

d) Anejo 1, apéndice 4: Después de «vehículo frigorífico reforzado de clase C ...» (sexta línea de la enumeración), añadir:

- Vehículo frigorífico normal de clase D (RND)•
- Vehículo frigorífico reforzado de clase D (RRD)•.

Las presentes Enmiendas entraron en vigor el 15 de enero de 1984, de conformidad con lo establecido en el artículo 18.6 del Acuerdo.

Lo que se hace público para conocimiento general.

Madrid, 13 de febrero de 1984.—El Secretario general Técnico, Fernando Perpiñá-Robert Peyra.

4952 *MODIFICACIONES al Arreglo de Madrid relativo al Registro Internacional de Marcas, de 14 de abril de 1891, revisado en Estocolmo el 14 de julio de 1967 y publicado en el «Boletín Oficial del Estado» número 147, de 20 de junio de 1979.*

a) En el artículo 10.2 a) (v), «trienal» ha sido reemplazado por «bienal».

b) En el artículo 10.4 a), «cada dos años» reemplaza a «cada tres años».

Las presentes modificaciones fueron adoptadas el 2 de octubre de 1979 y entraron en vigor el 23 de octubre de 1983.

Lo que se hace público para conocimiento general.

Madrid, 16 de febrero de 1984.—El Secretario general Técnico, Fernando Perpiñá-Robert Peyra.

MINISTERIO DE ECONOMIA Y HACIENDA

4953 *RESOLUCION de 15 de febrero de 1984, de la Dirección General del Tesoro y Política Financiera, por la que se hacen públicas las características esenciales de la Deuda del Estado, interior amortizable, al 13,75 por 100, emitida en virtud de las autorizaciones contenidas en el Real Decreto 2948/1983, de 23 de noviembre, y Orden de 29 de noviembre de 1983, a efectos de su contratación en las Bolsas Oficiales de Comercio.*

Con objeto de dar cumplimiento al requisito establecido en el artículo 24 del vigente Reglamento de las Bolsas de Comercio para que sea admitida a cotización oficial la Deuda del Estado, esta Dirección General del Tesoro y Política Financiera hace públicas las siguientes características esenciales de la emitida por un valor nominal de 33.559.910.000 pesetas al 13,75 por 100, emisión de 23 de diciembre de 1983, realizada en virtud del Real Decreto 2948/1983, de 23 de noviembre, y Orden de 29 de noviembre de 1983.

1. En cumplimiento de lo dispuesto en el Real Decreto 2948/1983, de 23 de noviembre, y Orden de 29 de noviembre de 1983, la Dirección General del Tesoro y Política Financiera ha puesto en circulación 3.355.991 títulos al portador, de 10.000 pesetas nominales cada uno, serie A, números 1 al 3.355.991, por un importe nominal de 33.559.910.000 pesetas; representativos de la Deuda del Estado, interior y amortizable, al 13,75 por 100, emitida el 23 de diciembre de 1983.

Los títulos se agrupan en láminas, según la siguiente escala:

- Número 1, de un título.
- Número 2, de diez títulos.
- Número 3, de cien títulos.
- Número 4, de mil títulos.

2. Los títulos se amortizarán por su valor nominal transcurridos cinco años desde la fecha de emisión, es decir, el 23 de diciembre de 1988. No obstante, los tenedores podrán exigir la amortización a la par el 23 de diciembre de 1986, solicitándolo en el período que a tal fin se establezca. El Estado se reserva el derecho de proceder a la amortización parcial o total de esta emisión por su valor nominal en cualquiera de los vencimientos semestrales de intereses a partir, inclusive, del 23 de diciembre de 1986.

3. El pago de los intereses se realizará por semestres vencidos, mediante transferencia bancaria en 23 de junio y 23 de diciembre de cada año. El primer vencimiento a pagar será el correspondiente a 23 de junio de 1984.

4. La tramitación inherente a las operaciones de solicitud de abono de los intereses de los valores que constituyen esta deuda se realizará en los términos dispuestos por las resoluciones de la Dirección General del Tesoro de 6 de septiembre y 27 de noviembre de 1978.

5. A los efectos de lo dispuesto en el artículo 23, 1, 3.º, de la Ley 9/1983, los títulos representativos de esta emisión gozarán de las ventajas inherentes a los títulos de cotización oficial calificada respecto del beneficio establecido en el artículo 29, f), de la Ley 44/1978, de 8 de septiembre, del Impuesto sobre la Renta de las Personas Físicas, modificado por el artículo 10, 1, de la Ley 5/1983 de 29 de junio.

Madrid, 15 de febrero de 1984.—El Director general, Raimundo Ortega Fernández.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y URBANISMO

4954 *ORDEN de 15 de febrero de 1984 por la que se aprueba la Norma Tecnológica de la Edificación NTE-RSR, «Revestimientos de suelos. Piezas rígidas».*

Ilustrísimos señores:

De conformidad con lo dispuesto en el Decreto 3565/1972, de 23 de diciembre («Boletín Oficial del Estado» de 15 de enero de 1973); Real Decreto 1650/1977, de 10 de junio («Boletín Oficial del Estado» de 9 de julio), y Orden de 4 de julio de 1983 («Boletín Oficial del Estado» de 4 de agosto), a propuesta de la Dirección General de Arquitectura y Vivienda y previo informe del Ministerio de Industria y Energía y del Consejo de Obras Públicas y Urbanismo.

Este Ministerio ha resuelto:

Artículo 1.º Se aprueba la Norma Tecnológica de la Edificación NTE-RSR, «Revestimientos de suelos. Piezas rígidas».

Art. 2.º En el ámbito de aplicación de la presente Norma se recoge el contenido de las Normas Tecnológicas de la Edificación NTE-RSE, «Revestimientos de suelos. Entarimados», y NTE-RSB, «Revestimientos de suelos. Baldosas», aprobadas por Ordenes del Ministerio de la Vivienda de 23 de julio de 1973 y 1 de agosto de 1975, respectivamente, así como parte del contenido de las NTE-RST, «Revestimientos de suelos. Terrazos»; NTE-RSI, «Revestimientos de suelos. Industriales», y NTE-RSP, «Revestimientos de suelos. Piedra», aprobadas por Ordenes del Ministerio de la Vivienda de 27 de octubre de 1973, 8 de febrero de 1974 y 28 de octubre de 1976, respectivamente, habiéndose incorporado algunas de las sugerencias que en su día se formularon.

Todas las NTE citadas en el presente artículo han sido suprimidas en la Nueva Clasificación Sistemática de Normas Tecnológicas de la Edificación, aprobada por Orden de 4 de julio de 1983.

Art. 3.º La presente NTE regula las actuaciones de diseño, construcción, control, valoración y mantenimiento.

Art. 4.º A partir de su publicación en el «Boletín Oficial del Estado», esta Norma podrá ser utilizada a efectos de lo establecido en el Decreto 3565/1972, de 23 de diciembre, con la excepción prevista en la disposición adicional tercera del Real Decreto 1650/1977, de 10 de junio, sobre normativa de edificación.

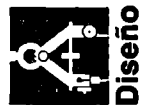
Art. 5.º En el plazo de seis meses, a partir de la publicación de la presente Orden en el «Boletín Oficial del Estado», podrán ser remitidas a la Dirección General de Arquitectura y Vivienda las sugerencias y observaciones que puedan mejorar el contenido o aplicación de la presente Norma.

Art. 6.º Estudiadas y, en su caso, consideradas las sugerencias remitidas y a la vista de la experiencia derivada de su aplicación, la Dirección General de Arquitectura y Vivienda propondrá a este Ministerio las modificaciones pertinentes a la Norma aprobada por la presente Orden.

Lo que comunico a VV. II. para su conocimiento y efectos.
Madrid, 15 de febrero de 1984.

CAMPO SAINZ DE ROZAS

Ilmos. Sres. Subsecretario y Director general de Arquitectura y Vivienda.



Revestimientos de Suelos



piezas Rígidas

1. Ambito de aplicación

Revestimientos de suelos y escaleras en interiores y exteriores con piezas rígidas de los siguientes materiales: Piedra natural o artificial, cerámica, cemento, terrazo, hormigón, madera, chapa de acero, fundición y asfalto.
Esta NTE, junto con la NTE-RSC «Revestimientos de Suelos, Continuos» y la NTE-RSF «Revestimientos de Suelos, Flexibles», forman la subfamilia de Revestimientos de Suelos, según la Clasificación Sistemática.

2. Información previa

Destino de los locales del edificio.
Planes con indicación de cargas, usos y demás requerimientos de los locales, así como la situación de las juntas de dilatación.

De tecnologías relacionadas

Soportes que se van a revestir.
Situación de las instalaciones que afecten a los revestimientos.
Riesgo de heladas.

3. Criterios de diseño

En los cuadros siguientes figuran las especificaciones de esta NTE ordenadas según la forma y tipo de material y su sistema de colocación.

Cuadro 1

Revestimiento de Suelos	Forma del material	Tipo del material	Sistema de colocación	Especificación
Suelos	Baldosas	Piedra	Recibidas con mortero	RSR- 1
		Cerámica	Pegadas	RSR- 2
		Cemento	Recibidas con mortero	RSR- 3
		Cemento permeable	Recibidas sobre maestras	RSR- 4
		Terrazo	Recibidas con mortero	RSR- 5
		Hormigón	Recibidas con mortero	RSR- 6
		Parqué hidráulico	Recibidas con mortero	RSR- 7
		Fundición	Recibidas con mortero	RSR- 8
		Chapa de acero	Recibidas con mortero	RSR- 9
		Asfalto	Recibidas con mortero	RSR-10
		Asfalto	Recibidas con mortero	RSR-11
Escaleras	Tablillas Tablas Losas Placas	Madera (mosaico)	Pegadas	RSR-12
		Madera (entramado)	Clavadas a rasfles	RSR-13
		Piedra	Sobre lecho de arena	RSR-14
		Hormigón armado	Sobre lecho de arena	RSR-15
		Piedra	Recibidas con mortero	RSR-16
Adoquines	Hormigón	Recibidas con mortero	Sobre lecho de arena	RSR-17
		Recibida con mortero		RSR-18
		Recibidas con mortero		RSR-19
		Recibidas con mortero		RSR-20
		Recibidas con mortero		RSR-21
Pieza prefabricada	Piedra artificial	Recibida con mortero	RSR-22	

Cuadro 2

Revestimiento de Peldaños de escaleras	Forma del material	Tipo del material	Sistema de colocación	Especificación
Peldaños de escaleras	Bloque	Piedra	Recibido con mortero	RSR-18
		Piedra	Recibidas con mortero	RSR-19
		Cerámica	Recibidas con mortero	RSR-20
		Terrazo	Recibidas con mortero	RSR-21
		Piedra prefabricada	Piedra artificial	Recibida con mortero

Cuadro 3

Revestime con: Rodapiés	Tipo del material	Sistema de colocación	Especificación
Rodapiés	Piedra	Recibido con mortero	RSR-23
	Cerámico	Pegado	RSR-24
Enchufados de: Piedra u hormigón	Terrazo	Recibido con mortero	RSR-25
	Madera	Clavado sobre nudillo	RSR-26
	Piedra u hormigón	Recibido sobre nudillo	RSR-27
	Piedra u hormigón	Recibido con mortero	RSR-28

3.2. Criterios de elección

A continuación se establecen las acciones y requerimientos que condicionan el cumplimiento de los revestimientos de suelos.

Clima

Cuando el pavimento esté situado al exterior, puede estar expuesto a uno de los dos climas siguientes:
— Clima suave;
— Clima riguroso;
— Temperaturas frías que ocasionen heladas.

Local o zona

Cuando el pavimento esté situado al interior del edificio podrá ser:
— Local húmedo;
— Frecuente presencia de agua en el pavimento a consecuencia de su uso, como cuartos de baño, aseos y locales similares.
— Local seco;
— Presencia accidental de agua en el pavimento a consecuencia de su limpieza, como dormitorios, salones y locales o zonas análogas.

Cargas y Tránsito

Las cargas estáticas y dinámicas que pueden actuar sobre un revestimiento de suelo se clasifican a los efectos de esta NTE en:
— Ligeros;
— Sobrecarga estática no mayor de 1 tm².
Vehículos con ruedas neumáticas de hasta 1 t por eje.
Tránsito peatonal privado y público.
— Medias;
— Sobrecarga estática no mayor de 5 lm².
Vehículos con ruedas neumáticas de hasta 2,5 t por eje.
— Pesadas;
— Sobrecarga estática no mayor de 10 tm².
Vehículos con ruedas neumáticas de hasta 5 t por eje.

Resistencia al deslizamiento

Se considera que un pavimento es antideslizante cuando su coeficiente de resistencia al deslizamiento, medido con péndulo RRL (Road Research Laboratory) según la Norma de Ensayo NLT-175/73 del Laboratorio del Transporte y Mecánica del Suelo «José Luis Escarbo», es superior a 40.
En algunos materiales esta calidad estará relacionada con el tipo de acabado que presente. Siendo tanto más deslizantes cuanto más pulida y brillante está su superficie.

Resistencia al choque

Se consideren resistentes al choque los materiales que menos se agrieten o fisuran por el impacto producido por la caída de elementos pesados o punzantes.

Aislamiento al ruido de impacto

La mejora del aislamiento al ruido de impacto que eventualmente pueda conseguirse en el caso de revestimientos sobre estructuras de espaldas subyacentes habitables se medirá de acuerdo con la Norma UNE 7700 «Medida del aislamiento acústico de los edificios y elementos constructivos. Parte VIII: «Medida en laboratorio de la reducción de la transmisión de los ruidos de impacto por los revestimientos sobre forjado normalizado».
Cuando la elección del pavimento se realice en base a este criterio, se deberán atender las exigencias funcionales con los datos específicos de cada revestimiento.

Resistencia al desprendimiento de chipsas (antichipsa)

Se consideran con esta característica aquellos pavimentos que son capaces de no desprender chipsas por efectos de roces o golpes de elementos con el suelo, requisito normalmente exigible en lugares donde existan productos que puedan inflamarse o explosionar.



piezas Rígidas

RSR
 1983

Agentes agresivos químicos

- Los agentes químicos o productos de acciones similares que pueden causar deterioramiento sobre un pavimento se clasifican, a los efectos de esta NTE, en:
- Agua.
 - Aceites y grasas animales: jabones, grasa, sebo, manteca, margarina y productos alimenticios descompuestos.
 - Aceites y grasas minerales: petróleo, fuel-oil y lubricantes.
 - Aceites y grasas vegetales: aceite de linaza y aceites de uso doméstico.
 - Ácidos orgánicos diluidos: vinagre, leche fermentada, yogur, zumos de frutas.
 - Ácidos orgánicos concentrados: líquidos para baños eléctricos, agua regia y ácido clorhídrico.
 - Ácidos inorgánicos diluidos: bebidas carbonatadas, cerveza y ácido clorhídrico para limpieza.
 - Ácidos oxidantes concentrados: ácido nítrico, sulfúrico, dicromico, permanganico y bromico con concentración inferior al 50 %.
 - Alcalis concentrados: sosa, potasa, cal, magnesia y baños para decapados y amolizados.
 - Alcalis diluidos: amoníaco, lejía, agua de cloro y lechada de cal.
 - Disolventes alifáticos: gasolina, glicerina, formol, acetona, ceras y alcohóles.
 - Disolventes aromáticos: nafta, benceno, tolueno, xileno y disolventes de pinturas, productos de tintorería, combustible para reacciones y productos tensoactivos y biodegradables.
 - Disolventes clorados: productos para tintorería y curtido, pinturas, adhesivos, anestésicos, productos refrigerantes e insecticidas.
 - Halógenos: Fluor, cloro, bromo y yodo.
 - Sales: sal común y abonos inorgánicos.

Resistencia al fuego

Por su reacción ante el fuego los pavimentos se clasifican como MO, M1, M2, M3, M4 y M5, de acuerdo con las especificaciones y métodos de ensayo indicados en la Norma UNE 23.727-80. «Ensayo de reacción al fuego de los materiales de construcción». Clasificación de los materiales utilizados en la construcción. En caso de ignición se especificará el periodo de validez de la misma, de acuerdo con el certificado emitido por el laboratorio de ensayo. Todos los pavimentos especificados en esta NTE son incombustibles (MO), excepto los de madera y asfálticos.

Resistencia al polvo

Se consideran resistentes al polvo los pavimentos que al erosionarse con el uso no desprenden partículas que puedan quedar en suspensión en el aire.

Puesta en servicio inmediata

Se consideran a estos efectos los pavimentos que puedan ser utilizados inmediatamente después de su ejecución.

Cuadro 4

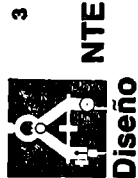
El siguiente cuadro orienta la elección del revestimiento recomendable en función de las acciones y requerimientos que actúan sobre el revestimiento.

Requerimientos e acciones	Especificaciones																
	Baldosas							Tabillas, Losas, Placas							Adoquines		
Normales	RSR-1 Piedra	RSR-2 Cerámica	RSR-3 Cerámica	RSR-4 Cemento	RSR-5 C. Permeable	RSR-6 Terzo	RSR-7 Hornigón	RSR-8 Parquet H.	RSR-9 Fundición	RSR-10 Chapa	RSR-11 Azulejo	RSR-12 Mosaico	RSR-13 Terzo	RSR-14 Piedra	RSR-15 H. Armado	RSR-16 Piedra	RSR-17 Hornigón
Local exterior																	
Local interior	(3)																
Resistencia al deslizamiento	(1) (1)	(1)	(1)	(1)	(4)	(4)	(4)										
Cargas tránsito										(6)							
Medias										(6)							
Pesadas										(6)							
Resistencia al choque																	
Resistencia al desprendimiento de chispas																	
Resistencia al fuego (7)																	
Resistencia al polvo																	
Puesta en servicio inmediata																	
Aceites																	
Animales y minerales																	
Vegetales																	
Acidos				(5)	(5)												
Orgánicos, inorgánicos y oxidantes concentrados																	
Orgánicos e inorgánicos diluidos	(3)																
Oxidantes diluidos																	
Alcalis concentrados																	
Diluidos																	
Disolventes																	
Halógenos																	
Salas																	

Atención:
 Desplazarse del estado especificado al estado superior.
 El estado superior es el estado por defecto, cuando el estado especificado es superior al estado superior.
 Estado superior especificado en la Norma UNE 23.727-80.
 Estado superior especificado en la Norma UNE 23.727-80.
 Estado superior especificado en la Norma UNE 23.727-80.
 Estado superior especificado en la Norma UNE 23.727-80.

Resistencia a los agentes químicos

Revestimientos de Suelos



piezas Rígidas

1983

RSR

3

3.3. Soporte

El soporte del pavimento podrá ser:
— En interiores: Forjados, losas o soleras.
— En exteriores: Losas o soleras en general y terreno estabizado.
Cuando bajo la capa de mortero que sirve de base al revestimiento pueda haber humedad, se recomienda colocar entre aquélla y el soporte una lámina aislante, según la especificación RS-30.

3.4. Saneamiento y drenaje

En pavimentos exteriores y locales húmedos, como cocinas y cuartos de baño, podrán preverse sumideros según NTE-ISS: -Instalaciones de Salubridad, Saneamiento.
En exteriores debe preverse la evacuación de agua de lluvia según NTE-ASD:
-Acondicionamiento del terreno. Saneamiento. Drenajes.

3.5. Juntas de pavimento

— De dilatación
Las juntas de dilatación de los pavimentos situados en el interior se harán coincidir con las del edificio y se mantendrán en todo el espesor del revestimiento.
En pavimentos sobre forjado, losa o solera, situados en el exterior, se dispondrán juntas de dilatación formando una cuadrícula de lado 5 metros.
En los pavimentos situados al exterior las juntas de dilatación desempeñan el papel de juntas de retracción.

— Constructivas.

Se ejecutarán en el encuentro de los pavimentos con elementos verticales, como muros, pilares y bloques de cimentación, así como en el encuentro entre pavimentos diferentes.
Las juntas constructivas desempeñan el papel de junta de dilatación y de retracción.

3.6. Criterios de aplicación

A continuación se resume para cada una de las especificaciones de esta norma su aplicación concreta, en base a los criterios anteriormente expuestos y aquellos otros particulares de algunas de ellas.

