

11478 ORDEN de 10 de mayo de 1985 por la que se autoriza a la firma «Grupp Internacional, Sociedad Anónima», el régimen de tráfico de perfeccionamiento activo para la importación de caucho sintético y la exportación de calzados.

Hmo. Sr. Cumplidos los trámites reglamentarios en el expediente promovido por la Empresa «Grupp Internacional, Sociedad Anónima», solicitando el régimen de tráfico de perfeccionamiento activo para la importación de caucho sintético y la exportación de calzados,

Este Ministerio, de acuerdo a lo informado y propuesto por la Dirección General de Exportación, ha resuelto:

Primero.-Se autoriza el régimen de tráfico de perfeccionamiento activo a la firma «Grupp Internacional, Sociedad Anónima», con domicilio en carretera Alicante-Murcia, Elche (Alicante), y NIF A-03-11192-9.

Segundo.-Las mercancías de importación serán:

I. Caucho sintético termoplástico, a base de polibutadieno estireno, color natural, P. E. 42.02.61.

1.1 Calatrava, tipo 484, con un contenido en estireno del 40-60 por 100 y 50 ppm de aceite nafténico y antioxidante no manchadizo.

1.2 Calatrava, tipo 416, con un contenido en estireno del 30-70 por 100 y antioxidante no manchadizo.

Tercero.-Los productos de exportación serán:

I. Calzado con parte superior de cuero natural

1.1 Señoras y niñas mayores:

Calzado, P. E. 64.02.49.

Botas, P. E. 64.02.59.

Botines, P. E. 64.02.54.

Sandalias, P. E. 64.02.32.1.

Zapatillas, P. E. 64.02.40.1.

Deportivos, P. E. 64.02.29.1.

1.2 Caballeros, muchachos:

Calzado, P. E. 64.02.47.

Botas, P. E. 64.02.58.

Botines, P. E. 64.02.52.

Sandalias, P. E. 64.02.32.2.

Zapatillas, P. E. 64.02.40.2.

Deportivos, P. E. 64.02.29.2.

1.3 Niños:

Calzado, P. E. 64.02.45.

Botas, P. E. 64.02.56.

Botines, P. E. 64.02.50.

Sandalias, P. E. 64.02.32.3.

Zapatillas, P. E. 64.02.40.3.

Deportivos, P. E. 64.02.29.3.

II. Calzado (zapatos y botas) parte superior de materias textiles, piso sintético o goma.

Deportivos, P. E. 64.02.61.

Los demás P. E. 64.02.69.1.

III. Calzado con parte superior de cuero artificial o regenerado.

Señoras, P. E. 64.02.99.1.

Caballero, P. E. 64.02.99.2.

Niños, P. E. 64.02.99.3.

IV. Calzado con suela y parte superior de caucho o materia plástica artificial.

Caballero, P. E. 64.01.93.

Señoras, P. E. 64.01.95.

Niños, P. E. 64.01.91.

Los demás, P. E. 64.01.99.2.

V. Zapatillas, con parte superior de paño o tejido, P. E. 64.02.60.2.

VI. Pisos para calzado, fabricados a bases de caucho sintético, de caucho sintético y poliestireno o de policloruro de vinilo, P. E. 64.05.98.1.

Cuarto.-A efectos contables, se establece lo siguiente:

a) Por cada 100 kilogramos de cada uno de los cauchos sintéticos realmente contenidos en los productos que se exporten, se podrán importar con franquicia arancelaria o se datarán en cuenta de admisión temporal, o se devolverán los derechos arancelarios, según el sistema a que se acoja el interesado, 103 kilogramos de cada uno de ellos.

b) Se consideran pérdidas el 2,91 por 100, en concepto exclusivo de mermas.

c) El interesado queda obligado a declarar en la documentación aduanera de exportación y en la correspondiente hoja de detalle, por cada producto exportado, las composiciones de las materias primas empleadas, determinantes del beneficio fiscal, así como calidades, tipos (acabados, colores, especificaciones particulares, formas de presentación), dimensiones y demás características que las identifiquen y distingan de otras similares, y que en cualquier caso deberán coincidir, respectivamente, con las mercancías previamente importadas o que en su compensación se importen posteriormente, a fin de que la Aduana, habida cuenta de tal declaración y de las comprobaciones que estime conveniente realizar, entre ellas la extracción de muestras para su revisión o análisis por el Laboratorio Central de Aduanas, pueda autorizar la correspondiente hoja de detalle.

