

fabricados por la Empresa «Manaut, Sociedad Anónima» en su fábrica de Martorelles (Barcelona), con los números de homologación, potencias por metro, exponente de la función de potencia y números de homologación siguientes, con expresión de modelo, potencia, exponente y número de homologación:

P-850. 1228 vatios. 1,25. R-0028/1.  
 P-700. 1019 vatios. 1,26. R-0029/1.  
 P-600. 882 vatios. 1,26. R-0030/1.  
 P-450. 666 vatios. 1,27. R-0031/1.  
 P-300. 453 vatios. 1,28. R-0032/1.

Segundo.—Para estos modelos se efectuará un seguimiento de la producción según lo establecido por el Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, en su apartado 6.1.1 y de acuerdo con lo indicado en el artículo 7.º de la Orden de 10 de febrero de 1983 de este Departamento.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 11 de noviembre de 1985.—El Director general, por delegación (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

2883

*RESOLUCION de 2 de diciembre de 1985, de la Dirección General de Minas, por la que se acuerda publicar extracto de 38 resoluciones que homologan determinados materiales y maquinaria de empleo en minería.*

A los efectos procedentes, este Centro Directivo ha acordado publicar extracto de las 38 resoluciones siguientes:

Resolución de fecha 4 de octubre de 1985, por la que se homologa el tipo in-TLF-02 de unidad de acoplamiento para teléfono de seguridad intrínseca, fabricado por «Minelec, Sociedad Anónima», a solicitud de «Hunosa», para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 4 de octubre de 1985, por la que se homologa el tipo CD-210 de metanómetro, fabricado por «Minelec, Sociedad Anónima», a solicitud de la misma, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo PT-61 de cargadora de explosivos a granel, fabricada por «Nitro Nobel MEC» (Suecia), a solicitud de «Ailas Copco, SAE», para que pueda utilizarse en minas sin grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo 327 de artillero de calzado antiestático, fabricado por «Francisco Mendi, Sociedad Anónima», a solicitud de la misma Empresa, para que pueda utilizarse en minería, incluso con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo SER 100 de control selectivo de aislamiento, fabricado por «AEG» de Berlín (RFA), a solicitud de «AEG Ibérica de Electricidad, Sociedad Anónima», para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo AB-4 de luminaria, fabricado por «Nortem, Sociedad Anónima», a solicitud de la misma Empresa, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo dl 160 M/2 de motor eléctrico, de 11 y 15 Kw., fabricados por «Indar, Sociedad Anónima», a solicitud de la misma Empresa, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo dl 132 S/2 de motor eléctrico de 7,5 Kw., a solicitud de «Indar, Sociedad Anónima», fabricado por la misma, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo 8SH6276 de estación compacta de maniobra (carcasa), a solicitud de «Siemens, Sociedad Anónima», y fabricado por «Siemens, AG» de Munich (RFA), para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo 8SH6275 de estación compacta de maniobra (carcasa), a solicitud de «Siemens, Sociedad Anónima», y fabricado