Especificación

RSR-1 Pavimento con baldosas de piedra - A-B Material. Acabado



Símbolo

En suelos sometidos a cargas medias en interiores y cuando se requiera un pavimento antideslizante incombustible.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.

RSR-2 Pavimento con baldosas cerámicas recibidas con mortero - A. Tipo. Acabado



En suelos sometidos a cargas medias en interiores y exteriores cuando se requiera un pavimento resistente al desprendimiento de polvo, incombustible y buena resistencia en general al ataque de los agentes químicos.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.

RSR-3 Pavimento con baldosas cerámicas pegadas A. Tipo. Acabado



En suelos sometidos a cargas ligeras en interiores y exteriores, cuando se requiera un pavimento resistente al desprendimiento de polvo, incombustible y buena resistencia en general al ataque de los agentes químicos.
No se aplicará donde se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.

RSR-4 Pavimento con baldosas de cemento - A-B. Tipo. Clase



En suelos sometidos a cargas medias en interiores y exteriores, cuando se requiera un pavimento antideslizante e incombustible.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.

RSR-5 Pavimento con baldosas de cemento permeable - A-B



En suelos sometidos a cargas ligeras en interiores y exteriores, especialmente en zonas húmedas para evitar encharcamientos, cuando se requiera un pavimento antideslizante e incombustible.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.

RSR-6 Pavimento con baldosas de terrazo - A-B. Clase. Acabado



En suelos sometidos a cargas medias en interiores y exteriores, cuando se requiera un pavimento incombustible.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4

Aplicación

En suelos sometidos a cargas pesadas en interiores y exteriores, cuando se requiera un pavimento antideslizante e incombustible.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.



RSR-7 Pavimento con baldosas de hormigón - A-B. Acabado

En suelos sometidos a cargas ligeras, sin excesivo roce y punzonamiento en locales secos interiores, cuando se requiera un pavimento antichispa y resistencia al desprendimiento de polvo.



RSR-8 Pavimento con baldosas de parqué hidráulico-Madera

En suelos sometidos a cargas pesadas en interiores y exteriores, cuando se requiera un pavimento resistente al choque frecuente, al desprendimiento de polvo, a la oxidación e incombustible.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.



RSR-9 Pavimento con baldosas de fundición-A

En suelos sometidos a cargas pesadas, en locales secos, en interiores, cuando se requiera un pavimento resistente al choque frecuente al desprendimiento de polvo e incombustible.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.



RSR-10 Pavimento con baldosas de chapa de acero-A

En interiores o exteriores, con resistencia a las cargas variable según su espesor, cuando se requiera un pavimento antichispa, antideslizante y resistente al desprendimiento de polvo.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.



RSR-11 Pavimento con baldosas de asfalto-A-B-E. Acabado

En suelos sometidos a cargas ligeras en locales secos interiores, sin excesivo roce y punzonamiento, cuando se requiera un pavimento antichispa y resistente al desprendimiento de polvo.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.



RSR-12 Pavimento con tablas (mosalco)-Madera

En suelos sometidos a cargas ligeras en locales secos interiores, sin excesivo roce y punzonamiento, cuando se requiera un pavimento antichispa y resistente al desprendimiento de polvo.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.



RSR-13 Pavimento con tablas (entramado)-Madera

En suelos sometidos a cargas medias en interiores y exteriores, cuando se requiera un pavimento incombustible.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.



RSR-14 Pavimento con losas de piedra - A - B. Material. Acabado

En suelos sometidos a cargas pesadas en interiores y exteriores, cuando se requiera un pavimento incombustible y sea necesaria una puesta en servicio inmediata.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.



RSR-15 Pavimento con placas de hormigón armado -A-B. Acabado

En suelos sometidos a cargas medias en interiores y exteriores, cuando se requiera un pavimento resistente al desprendimiento de polvo, incombustible y buena resistencia en general al ataque de los agentes químicos.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.



RSR-16 Pavimento con adoquines de piedra (adoquinado)

En suelos sometidos a cargas pesadas en exteriores, para tránsito rodado pesado y se requiera un pavimento antideslizante e incombustible.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuado, según el cuadro 4.



RSR-17 Pavimento con adoquines de hormigón-Tipo

En escaleras sometidas a tránsito peatonal público en interiores y exteriores, cuando se requiera un revestimiento de escaleras incombustible.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuada, según el cuadro 4, la especificación RSR-1.



RSR-18 Peldaño en bloque de piedra recibido-P-T.L. Material. Acabado

En escaleras sometidas a tránsito peatonal público en interiores y exteriores, cuando se requiera un revestimiento de escaleras incombustible.
No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuada, según el cuadro 4, la especificación RSR-1.



RSR-19 Revestimiento de peldaño con baldosas de piedra - Material. Acabado

Revestimientos de Suelos



NTE Diseño

piezas Rígidas



RSR 1983



NTE Construcción

1. Especificaciones simples

RSR-20 Revestimiento de baldosa con baldosa cerámica - Tipo. Acabado



Símbolo Aplicación

En escaleras sometidas a tránsito peatonal público o privado, en interiores y exteriores, cuando se requiera un revestimiento de escaleras incombustible y buena resistencia en general al ataque de los agentes químicos.

RSR-21 Revestimiento de baldosa con baldosa de terrazo-clase. Acabado



En escaleras sometidas a tránsito peatonal público en interiores y exteriores, cuando se requiera un revestimiento de escaleras incombustible. No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuada, según el cuadro 4, la especificación RSR-6.

RSR-22 Revestimiento de baldosa con baldosa prefabricada de piedra artificial-P.T.L. Acabado



En escaleras sometidas a tránsito peatonal público en interiores y exteriores, cuando se requiera un revestimiento de escaleras incombustibles. No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuada, según el cuadro 4, la especificación RSR-6.

RSR-23 Rodapié de piedra colocado-Material. Acabado



Para la protección de los paramentos en el encuentro con el revestimiento de suelos o escaleras.

RSR-24 Rodapié cerámico recibido con mortero -Tipo. Acabado



Para protección de los paramentos en el encuentro con el revestimiento de suelos o escaleras y donde se requiera buena resistencia en general al ataque de agentes químicos.

RSR-25 Rodapié cerámico colocado-Tipo. Acabado



Para protección de los paramentos en el encuentro con el revestimiento de suelos o escaleras y donde se requiera buena resistencia en general al ataque de agentes químicos.

RSR-26 Rodapié de terrazo colocado-Clase. Acabado



Para protección de los paramentos en el encuentro con el revestimiento de suelos o escaleras.

RSR-27 Rodapié de madera colocado-Madera



Para protección de los paramentos en el encuentro con el revestimiento de suelos o escaleras.

RSR-28 Encintado-M-Material. Tipo



En exteriores, para delimitación de los pavimentos en zonas de distinta función.

4. Índice de parámetros

- A - Lado de baldosa, base, pieza o resnel.
B - Lado de baldosa, base, pieza o resnel.
C-A - Dosificación del mortero de cemento.
D - Diámetro exterior.
L - Largo del pelotario.
M - Anchura del bordillo.
P - Pesa del pelotario.
T - Tabca del pelotario.

5



RSR 1983

piezas Rígidas

Revestimientos de Suelos

Los materiales de la subfamilia RS de Revestimientos de Suelos se designan con la sigla RS y tienen numeración correlativa del 1 al 57, figurando a continuación los que intervienen en esta NTE.

Tipo: de mina, río, playa, machaqueo o mezcla de ellas.
Características aparentes
La forma de los granos será redonda o poliédrica. De diámetro máximo D en mm.

Características intrínsecas
El contenido total de materias perjudiciales, como mica, yeso, hidrato de sulfato de aluminio y pirita granulada, no será superior al 2%.
Estará exenta de materia orgánica.

Almacenamiento
Se efectuará de forma que no pueda mezclarse con la arena del suelo u otros materiales.

Portland con adiciones activas 350, de designación PA-350, preferentemente, Portland 350, de designación P-350 y P-350 B, según el Pliego de Prescripciones Técnicas para la Recepción de Cementos RC-74.

Llegará a obra envasado o a granel. En el primer caso, vendrá en sacos de 50 kg de peso, en los que figurará el nombre del fabricante, la designación PA-350, P-350 o P-350 B y el peso neto.
En el segundo caso, cada partida deberá ir acompañada de un albarán que indique los tres datos anteriores.

Características aparentes
Será de color gris verdoso para el PA-350 y P-350, y blanco para el P-350 B.
No llegará a obra excesivamente caliente.

Características intrínsecas
Serán las indicadas por el Pliego de Prescripciones Técnicas para la Recepción de Cementos, RC-74.

Almacenamiento
Cuando venga en sacos, se almacenará en local ventilado, protegido de la intemperie y la humedad. Si al período de almacenamiento es superior a un mes, se le valorará a hacer los ensayos propios de la recepción.

Se utilizará agua potable o en su caso aquella que por la práctica se considere aceptable.
Características aparentes
Será limpia y transparente.
Tipos: de río, machaqueo o cantera.

Características aparentes
La forma de los granos será redonda o poliédrica. De diámetro máximo D en mm.

Características intrínsecas
El contenido total de sustancias perjudiciales no excederá del porcentaje del peso de la muestra que se indica a continuación:

- Terrones de arcilla (UNE 7133) 0,25
Partículas blancas (UNE 7134) 5,00
Finos que pasan por el tamiz 0,080 (UNE 7135) 1,00
Material que flota en un líquido de peso específico 2,0 (UNE 7244) 1,00
Compuestos de azufre, expresados en SO2 y referidos al ácido soso (UNE 7245) 1,20

Almacenamiento
Se almacenará de forma que no puedan mezclarse entre sí, ni con otros materiales. Por esto se recomienda elevar una escora de hormigón y disponer las separaciones por tamayos.

1



NTE Construcción

1. Especificaciones simples

RS-1 Arena-Tipo-D

RS-2 Cemento-Designación

RS-3 Agua

RS-4 Grava-Tipo-D

Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo - España

CMSB

1 (43) 9

Floor finishes. Rigid Tile Work. Construcción

CDU 69.025.334

Revestimientos de Suelos



piezas Rígidas



RSR 1983

Símbolo Aplicación

RSR-20 Revestimiento de baldosa con baldosa cerámica - Tipo. Acabado



En escaleras sometidas a tránsito peatonal público o privado, en interiores y exteriores, cuando se requiera un revestimiento de escaleras incombustible y buena resistencia en general al ataque de los agentes químicos.

RSR-21 Revestimiento de baldosa con baldosa de terrazo-clase. Acabado



En escaleras sometidas a tránsito peatonal público en interiores y exteriores, cuando se requiera un revestimiento de escaleras incombustible. No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuada, según el cuadro 4, la especificación RSR-6.

RSR-22 Revestimiento de baldosa con baldosa prefabricada de piedra artificial-P.T.L. Acabado



En escaleras sometidas a tránsito peatonal público en interiores y exteriores, cuando se requiera un revestimiento de escaleras incombustibles. No se aplicará cuando se prevea la acción de alguno de los agentes químicos para los que no es adecuada, según el cuadro 4, la especificación RSR-6.

RSR-23 Rodapié de piedra colocado-Material. Acabado



Para la protección de los paramentos en el encuentro con el revestimiento de suelos o escaleras.

RSR-24 Rodapié cerámico recibido con mortero -Tipo. Acabado



Para protección de los paramentos en el encuentro con el revestimiento de suelos o escaleras y donde se requiera buena resistencia en general al ataque de agentes químicos.

RSR-25 Rodapié cerámico colocado-Tipo. Acabado



Para protección de los paramentos en el encuentro con el revestimiento de suelos o escaleras y donde se requiera buena resistencia en general al ataque de agentes químicos.

RSR-26 Rodapié de terrazo colocado-Clase. Acabado



Para protección de los paramentos en el encuentro con el revestimiento de suelos o escaleras.

RSR-27 Rodapié de madera colocado-Madera



Para protección de los paramentos en el encuentro con el revestimiento de suelos o escaleras.

RSR-28 Encintado-M-Material. Tipo



En exteriores, para delimitación de los pavimentos en zonas de distinta función.

4. Índice de parámetros

- A - Lado de baldosa, base, pieza o resnel.
B - Lado de baldosa, base, pieza o resnel.
C-A - Dosificación del mortero de cemento.
D - Diámetro exterior.
L - Largo del pelotario.
M - Anchura del bordillo.
P - Pesa del pelotario.
T - Tabca del pelotario.

Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo - España

CMSB

1 (43) 9

Floor finishes. Rigid Tile Work. Design

CDU 69.025.334

Tiempo
 A base de resinas sintéticas polímeras, de resinas atílicas, bituminosas de policoncreto, de caucho natural o sintético, cemento-cola, etc.
 El tipo a emplear será el indicado por el fabricante del material a adherir; en caso contrario deberá tenerse concedido el Documento de Homologación Técnica, que avala su adaptación al material a adherir.

Amacenamiento

Se almacenará en lugar protegido del calor excesivo.

Lámina de polietileno o PVC.

Características aparentes

De espesor no menor de 0,5 mm.

No presentará grietas, fisuras o poros.

Amacenamiento

Se almacenará en lugar protegido de la intemperie y calor excesivo.

De los siguientes materiales:

- Granito: Su constitución será homogénea, compacta y sin nodulitos. No estará meteorizado.
- Estructura de grano fino o grueso, predominantemente el cuarzo sobre el feldespato, siendo pobre en mica.
- Cuarzo:
- Su constitución será homogénea, de fractura concoidea.
- Estructura granulosa o compacta.
- Pizarra: Su constitución será homogénea, de grano muy fino y duro, sin nodulitos o vetas alterables.
- Estructura de hojas en planos paralelos al de estratificación. No contendrá sulfuro de hierro.
- Mármol:
- Su constitución será homogénea, de fractura sacaroides.
- Estructura compacta, vetada, arborescente o fosilifera, sin masas terrósas.
- Caliza: Su constitución será homogénea, sin vetas, de fractura y porosidad reducida.
- Estructura compacta, granulosa o cristalina, sin contener masas terrósas.

Características aparentes

Placa cuadrada o rectangular, con las caras horizontales paralelas al lecho de cantera.
 La cara superior plana trabajada y la inferior cortada a sierra.
 Bordes vivos o biselados, sin grietas, coqueiras o fisuras.
 Dimensiones en mm:
 A y B combinables entre sí: 250; 300; 400; 500; 600, con tolerancias de ± 2 .
 Espesor: 20 para A o B ≤ 400 , con tolerancias de -3 , 30 para A o B > 400 , con tolerancias de -3 .

El acabado de la superficie vista podrá ser:

- Granito:
- Pulido mate o brillante, apomazado, abujardado, a corte de sierra, granulado o rugoso.
- Cuarzo:
- Pulido mate o brillante, apomazado, rugoso o a corte de sierra.
- Pizarra:
- Pulido mate o brillante, apomazado, a corte de sierra o presentando planos de estratificación.
- Mármol:
- Pulido mate o brillante, apomazado, abujardado o a corte de sierra.
- Caliza:
- Pulido mate o brillante, apomazado, abujardado, desbastado o a corte de sierra.

Características intrínsecas

Resistencia mínima a la compresión en kg/cm^2 (1)

Resistencia mínima a la flexión en kg/cm^2

Absorción máxima al agua en %

Material

Cuarzo

Cuarzo

Pizarra

Mármol

Caliza

(1) Sobre prisma, sobre de 7 cm de lado, de la muestra prima.

(2) Para estado natural, 1.000 kg/cm^2 .



NTE Construcción

Características de Estado

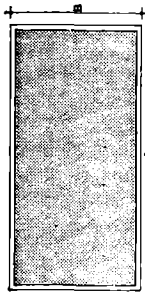
piezas Rígidas

1983



RSR

RS-32 Baldosa cerámica-A-B. Tipo. Acabado



Plana
 La baldosa representada es prisma tipo



Sección

Placa de poco grosor fabricada con arcillas, silice, feldes, colorantes y otros materiales, moldeada por prensado, extruido, colado u otro procedimiento, generalmente a temperatura ambiente, secada y posteriormente envejecida a las temperaturas. Cumplirán con la Norma UNE 67087.
 Podrán ser de los siguientes tipos combinables entre sí, de acuerdo con la UNE 67087:
 — Por el modo de moldear: A, Extruidas; B, Planas; C, Coladas.
 — Por la absorción del agua: Tipo o grupo I, II y III, con los siguientes límites:

Tipo o grupo	I	IIa	IIb	III
Absorción de agua E, en %	≤ 3	$3 < E \leq 6$	$6 < E \leq 10$	$E > 10$

Características aparentes

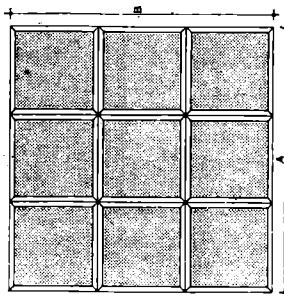
De forma generalmente cuadrada o rectangular, con bordes vivos o biselados de dimensiones A y B en mm. Su acabado podrá ser esmaltado, no esmaltado, con superficie lisa o con relieve. Estará exenta de grietas o manchas.
 Se indicará en cada pieza y/o en el embalaje el nombre del fabricante. El tipo de baldosa se indicará en el embalaje.

Características intrínsecas

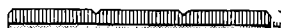
Las características para cada tipo o grupo serán las señaladas en las Normas UNE del siguiente cuadro.

Tipo	Grupo I	Grupo IIa	Grupo IIb	Grupo III
A: extruidas en seco	UNE 67121	UNE 67119	UNE 67187	UNE 67198
B: planas en seco	UNE 67176	UNE 67177	UNE 67178	UNE 67159

RS-33 Baldosa de cemento-A-B. Tipo. Clase



Plana
 La baldosa representada es prisma tipo



Sección

Formadas por una capa de huella de mortero rico en cemento, árido muy fino y colorantes, y una capa base de mortero menos rico en cemento y arena gruesa. Podrá contener una capa intermedia de mortero análogo al de la huella, si es colorante.
 Según su calidad podrán ser de Clase 1.^a ó 2.^a de la Norma UNE 41008-1.^a R.

De pasta:

Formada por una capa de cemento con colorantes. Podrá presentar una pequeña cantidad de arena muy fina.
 Según su calidad podrán ser de Clase 1.^a ó 2.^a de la Norma UNE 41008-1.^a R.

Características aparentes

De forma cuadrada o rectangular, con bordes vivos o biselados. Estará exenta de grietas, desconchones, manchas o defectos aparentes.
 Dimensiones en mm:

— Hidráulica:	A, B	100	150	200	250	300	400	500
— De pasta:	E	12	14	16	18	20	24	27

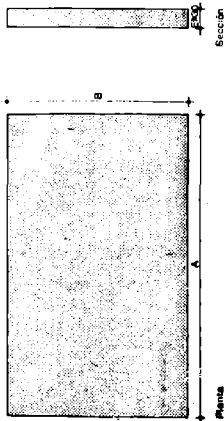
Se indicará por el fabricante la marca, tipo y calidad de baldosa.

Características intrínsecas

Características en función del tipo y clase de baldosa, según la Norma UNE 41008-1.^a R.

Tipo	Clase	Absorción de agua en %	Resistencia mín. desmenuz. a comp.	Resistencia mín. a flexión
Hidráulica	1. ^a	10	3	30
	2. ^a	15	3,5	30
De pasta	1. ^a	10	3	30
	2. ^a	15	4	30

RS-34 Baldosa permeable-A-B

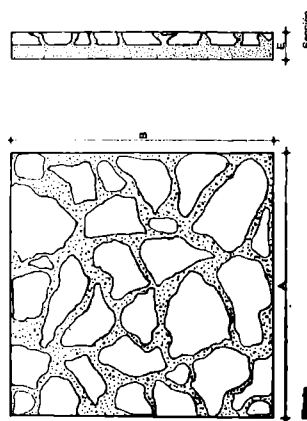


Formada por una o varias capas de mortero de cemento, con la arena de tamaño mayor en la base inferior y de tamaño menor en la superior.
En función del tamaño y material del árido y permeabilidad, requerida se adicionará al cemento componentes orgánicos o inorgánicos que formen los huecos para el paso del agua.
Se utilizarán pigmentos o colorantes mezclados con polvo muy fino.