Quinto.-Se otorga esta autorización hasta el 31 de diciembre de 1986 a partir de la fecha de su publicación en el «Boletín Oficial del Estado», debiendo el interesado, en su caso, solicitar la prórroga con tres meses de antelación a su caducidad y adjuntando la documentación exigida por la Orden del Ministerio de Comercio de 24 de febrero de 1976.

Sexto.-Los países de origen de la mercancía a importar serán todos aquellos con los que España mantiene relaciones comerciales normales.

Los países de destino de las exportaciones serán aquellos con los que España mantiene asimismo relaciones comerciales normales o su moneda de pago sea convertible, pudiendo la Dirección General de Exportación, si lo estima oportuno, autorizar exportaciones a los demás países.

Las exportaciones realizadas a partes del territorio nacional situadas fuera del área aduanera también se beneficiarán del régimen de tráfico de perfeccionamiento activo en análogas condiciones que las destinadas al extranjero.

Séptimo.-El plazo para la transformación y exportación en el sistema de admisión temporal no podrá ser superior a dos años, si bien para optar por primera vez a este sistema habrán de cumplirse los requisitos establecidos en el punto 2.4 de la Orden de la Presidencia del Gobierno de 20 de noviembre de 1975 y en el punto 6.º de la Orden del Ministerio de Comercio de 24 de febrero de 1976.

En el sistema de reposición con franquicia arancelaria, el plazo para solicitar las importaciones será de un año a partir de la fecha de las exportaciones respectivas, según lo establecido en el apartado 3.6 de la Orden de la Presidencia del Gobierno de 20 de noviembre de 1975.

Las cantidades de mercancías a importar con franquicia arancelaria en el sistema de reposición, a que tienen derecho las exportaciones realizadas, podrán ser acumuladas, en todo o en parte, sin más limitación que el cumplimiento del plazo para solicitarlas.

En el sistema de devolución de derechos, el plazo dentro del cual ha de realizarse la transformación o incorporación y exportación de las mercancías será de seis meses.

Octavo.-La opción del sistema a elegir se hará en el momento de la presentación de la correspondiente declaración o licencia de importación, en la admisión temporal. Y en el momento de solicitar la correspondiente licencia de exportación, en los otros dos sistemas. En todo caso, deberán indicarse en las correspondientes casillas, tanto de la declaración o licencia de importación como de la licencia de exportación, que el titular se acoge al régimen de tráfico de perfeccionamiento activo y el sistema elegido, mencionando la disposición por la que se le otorgó el mismo.

Noveno.-Las mercancías importadas en régimen de tráfico de perfeccionamiento activo, así como los productos terminados exportables, quedarán sometidos al régimen fiscal de inspección.

Décimo.-En el sistema de reposición con franquicia arancelaria y de devolución de derechos, las exportaciones que se hayan efectuado desde el 14 de febrero de 1985 hasta la aludida fecha de publicación en el «Boletín Oficial del Estado» podrán acogerse también a los beneficios correspondientes, siempre que se hayan hecho constar en la licencia de exportación y en la restante documentación aduanera de despacho la referencia de estar en trámite su resolución. Para estas exportaciones, los plazos señalados en el artículo anterior comenzarán a contarse desde la fecha de publicación de esta Orden en el «Boletín Oficial del Estado».

Undécimo.-Esta autorización se regirá en todo aquello relativo a tráfico de perfeccionamiento y que no esté contemplado en la presente Orden por la normativa que se deriva de las siguientes disposiciones:

- Decreto 1492/1975 («Boletín Oficial del Estado» número 165).
- Orden de la Presidencia del Gobierno de 20 de noviembre de 1975 («Boletín Oficial del Estado» número 282).
- Orden del Ministerio de Hacienda de 21 de febrero de 1976 («Boletín Oficial del Estado» número 53).
- Orden del Ministerio de Comercio de 24 de febrero de 1976 («Boletín Oficial del Estado» número 53).
- Circular de la Dirección General de Aduanas de 3 de marzo de 1976 («Boletín Oficial del Estado» número 77).

Duodécimo.—La Dirección General de Aduanas y la Dirección General de Exportación, dentro de sus respectivas competencias, adoptarán las medidas adecuadas para la correcta aplicación y desenvolvimiento de la presente autorización.

Lo que comunico a V. I. para su conocimiento y efectos. Dios guarde a V. I. muchos años. Madrid, 10 de mayo de 1985.—P. D., el Director general de Exportación, Apolonio Ruiz Ligeró.

Ilmo. Sr. Director general de Exportación.