por «Siemens, AG» de Munich (RFA), para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo 8SH6277 de estación compacta de maniobra (carcasa), a solicitud de «Siemens, Sociedad Anónima», y fabricado por «Siemens, AG» de Munich (RFA), para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo EL 600-SE de pala cargadora, a solicitud de «Mecaminas, Sociedad Anónima», y fabricada por «Salzgitter Maschinen und Anlagen AG» (RFA), para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa los tipos T 358 S y T 408 S de baterías de acumuladores, a solicitud de «Trariasas», y fabricados por la misma Empresa, para que puedan utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo Eproneo flexible apantallado y armado 0,6/1 Kv., de cable eléctrico, a solicitud de «Cables Pirelli, Sociedad Anónima», y fabricado por la misma Empresa, para que pueda utilizarse en minería de interior, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologan cadenas de acero de alta resistencia, calidad C, dimensiones 14 x 50 milímetros, a solicitud de «Columbus McKinnon España, Sociedad Anónima», y fabricadas por la misma, para su utilización en minería, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologan los tipos 650-3EP/125-4020; 650-3EP/250-4020; 800-3EP/125-5020; 800-3EP/250-5020; 800-4EP/125-4020; 900-4EP/250-5020; 1000-4EP/250-4020; 1000-4EP/125-5020; 1000-4EP/250-5020 y 1000-4EP/125-4020, de bandas transportadoras, a solicitud de «Kauman, Sociedad Anónima», y fabricadas por la misma Empresa, para que puedan utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo dl-250-E/4, de motor eléctrico de 55 Kw., a solicitud de «Indar, Sociedad Anónima», y fabricado por la misma Empresa, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo dl-200-S/4, de motor eléctrico de 15 Kw., y del modelo dl-200-M/4 de motor eléctrico de 22 Kw., a solicitud de «Indar, Sociedad Anónima», fabricados por la misma Empresa, para que puedan utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa la serie IMQ2 de motores eléctricos, a solicitud de «Siemens, Sociedad Anónima», y fabricados por la misma Empresa, para que puedan ser utilizados en minería, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo ENG-O de carcasa de EG2 de fuente de alimentación eléctrica, a solicitud de «AEG Ibérica de Electricidad, Sociedad Anónima», y fabricado por «Raeder & Co» (RFA), para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa los tipos MIN X De, e; MIN X Di, i y MIN X De, i, de cajas de conexión doble, a solicitud de «Minelec, Sociedad Anónima», y fabricados por la misma, para que puedan ser utilizados en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa los tipos MIN X Se, e y MIN X Si, i, de cajas de conexión simple, a solicitud de «Minelec, Sociedad Anónima», y fabricados por la misma Empresa, para que puedan utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo CPR de captador de partículas respirables, a solicitud de «Manufacturas Honorio Florez, Sociedad Anónima», y fabricado por la misma, para que puedan utilizarse en minas incluso con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo INDY EbPb-1000 PVC Monocapa A 1 de banda transportadora, a solicitud de «Firestone Hispania, Sociedad Anónima».

nimas», y fabricado por la misma, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo Training alto-nitrilo antiestático de calzado antiestático, a solicitud de «Safal, Sociedad Anónima», y fabricado por la misma, para que pueda utilizarse en minería incluso con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo MhM 360/490 de estempe hidráulico, a solicitud de «Taim, Sociedad Anónima», y fabricado por la misma, para que pueda ser utilizado en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo «Topo» modelo WVR47 de máquina tuneladora de sección completa, a solicitud de «Mackina Westfalia, Sociedad Anónima», y fabricada por «Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia» de Lunen (RFA), para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologan los tipos Fenaplast FR 12.000 y FRSR 12.000 de banda transportadora, a solicitud de «Dowty Meco, Sociedad Anónima», y fabricadas por «Fenner International, LTD» (Inglaterra), para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo Ansha 7701120 C 6 de estempe hidráulico, a solicitud de «Epyr, Sociedad Anónima», y fabricado por «Machinoexport» (URSS), para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo OX230 de monitor de oxígeno, a solicitud de «Minelec, Sociedad Anónima», y fabricado por la misma bajo licencia de National Mine Service, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo T 508 s, de batería de acumuladores, a solicitud de «Trariasas», y fabricado por la misma, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo K-80 de bastidor de techo, a solicitud de «Taim, Sociedad Anónima», y fabricado por la misma, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo ID 358 de indicador de descarga para baterías de tracción, a solicitud de «Trariasas», y fabricado por la misma, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologan los tipos 1M8T y MH 1600 000 de estemples hidráulicos, a solicitud de «Epyr, Sociedad Anónima», y fabricados por «Machinoexport» (URSS), para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo Plata 956 de pala cargadora, a solicitud de «Torfesa, Sociedad Anónima», y fabricada por la misma, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo T 808 sx de batería de acumuladores, a solicitud de «Trariasas», y fabricada por la misma, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo S-500 (modificado) de Explosor para pegas eléctricas, a solicitud de «Hunosas», y fabricado por la misma, para que pueda utilizarse en minas sin grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Resolución de fecha 20 de noviembre de 1985, por la que se homologa el tipo AB 12-240 de luminaria, a solicitud de «Nortem, Sociedad Anónima», y fabricada por la misma, para que pueda utilizarse en minas con grisú, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de la presente Resolución.

Las resoluciones que anteceden han sido notificadas directamente con su texto íntegro a los respectivos solicitantes.

Madrid, 2 de diciembre de 1985.—El Director general, Pedro Lizaur Otero.