Características aparentes

De forma cuadrada o rectangular.
Presentará sus aristas vivas y estará exenta de grietas, desconchones, manchas o defectos aparentes.
Dimensiones en mm:
A y B combinables entre sí: 300, 400, 500, 600, con tolerancias de ±3.
Espesor mínimo: 30, con tolerancia de -4.
Se indicará por el fabricante la marca y tipo de baldosa.

RS-35 Baldosa de terrazo-A-B. Acabado. Clase



Formada por una capa de base de mortero de cemento y una cara de huella formada por mortero de cemento con arena de mármol, china o lajas de piedra y colorantes.
Según su calidad podrá ser de la Clase Especial, 1.ª y 2.ª de la Norma UNE 41008-1.ª R.

Características aparentes

El acabado de la cara de huella se presentará pulida, sin pulir o lavada. Sin defectos de aspecto y tendrá color uniforme.
De forma cuadrada o rectangular.
Presentará sus aristas vivas o biseladas y estará exenta de grietas, desconchones, manchas o defectos aparentes.

Dimensiones en mm:

A:	200	250	300	400	500
B:	20	22	24	26	28

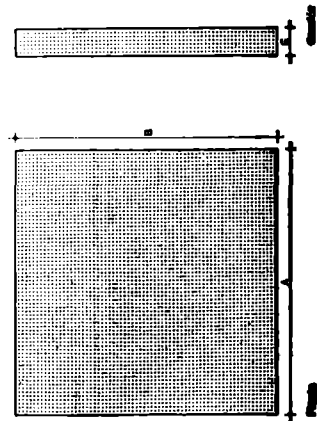
Se indicará por el fabricante la marca y calidad de baldosa.

Características intrínsecas

Características de función de la clase de baldosa, según la Norma UNE 41008-1.ª R.

Características	Clase Especial	
	1.ª	2.ª
Absorción máxima de agua en %	15	20
Resistencia máxima al desgaste en mm	2.5	4
— Helicidad: las baldosas para exteriores serán no helizadas.		

RS-36 Baldosa de hormigón-A-B. Acabado



Hormigón de resistencia característica no menor de 400 kg/cm².

Características aparentes

El acabado superficial de su cara vista podrá presentar áridos de naturaleza pétreo o metálica.
De forma cuadrada o rectangular.
Presentará sus aristas vivas o biseladas, exentas de grietas, desconchones, manchas o defectos.
Dimensiones en mm:

A:	300	300	600	600
B:	25	25	50	50

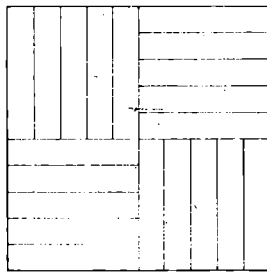
3

Revestimientos de Suelos



NTE Construcción

RS-37 Baldosas de parquet hidráulico-Madera



Plana
La baldosa representada no describe tipo

Formada por una capa superior de tabillas de madera y una base de mortero de cemento, unidas mediante una capa intermedia asfáltica aislante e impermeable y muy adherente.
La madera será frondosa, como roble, castaño, eucalipto, haya, ukele, etc., o resinosa, como pino, abeto, cedro, etc.

Características aparentes

De forma cuadrada.
El espesor de la capa superior será como mínimo de 8 mm, y el de la capa base, de 10 mm, como mínimo. Bordes vivos. Sin grietas.

Características intrínsecas

La madera frondosa tendrá una dureza no menor de 2,5 ni superior a 10, según UNE 56540-78.
La madera resinosa tendrá un peso específico no menor de 400 kg/m³.

Todo tipo de madera tendrá una humedad no superior al 8%, en zonas de interior y del 12% en zonas del litoral.
Las tablas tendrán un envejecimiento natural de 6 meses o habrán sido estabilizadas sus tensiones.

Almacenamiento

Vendrán embaladas en cajas con la marca y dirección del fabricante. Y se almacenarán en locales ventilados, protegidos de la humedad, la intemperie y focos de calor excesivo.
De hierro lundido, según UNE 36111, de espesor no menor de 4 mm.

Características aparentes

Presentará perforaciones para conseguir su perfecto asiento y nervaduras para su anclaje a lo largo de todo el perímetro e interiores con separación no mayor de 100 mm.
La cara superior podrá presentar resalles o nervaduras.
De forma cuadrada.
Dimensiones en mm:

A: 150 200 250 300

B: 150 200 250 300

7



piezas Rígidas

1983

Formada por una capa superior de tabillas de madera y una base de mortero de cemento, unidas mediante una capa intermedia asfáltica aislante e impermeable y muy adherente.
La madera será frondosa, como roble, castaño, eucalipto, haya, ukele, etc., o resinosa, como pino, abeto, cedro, etc.

Características aparentes

De forma cuadrada.
El espesor de la capa superior será como mínimo de 8 mm, y el de la capa base, de 10 mm, como mínimo. Bordes vivos. Sin grietas.

Características intrínsecas

La madera frondosa tendrá una dureza no menor de 2,5 ni superior a 10, según UNE 56540-78.
La madera resinosa tendrá un peso específico no menor de 400 kg/m³.

Todo tipo de madera tendrá una humedad no superior al 8%, en zonas de interior y del 12% en zonas del litoral.
Las tablas tendrán un envejecimiento natural de 6 meses o habrán sido estabilizadas sus tensiones.

Almacenamiento

Vendrán embaladas en cajas con la marca y dirección del fabricante. Y se almacenarán en locales ventilados, protegidos de la humedad, la intemperie y focos de calor excesivo.
De hierro lundido, según UNE 36111, de espesor no menor de 4 mm.

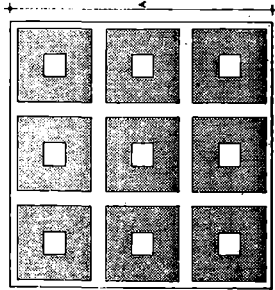
Características aparentes

Presentará perforaciones para conseguir su perfecto asiento y nervaduras para su anclaje a lo largo de todo el perímetro e interiores con separación no mayor de 100 mm.
La cara superior podrá presentar resalles o nervaduras.
De forma cuadrada.
Dimensiones en mm:

A: 150 200 250 300

B: 150 200 250 300

RS-38 Baldosa de fundición-A



Plana
La baldosa representada no describe tipo

De chapa laminada de acero A 37b, de espesor no menor de 2 mm.

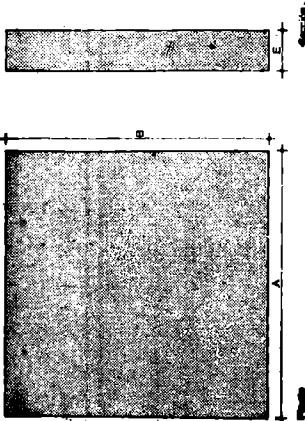
Características aparentes

Presentará perforaciones para conseguir su perfecto asiento, y bordes doblados a 90°, y lengüetas con separación no mayor de 100 mm para su anclaje.
La cara superior podrá presentar resalles.
Dimensiones en mm:

A: 150 200 250 300

B: 150 200 250 300

RS-40 Baldosa de asfalto-A-B-E. Acabado

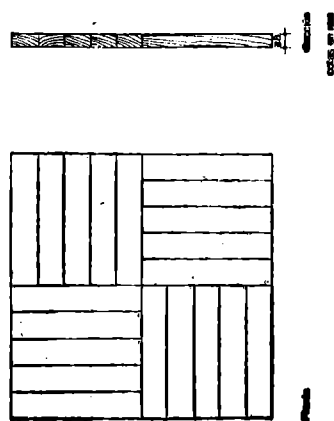


De asfalto natural, sin adición de áridos, según UNE 41103. Obtenido por mezcla, calandrado y corte en caliente de un material plástico, constituido principalmente por un conglomerado bituminoso o resinoso termoplástico con adición de plastificantes, fibras de amianto, cargas minerales y pigmentos.

Características aparentes

La cara superior podrá presentarse lisa o con resacas. De forma cuadrada o rectangular.
Espesores: E en mm 20, 30, 40.
Dimensiones en mm:
A: 100 200 250 300
B: 200 200 250 300

RS-41 Tabilla-Madera



De madera frondosa, como roble, castaño, eucalipto, haya, ukele, etc., o madera resinosa, como pino, abeto, cedro, etc.
Las tabillas podrán venir en unidades sueltas o formando un mosaico.

Características aparentes

De madera, de espesor no menor de 8 mm.
Bordes vivos. Sin grietas.

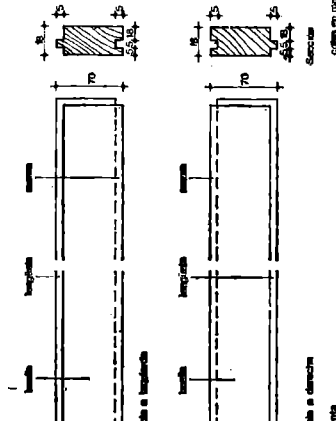
Características intrínsecas

La madera frondosa tendrá una dureza no menor de 2,5 N superior a 10, según UNE 565-40-76.
La madera resinosa tendrá un peso específico no menor de 400 kg/m³.
Todo tipo de madera tendrá una humedad no superior al 8% en zonas del interior y del 12% en zonas del lateral. Las tablas tendrán un envejecimiento natural de 6 meses o habrán sido estabilizadas sus tensiones.

Almacenamiento

Vendrán embaladas en cajas con la marca y dirección del fabricante, y se almacenarán en locales ventilados protegidos de la humedad, la intemperie y focos de calor excesivo.

RS-42 Tabla-Madera



De madera frondosa, como roble, castaño, eucalipto, haya, ukele, etc., o resinosa, como pino, abeto, cedro, eucalipto, y tratada contra ataques de hongos e insectos.

Características aparentes

De forma rectangular, perfectamente escuadrada y sin alabeos. Machihembrada en sus cantos opuestos. Las vetas seguirán una dirección que forme un ángulo con la máxima dimensión de la tabla, comprendida entre 0° y 45°.

Sin nudos en los bordes ni apreciaciones en el interior. Cada labia llevará al dorso el sello del fabricante.
Dimensiones mínimas en mm:
Espesor: 18
Ancho: 70

Características intrínsecas

La madera frondosa tendrá una dureza no menor de 2,5 ni superior a 10, según UNE 565-40-76.
La madera resinosa tendrá un peso específico no menor de 400 kg/m³.
Todo tipo de madera tendrá una humedad no superior al 8% en zonas del interior y del 12% en zonas del lateral. Tendrá un envejecimiento natural de 6 meses o habrán sido estabilizadas sus tensiones.

Almacenamiento

Vendrán con la marca y dirección del fabricante y se almacenarán en locales ventilados protegidos de la humedad, la intemperie y focos de calor excesivo.

Revestimientos de Suelos



NTE Construcción

RS-43 Losa de piedra-A-B. Material. Acabado

piezas Rígidas

1983

RSR



De los siguientes materiales:

- Granito: Su constitución será homogénea, compacta y sin nodulos, no estará meteorizado, no será meteorizable. Estructura de grano fino o grueso, predominando el cuarzo sobre el feldespato, siendo pobre en mica.
- Cuarcita: Su constitución será homogénea, de fractura concoidea. Estructura granulosa o compacta.
- Pizarra: Su constitución será homogénea, de grano muy fino y duro, sin nodulos o vetas alerables. Estructura de hojas en los planos paralelos al de estratificación. No contendrá sulfuro de hierro. Se ajustará a lo indicado en las Normas UNE 7089, 7090, 7091 y 41026.
- Arenisca: Su constitución será homogénea, sin vetas de fractura y porosidad reducida. Su composición será silicea o ferruginosa, exenta de aglomerantes arcillosos. Estructura compacta.

Características aparentes

Pieza de forma cuadrada, rectangular o irregular, con las caras horizontales paralelas al lecho de cantera. La cara superior plana, trabajada, y la inferior, solo desbastada o en su estado natural. Bordes vivos o biselados, sin grietas, coqueas o fisuras. Dimensiones en mm: A y B combinables entre sí: 400, 500, 600 con tolerancia de +2.

Espesor mínimo: 30 para el granito, cuarcita y pizarra. 60 para la arenisca. El acabado de la superficie vista podrá ser:

- Granito: Pulido mate o brillante, apomazado, abujardado, a corte de sierra, granulado o rugoso.
- Cuarcita: Pulido mate o brillante, apomazado, rugoso o a corte de sierra.
- Pizarra: Pulido mate o brillante, apomazado, a corte de sierra o presentando planos de estratificación.
- Arenisca: Apomazado, abujardado o a corte de sierra.

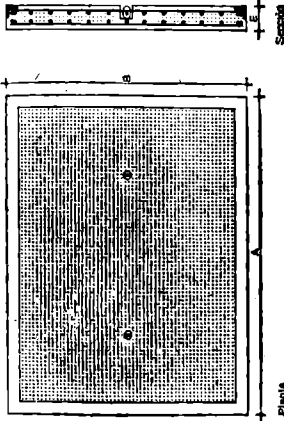
Características según el tipo de material:

Características	Material		
	Granito	Cuarcita	Pizarra Arenisca
Resistencia mínima a compresión en (1)	1.300	1.300	800
Resistencia mínima a flexión en kg/cm ²	80	90	300
Absorción máxima de volumen de agua en porcentaje	1,4	1,3	1,8
Resistencia a las heladas	Buena	Buena	Buena Mala

(1) Sobre probeta cúbica de 7 cm de lado, de la muestra proba. * Para heladas intensas 1.000 kg/cm².

No se empleará si existe riesgo de heladas o si se prevé la acción de agentes agresivos químicos.

RS-44 Placa de hormigón armado-A. B. Acabado



De hormigón armado. Irá armada la cara superior e inferior con malla de Ø 6 mm de acero AEH-400, cada 100 mm.

Características aparentes

Llevará incorporados los elementos necesarios para su manipulación. La arista de la cara superior irá protegida en todo su perímetro con un perfil de acero laminado L-50.S. El acabado superficial de su cara vista podrá presentar áridos de naturaleza pétreo o metálica.

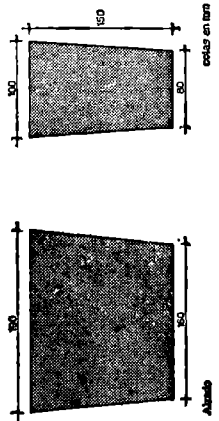
Dimensiones en mm:

A:	1.500	1.500	2.000	2.500	3.000
B:	1.500	1.500	2.000	2.500	3.000
E:	120	140	140	160	160

Características intrínsecas

Resistencia característica del hormigón mayor de 400 kp/cm².

RS-45 Adoquín de piedra



Do toca granítica de grano no grueso. Las bases serán paralelas a las del lecho de cantera.

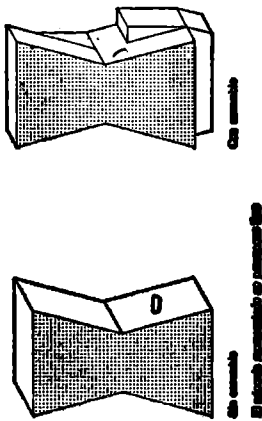
Características aparentes

Pieza en forma de tronco de pirámide con la base mayor plana. El aspecto exterior será uniforme, limpio y sin pelos. Los ángulos de fractura presentarán aristas vivas. Su constitución será homogénea, compacta y sin nódulos, no estará meteorizado, ni presentará fisuras. Dimensiones acotadas en dibujo con tolerancia de ±10 mm.

Características intrínsecas

Resistencia a la compresión no menor de 1.300 kp/cm², según UNE 7068. Resistencia al desgaste menor de 0,13 cm³/cm², según UNE 7069. Hielicidad: Serán no heladizos, según UNE 7070.

RS-46 Adoquín de hormigón-Tipo



Constituido por hormigones con una resistencia característica a los 28 días ≥ 550 kp/cm². Tipo: Con o sin ensamble.

Características aparentes

Su forma en planta será tal que las juntas resultantes en cualquier zona del pavimento no sean líneas rectas continuas. Podrá presentar sección no uniforme que permita su ensamble en el plano vertical. Espesor no menor de 60 mm.

Características intrínsecas

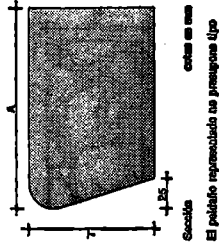
Resistencia característica del hormigón a los 28 días mayor de 550 kp/cm². Los áridos tendrán un desgaste Los Angeles no superior a 7%.

Revestimientos de Suelos



NTE Construcción

RS-47 Peldaño en bloque de piedra - P.T.L.- Material. Acabado



De los siguientes materiales:
 — Granito:
 Su constitución será homogénea, compacto y sin nódulos, ni será meteorizado. Estructura de grano fino o grueso, predominando el cuarzo sobre el feldespato, siendo pobre en mica.
 — Caliza:
 Su constitución será homogénea, sin vetas, de fractura y porosidad reducida. Estructura compacta, granulosa o cristalina, sin contener masas terrosas.

Características aparentes
 Pieza con las caras horizontales paralelas al lecho de cantera. La cara superior, plana, trabajada y la inferior, cortada a sierra. Bordes vivos o biselados, sin grietas, coquezas o fisuras. Dimensiones en mm especificadas en la Documentación Técnica:
 Ancho A: Pisa P + 50. Largo L. Espesor: Tabla T.
 La cara superior será 25 mm mayor que la cara inferior o lecho.

— Granito:
 Pulido mate, apomazado, abujardado, a corte de sierra, granulado o rugoso.
 — Caliza:
 Pulido mate, apomazado, abujardado, desbastado o a corte de sierra.

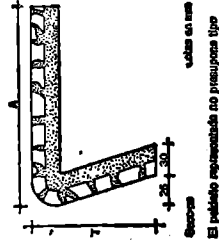
Características intrínsecas

Características según el tipo de material:

Características	Granito	Caliza
Resistencia mínima a la compresión en kp/cm ²	1.300	400*
Resistencia mínima a la flexión en kp/cm ²	80	70
Absorción máxima de volumen de agua en porcentaje	1,4	2,0
Resistencia a las heladas	Buena	

* Para heladas húmedas, 1.000 kp/cm².

RS-48 Peldaño prefabricado-P.T.L.-Acabado



Formado por una capa de base de mortero de cemento y cara de huella de mortero de cemento con arenilla de mármol, china o tajos de piedra y colorantes.

Características aparentes

La cara de huella se presentará pulida, sin pulir o lavada, sin defectos, de aspecto y color uniforme. Presentará sus aristas vivas, excepto la del borde exterior de la pisa o huella, que estará redondeada con un radio de 1 a 3 mm y estará exenta de grietas, desconchones, manchas o defectos aparentes.

Dimensiones en mm:
 Ancho A (Pisa P + 50). Tabla T. Espesor E

310	175	30
320	170	30

Longitud L: 950, 1.050, 1.150, 1.250, 1.350
 Las dimensiones dadas para la Pisa P, la Tabla T y el Espesor E pueden combinarse con las dadas para L.
 Las piezas llevarán grabados en el dorso la marca del fabricante.

Características intrínsecas

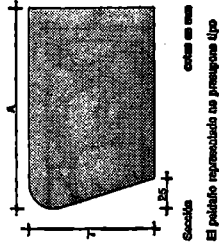
Será de la calidad especial, según las normas para baldosas de cemento en la Norma UNE 41.008-1.º T. Podrán ir sin armado, siempre y cuando el asiento de la huella vaya a realizarse en toda la superficie de apoyo; en caso contrario deberán ir armadas mediante malla electrosoldada. Coeficiente de absorción de agua máximo: 15 %. Resistencia al desgaste máximo: 2,5 mm.



RSR piezas Rígidas

1983

RS-49 Peldaño en bloque de piedra - P.T.L.- Material. Acabado



De los siguientes materiales:
 — Granito:
 Su constitución será homogénea, compacto y sin nódulos, ni será meteorizado. Estructura de grano fino o grueso, predominando el cuarzo sobre el feldespato, siendo pobre en mica.
 — Caliza:
 Su constitución será homogénea, sin vetas, de fractura y porosidad reducida. Estructura compacta, granulosa o cristalina, sin contener masas terrosas.