11479 *ORDEN de 10 de mayo de 1985 por la que se autoriza a la firma «Industrias Teixido, Sociedad Anónima», el régimen de tráfico de perfeccionamiento activo para la importación de barras, perfiles, alambres, tubos, etc., y la exportación de tornillos, tuercas, etc.*

Ilmo. Sr.: Cumplidos los trámites reglamentarios en el expediente promovido por la Empresa «Industrias Teixido, Sociedad Anónima», solicitando el régimen de tráfico de perfeccionamiento activo para la importación de barras, perfiles, alambres, tubos, etc., y la exportación de tornillos, tuercas, etc.,

Este Ministerio, de acuerdo a lo informado y propuesto por la Dirección General de Exportación, ha resuelto:

Primero.—Se autoriza el régimen de tráfico de perfeccionamiento activo a la firma «Industrias Teixido, Sociedad Anónima», con domicilio en Riudecols, (Tarragona), carretera Alcolea, sin número, y NIF A-4301553.

Exclusivamente bajo el sistema de admisión temporal.

Segundo.—Las mercancías a importar son:

1. Barras de cobre aleado, de sección circular, cuadrada y hexagonal, calidad DIN Cu Ni 18 Zn 20 y DIN Cu Ni 18 Zn 19 Pb, P. E. 74.03.01, de las siguientes medidas:
 - 1.1. De 6,5 a 8 milímetros (ambos inclusive).
 - 1.2. De 8,1 a 12 milímetros (ambos inclusive).
2. Perfiles de cobre aleado de sección transversal, entre 6,5 y 17 milímetros, calidades DIN Cu Ni 18 Zn 20 y DIN Cu Ni 12 Zn 38 Mn 5 Pb, dimensiones (en milímetros): 6,5/16,3 × 3,5/6; P. E. 74.03.01.
3. Alambres de cobre aleado.
 - 3.1. De sección cuadrada y espesor igual o inferior a 2 milímetros, calidad DIN Cu Ni 18 Zn 19 Pb, de 1 milímetro × 1 milímetro de lado, P. E. 74.03.08.1.
 - 3.2. De sección circular, hexagonal y rectangular, P. E. 74.03.08.2.
 - 3.2.1. Calidad DIN Cu Ni 18 Zn 20, medidas (en milímetros), perfiladas: 2,6/4,35 × 2,7/3, circular y hexagonal, diámetro de 1 a 6 milímetros.
 - 3.2.2. Calidad DIN Cu Ni 18 Zn 19 Pb, medidas (en milímetros): 1/3,1 × 1,5/6.
4. Alambres desnudos de acero inoxidable, de sección circular, cuadrada y hexagonal, calidades: AISI: 301, 302, 303, 304, 304 L, 316, 316 L, 410, 416, 420, 420 F, 430, 430 F, 431, 440 B, 440 C, 446, 321, DIN × 35 Cr Mo 17, medidas:
 - 4.1. De 1 a 2,5 milímetros (ambos inclusive).
 - 4.2. De 2,6 a 13 milímetros (ambos inclusive).
5. Barras de acero inoxidable, simplemente obtenidas o acabadas en frío, de sección circular, cuadrada y hexagonal, de 13,5 a 30 milímetros, P. E. 73.73.53.1.
 - 5.1. Calidades AISI 301, 302, 303, 304, 321, 304 L, 446 y DIN × 35 Cr Mo 17.
 - 5.2. Calidades AISI 316 y 316 L.
 - 5.3. Calidades AISI 410, 416, 420 y 420 F.
 - 5.4. Calidades AISI 430, 430 F, 431, 440 B y 440 C.

6. Alambres de acero especial sin aleación:

6.1. Que contengan en peso 0,25 por 100 o menos de carbono, desnudos, de sección circular, cuadrada y hexagonal, calidades: IHA: F 111, F 112 y F 151, P. E. 73.14.21.1.

- 6.1.1. De 1 a 2,5 milímetros (ambos inclusive).
- 6.1.2. De 2,6 a 13 milímetros (ambos inclusive).

6.2. Que contengan en peso más de 0,25 por 100 de carbono, desnudos, de sección circular, cuadrada y hexagonal, de las mismas medidas que la mercancía 6.1, calidades: IHA: F 113, F 114, F 115, F + 145, P. E. 73.14.81.1.

- 6.2.1. De 1 a 2,5 milímetros (ambos inclusive).
- 6.2.2. De 2,6 a 13 milímetros (ambos inclusive).

