI I		1. 1 11 _	2	7
G	3 N N	N	T	TITIT	TTT	<u> </u>	MIMIN	<u>UMIM</u>	$ \mathbf{M} \mathbf{M} $	• !	- 1 N i	N N 13	<u> K i j</u>	NIN	7 7/10	12	4
Q	5 30 37	<u>፡ 'V V</u> የመፈነት	<u>ताप्र</u>	V I	<u> </u>	NN	NNN	176 76	TT	<u> 7 17 3</u>	T T	$\frac{\mathbf{T}^{+}}{\mathbf{V}^{+}}\frac{+}{\mathbf{V}^{+}}$	121	MIM	5 1- 71	4 1	ł
	1 V V		1 1	IVIV	V: V:	<u> </u>	VIVIX	71 771	1 V V	T: T!	T Y	'	i M	35		17 3	ä
5	2 N N	NINI	il N	NI	TTT	TITIT	TIT	M	MIM	Mi Mi	1 T	T: T :	ri Ti	T !	1331-		ቭ
E	3	TITIT			1	UMIMI	M M N	1 M	i	N N	N : N	N: N:	γi I		7 7 17! -	2.	Π
8	4 M M		ĪĪ	ИК	NINID	$((N \mid N))$	<u> </u>	TIT	TT	C'	C¹ i	1 1.	<u> N</u>		4:1142		اء
	5 T T T 1			MIMIM			N: N: N					<u> </u>			4 2 71 ********		4
- 1	1 MI MI			C:C!											3 7:7:3	<u> </u>	4
] 인				MIMIM	: '	CIC	C' i	T-T-							3 - T - 3	1 6	ď
1 6	3 T T		T	Ti i	M. M. M	NE NE	M M1		CI)	<u> </u>	\overline{T} :	1 8 3	ΓX		1 1 7 1	12	ď
1 1	4 X X X			TTT	· T T T	$T^{*}T$	1 20	1 M M		MM	+ -	1 C (<u>. </u>	7 7 1 2	12	!
\rightarrow	5 M: M:			$\frac{\mathbf{N} \cdot \mathbf{N} \cdot \mathbf{N}}{\mathbf{I}}$	CC	<u>' </u>	TTTT			N N		T T 1			112-	1-12	4
	2 T T			M IM M	IM M M	- N						N . S S			2 1 1 3	+ 5	
	3 N N			TITT			MUMIN		Mi		: C	C +C	1.		1712 4		
] V.[$N : M \setminus M$		TIT	TITIT	[T]		MM			1	\Box	111.	ΤÞ	
$\overline{}$	5 1				7 7 7				TT	TT	r; r;	<u> </u>	UMU	<u> </u>	3 7 12 3		╡
D	1 T T			$\frac{\mathbf{M} \mid \mathbf{M} \mid \mathbf{M}}{\mathbf{T} \mid \mathbf{T} \mid \mathbf{T}}$			CICE MEMIN	1 I	<u>! </u>	C C:		A . A . 3			7-317-3 7-7-13:2		- I
	3 N N											1 1			<u>+ 51312</u> - 11112		1
	4 c				N N N	N N	T	TTT	TTT	T T	1 1	50 MI S	II M	MLM	6 7 17 1		j
	5 20 50			; C	i Ci	, j -	$N: N \setminus N$	IN N	$\lambda \lambda$	7 7	C+ T'	TITIT	إطرنه	T'	4-3:12:2	. 126	3
	<u> </u>	31415	<u>:61</u>	789	10 1A 17	2 13 14	<u>15. 16.17</u>	<u>'18 19</u>	2021								4
10/3/6	T)								: 3		1 1	2 4 S			भ (४) म्य १		i
											3	20			27-20-20-1		i
											4.	Ž u	_		11 11 0 /	114	
										- 1	ا ج	24			12 12 1/ 1/	19	