Características aparentes
 Pieza con las caras horizontales paralelas al lecho de cantera. La cara superior, plana, trabajada y la inferior, cortada a sierra. Bordes vivos o biselados, sin grietas, coquezas o fisuras. Dimensiones en mm especificadas en la Documentación Técnica:
 Ancho A: Pisa P + 50. Largo L. Espesor: Tabla T.
 La cara superior será 25 mm mayor que la cara inferior o lecho.

— Granito:
 Pulido mate, apomazado, abujardado, a corte de sierra, granulado o rugoso.
 — Caliza:
 Pulido mate, apomazado, abujardado, desbastado o a corte de sierra.

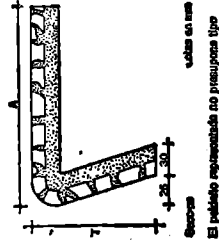
Características intrínsecas

Características según el tipo de material:

Características	Granito	Caliza
Resistencia mínima a la compresión en kp/cm ²	1.300	400*
Resistencia mínima a la flexión en kp/cm ²	80	70
Absorción máxima de volumen de agua en porcentaje	1,4	2,0
Resistencia a las heladas	Buena	

* Para heladas húmedas, 1.000 kp/cm².

RS-48 Peldaño prefabricado-P.T.L.-Acabado



Formado por una capa de base de mortero de cemento y cara de huella de mortero de cemento con arenilla de mármol, china o tajos de piedra y colorantes.

Características aparentes

La cara de huella se presentará pulida, sin pulir o lavada, sin defectos, de aspecto y color uniforme. Presentará sus aristas vivas, excepto la del borde exterior de la pisa o huella, que estará redondeada con un radio de 1 a 3 mm y estará exenta de grietas, desconchones, manchas o defectos aparentes.

Dimensiones en mm:
 Ancho A (Pisa P + 50). Tabla T. Espesor E

310	175	30
320	170	30

Longitud L: 950, 1.050, 1.150, 1.250, 1.350
 Las dimensiones dadas para la Pisa P, la Tabla T y el Espesor E pueden combinarse con las dadas para L.
 Las piezas llevarán grabados en el dorso la marca del fabricante.

Características intrínsecas

Será de la calidad especial, según las normas para baldosas de cemento en la Norma UNE 41.008-1.º T. Podrán ir sin armado, siempre y cuando el asiento de la huella vaya a realizarse en toda la superficie de apoyo; en caso contrario deberán ir armadas mediante malla electrosoldada. Coeficiente de absorción de agua máximo: 15 %. Resistencia al desgaste máximo: 2,5 mm.

Revestimientos de Suelos

6

NTE

Construcción

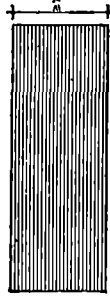
10

RSR

1983

piezas Rígidas

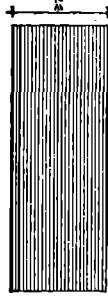
RS-50 Rodapié cerámico-Tipo. Acabado



Planta
El rodapié representado no pertenece tipo



Sección



Planta



Sección
cotas en mm

De los siguientes materiales:

- Granito: Su constitución será homogénea, compacta y sin nódulos, no estará meteorizado. Estructura de grano fino o grueso, predominando el cuarzo sobre el feldespato, siendo pobre en mica.
- Cuarcita: Su constitución será homogénea, de fractura concóidea. Estructura granulosa o compacta.
- Pizarra: Su constitución será homogénea, de grano muy fino y duro, sin nódulos o vetas aliterables. Estructura de hojas en los planos paralelos al de estratificación. No contendrá sulfuro de hierro.
- Mármol: Su constitución será homogénea, de fracturasacaroides. Estructura compacta, vetada, arborescente o fosilifera, sin masas terrosas.
- Caliza: Su constitución será homogénea, sin vetas, de fractura y porosidad reducida. Estructura compacta, granulosa o cristalina, sin contener masas terrosas.

Características aparentes
Pieza para plinto de solado o zanquín de escalera, de forma rectangular, con bordes vivos o biselados. Estará exento de grietas, desconchones, manchas o defectos aparentes. La cara vista, trabajada y la opuesta, cortada a sierra. Dimensiones mínimas en mm:
Espesor E: 20 para el granito, mármol y caliza. 10 para la cuarcita y pizarra.
Longitud máxima: 500 mm.
El acabado de la superficie vista podrá ser:

- Granito: Pulido mate o brillante, apomazado, abujardado, a corte de sierra, granulado o rugoso.
- Cuarcita: Pulido mate o brillante, apomazado, abujardado, a corte de sierra.
- Pizarra: Pulido mate o brillante, apomazado, a corte de sierra o presentando planos de estratificación.
- Mármol: Pulido mate o brillante, apomazado, abujardado o a corte de sierra.
- Caliza: Pulido mate o brillante, apomazado, abujardado, desbastado o a corte de sierra.

Características intrínsecas
Según el tipo de material:

Material	Resistencia mínima a la compresión en kp/cm ² (1)	Resistencia mínima a la flexión en kp/cm ²	Absorción máxima al agua en %
Granito	1.300	80	1,4
Cuarcita	1.300	90	1,3
Pizarra	400	300	1,8
Mármol	500	70	1,6
Caliza	400	70	2,0

(1) Se toma promedio sobre 7 cm de lado, de la muestra prima.

Placa de poco grosor, fabricada con arcillas, sílice, fundentes, colorantes y otros materiales, moldeada por prensado, extruido, colado u otro procedimiento, generalmente a temperatura ambiente, secada y posteriormente cocida a altas temperaturas. Cumplirán con la Norma UNE 67087.
Podrán ser de los siguientes tipos combinables entre sí, de acuerdo con la UNE 67087:

- Por el método de moldeado: A: Extruidos; B: Prensados y C: Colocados.
- Por la absorción del agua: Tipo o grupo I, II y III con los siguientes límites:

Tipo o grupo	I	IIa	IIb	III
Absorción de agua, E, en %	≤ 3	3 < E ≤ 6	6 < E ≤ 10	E > 10

Características aparentes
De forma generalmente cuadrada o rectangular, con bordes vivos o biselados, de dimensiones A y B en mm. Su acabado podrá ser esmaltado, no esmaltado y con superficie lisa o con relieve. Estará exenta de grietas o manchas.
Se indicará en cada pieza y/o en el embalaje el nombre del fabricante. El tipo de baldosa se indicará en el embalaje.

Características intrínsecas
Las características para cada tipo o grupo serán las señaladas en las normas UNE del siguiente cuadro:

Tipo	Grupo I	Grupo IIa	Grupo IIb	Grupo III
A: extruidos	A1	A1a	A1b	A1c
B: prensados	B1	B1a	B1b	B1c
en seco	UNE 67178	UNE 67177	UNE 67178	UNE 67159
	UNE 67121	UNE 67186	UNE 67187	UNE 67188

RS-51 Rodapié de terrazo-Clase. Acabado



Planta



Sección
cotas en mm

Formado por una capa de base de mortero de cemento y cara vista formada por mortero de cemento con arenilla de mármol, china o fajas de piedra y colorantes. Según su calidad podrán ser de la Clase 1.^a y 2.^a de la Norma UNE 41008-1.^a R.

Características aparentes
Pieza para plinto de solado o zanquín de escalera, de forma rectangular, con bordes vivos o biselados. La cara vista se presentará pulida, sin pulir o lavada, sin defectos, de aspecto y color uniforme. Estará exento de grietas, desconchones o manchas. Se indicará por el fabricante la marca y tipo de rodapié. La altura será no menor de 70 mm.

Características intrínsecas

Características	Clase 1. ^a	2. ^a
Absorción máxima de agua en %	15	20
Resistencia máxima al desgaste en mm	4	4

Heladicidad: Los rodapiés para exteriores serán fro heladizos.

RS-49 Rodapié de piedra-Material. Acabado

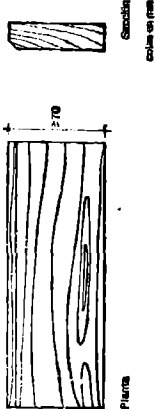


Planta

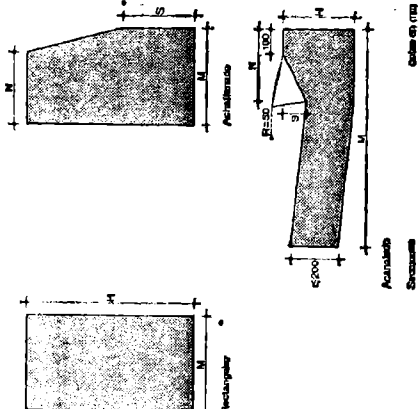


Sección
cotas en mm

RS-53 Rodapió de madera-Madera

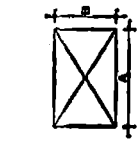


RS-53 Bordillo-Material. Tipo M



Bordillo representado no presupuesto tipo

RS-54 Rastrel-A-B



De madera, frondosa, como roble, castaño, eucalipto, haya, ukele, etc., o resinosa, como pino, abeto, cedro, etcétera, y tratado contra ataques de hongos e insectos.

Características aparentes:
Pieza para pintar de solado o zanquín de escalera, de forma rectangular, con el ángulo interior posterior biselado.
Las vetas seguirán una dirección que forme un ángulo entre 0° y 45° con la máxima dimensión de la pieza, comprendido entre 0° y 45°.

No tendrá alabeos y estará perfectamente escuadrada. Sin nudos en los bordes ni apreciaciones en el interior. Dimensiones en mm acotadas.

Características intrínsecas:
La madera frondosa tendrá una dureza no menor de 2,5 ni superior a 10, según UNE 56540-78.
La madera resinosa tendrá un peso específico no menor de 400 kg/m³.

Todo tipo de madera tendrá una humedad no superior al 8 % en zonas del interior y del 12 % en zonas del litoral. Tendrá un envejecimiento natural de seis meses o habrá sido estabilizado sus tensiones.

Almacenamiento:
Vendrá en la marca y dirección del fabricante y se almacenará en locales ventilados protegidos de la humedad, la intemperie y focos de calor excesivo.

Compuesto por uno de los siguientes materiales:

— Granito:
Precedente de roca granítica. Su constitución será homogénea, compacta y sin nódulos, no estará melezado. Estructura de grano fino, predominando el cuarzo sobre el feldespato, siendo pobre en mica.

— Hormigón:

Características aparentes:
De aspecto exterior uniforme, limpio y sin pelos. Bordes vivos, sin grietas, coqueas o fisuras. De directriz recta. Su cara superior será plana. Según el tipo, las dimensiones podrán ser las siguientes, en mm:

Tipo	M	H	N	S	Longitud
Rectangular	140	280	—	—	≥ 1.000
Actualizado	170	260	140	150	≥ 1.000
Aestrelado	200	300	170	150	≥ 1.000
	> 650	350	150	150	≥ 1.000
	> 800	300	300	100	≥ 1.000

Características intrínsecas:
Características según el tipo de material:

Características	Granito	Hormigón
Resistencia mínima a la compresión en kp/cm ² (1)	1.300	400
Resistencia mínima a la flexión en kp/cm ²	80	60
Peso específico en kg/m ³	2.500	2.300
Absorción máxima de agua en %	1,4	6

(1) Sobre prueba cubos de 7 cm de lado, de la misma pinta.

Material de madera de pino.
Características aparentes:
Pieza de sección rectangular, sin alabeos. Dimensiones en mm:

A	60	40
B	20	10

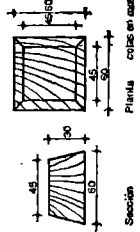
Características intrínsecas:
Tendrá una humedad no superior al 8 % en zonas del interior y del 12 % en zonas del litoral. Estará acimado al lugar de empleo. Tendrá un envejecimiento natural de seis meses o habrá sido estabilizado sus tensiones. Vendrá tratado contra ataques de hongos e insectos.

Almacenamiento:
Estarán protegidas de la humedad, agentes atmosféricos y focos de calor excesivo.

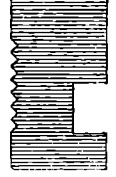
7



NTE Construcción RS-55 Muddillo



RS-56 Mamprian-Material



Secciones El mamprial representado no presupuesto tipo

Revestimientos de Suelos

piezas Rígidas



De madera de pino.
Características aparentes:
Pieza en forma de tronco de pirámido para apoyo y sujeción del rodapié, con la cara anterior plana. Dimensiones en mm.

Características intrínsecas:
Tendrá una humedad no superior al 8 % en zonas del interior y del 12 % en zonas del litoral. Estará acimado al lugar de empleo.

Podrá ser de los siguientes materiales:

— Madera:
De madera frondosa, como roble, castaño, eucalipto, haya, ukele, etc., o resinosa, como pino, abeto, cedro, etc., y tratada contra ataques de hongos e insectos.

— Metálico:
De acero o perfil extrusionado en aleación de aluminio.

— Goma:
Natural o sintética.

PVC:
Flexible o semirígido.

Características aparentes:
No presentará alabeos, grietas ni deformaciones. Su superficie será antideslizante.

Características intrínsecas:
— Madera:
En madera frondosa tendrá una dureza no menor de 2,5 ni superior a 10, según UNE 56540-78, y la madera resinosa tendrá un peso no menor de 400 kg/m³. Todo tipo de madera tendrá una humedad no superior al 8 % en zonas del interior y del 12 % en zonas del litoral, y estarán acimadas al lugar de empleo.

— Metálico:
El perfil de acero tendrá un acabado resistente a la corrosión o será de acero inoxidable. El perfil de aleación de aluminio tendrá un recubrimiento anódico de espesor no menor de 10 micras.

— Goma:
Se recomienda que tenga concedido el Documento de Identidad Técnica.

— PVC:
Se recomienda que tenga concedido el Documento de Identidad Técnica.

Almacenamiento:
Estarán protegidos de la humedad, agentes atmosféricos y focos de calor excesivo.

A base de resinas vínicas, urea formal o poliuretano.

Características aparentes:
Aspecto viscoso.

Características intrínsecas:
Estable frente a los álcalis, ácidos y disolventes. Resistente al calor hasta 250 °C. Endurecimiento rápido. No tóxico.

Almacenamiento:
Llegará a obra en envases de 1 y 5 kg con indicación de la dosificación de componentes. Se almacenará conservado en envases cerrados, en lugar no húmedo y aislado de materiales inflamables.

2. Especificaciones auxiliares

RS-A1 Mortero de cemento-C:A

Las unidades de obra auxiliares de la subfamilia RS de Revestimientos de Suelos se designan con la sigla RS-A y tienen numeración correlativa del 1 al 5, figurando a continuación las que intervienen en esta NTE.

- RS-1 Arena. En proporción A, según se indica en tabla siguiente y D máximo 2,5 mm.
RS-2 Cemento PA-350. En proporción C, según se indica en la siguiente tabla.
RS-3 Agua. En la proporción indicada en la siguiente tabla para una humedad de la arena del 3% en peso.

Table with 3 columns: Doificación C:A, Cemento kg, Arena m³, Agua m³. Rows include ratios 1:3, 1:4, 1:6 and 1:10 with corresponding material quantities.

Ejecución

No se confeccionará el mortero cuando la temperatura del agua de amasado sea inferior a 5°C o superior a 40°C. El mortero se batirá hasta que se haya obtenido una mezcla homogénea. No se tolerará la mezcla de distintos tipos y marcas de cemento. Antes de confeccionar una nueva pasta se limpiarán los útiles de amasado.

RS-A3 Lechada de cemento

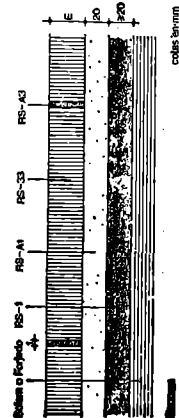
Compuesta por: RS-2 Cemento P-350 B, RS-3 Agua.

Ejecución

Se mezclarán ambos materiales con una dosificación a razón de 900 kg de cemento por cada m³ de agua. Podrá añadirse arena, cuyo tamaño de grano sea el que pase por el tamiz 0,08 mm, según norma UNE 7070, en cantidad tal que la mezcla, después de bien batida, sea homogénea y fluida. No se tolerará la mezcla de distintos tipos y marcas de cemento. Antes de confeccionar una nueva pasta se limpiarán los útiles de amasado.

3. Especificaciones compuestas

RSR-1 Pavimento con baldosas de piedra-A-B. Material Acabado



8

Revestimientos de Suelos

12



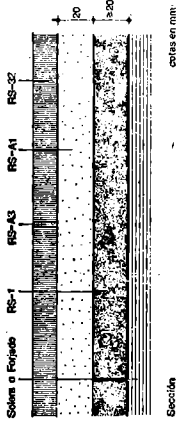
piezas Rígidas

NTE Construcción

1983

RSR

RSR-2 Pavimento con baldosas cerámicas recubidas con mortero-A-B. Tipo. Acabado



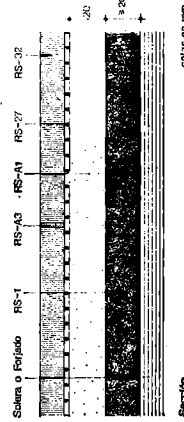
RS-1 Arena. De mina, río, playa, machaqueo o mezcla de ellas. D máximo 5 mm.

RS-A1 Mortero de cemento 1:6.

RS-32 Baldosa cerámica. De dimensiones A y B, acabado y tipo según Documentación Técnica.

RS-A3 Lechada de cemento. Sobre el forjado o solera se extenderá una capa de espesor no inferior a 20 mm de arena. Sobre ésta irá extendiéndose el mortero de cemento formando una capa de 20 mm de espesor y cuidando que quede una superficie continua de asiento del solado. Previamente a la colocación de las baldosas y con el mortero aún fresco se espolvoreará éste con cemento. Humedecidas previamente, las baldosas se colocarán sobre la capa de mortero a medida que se vaya extendiendo disponiéndose con juntas de ancho no menor de 1 mm, respetándose las juntas previstas en la capa de mortero, si las hubiese. Posteriormente se extenderá la lechada de cemento para el relleno de las juntas, utilizándose lechada de cemento puro para las juntas menores de 3 mm y de cemento y arena cuando el ancho sea mayor. Transcurrido el tiempo de secado, se eliminarán los restos de la lechada y se limpiará la superficie.

RSR-3 Pavimento con baldosas cerámicas pegadas-A-B. Acabado. Tipo



RS-1 Arena. De mina, río, playa, machaqueo o mezcla de ellas. D máximo 5 mm.

RS-A1 Mortero de cemento 1:6.

RS-27 Adhesivo.

RS-32 Baldosa cerámica. De dimensiones A y B, acabado y tipo según Documentación Técnica.

RS-A3 Lechada de cemento. Sobre el forjado o solera se extenderá una capa de espesor no inferior a 20 mm de arena. Sobre ésta se extenderá el mortero de cemento formando una capa de 20 mm de espesor y cuidando que quede una superficie continua de asiento del solado. Previamente a la colocación de las baldosas y con el mortero aún fresco se espolvoreará éste con cemento. Humedecidas previamente, las baldosas se colocarán sobre la capa de mortero a medida que se vaya extendiendo disponiéndose con juntas de ancho no menor de 1 mm. Posteriormente se extenderá la lechada para el relleno de las juntas, utilizándose lechada de cemento puro para las juntas menores de 3 mm y de cemento y arena cuando el ancho sea mayor. Transcurrido el tiempo de secado, se eliminarán los restos de la lechada y se limpiará la superficie.



Revestimientos de Suelos

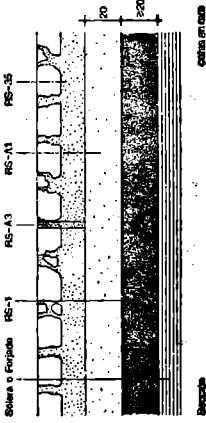
piezas Rígidas

NTE Construcción

RSR-6 Pavimento con baldosas de terrazo -A-B. Clase. Acabado

- RS-1 Arena. De mina, río, playa o mezcla de ellas. D máximo 5 mm.
- RS-A1 Mortero de cemento-1:3
- RS-35 Baldosa de terrazo. De dimensiones A y B, clase y acabado según Documentación Técnica.
- RS-A3 Lechada de cemento.