7. Alambres de acero aleado, de fácil mecanización, desnudos, de sección circular, cuadrada y hexagonal, calidades IHA: F 211, F 212, F 210 E (Se, 0,10 por 100; Te, 0,035 por 100; Bi, 0,06 por 100; IHA: F 113 Pb, F 114 Pb, F 115 Pb, P. E. 73.76.15, de las siguientes medidas:

- 7.1. De 1 a 2,5 milímetros (ambos inclusive).
- 7.2. De 2,6 a 4 milímetros (ambos inclusive).
- 7.3. De 4,1 a 13 milímetros (ambos inclusive).

8. Alambres de acero aleado, desnudos, de sección circular, cuadrada y hexagonal, P. E. 73.76.19.2.

8.1. Calidades IHA F 153, F 155, F 158, F 156, F 125, F 128, F 127, F 123, F 174, F 143, F 152, F 154, de las siguientes medidas:

- 8.1.1. De 1 a 2,5 milímetros (ambos inclusive).
- 8.1.2. De 2,6 a 13 milímetros (ambos inclusive).

8.2. Calidades IHA F 523/F 131, F 522, F 521 y otros alambres de la siguiente composición química: C, 1,1 por 100; Mn, 0,25 por 100; Si, 0,20 por 100; P, 0,010 por 100; S, 0,015 por 100; Cr, 0,50 por 100; V, 0,15 por 100, de las mismas medidas que la mercancía 8.1.

8.3. Calidades IHA F 532 y otros alambres de la siguiente composición química: C, 1/1,40 por 100; Cr, 0,5/1 por 100; W, 5 por 100 máx.; V, 0,10/0,25 por 100; Mn, 0,30 por 100 máx.; de las mismas medidas que la mercancía 8.1.

9. Alambres de acero fino al carbono:

9.1. Cuya dimensión mayor de la sección transversal sea inferior a 5 milímetros, desnudos, de sección circular, cuadrada y hexagonal, calidades IHA F 513, F 517, P. E. 73.66.40.2, medidas:

- 9.1.1. De 1 a 2,5 milímetros (ambos inclusive).
- 9.1.2. De 2,6 a 4,9 milímetros (ambos inclusive).

9.2. Cuya dimensión mayor de la sección transversal sea igual o superior a 5 milímetros, desnudos, de sección circular, cuadrada y hexagonal, de las mismas calidades que la mercancía 9.1 de 5 a 13 milímetros (ambos inclusive), P. E. 73.66.40.1.

10. Barras macizas de acero especial sin aleación, simplemente obtenidas o acabadas en frío, calibradas:

10.1. De sección cuadrada o rectangular, de dimensiones comprendidas entre 13,5 y 20 milímetros (ambos inclusive) y de las siguientes calidades IHA F 111, F 112, F 151, F 113, F 114, F 115, F 145, P. E. 73.10.30.1.

10.2. De sección circular y hexagonal, de las mismas calidades y medidas que la mercancía 10.1, P. E. 73.10.30.2.

11. Barras de acero aleado de fácil mecanización, simplemente obtenidas o acabadas en frío, de sección circular, cuadrada y hexagonal, medidas de 13,5 a 30 milímetros (ambos inclusive), de las siguientes calidades: IHA F 211, F 212, F 210 E (Se, 0,10 por 100; Te, 0,035 por 100; Bi, 0,06 por 100) F 113 Pb; F 114 Pb; F 115 Pb, P. E. 73.73.55.1.

12. Barras de acero aleado, simplemente obtenidas o acabadas en frío, de sección circular, cuadrada y hexagonal, medidas de 13,5 a 30 milímetros (ambos inclusive), P. E. 73.73.59.2.

12.1. Calidades IHA F 152/156, F 158, F 125, F 128, F 127, F 123, F 174, F 143.

12.2. Calidades IHA F 523/F 131, F 522, F 521 y otras barras de la siguiente composición química: C, 1,1 por 100; Mn, 0,25 por 100; Si, 0,20 por 100; P, 0,010 por 100; S, 0,015 por 100; Cr, 0,50 por 100; V, 0,15 por 100.

12.3. Calidad IHA F 532 y otras barras de la siguiente composición química: C, 1/1,40 por 100; Cr, 0,50/1,00 W, 0,5 por 100 máx.; V, 0,10/0,25 por 100; Mn, 0,30 por 100 máx.

13. Barras de acero fino al carbono, simplemente obtenidas o acabadas en frío, de sección circular cuadrada y hexagonal, di-