2884

*RESOLUCION de 16 de diciembre de 1985, de la Dirección General de Innovación Industrial y Tecnología, por la que se califica y clasifica a los Laboratorios de Metrología del Taller de Precisión y Centro Electrotécnico de Artillería dentro del Sistema de Calibración Industrial, creado por Orden del Ministerio de Industria y Energía de 21 de junio de 1982.*

Visto el acuerdo suscrito con fecha 10 de diciembre de 1985 entre el Taller de Precisión y Centro Electrotécnico de Artillería, con domicilio en Madrid, calle Raimundo Fernández Villaverde, 50, y esta Dirección General;

Visto el Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre («Boletín Oficial del Estado» de 3 de noviembre), por el que se aprueba el Reglamento General de las Actuaciones del Ministerio de Industria y Energía en el campo de la Normalización y Homologación;

Vista la Orden del mismo Departamento de 21 de junio de 1982 («Boletín Oficial del Estado» de 5 de julio), sobre la creación y funcionamiento del Sistema de Calibración Industrial previsto en el Reglamento General antes mencionado;

Considerando que en dichos Laboratorios concurren las circunstancias exigidas en el punto 4 del apartado tercero de la Orden ministerial más arriba señalada,

Esta Dirección general ha resuelto:

Primero.—Calificar a los Laboratorios de Metrología del Taller de Precisión y Centro Electrotécnico de Artillería como Laboratorios de Calibración, dentro del Sistema de Calibración Industrial previsto en la Orden del Ministerio de Industria y Energía de 21 de junio de 1982, quedando clasificados en las áreas de Dimensiones, Electricidad y Radiofrecuencia.

Segundo.—La validez de la calificación y clasificación señalada se extenderá por un periodo de tres años, pudiendo ser prorrogada por periodos iguales salvo renuncia expresa del Taller de Precisión y Centro Electrotécnico de Artillería.

Tercero.—La denuncia por cualquiera de las partes del acuerdo antes citado supondrá la cancelación de la calificación y clasificación objeto de esta Resolución.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 16 de diciembre de 1985.—El Director general, Florencio Ornia Alvarez.

2885

*RESOLUCION, de 26 de noviembre de 1985, de la Dirección General de Innovación Industrial y Tecnología, por la que se concede autorización por cinco años a la firma «Cetil, Sociedad Anónima», para levantar y colocar precintos en aparatos surtidores en todo el territorio nacional.*

Visto el expediente promovido por don Jose Mariano Sánchez López, como Director Gerente de la firma «Cetil, Sociedad Anónima», con domicilio en Madrid, avenida Manoteras, número 6, solicitando le sea concedida autorización por cinco años para levantar y colocar precintos en los aparatos surtidores marca Schwelm y en el aparato expendededor de mezcla de gasolina y aceite denominado Motomix I, cuyo modelo ha sido aprobado por la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnica y publicado en el «Boletín Oficial del Estado» número 67, de 19 de marzo de 1985, que repare por mediación de sus talleres en todo el territorio nacional,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo preceptuado en el artículo 58 del vigente reglamento para la ejecución de la Ley de Pesas y Medidas de 1 de febrero de 1952 y la disposición final segunda de la Ley de Pesas Y Medidas de 8 de noviembre de 1967, y considerando que esta petición es una renovación de la autorización concedida el 6 de noviembre de 1980 y publicada en el «Boletín Oficial del Estado» número 286, de 28 de noviembre, ha dispuesto:

Primero.—Conceder a la Empresa «Cetil, Sociedad Anónima», autorización por cinco años para levantar y colocar precintos en los aparatos surtidores, marcas Schwelm y Motomix I, que repare por mediación de sus talleres en todo el territorio nacional, sin que esta autorización suponga monopolio alguno en el ejercicio de esta actividad.

Segundo.—Que los precintos que coloque en dichos aparatos llevarán como diseño en el anverso la inscripción «Cetil, Sociedad Anónima» y por el reverso el número 7/1985, asignado por el Registro Oficial del Ministerio de Industria y Energía.

Tercero.—La utilización de esta autorización queda sujeta al cumplimiento de las normas establecidas en el artículo 58 del vigente Reglamento para la ejecución de la Ley de Pesas y Medidas.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 26 de noviembre de 1985.—El Director general, Florencio Ornia Alvarez.