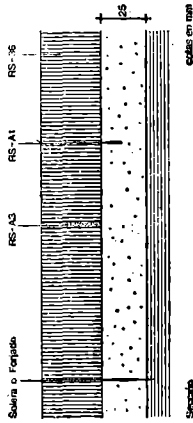
Sobre el forjado o solera se extenderá una capa de espesor no inferior a 20 mm de arena. Sobre ésta se irá extendiendo el mortero de cemento forjando una capa de 20 mm de espesor y cuidando que quede una superficie continua de asiento del solado. Previamente a la colocación de la baldosa y con el mortero fresco se espolvoreará éste con cemento. Humedecidas previamente, las baldosas se colocarán sobre la capa de mortero a medida que se vaya extendiendo, disponiéndose con juntas de ancho no menor de 1 mm. Posteriormente se extenderá la lechada de cemento y arena, coloreada con la misma tonalidad de la baldosa, para el relleno de juntas, de manera que éstas queden completamente rellenas, y una vez fraguada se eliminarán los restos de la lechada y se limpiará la superficie. No se pisará durante los cuatro días siguientes. El acabado pulido del solado se realizará con máquina de disco horizontal.



RSR-7 Pavimento con baldosas de hormigón -A B. Acabado

- RS-A1 Mortero de cemento-1:5.
- RS-36 Baldosa de hormigón. De dimensiones A y B y acabado según Documentación Técnica.
- RS-A3 Lechada de cemento

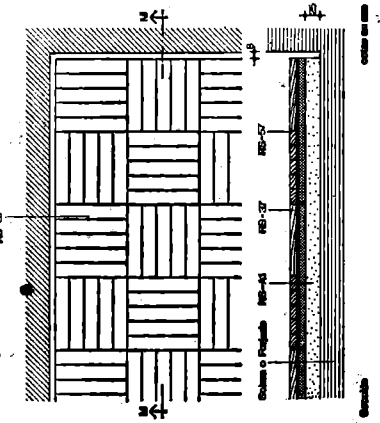
Sobre el forjado o solera se irá extendiendo una capa de mortero de cemento y arena de 25 mm de espesor. Se colocarán las baldosas de hormigón, previamente humedecidas, sobre la capa de mortero a medida que se vaya extendiendo, cuidando que se forme una superficie continua de asiento y recibida. Posteriormente se extenderá la lechada de cemento y arena para el relleno de las juntas, de manera que éstas queden completamente rellenas y posteriormente se eliminarán los restos de la misma.



RSR-8 Pavimento con baldosas de parquet hidráulico-Madera

- RS-A1 Mortero de cemento-1:6.
- RS-37 Baldosa de parquet hidráulica. Madera según Documentación Técnica.
- RS-57 Barniz.

Sobre el forjado o solera limpio y humedecido se irá extendiendo una capa de mortero de cemento con un espesor inferior a 25 mm, cuidando de que la misma quede a 8 mm de los paramentos. Sobre la capa de mortero fresco y a medida que se vaya extendiendo se colocarán las baldosas de parquet a tope, dejando una separación de 8 mm de los paramentos. Su colocación deberá realizarse cuando el local esté terminado y acristalado. Posteriormente, y ya acuchilladas y lijadas las baldosas de parquet, se procederá a extender por la superficie una primera mano de barniz, aplicada de la forma y en la cantidad indicadas por el fabricante del mismo, y se lijara una vez seca. Posteriormente se aplicarán otras dos manos.



Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo - España

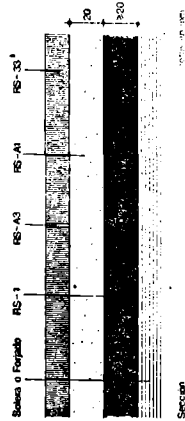
C/S/6 | (43) | S | | Floor finishes. Rigid Tile Work. Construction

CDU 69.025.334

RSR-4 Pavimento con baldosas de cemento-A-B. Tipo. Clase

- RS-1 Arena. De mina, río, playa, chaparral o mezcla de ellas. D máximo 5 mm.
- RS-A1 Mortero de cemento 1:6.
- RS-33 Baldosa de cemento. De dimensiones A y B, tipo y clase según Documentación Técnica
- RS-A3 Lechada de cemento.

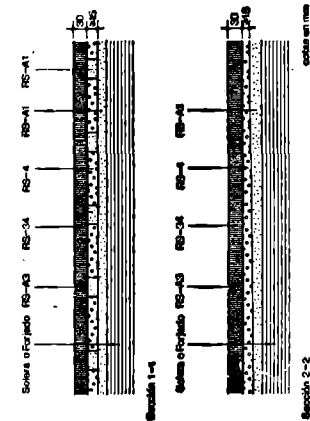
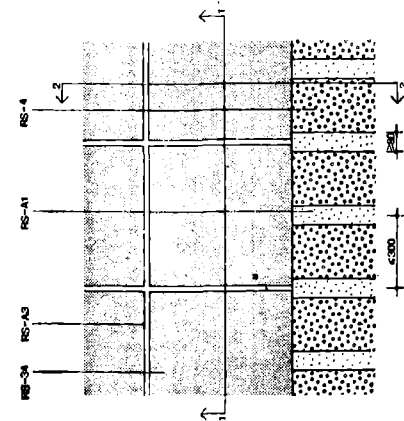
Sobre el forjado o solera se extenderá una capa de espesor no inferior a 20 mm de arena. Sobre ésta se irá extendiendo el mortero de cemento forjando una capa de 20 mm de espesor, cuidando que quede una superficie continua de asiento del solado. Previamente a la colocación de la baldosa, y con el mortero fresco, se espolvoreará éste con cemento. Humedecidas previamente, las baldosas se colocarán sobre la capa de mortero a medida que se vaya extendiendo, disponiéndose con juntas de ancho no menor de 1 mm. Posteriormente se extenderá la lechada para el relleno de juntas, utilizándose lechada de cemento puro para juntas interiores de 3 mm de ancho, y cemento y arena cuando el ancho sea superior. Posteriormente se eliminarán los restos de la lechada y se limpiará la superficie.



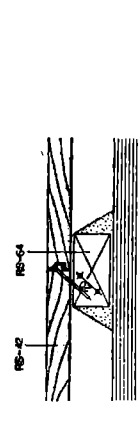
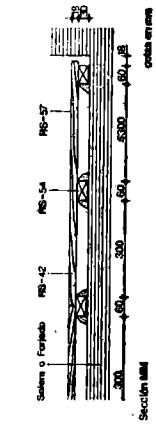
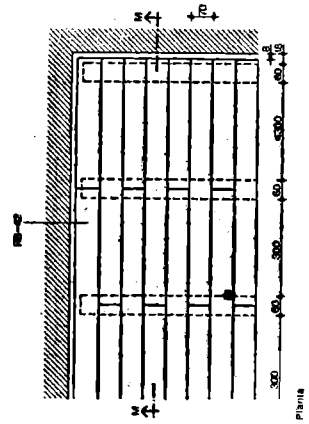
RSR-5 Pavimento con baldosas permeables-A-B

- RS-A1 Mortero de cemento 1:4.
- RS-4 Grava. D comprendido entre 15 y 30 mm.
- RS-34 Baldosa permeable. De dimensiones A y B, según Documentación Técnica.
- RS-A3 Lechada de cemento.

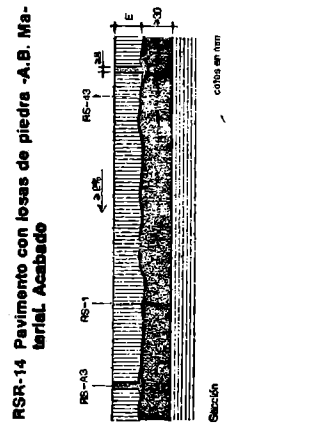
Sobre el forjado o solera se formará una capa de nivelación con el mortero de cemento, con una pendiente para desagüe no inferior al 2%. Previa limpieza de esta capa de nivelación, se procederá a la formación de maestras de mortero de cemento de altura mínima 15 mm y 80 mm de ancho mínimo, con una separación máxima entre ellas de 300 mm para apoyo de las baldosas. Posteriormente se rellenarán los espacios entre las maestras con grava, quedando enrasados estos espacios con la cara superior de las maestras. Sobre las maestras previamente humedecidas, se colocarán las baldosas permeables de manera que cada baldosa apoye en tres maestras, disponiéndose entre las mismas juntas de ancho no menor de 2 mm. Una vez dispuestas las baldosas, se extenderá la lechada para el relleno de juntas, utilizándose lechada de cemento puro para juntas menores de 3 mm de ancho, y de cemento y arena con dosificación 1:1 cuando el ancho sea superior. Posteriormente se eliminarán los restos de la lechada y se limpiará la superficie.



RSR-13 Pavimento con tablas (entramado)-Madera



RSR-14 Pavimento con losas de piedra -A,B. Material. Acabado



RS-A1 Mortero de cemento-1 : 4.
RS-38 Baldosa de fundición. De dimensiones según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.
Sobre el forjado o solera, limpio, se irá extendiendo la capa de mortero con un espesor de 40 mm.
Sobre la capa de mortero fresco, y a medida que se vaya extendiendo, se colocarán las baldosas de fundición, dejando entre ellas juntas de 5 mm de espesor. Se golpeará hasta nivelarla y conseguir que el mortero rellena por las juntas y perforaciones de las baldosas.
Previamente a la colocación de la baldosa, se aplicará sobre la cara inferior de ésta la lechada de cemento.

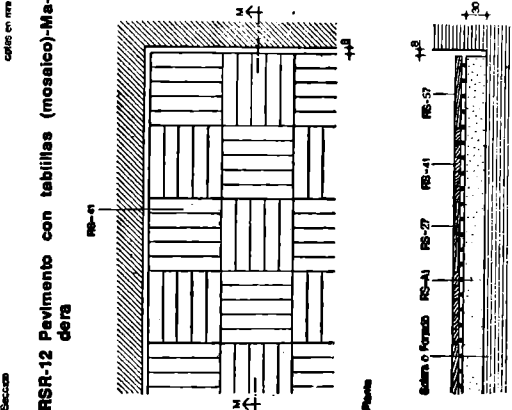
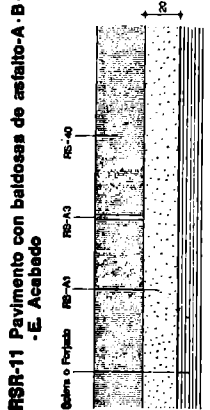
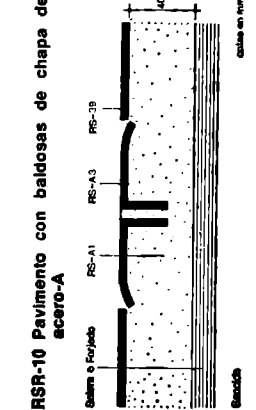
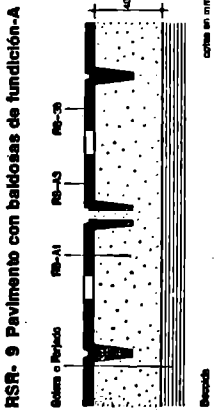
RS-A1 Mortero de cemento-1 : 4.
RS-39 Baldosa de chapa de acero. De dimensiones según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.
Sobre el forjado o solera, limpio, se irá extendiendo la capa de mortero con un espesor de 40 mm.

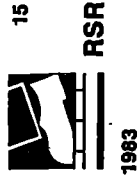
Sobre la capa de mortero fresco y a medida que se vaya extendiendo, se colocarán las baldosas de chapa de acero, a las que se habrá aplicado previamente sobre su cara inferior la lechada de cemento, dejando entre las baldosas juntas de 5 mm de espesor.
Se golpeará hasta nivelarla y conseguir que el mortero rellene por las juntas y perforaciones de las mismas.

RS-A1 Mortero de cemento-1 : 5.
RS-40 Baldosa de asfalto. De dimensiones A y B, espesor E y acabado según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.

Sobre el forjado o solera se irá extendiendo la capa de mortero con un espesor de 20 mm.
Sobre la capa de mortero fresco, y a medida que se vaya extendiendo, se colocarán las baldosas de asfalto, cuidando que se forme una superficie continua de asiento y acabado. Se dejarán entre ellas juntas de 5 mm de espesor, las cuales se rellenarán posteriormente con la lechada de cemento.

RS-A1 Mortero de cemento-1 : 3
RS-27 Adhensivo
RS-41 Tablilla. Madera según Documentación Técnica.
RS-57 Barriz.
Sobre el forjado o solera, limpio y humedecido, se extenderá una capa de mortero con espesor de 30 mm, cuidando de que la misma quede a 8 mm de los paramentos, de manera que quede una superficie continua de asiento.
Cuando la humedad de la capa de mortero sea inferior al 3% se aplicará el adhesivo con espátula dentada, en la cantidad y forma que indique el fabricante del mismo.
Transcurrido el tiempo indicado por el fabricante, se colocarán las tablillas a tope, formando un mosaico, separado 8 mm de los paramentos.
Pasado el tiempo de secado del adhesivo que indique el fabricante y ya acuchillado y lijado el pavimento, se procederá a extender por la superficie una primera mano de barriz aplicada de la forma y en la cantidad indicadas por el fabricante del mismo y se lijara una vez seca.
Posteriormente se aplicarán otras dos manos.





Revestimientos de Suelos

piezas Rígidas

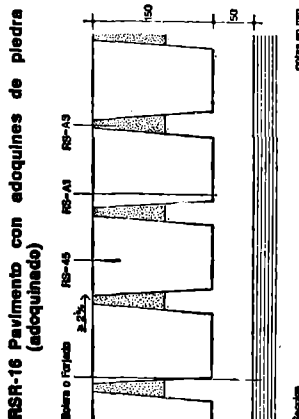
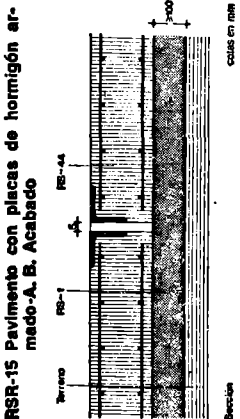
NTE Construcción

11

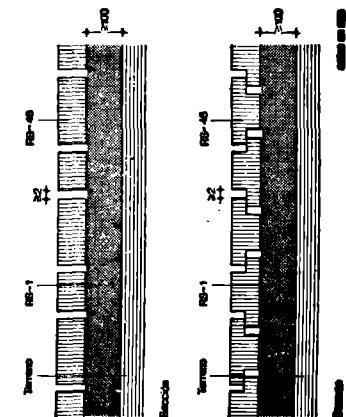
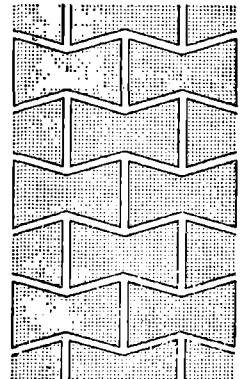


RS-1 Arena. De mina, río, playa o mezcla de ellas. D máximo 5 mm.
RS-44 Placas de hormigón armado. De dimensiones A y B y acabado según Documentación Técnica.

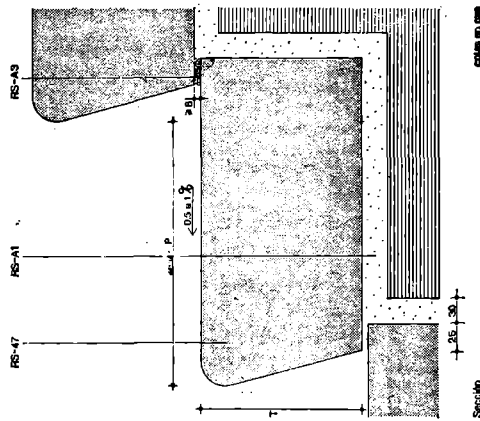
Sobre el terreno compactado, hasta conseguir un valor del 95 % del Proctor Modificado, se extenderá la arena formando una capa de 100 mm de espesor mínimo; dicha capa se compactará y se enrasará su superficie. Se asentarán posteriormente las placas de hormigón armado sobre la arena, dejando entre ellas juntas de 5 mm de espesor, que se rellenarán también con arena.



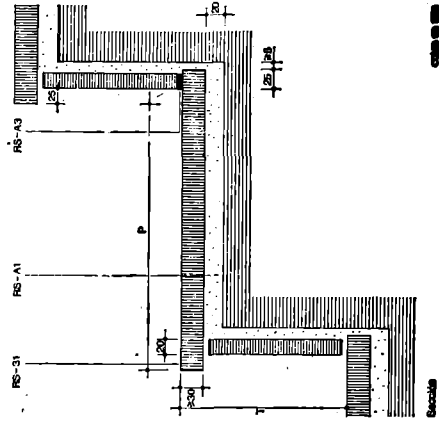
RSR-17 Pavimento con adoquines de hormigón-Tipo



RSR-18 Peldaño en bloque de piedra recibido - P. T. L. Material. Acabado



RSR-19 Revestimiento de peldaño con baldosas de piedra - Material. Acabado



RS-A1 Mortero de cemento-1 : 6.
RS-47 Peldaño en bloque de piedra. De pisa P, Tabica T, ancho L, material y acabado según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.

Sobre el peldañado se extenderá una capa de mortero de 30 mm de espesor.
 Sobre el mortero, con un espesor fresco y espolvoreado previamente con cemento, se asentará el peldaño en bloque, de manera que quede nivelado y con una pendiente hacia el exterior del 0,5 a 1%.
 El peldaño se colocará sobre el inferior dejándolo entragado 25 mm.
 Se dispondrán con juntas entre ellos de ancho no inferior a 8 mm.
 Se llenarán las juntas con una lechada de cemento con arena, posteriormente se agregará agua y después se rejuntará. Se eliminarán los restos de lechada y se limpiará la superficie.

RS-A1 Mortero de cemento-1 : 6.
RS-31 Baldosa de piedra. De material y acabado según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.

Sobre el peldañado se extenderá la capa de mortero formando un espesor de 20 mm.
 Humedecida la pieza de la pisa y previo espolvoreado con mortero de cemento fresco, se asentará sobre él hasta conseguir un recibio uniforme y continuo de la pieza.
 Humedecida la pieza de labica y aplicándosele por su dorso una capa de mortero de 1 cm de espesor, se asentará sobre la labica del peldañado presionando hasta conseguir un recibio uniforme.
 La pieza de huella o pisa se colocará con un vuelo sobre la labica de 25 mm y con una entrega por el extremo contrario de igual magnitud.
 Todas las piezas se dispondrán formando juntas de ancho no inferior a 1 mm.
 Se dejará endurecer durante dos días como mínimo el mortero de agarre, antes de aplicar la lechada de cemento para el relleno de las juntas, las cuales quedarán completamente rellenas.
 La lechada de cemento irá coloreada con la misma tonalidad de las piezas y será de cemento puro para juntas inferiores a 3 mm, y de cemento y arena para las de ancho mayor.

Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo - España

C/RSB

(43) S

Floor finishes, Right Tile Work, Construction

CDU 69.025.384

12 **Revestimientos de Suelos**

NTE
Construcción

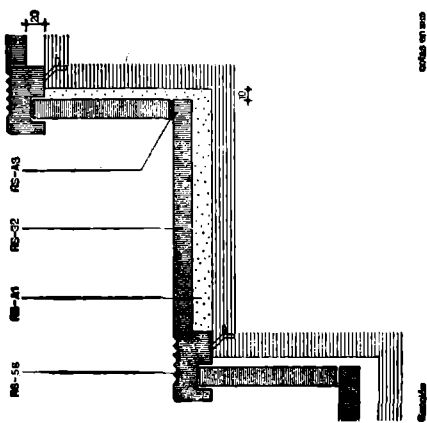
1983 **RSR**

piezas Rígidas

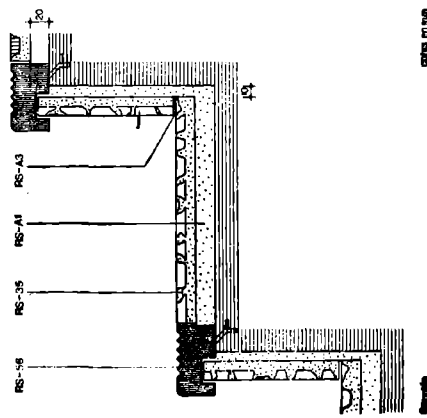
RS-A1 Mortero de cemento-1 : 6.
RS-32 Baldosa cerámica. De tipo y acabado según Documentación Técnica.
RS-56 Mamporrán. Material según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.

Sobre el peñalzado se extenderá la capa de mortero formando un espesor de 20 mm.
 Humedecida la pieza de la pisa tratamiento espolvoreado con mortero de cemento fresco, se asentará sobre el hasta conseguir un recibido uniforme y continuo de la pieza.
 Humedecida la pieza de labia y aplicándose por su dorso una capa de mortero de 1 cm de espesor, se asentará sobre la labia del peñalzado, presionando hasta conseguir un recibido uniforme.
 Todas las piezas se dispondrán formando juntas de ancho no superior a 1 mm.
 Se dejará endurecer durante dos días como mínimo el mortero de agarre antes de aplicar la lechada de cemento para el relleno de las juntas, las cuales quedarán completamente rellenas.
 La lechada de cemento irá coloreada con la misma tonalidad de las piezas y será de cemento puro para juntas interiores a 3 mm de cemento y arena para las de ancho mayor.
 El mamporrán de madera o metalico se recibirá con patillas o tornillos de acero protegido contra la corrosión y a distancia no mayor de 500 mm. Los de goma y PVC irán pegados con adhesivo.
 Quedará en cualquier caso enrasado con la huella y estará empujado en los paramentos que limitan el peñalzo.

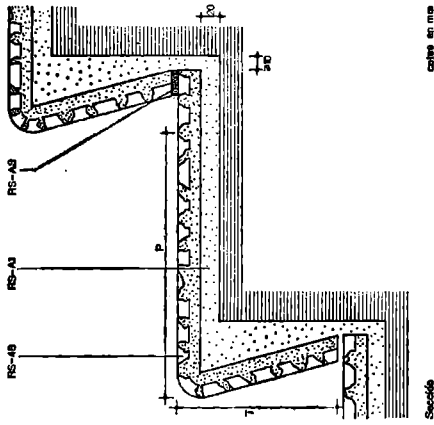
RSR-20 Revestimiento de peñalzo con baldosas cerámicas-Tipo. Acabado. Material



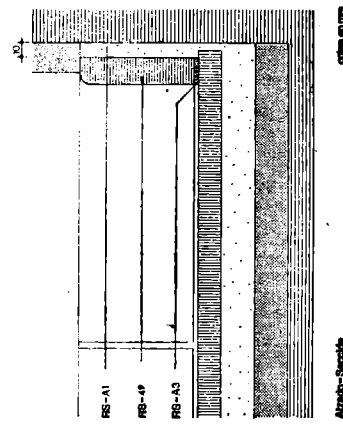
RSR-21 Revestimiento de peñalzo con baldosas de terrazo-Clase. Acabado. Material



RSR-22 Revestimiento de peñalzo con pieza prefabricada de piedra artificial -P, T, L. Acabado



RSR-23 Rodapié de piedra colocado-Material. Acabado



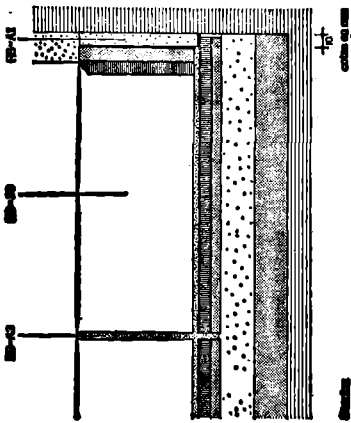
RS-A1 Mortero de cemento-1 : 6.
RS-49 Rodapié de piedra. De material y acabado según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.

Sobre la huella del peñalzado se extenderá el mortero formando una capa de 20 mm y sobre el dorso de la labia de la pieza prefabricada formando una capa de 10 mm de espesor en el punto más desfavorable, de manera que toda la labia quede rellena de mortero.
 Se asentará la pieza prefabricada sobre el mortero fresco previamente espolvoreado con cemento, presionando hasta conseguir que se forme una superficie continua de asiento y recibida.
 La pieza quedará nivelada con pendiente no superior al 0,2 %, disponiéndose de juntas de ancho no inferior a 1 mm. Pasado un tiempo de dos días como mínimo para que el mortero agarre, se extenderá la lechada de cemento coloreada con la misma tonalidad de la pieza.
 La lechada será de cemento puro cuando las juntas sean de ancho no mayor de 3 mm y con cemento y arena para juntas de ancho mayor.

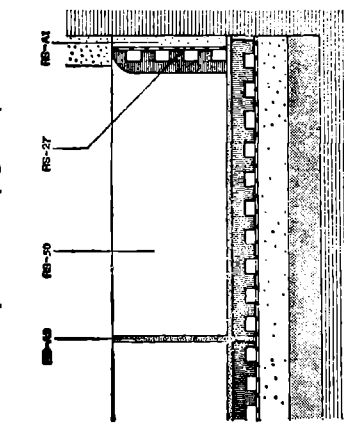
RS-A1 Mortero de cemento-1 : 6.
RS-49 Rodapié de piedra. De material y acabado según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.

Sobre el paramento se extenderá el mortero formando una capa niveladora de espesor no menor de 10 mm.
 Previamente humedecidas las piezas del rodapié, se asentarán sobre la capa de mortero, cuidando que se forme una superficie continua de asiento y recibida.
 Se dispondrán con juntas entre ellos, de ancho no menor de 1 mm. Posteriormente, se extenderá la lechada de cemento, coloreada con la misma tonalidad de las piezas de rodapié, sobre las juntas, de forma que éstas queden completamente rellenas.
 La lechada será de cemento puro cuando las juntas sean de ancho no mayor de 3 mm y de cemento y arena cuando sean de ancho mayor.
 Seca la superficie, se eliminarán los restos de la lechada y se limpiará la misma.

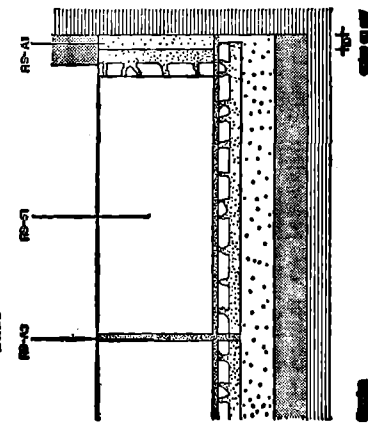
RSR-24 Rodapié cerámico recibido con mortero -Tipo. Acabado



RSR-25 Rodapié cerámico pegado-Tipo. Acabado



RSR-26 Rodapié de terrazo colocado-Clase. Acabado



RS-A1 Mortero de cemento-1 : 6.
RS-50 Rodapié cerámico de tipo y acabado según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.

Previamente humedecidas las piezas de rodapié se aplicará sobre el dorso una capa de mortero, asentándose sobre el paramento la pieza, cuidando de que se forme una superficie continua de asiento y recibido, y de manera que el espesor resultante de mortero sea no menor de 10 mm. Posteriormente, se extenderá la lechada de cemento, coloreada con la misma tonalidad de las piezas de rodapié, sobre las juntas, de forma que éstas queden completamente rellenadas.

La lechada será de cemento puro cuando las juntas sean de ancho no mayor de 8 mm y de cemento y arena cuando sean de ancho mayor.
Seca la superficie, se eliminarán los restos de la lechada y se limpiará la misma.

RS-A1 Mortero de cemento-1 : 6.

RS-27 Adhesivo.
RS-50 Rodapié cerámico. De tipo y acabado según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.

Sobre el paramento se extenderá el mortero formando una capa niveladora de espesor no menor de 10 mm. Cuando la humedad de dicha capa de mortero sea inferior al 3 % se realizará una limpieza de la misma y a continuación se extenderá la capa de adhesivo, realizándose de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Posteriormente, se asentará sobre la capa de adhesivo las piezas de rodapié, disponiéndose juntas entre ellas de ancho no menor de 1 mm.
A continuación, se extenderá la lechada de cemento coloreada con la misma tonalidad de las piezas de rodapié, sobre las juntas, de forma que éstas queden completamente rellenadas.

La lechada será de cemento puro cuando las juntas sean de ancho no mayor de 3 mm y de cemento y arena cuando sean de ancho mayor.
Seca la superficie, se eliminarán los restos de la lechada y se limpiará la misma.

RS-A1 Mortero de cemento-1 : 6.

RS-51 Rodapié de terrazo. De clase y acabado según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.

Previamente humedecidas las piezas de rodapié, se aplicará sobre el dorso una capa de mortero, asentándose sobre el paramento la pieza, cuidando de que se forme una superficie continua de asiento y recibido y de manera que el espesor resultante de mortero sea no menor de 10 mm. Posteriormente, se extenderá la lechada de cemento coloreada con la misma tonalidad de las piezas de rodapié, sobre las juntas, de forma que éstas queden completamente rellenadas.

La lechada será de cemento puro cuando las juntas sean de ancho no mayor de 3 mm y de cemento y arena cuando sean de ancho mayor.
Seca la superficie, se eliminarán los restos de la lechada y se limpiará la misma.

Revestimientos de Suelos



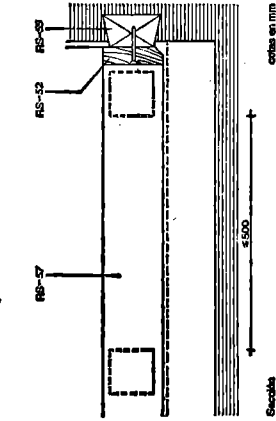
piezas Rígidas

NTE Construcción



RSR

RSR-27 Rodapié de madera colocado-Madera



RS-55 Nudillo. De características y tipo de madera, según Documentación Técnica.
RS-52 Rodapié. De características y tipo de madera, según Documentación Técnica.
RS-57 Barniz.

Sobre el paramento se recibirá con pasta de yeso negro los nudillos de madera, de manera que la distancia máxima entre ellos sea de 500 mm y siempre se dispondrá un nudillo en los extremos de la pieza de rodapié.

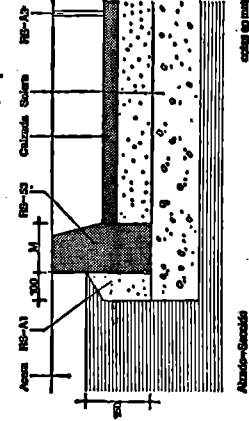
A continuación, se clavarán las piezas de rodapié a los nudillos de manera que quede su canto apoyado sobre el nudillo. La cabeza del clavo quedará oculta y se enmasillará el agujero que deje.

Los encuentros en esquina se realizarán a ligete y los empalmes irán a tope y lijados.

Se lijará la cara y el canto superior del rodapié y se imprimará con una primera mano de barniz y se lijará una vez seca.

Posteriormente, se aplicarán otras dos manos más de barniz.

RSR-28 Encimado colocado-Material. Tipo-M



RS-A1 Mortero de cemento-1 : 4.
RS-63 Bordillo. Dimensión M, características, material y tipo según Documentación Técnica.
RS-A3 Lechada de cemento.

Sobre el soporte se extenderá una capa de mortero de 150 mm de altura y 100 mm de espesor para recibir lateral del bordillo.

Las piezas que forman el encimado se colocarán a tope entre el soporte, recibiendo con el mortero lateralmente, de manera que queden juntas entre ellas de 1 cm como máximo. La elevación del bordillo sobre la rasante del firme podrá variar de 100 a 150 mm y deberá ir enterrado al menos en la mitad de su canto. El tipo escanalado quedará totalmente enterrado de manera que queden niveladas sus dos caras superiores con la acera y la calzada, respectivamente.

Posteriormente, se extenderá la lechada de cemento de manera que las juntas queden perfectamente rellenadas.

5. Condiciones de seguridad en el trabajo

Los locales de trabajo estarán ventilados e iluminados adecuadamente.

Los operarios irán provistos de calzado y guantes adecuados. Toda la maquinaria eléctrica llevará toma de tierra, y la que presente partes metálicas agresivas las tendrá protegidas por carcasas de seguridad.

Cuando proceda al corte, saneado o picado de piedra, los operarios irán provistos de gafas de seguridad.

Cuando se realicen pulimentados de suelos, los operarios irán provistos de mascarillas con filtro mecánico.

Se cumplirán además todas las disposiciones generales que sean de aplicación de la Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el Trabajo.



piezas Rígidas

1983 1.-

1. Control de recepción de los materiales

Quando el material llegue a obra con Marca o Sello de calidad o de conformidad, que garantice sus características, su control de recepción se podrá realizar comprobando únicamente que el material suministrado corresponde al especificado en la Documentación Técnica.
En caso contrario, se realizarán, al menos, los controles de obra que se indican, controlándose en laboratorio aquellas características intrínsecas que se consideren necesarias para cada caso.

Especificación simple

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
-----------------	-----------------	---------------------	----------------------------

RS-1 Arena-Tipo

Control en obra

Tipo de arena	Inspección visual	1 por sumi-nistro	No es el especificado por la Documentación Técnica
---------------	-------------------	-------------------	--

Control en laboratorio

Forma de los granos	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Frecuencia de granos en forma de laja o aguja
Contenido en materia orgánica	UNE 7082	Según Docu-mentación téc-nica	Produce un color más oscuro que el de la sus-tancia patrón

RS-2 Cemento-Designación

Control en obra

Identificación	Inspección visual	1 muestra por suministro	Inexistencia de señales de identificación
Color	Inspección visual	1 muestra por suministro	Altas variaciones de color
Temperatura del cemento	Medida con termómetro de precisión ± 2°C	1 muestra por suministro	Si el trasvase es mecánico la temperatura excede de 75°C Si la descarga es manual la temperatura excede de 60°C

RS-3 Agua

Control en obra

Idoneidad	Inspección visual	Según Docu-mentación Téc-nica	No es potable o no está sancionada por la prác-tica
Limpieza del agua	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Existe suciedad en el agua

RS-4 Grava-Tipo-D

Control en obra

Tipo de grava	Inspección visual	1 por sumi-nistro	No es el especificado por la Documentación Técnica
Forma de los granos	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Frecuencia de granos en forma de laja o aguja.
Limpieza	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Presencia de tierra

RS-27 Adhesivo, Tipo

Control en obra

Identificación	Inspección visual	1 por fabri-cante	Ausencia de identifica-ción. No se ajusta a lo especificado en la Do-cumentación Técnica
----------------	-------------------	-------------------	--

Especificación simple

RS-31 Baldosa de piedra-A-B-Material Acabado

Control en obra

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
Aspecto	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Aspecto seco o gumoso
Tipo de baldosas	Inspección visual	1 por sumi-nistro	La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica
Dimensiones	Medición	1 por sumi-nistro	No están dentro de las tolerancias permitidas
Acabado superficial	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Aparecen defectos o grietas
Resistencia a la compresión	UNE 7068	Según Docu-mentación Téc-nica	Menor de la especificada
Resistencia a la flexión	UNE 7034	Según Docu-mentación Téc-nica	Menor de la especificada
Absorción de agua	UNE 7008	Según Docu-mentación Téc-nica	Mayor de la especificada

RS-32 Baldosa cerámica-A, B-Tipo, Acabado

Control en obra

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
Tipo de baldosa	Inspección visual	1 por sumi-nistro	La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica
Dimensiones y aspecto superficial	UNE 67098	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada tipo
Absorción de agua	UNE 67099	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia a la flexión	UNE 67100	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Dureza superficial al rayado	UNE 67101	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia a la abrasión profunda en baldosas no esmal-tadas	UNE 67102	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia a la abrasión superficial de baldosas esmal-tadas	UNE 67154	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Dilatación térmica lineal	UNE 67103	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo.
Resistencia al choque térmico	UNE 67104	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia al cuarto de las baldosas esmal-tadas	UNE 67105	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia a la helada	UNE 67105	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia a los agentes químicos	UNE 67106 para las no esmal-tadas y UNE 67122 para las esmal-tadas	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo



NTE
Control

piezas Rígidas

1983

RSR

Especificación simple

RS-33 Baldosa de cemento-A.-B Tipo, Clase

Control en obra	Control en laboratorio
<p>Tipo de baldosa</p> <p>Dimensiones</p> <p>Acabado superficial</p> <p>Coefficiente de absorción de agua</p> <p>Resistencia al desgaste</p> <p>Helicidad</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p> <p>UNE 7008</p> <p>UNE 7015</p> <p>UNE 7033</p>
<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>Según Documentación Técnica</p> <p>Según Documentación Técnica</p>	<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>Según Documentación Técnica</p> <p>Según Documentación Técnica</p>
<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p> <p>UNE 7008</p> <p>UNE 7015</p> <p>UNE 7033</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p> <p>UNE 7008</p> <p>UNE 7015</p> <p>UNE 7033</p>
<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Distintas a las especificadas</p> <p>La cara vista tiene manchas o aparecen grietas</p> <p>Mayor del 10 % para la clase 1.^a y del 15 % para la clase 2.^a</p> <p>Mayor de la especificada para cada clase</p> <p>No cumple lo especificado en la Documentación Técnica</p>	<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Distintas a las especificadas</p> <p>La cara vista tiene manchas o aparecen grietas</p> <p>Mayor del 10 % para la clase 1.^a y del 15 % para la clase 2.^a</p> <p>Mayor de la especificada para cada clase</p> <p>No cumple lo especificado en la Documentación Técnica</p>

RS-34 Baldosa permeable-A.B

Control en obra	Control en laboratorio
<p>Tipo de baldosa</p> <p>Dimensiones</p> <p>Acabado superficial</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>
<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p>	<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p>
<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>
<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>No están dentro de las tolerancias permitidas</p> <p>Aparecen defectos, grietas o desconexiones</p>	<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Distintas a las especificadas</p> <p>La cara vista tiene manchas o aparecen grietas</p> <p>Mayor del 15 % para las baldosas del tipo a y b y del 20 % para la c</p> <p>Mayor de 2,5 mm para baldosa del tipo a y de 4 mm para la b y c</p> <p>No cumple lo especificado en la Documentación Técnica</p>

RS-35 Baldosa de terrazo-A.-B. Acabado, Clase

Control en obra	Control en laboratorio
<p>Tipo de baldosa</p> <p>Dimensiones</p> <p>Acabado superficial</p> <p>Coefficiente de absorción de agua</p> <p>Resistencia al desgaste</p> <p>Helicidad</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p> <p>UNE 7008</p> <p>UNE 7015</p> <p>UNE 7033</p>
<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>Según Documentación Técnica</p> <p>Según Documentación Técnica</p>	<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>Según Documentación Técnica</p> <p>Según Documentación Técnica</p>
<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p> <p>UNE 7008</p> <p>UNE 7015</p> <p>UNE 7033</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p> <p>UNE 7008</p> <p>UNE 7015</p> <p>UNE 7033</p>
<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Distintas a las especificadas</p> <p>La cara vista tiene manchas o aparecen grietas</p> <p>Mayor del 15 % para las baldosas del tipo a y b y del 20 % para la c</p> <p>Mayor de 2,5 mm para baldosa del tipo a y de 4 mm para la b y c</p> <p>No cumple lo especificado en la Documentación Técnica</p>	<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Distintas a las especificadas</p> <p>La cara vista tiene manchas o aparecen grietas</p> <p>Mayor del 15 % para las baldosas del tipo a y b y del 20 % para la c</p> <p>Mayor de 2,5 mm para baldosa del tipo a y de 4 mm para la b y c</p> <p>No cumple lo especificado en la Documentación Técnica</p>

Especificación simple

RS-36 Baldosa de hormigón-A.-B. Acabado, Clase

Control en obra	Control en laboratorio
<p>Tipo de baldosa</p> <p>Dimensiones</p> <p>Acabado superficial</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>
<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p>	<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p>
<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>
<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Variaciones superiores a $\pm 0,3\%$</p> <p>La cara vista tiene manchas o aparecen grietas</p>	<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Variaciones superiores a $\pm 0,3\%$</p> <p>La cara vista tiene manchas o aparecen grietas</p>

RS-37 Baldosa de parquet hidráulico-Madera

Control en obra	Control en laboratorio
<p>Tipo de baldosa</p> <p>Dimensiones</p> <p>Acabado</p> <p>Dureza de la madera</p> <p>Peso de la madera resinosa</p> <p>Humedad</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p> <p>UNE 56534 y UNE 56540</p> <p>UNE 56531</p> <p>UNE 56530</p>
<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>Según la Documentación Técnica</p> <p>Según la Documentación Técnica</p>	<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>Según la Documentación Técnica</p> <p>Según la Documentación Técnica</p>
<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p> <p>UNE 56534 y UNE 56540</p> <p>UNE 56531</p> <p>UNE 56530</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p> <p>UNE 56534 y UNE 56540</p> <p>UNE 56531</p> <p>UNE 56530</p>
<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Espesor menor del especificado o lado distinto del nominal</p> <p>Aparecen defectos o grietas</p> <p>No está comprendida entre 2,5 y 10</p> <p>Menor del especificado</p> <p>Superiores a las especificaciones para cada zona</p>	<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Espesor menor del especificado o lado distinto del nominal</p> <p>Aparecen defectos o grietas</p> <p>No está comprendida entre 2,5 y 10</p> <p>Menor del especificado</p> <p>Superiores a las especificaciones para cada zona</p>

RS-38 Baldosa de fundición-A. Acabado

Control en obra	Control en laboratorio
<p>Tipo de baldosa</p> <p>Dimensiones</p> <p>Acabado superficial</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>
<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p>	<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p>
<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>
<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Variaciones superiores a $\pm 0,3\%$</p> <p>Aparecen defectos o grietas</p>	<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Variaciones superiores a $\pm 0,3\%$</p> <p>Aparecen defectos o grietas</p>

RS-39 Baldosa de chapa de acero-A. Acabado

Control en obra	Control en laboratorio
<p>Tipo de baldosa</p> <p>Dimensiones</p> <p>Acabado superficial</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>
<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p>	<p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p> <p>1 por sumi-nistro</p>
<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>	<p>Inspección visual</p> <p>Medición</p> <p>Inspección visual</p>
<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Variaciones superiores a $\pm 0,3\%$</p> <p>Aparecen defectos o grietas</p>	<p>La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica</p> <p>Variaciones superiores a $\pm 0,3\%$</p> <p>Aparecen defectos o grietas</p>



3

**NTE
Control**

Revestimientos de Suelos



20

piezas Rígidas

1983

RS-43 Losa de piedra-A.B. Ma-

torial. Acabado

Control en obra

Especificación simple

**RS-40 Baldosa de asfalto-
A.-B.-E. Acabado**

Control en obra

Condición de
no aceptación

Número de
controles

Caracterís-
ticas

Especificación simple

RS-41 Tabilla-Madera

Control en obra

Condición de
no aceptación

Número de
controles

Caracterís-
ticas

La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica.
Variaciones superiores a $\pm 0,3\%$
Aparecen defectos o grietas

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Tipo de baldosa

1 por sumi-
nistro

Medición

Dimensiones

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Acabado superficial

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Tipo de mosaico

1 por sumi-
nistro

Medición

Dimensiones

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Acabado

1 por sumi-
nistro

UNE 56534 y
UNE 56540

Dureza de la
madera

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 56531

Peso específico
de la madera
resinosa

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 56530

Humedad

El mosaico suministrado no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica.

Espesor menor del especificado y lados distintos de los nominales

Aparecen defectos o grietas

No está comprendida entre 2,5 y 10

Menor del especificado

Superiores a las especificadas para cada zona

RS-42 Tabla-Madera

Control en obra

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Tipo de tabla

1 por sumi-
nistro

Medición

Dimensiones

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Acabado

1 por sumi-
nistro

UNE 56534 y
UNE 56550

Dureza de la
madera

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 56531

Peso específico
de la madera
resinosa

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 56530

Humedad

La tabla suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica.

Distintas a las especificadas en la Documentación Técnica

Aparecen defectos o grietas o alambres

No está comprendida entre 2,5 y 10

Menor del especificado

Superiores a las especificadas para cada zona

RS-45 Adoquín de piedra

Control en obra

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Tipo de adoquín

1 por sumi-
nistro

Medición

Dimensiones

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Acabado superficial

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 7068

Resistencia a la compresión

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 7069

Resistencia al desgaste

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 7070

Heladicidad

Especificación simple

Condición de
no aceptación

Número de
controles

Tipo de
control

Caracterís-
ticas

La losa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica.
No están dentro de las tolerancias permitidas
Aparecen defectos o grietas
Menor de la especificada

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Tipo de losa

1 por sumi-
nistro

Medición

Dimensiones

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Acabado superficial

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 76068

Resistencia a la compresión

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 7034

Resistencia a la flexión

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 7008

Absorción de agua

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 7033

Heladicidad

No cumple lo especificado en la Documentación Técnica.

La placa suministrada no es de la marca y modelo especificado en la Documentación Técnica.

Variaciones superiores a $\pm 0,3\%$

Aparecen defectos o grietas

Menor de la especificada

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Tipo de placa

1 por sumi-
nistro

Medición

Dimensiones

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Acabado superficial

Según Docu-
mentación Téc-
nica

Según EH-82

Resistencia característica

El adoquín suministrado no es el especificado en la Documentación Técnica.

No están dentro de la tolerancia de ± 10 mm

Aparecen defectos o grietas

Menor de la especificada

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Tipo de adoquín

1 por sumi-
nistro

Medición

Dimensiones

1 por sumi-
nistro

Inspección
visual

Acabado superficial

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 7068

Resistencia a la compresión

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 7069

Resistencia al desgaste

Según Docu-
mentación Téc-
nica

UNE 7070

Heladicidad



RSR

1983

piezas Rígidas

Revestimientos de Suelos



NTE
Control

Especificación simple

RS-46 Adoquín de hormigón-Tipo

Control en obra

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
Tipo de bloque	Inspección visual	1 por sumi-nistro	El bloque suministrado no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica
Dimensiones	Medición	1 por sumi-nistro	Espesor menor del especificado u otra dimensión distinta de la nominal
Acabado superficial	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Aparecen defectos o grietas
Resistencia característica	Según EH-82	Según Docu-mentación Técnica	Menor de la especificada

Control en laboratorio

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
Desgaste Los Angeles de los áridos	N.L.T.-149/72 (Norma del Laboratorio de MOPU)	Según Docu-mentación Técnica	Mayor del especificado

RS-47 Peldaño en bloque de Piedra-P.T.L. Material Acabado

Control en obra

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
Tipo de peldaño	Inspección visual	1 por sumi-nistro	El peldaño suministrado no es el modelo especificado en la Documentación Técnica
Dimensiones	Medición	1 por sumi-nistro	Distintas a las especificadas en la Documentación Técnica
Acabado superficial	Inspección visual	1 por sumi-nistro	La cara vista tiene manchas o aparecen grietas
Resistencia a la compresión	UNE 7068	Según Docu-mentación Técnica	Menor de la especificada

Control en laboratorio

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
Resistencia a la flexión	UNE 7034	Según Docu-mentación Técnica	Menor de la especificada
Coefficiente de absorción de agua	UNE 7068	Según Docu-mentación Técnica	Mayor de la especificada
Helicticidad	UNE 7033	Según Docu-mentación Técnica	No cumple lo especificado en la Documentación Técnica

R-48 Peldaño prefabricado-P.T.L. Acabado

Control en obra

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
Tipo de peldaño	Inspección visual	1 por sumi-nistro	El peldaño suministrado no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica
Dimensiones	Medición	1 por sumi-nistro	Distintas a las especificadas en la Documentación Técnica
Acabado superficial	Inspección visual	1 por sumi-nistro	La cara vista tiene manchas o aparecen grietas
Coefficiente de absorción de agua	UNE 7008	Según Docu-mentación Técnica	Mayor del 15 %
Resistencia al desgaste	UNE 7015 y UNE 41008	Según la Docu-mentación Técnica	Mayor de 2,5 mm

RS-49 Rodapié de piedra Material. Acabado

Control en obra

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
Tipo de rodapié	Inspección visual	1 por sumi-nistro	El rodapié suministrado no es el modelo especificado en la Documentación Técnica
Dimensiones	Medición	1 por sumi-nistro	Distintas a las especificadas en la Documentación Técnica
Acabado superficial	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Aparecen defectos o grietas
Resistencia a la compresión	UNE 7068	Según Docu-mentación Técnica	Menor de la especificada
Resistencia a la flexión	UNE 7034	Según Docu-mentación Técnica	Menor de la especificada
Absorción de agua	UNE 7008	Según Docu-mentación Técnica	Mayor de la especificada

Control en laboratorio

RS-50 Rodapié cerámico -Tipo. Acabado

Control en obra

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
Tipo de baldosa	Inspección visual	1 por sumi-nistro	La baldosa suministrada no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica
Dimensiones y aspecto superficial	UNE 67098	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Absorción de agua	UNE 67099	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia a la flexión	UNE 67100	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Dureza superficial al rayado	UNE 67101	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia a la abrasión profunda en baldosas no esmaltadas	UNE 67102	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo

Control en laboratorio

(continúa)

5



NTE Control

Revestimientos de Suelos

piezas Rígidas



1983

Especificación simple

Condición de no aceptación

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
Resistencia a la abrasión superficial de baldosas esmaltadas	UNE 67154	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Dilatación térmica lineal	UNE 67103	uno por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia al choque térmico	UNE 67104	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia al cuarto de las baldosas esmaltadas	UNE 67105	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia a la flexión	UNE 67105 E	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo
Resistencia a los agentes químicos	UNE 67106 para las no esmaltadas y UNE 67122 para las esmaltadas	1 por sumi-nistro	Se sobrepasan las tolerancias admisibles de cada Tipo

RS-51 Rodapié de terrazo. Clase. Acabado

Control en obra

Tipo de rodapié	Inspección visual	1 por sumi-nistro	El rodapié suministrado no es el especificado en la Documentación Técnica
Dimensiones	Medición	1 por sumi-nistro	Distintas a las especificadas en la Documentación Técnica
Acabado superficial	Inspección visual	1 por sumi-nistro	La cara vista tiene manchas o aparecen grietas
Coefficiente de absorción de agua	UNE 7008	Según Documentación Técnica	Mayor del 15 % para el tipo b y del 20 % para el c
Resistencia al desgaste	UNE 7015 y UNE 41008	Según Documentación Técnica	Mayor de 4 mm
Helicidad	UNE 7033	Según Documentación Técnica	No cumple lo especificado en la Documentación Técnica

RS-52 Rodapié de madera. Madera

Control en obra

Tipo de rodapié	Inspección visual	1 por sumi-nistro	El rodapié suministrado no es de la marca y modelo especificados en la Documentación Técnica
Dimensiones	Medición	1 por sumi-nistro	Distintas a las especificadas en la Documentación Técnica
Acabado	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Aparecen defectos o grietas

C/ISIB

L 143 | S |

Floor finishes. Rigid Tile Work. Control

CDU 69.025.334

(continúa)

Especificación simple
Control en laboratorio

Características	Tipo de control	Número de controles	Condición de no aceptación
Dureza de la madera	UNE 56534 y UNE 56540	1 por sumi-nistro	No está comprendida entre 2,5 y 10
Peso específico de la madera resinosa	UNE 56531	Según Documentación Técnica	Menor del especificado
Humedad	UNE 56530	Según Documentación Técnica	Superiores a las especificadas para cada zona

RS-53 Bordillo-Material. Tipo. Control en obra

Tipo de bordillo	Inspección visual	1 por sumi-nistro	El bordillo suministrado no es el especificado en la Documentación Técnica
Dimensiones	Medición	1 por sumi-nistro	No están dentro de la tolerancia de ±10 mm
Acabado superficial	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Aparecen defectos o grietas
Resistencia a la compresión	Según EH-82 ó UNE 7068	Según Documentación Técnica	Menor de la especificada
Resistencia a la flexión	UNE 7034	Según Documentación Técnica	Menor de la especificada
Peso específico	UNE 41027	Según Documentación Técnica	Menor del especificado

Control en laboratorio

Absorción de agua	UNE 7009	Según Documentación Técnica	Mayor de la especificada
Resistencia a la flexión	UNE 7034	Según Documentación Técnica	Menor de la especificada
Peso específico	UNE 41027	Según Documentación Técnica	Menor del especificado

RS-54 Rastril-A. B. Control en obra

Tipo de rastril	Inspección visual	1 por sumi-nistro	El rastril suministrado no es el especificado en la Documentación Técnica
Dimensiones	Medición	1 por sumi-nistro	Distintas a las especificadas
Acabado	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Aparecen grietas
Humedad	UNE 56530	Según Documentación Técnica	Superior a la especificada para cada zona

RS-55 Nudifljo Control en obra

Identificación	Inspección visual	1 por sumi-nistro	El nudifljo suministrado no es el especificado en la Documentación Técnica
Aspecto	Inspección visual	1 por sumi-nistro	Presente alabeas o deformaciones
Humedad	UNE 56530	Según Documentación Técnica	Superior al 10 % en zonas del inferior y al 14 % en zonas del litoral



Revestimientos de Suelos

23



piezas Rígidas

1983

Especificación simple

Condición de no aceptación

RS-35 Imperpetán-Masterflex
Control en obra

Identificación Inspección visual
Aspecto en el mampertán de madera Inspección visual
Aspecto en el mampertán de acero o aluminio Inspección visual
Aspecto en el mampertán de goma Inspección visual
Aspecto en el mampertán de PVC Inspección visual

Control en laboratorios

1 por sumi-nistro
1 por sumi-nistro
1 por sumi-nistro
1 por sumi-nistro
1 por sumi-nistro
1 por sumi-nistro
Según Docu-mentación Téc-nica
Según Docu-mentación Téc-nica
Según Docu-mentación Téc-nica
Según Docu-mentación Téc-nica
Según Docu-mentación Téc-nica
Según Docu-mentación Téc-nica
Según Docu-mentación Téc-nica

RS-37 Eternit

Control en obra

Control en laboratorios

1 por sumi-nistro
Según Docu-mentación Téc-nica
Según Docu-mentación Téc-nica
Según Docu-mentación Téc-nica

2. Control de las unidades auxiliares
Especificación auxiliar

RS-A1 Mortero de cemento - C: A

Control en obra

Según Docu-mentación Téc-nica
Según Docu-mentación Téc-nica

Especificación auxiliar
RS-A3 Lechada de cemento
Control en obra

Caracterís-ticas Dosisificación de la mezcla
Tipo de control Inspección vi-sual en la pre-paración
Número de controles Según Docu-mentación Téc-nica
Condición de no aceptación Existen más de 1.000 kg de cemento por cada m³ de agua
La mezcla está seca o lo suficientemente dura para imposibilitar su en-tensión

3. Control de la ejecución
Especificación

RSR-1 Pavimento con baldosas de piedra-A-B, Material. Acabado

Control a realizar Ejecución del pavimento
Número de controles Uno cada 100 m²
Condición de no aceptación Colocación deficiente
Espesor de la capa de arena o del mortero inferior al especificado o de disposición distinta
Ausencia de lechada en juntas
Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 1 cm

RSR-2 Pavimento con baldosas cerámicas recibidas con mortero-A-B. Tipo. Acabado

Control a realizar Ejecución del pavimento
Número de controles Uno cada 100 m²
Condición de no aceptación Pendientes superiores al 0,5 %
Colocación deficiente
Espesor de la capa de arena o de mortero inferior a la especificada
Ausencia de lechada en juntas
Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 1 mm

RSR-3 Pavimento con baldosas cerámicas pegadas-A-B. Tipo. Acabado

Control a realizar Ejecución del pavimento
Número de controles Uno cada 100 m²
Condición de no aceptación Pendientes superiores al 0,5 %
Colocación deficiente
Espesor de la capa de arena o de mortero inferior a la especificada
Ausencia de lechada en juntas
Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 1 mm

RSR-4 Pavimento con baldosas de cemento-A-B. Tipo. Class

Control a realizar Ejecución del pavimento
Número de controles Uno cada 100 m²
Condición de no aceptación Pendientes superiores al 0,5 %
Colocación deficiente
Espesor de la capa de arena o de mortero inferior a la especificada
Ausencia de lechada en juntas
Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 1 mm



piezas Rígidas

1983

RSR

Especificación

RSR- 5 Pavimento con baldosas permeables-A-B

Control a realizar
Número de controles

Ejecución del pavimento
Colocación deficiente pendientes para desagüe y anchura de maestras inferior a las especificadas
Número de maestras inferior a tres por baldosa
Ausencia de lechada en juntas

Uno cada 100 m²

Planicidad del pavimento medida por solape con regla de 2 m

Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 1 mm

Pendiente del pavimento

Pendiente inferior al 0,2 %

Ejecución del pavimento
Colocación deficiente
Espesor de la capa de arena o de mortero inferior a la especificada
Ausencia de lechada en juntas

Uno cada 100 m²

Planicidad del pavimento medida por solape con regla de 2 m

Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 1 mm

Horizontalidad del pavimento

Pendientes superiores al 0,5 %

Ejecución del pavimento
Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Ausencia de lechada en juntas

Uno cada 100 m²

Planicidad del pavimento medida por solape con regla de 2 m

Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 1 mm

Horizontalidad del pavimento

Pendientes superiores al 0,5 %

Ejecución del pavimento
Separación entre baldosas y paramentos verticales

Uno cada 100 m²

Planicidad del pavimento

Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero y juntas inferior al especificado
Ausencia del mortero de las juntas

Uno cada 100 m²

Planicidad del pavimento medida por solape con regla de 2 m

Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 2 mm

Horizontalidad del pavimento

Pendientes superiores al 0,5 %

Especificación

RSR-10 Pavimento con baldosas de chapa de acero-A. Acabado

Control a realizar

Ejecución del pavimento

Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero y juntas inferior al especificado
Ausencia del mortero en las juntas

Uno cada 100 m²

Planicidad del pavimento medida por solape con regla de 2 m

Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 2 mm

Horizontalidad del pavimento

Pendientes superiores al 0,5 %

Ejecución del pavimento
Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Ausencia de lechada en juntas

Uno cada 100 m²

Planicidad del pavimento medida por solape con regla de 2 m

Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 2 mm

Horizontalidad del pavimento

Pendientes superiores al 0,5 %

Ejecución del pavimento
Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Juntas superiores a 0,5 mm

Uno cada 100 m²

Planicidad del pavimento medida por solape con regla de 2 m

Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 2 mm

Horizontalidad del pavimento

Pendientes superiores al 0,5 %

Separación entre el pavimento y los paramentos verticales

Separación inferior a 6 mm o superior a 9 mm

Ejecución del pavimento
Colocación deficiente
Separación entre rasieles disimilita a la especificada
Juntas entre tablas superiores a 0,5 mm

Uno cada 100 m²

Planicidad del pavimento medida por solape con regla de 2 m

Variaciones superiores a 4 mm

Horizontalidad del pavimento

Pendientes superiores al 0,5 %

Separación entre tablas y paramentos verticales

Separación inferior a 6 mm o superior a 9 mm

Ejecución del pavimento
Colocación deficiente
Espesor de la capa de arena inferior al especificado o arena procedente de playa
Juntas menores de 8 mm
Ausencia de lechada en juntas

Uno cada 100 m²

Planicidad del pavimento medida por solape con regla de 2 m

Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 2 mm

Horizontalidad del pavimento

Pendientes superiores al 0,5 %

Condición de no aceptación

Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero y juntas inferior al especificado
Ausencia del mortero en las juntas

Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 2 mm

Pendientes superiores al 0,5 %

Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Ausencia de lechada en juntas

Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 2 mm

Pendientes superiores al 0,5 %

Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Juntas superiores a 0,5 mm

Variaciones superiores a 4 mm

Pendientes superiores al 0,5 %

Separación inferior a 6 mm o superior a 9 mm

Colocación deficiente
Separación entre rasieles disimilita a la especificada
Juntas entre tablas superiores a 0,5 mm

Variaciones superiores a 4 mm

Pendientes superiores al 0,5 %

Separación inferior a 6 mm o superior a 9 mm

Colocación deficiente
Espesor de la capa de arena inferior al especificado o arena procedente de playa
Juntas menores de 8 mm
Ausencia de lechada en juntas

Variaciones superiores a 4 mm

Pendientes superiores al 0,5 %

Separación inferior a 6 mm o superior a 9 mm

Colocación deficiente
Espesor de la capa de arena inferior al especificado o arena procedente de playa
Juntas menores de 8 mm
Ausencia de lechada en juntas

Variaciones superiores a 4 mm

Pendientes superiores al 0,5 %

Valor inferior al 90 % del Práctico Modificado

Espesor de la capa de arena inferior a 90 mm

Espesor de juntas inferior a 4,5 mm o falla de arena

Variaciones superiores a 4 mm
Cejas superiores a 2 mm

Pendientes superiores al 0,5 %

Uno cada 100 m²

Uno cada 100 m²

Uno cada 100 m²

Uno cada 100 m²

Uno cada 100 m²

Uno cada 100 m²

Uno cada 100 m²

Uno cada 100 m²



NTE Control

Revestimientos de Suelos

piezas Rígidas



1983

25

Especificación

RSR-16 Pavimento con adoquines de piedra (adoquinado)

Controles a realizar

Replanteo del adoquinado
Ejecución del adoquinado
Juntas

Condición de no aceptación

Trazado, alineaciones y pendientes distintas a las especificadas en la Documentación Técnica
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado, de distinta dosificación o mal fraguado
Superiores a 1 cm, no aligeradas
Ausencia de lechada en juntas

Número de controles

Uno cada 100 m²
Uno cada 100 m²
Uno cada 100 m²
Uno cada 100 m²

RSR-17 Pavimento con adoquines de hormigón-Tipo

Controles a realizar

Compatibilidad del terreno
Ejecución del pavimento

Condición de no aceptación

Valor inferior al 9% del Próctor Modificado
Espesor de la capa de arena inferior a 90 mm
Espesor de juntas inferior a 2 mm o falta de arena
Variaciones superiores a 4 mm
Cajas superiores a 2 mm

Número de controles

Uno cada 100 m²
Uno cada 100 m²
Uno cada 100 m²

RSR-18 Peldaño en bloque recibido-P-T-L Material. Acabado

Controles a realizar

Planidad del pavimento medido por solape con regla de 2 m
Horizontalidad del pavimento
Ejecución del peldaño

Condición de no aceptación

Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Ausencia de lechada en juntas
Pendientes al exterior, inferior a la especificada
Variaciones superiores a 4 mm
Cajas superiores a 1 mm

Número de controles

Uno por peldaño
Uno por peldaño

RSR-19 Revestimiento de peldaño con baldosas de piedra-Material. Acabado

Controles a realizar

Planidad del peldaño medido por solape con regla de 1 m
Ejecución del peldaño

Condición de no aceptación

Colocación deficiente
Capa de hormigón para recibido del bordillo menor de la especificada
Variaciones superiores a 6 mm
Cajas superiores a 4 mm

Número de controles

Uno cada 60 m
Uno cada 80 m

RSR-20 Revestimiento de peldaño con baldosas cerámicas-Tipo. Acabado

Controles a realizar

Planidad del peldaño medido por solape con regla de 1 m
Ejecución del peldaño

Condición de no aceptación

Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Ausencia de lechada en juntas
Variaciones superiores a 4 mm
Cajas superiores a 1 mm

Número de controles

Uno por peldaño
Uno por peldaño

RSR-21 Revestimiento de peldaño con baldosas de terrazo-Acabado. Clase

Controles a realizar

Planidad del peldaño medido por solape con regla de 1 m
Colocación del pavimento
Ejecución del peldaño

Condición de no aceptación

No entrado con la huella
Fijación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Ausencia de lechada en juntas
Variaciones superiores a 4 mm
Cajas superiores a 1 mm

Número de controles

Uno por peldaño
Uno por peldaño
Uno por peldaño

RSR-22 Revestimiento de peldaño con pieza prefabricada-P-T-L Acabado

Controles a realizar

Planidad del peldaño medido por solape con regla de 1 m

Condición de no aceptación

No entrado con la huella
Fijación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Ausencia de lechada en juntas
Variaciones superiores a 4 mm
Cajas superiores a 1 mm

Número de controles

Uno por peldaño

Especificación

RSR-23 Rodapié de piedra colocado-Material. Acabado

Controles a realizar

Ejecución del rodapié
Planidad del rodapié medido por solape con regla de 2 m
Ejecución del rodapié

Condición de no aceptación

Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Ausencia de lechada en juntas
Variaciones superiores a 4 mm
Cajas superiores a 1 mm

Número de controles

Uno cada 20 m
Uno cada 20 m
Uno cada 20 m

RSR-24 Rodapié cerámico recibido con mortero-Tipo. Acabado

Controles a realizar

Planidad del rodapié medido por solape con regla de 2 m
Ejecución del rodapié

Condición de no aceptación

Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Ausencia de lechada en juntas
Variaciones superiores a 4 mm
Cajas superiores a 1 mm

Número de controles

Uno cada 20 m
Uno cada 20 m
Uno cada 20 m

RSR-25 Rodapié cerámico pegado-Tipo. Acabado

Controles a realizar

Planidad del rodapié medido por solape con regla de 2 m
Ejecución del rodapié

Condición de no aceptación

Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Ausencia de lechada en juntas
Variaciones superiores a 4 mm
Cajas superiores a 1 mm

Número de controles

Uno cada 20 m
Uno cada 20 m
Uno cada 20 m

RSR-26 Rodapié de terrazo colocado-Clase. Acabado bado

Controles a realizar

Ejecución del rodapié

Condición de no aceptación

Colocación deficiente
Espesor de la capa de mortero inferior al especificado
Ausencia de lechada en juntas
Variaciones superiores a 4 mm
Cajas superiores a 1 mm

Número de controles

Uno cada 20 m

RSR-27 Rodapié de madera colocado-R. Madera

Controles a realizar

Planidad del rodapié medido por solape con regla de 2 m
Ejecución del rodapié

Condición de no aceptación

Colocación deficiente
Separación entre nudillos superior a 500 mm
Separación entre el rodapié y el paramento superior a 2 mm
Variaciones superiores a 4 mm
Cajas superiores a 1 mm

Número de controles

Uno cada 20 m

RSR-28 Encintado colocado-Material

Controles a realizar

Planidad del rodapié medido por solape con regla de 2 m
Ejecución del encintado

Condición de no aceptación

Colocación deficiente
Capa de hormigón para recibido del bordillo menor de la especificada
Variaciones superiores a 6 mm
Cajas superiores a 4 mm

Número de controles

Uno cada 60 m
Uno cada 80 m
Uno cada 80 m

4. Criterio de medición

Especificación
RSR-1 Pavimento con baldosas de piedra-AB-Material. Acabado

Unidad de medición

m²

Forma de medición

Superficie del pavimento realmente ejecutado

Las especificaciones RSR-2, RSR-3, RSR-4, RSR-5, RSR-6, RSR-7, RSR-8, RSR-9, RSR-10, RSR-11, RSR-12, RSR-13, RSR-14, RSR-15, RSR-16 y RSR-17 tendrán la misma unidad de medición e igual forma de efectuar dicha medición que la descrita para RSR-1.

RSR-18 Peldaño en bloque recibido-P-T-L-Material. Acabado

m

Longitud de peldaño realmente ejecutado de igual huella y labio
Los peldaños en abanico se medirán por sus máximas dimensiones

Las especificaciones RSR-19, RSR-20, RSR-21 y RSR-22 tendrán la misma unidad de medición e igual forma de efectuar dicha medición que la descrita para RSR-18.

RSR-23 Rodapié de piedra colocado-Material. Acabado

m

Longitud de rodapié realmente colocado

Las especificaciones RSR-24, RSR-25, RSR-26 y RSR-27 tendrán la misma unidad de medición e igual forma de efectuar dicha medición que la descrita para RSR-23.

RSR-28 Encintado colocado-Material. Tipo M.

m

Longitud de encintado realmente colocado



NTE Valoración

1. Criterio de valoración

La valoración de cada especificación se obtiene sumando los productos de los precios unitarios correspondientes a las especificaciones recluadas que las componen, por sus coeficientes de medición sustituidos los parámetros por sus valores numéricos en mm y siendo R la altura del rodapié.

En los precios unitarios han incluido, además de los conceptos que se expresan en cada caso, la mano de obra directa e indirecta, incluso obligaciones sociales y parte proporcional de medios auxiliares.

La valoración dada se referirá a la ejecución material de la unidad completa terminada.



1983

piezas Rígidas

RSR

Especificación

RSR- 1 Pavimento con baldosas de piedra-A-B-Material. Acabado

Incluso nivelado de la arena, ejecución de maestras, espolvoreado, colocación y corte de baldosas, humedecido y limpieza.

RSR- 2 Pavimento con baldosas cerámicas recibidas con mortero-A-B-Tipo. Acabado

Incluso nivelado de la arena, ejecución de maestras, espolvoreado, colocación y corte de baldosas, humedecido y limpieza.

RSR- 3 Pavimento con baldosas cerámicas pegadas-A-B. Tipo. Acabado

Incluso nivelado de la arena y mortero, ejecución de maestras, colocación y corte de baldosas y limpieza.

RSR- 4 Pavimento con baldosas de cemento-A-B-Tipo. Clase

Incluso nivelado de la arena, ejecución de maestras, espolvoreado de baldosas, humedecido y limpieza.

RSR- 5 Pavimento con baldosas permeables-A-B

Incluso nivelado del mortero, ejecución de maestras, colocación y corte de baldosas, humedecido y limpieza.

RSR- 6 Pavimento con baldosas de terrazo-A-B. Acabado. Clase

Incluso nivelado de la arena y mortero, espolvoreado, colocación y corte de baldosas, humedecido y limpieza.

Unidad Precio unitario Coeficiente de medición

m ²		
m ³	RS-1	0,020
m ³	RS-A1	0,020
m ³	RS-31	1
kg	RS-A3	1

m ³	RS-1	0,020
m ³	RS-A1	0,020
m ²	RS-32	1
kg	RS-A3	1

m ³	RS-1	0,020
m ³	RS-A1	0,020
kg	RS-27	5
m ³	RS-32	1
kg	RS-A3	1

m ³	RS-1	0,020
m ³	RS-A1	0,20
m ²	RS-33	1
kg	RS-A3	1

m ³	RS-A1	0,010
m ³	RS-4	0,015
m ²	RS-34	1
kg	RS-A3	1

m ³	RS-1	0,020
m ³	RS-A1	0,020
m ²	RS-35	1
kg	RS-A3	1

Especificación

RSR- 7 Pavimento con baldosas de hormigón-A-B-Acabado

Incluso humedecido, colocación y corte de baldosas y limpieza.

RSR- 8 Pavimento con baldosas de parquet Hidráulico-Madera

Incluso colocación y corte de baldosas, acuchillado y lijado.

RSR- 9 Pavimento con baldosas de fundición-A-Acabado

Incluso colocación y corte de baldosas

RSR-10 Pavimento con baldosas de chapa de acero-A. Acabado

Incluso colocación y corte de baldosas

RSR-11 Pavimento con baldosas de asfalto-A-B-Acabado

Incluso colocación y corte de baldosas y limpieza

RSR-12 Pavimento con tabillas (mosaico)-Madera

Incluso nivelado del mortero, colocación y corte de tabillas, acuchillado y lijado.

RSR-13 Pavimento con tablas (entramado)-Madera

Incluso colocación y recibido de maestras, clavado y corte de las tablas, acuchillado y lijado.

RSR-14 Pavimento con losas de piedra-A-B-Material. Acabado

Incluso apisonado, nivelado y limpieza.

RSR-15 Pavimento con placas de hormigón armado-A. B. Acabado

Incluso compactado del terreno y la arena, colocación de placas y relleno de juntas

RSR-16 Pavimento con adoquines de piedra (adoquinado)

Incluso apisonado, resado, colocación, humedecido y limpieza.

Precio unitario

RS-A1
RS-36
RS-A3

RS-A1
RS-37
RS-57

RS-A1
RS-38
RS-A3

RS-A1
RS-39
RS-A3

RS-A1
RS-40
RS-A3

RS-A1
RS-27
RS-41
RS-57

RS-54
RS-42
RS-57

RS-1
RS-43
RS-A3

RS-1
RS-44

RS-A1
RS-45
RS-A3

Unidad

m²

m³

m³

kg

m²

m³

m³

kg

m²

m³

m²

kg

m²

m³

m³

kg

m²

m³

m²

kg

m²

m³

kg

m²

m³

kg

m²

m³

m²

m²

m³

m²

kg

m²

m²

m²

m²

m³

m²

kg

Coefficiente de medición

0,025

1

1

0,025

1

1

0,040

1

2

0,040

1

2

0,020

1

1

0,030

1

1

1

2,50

1

1

0,030

1

2

0,105

1

0,080

1

8



NTE
Valoración

Revestimientos de Suelos

27



piezas Rígidas

1983

RSR

Unidad Precio unitario Coeficiente de medición

RSR-17 Pavimento con adoquines de hormigón / Tipo

Incluso compactado del terreno, arena y adoquines, colocación y rellenado de juntas

RSR-18 Peleado en bloque recibido-P.T.L. Material. Acabado

Incluso espolvoreado, colocación, nivelado y limpieza

RSR-19 Revestimiento de pelado con baldosas de piedra-Material. Acabado

Incluso humedecido de baldosas, espolvoreado, colocación, nivelado y limpieza

RSR-20 Revestimiento de pelado con baldosas cerámicas -Tipo. Material

Incluso humedecido de baldosas, espolvoreado, colocación, nivelado, enlechado y limpieza.

RSR-21 Revestimiento de pelado con baldosas de terrazo-Acabado. Clase

Incluso humedecido de baldosas, espolvoreado, colocación, nivelado, enlechado y limpieza.

RSR-22 Revestimiento de pelado con pieza prefabricada-P.T.L. Acabado

Incluso espolvoreado, colocación, nivelado, enlechado y limpieza.

RSR-23 Rodapié de piedra colocada-Material. Acabado

Incluso nivelado, humedecido del rodapié, enlechado y limpieza

RS-1
RS-46

$$\frac{0,105}{1}$$

RS-A1
RS-47
RS-A3

$$\frac{3(P + T)}{10,000} \times 1$$

RS-A1
RS-31
RS-A3

$$\frac{2P + T}{10,000} \times \frac{P + T}{100} \times 0,5$$

RS-A1
RS-32
RS-56
RS-A3

$$\frac{2H + T}{10,000} \times \frac{H + T}{100} \times 1 \times 0,5$$

RS-A1
RS-35
RS-56
RS-A3

$$\frac{2H + T}{10,000} \times \frac{H + T}{100} \times 1 \times 0,5$$

RS-A1
RS-46
RS-A3

$$\frac{P + 2T}{5,000} \times 1 \times 0,5$$

RS-A1
RS-49
RS-A3

$$\frac{R}{10,000} \times 1 \times 0,1$$

Coeficiente de medición

Precio unitario

Unidad

Especificación

RSR-24 Rodapié cerámico recibido con mortero-Tipo. Acabado

Incluso nivelado, humedecido del rodapié, enlechado y limpieza.

RSR-25 Rodapié cerámico pegado-Tipo. Acabado

Incluso nivelado, enlechado y limpieza.

RSR-26 Rodapié de terrazo colocado-Clase. Acabado

Incluso nivelado, humedecido del rodapié, enlechado y limpieza

RSR-27 Rodapié de madera colocada-Madera

Incluso recibido de nudillos, nivelado, clavado, lijado y barnizado

RSR-28 Encintado colocado-Material Tipo-M

Incluso enlechado y limpieza.

RS-A1
RS-50
RS-A3

$$\frac{R}{10,000} \times 1 \times 0,1$$

RS-A1
RS-27
RS-50
RS-A3

$$\frac{R}{10,000} \times \frac{225R}{10,000} \times 1 \times 0,1$$

RS-A1
RS-51
RS-A3

$$\frac{R}{10,000} \times 1 \times 0,1$$

RS-55
RS-52
RS-57

$$2 \times 1 \times 1$$

RS-A1
RS-53
RS-A3

$$0,020 \times 1 \times 0,1$$

2. Ejemplo

RSR-6 Pavimento con baldosas de terrazo 40 x 40. Pulida. 2.ª

Datos: A = 40 cm
B = 40 cm
Clase: 2.ª

Unidad	Precio unitario	Coefficiente de medición	Precio unitario	Coefficiente de medición
m²	RSR-1	x 0,020	540,00	x 0,020
m²	RS-A1	x 0,020	2.900,00	x 0,020
m²	RS-56	x 1	600,00	x 1
kg	RS-A3	x 1	4,19	x 1
Total P.M.A./m² = 1.044,20				



NTE
Mantenimiento

1

Revestimientos de Suelos

piezas Rígidas



RSR
1983

28

1. Criterio de mantenimiento

Especificación

RSR- 1 Pavimento con baldosas de piedra-A-B-Material. Acabado

Utilización, entretenimiento y conservación

Utilización. Se evitarán las grasas, aceites y la permanencia de agentes químicos agresivos.

Entrenimiento. La limpieza se realizará con bayeta húmeda, evitando el uso de jabones, lejías o amoníaco y no debiendo emplearse en ningún caso ácidos. Las baldosas de granito y cuarcita podrán limpiarse con agua jabonosa o detergentes no agresivos.

Las baldosas de pizarra se frotarán con cepillo de raíces.

Las baldosas de caliza admiten limpiarse con agua de lejía.

Las superficies no deslizantes pueden conservarse a la cera utilizándose para su entretenimiento máquinas aspiradoras-enceradoras.

Conservación. Cada cinco años o antes, si fuera apreciada alguna anomalía, se realizará una inspección del pavimento, observando si aparece en alguna zona baldosas rotas, agrietadas o desprendidas, en cuyo caso se repondrán o se procederá a su fijación con los materiales y forma indicados para su colocación. Para dichas reposiciones la propiedad dispondrá de una reserva de piezas, equivalente al 1 % del material colocado.

Las especificaciones RSR-14, RSR-18, RSR-19 y RSR-23 tienen los mismos criterios de utilización, entretenimiento y conservación que RSR-1.

RSR- 2 Pavimento con baldosas cerámicas recibidas con mortero-A-B-Tipo. Acabado

Utilización. Se evitará la permanencia de agentes químicos.

Entrenimiento. La limpieza se realizará con agua jabonosa o detergentes no agresivos.

Conservación. Cada cinco años o antes, si fuera apreciada alguna anomalía, se realizará una inspección del pavimento, observando si aparece en alguna zona baldosas rotas, agrietadas o desprendidas, en cuyo caso se repondrán o se procederá a su fijación con los materiales y forma indicados para su colocación. Para dichas reposiciones la propiedad dispondrá de una reserva de piezas equivalente al 1 % del material colocado.

Las especificaciones RSR-3, RSR-6, RSR-20, RSR-21, RSR-22, RSR-24, RSR-25 y RSR-26 tienen los mismos criterios de utilización, entretenimiento y conservación que RSR-2.

RSR- 4 Pavimento con baldosas de cemento-A-B-Tipo. Clase.

Utilización. Se evitarán las grasas, aceites y la permanencia de agentes químicos agresivos.

Entrenimiento. La limpieza se realizará con agua abundante y cepillo de cerda.

Conservación. Cada cinco años o antes, si fuera apreciada alguna anomalía, se realizará una inspección del pavimento, observando si aparece en alguna zona baldosas rotas, agrietadas o desprendidas, en cuyo caso se repondrán o se procederá a su fijación con los materiales y forma indicados para su colocación. Para dichas reposiciones la propiedad dispondrá de una reserva de piezas equivalente al 1 % del material colocado.

Las especificaciones RSR-5, RSR-7, RSR-9, RSR-10, RSR-11, RSR-15, RSR-16, RSR-17 y RSR-28 tienen los mismos criterios de utilización, entretenimiento y conservación que RSR-4.

RSR- 8 Pavimento con baldosas de parquet hidráulico. Madera

Utilización. Se evitarán las grasas, aceites y agentes agresivos.

Entrenimiento. La limpieza se realizará con bayeta húmeda, no debiendo emplearse en ningún caso ácidos.

Conservación. Cada cinco años o antes, si fuera apreciada alguna anomalía, se realizará una inspección del pavimento, observando si aparece en alguna zona tabillas o tablas rotas, agrietadas o desprendidas, en cuyo caso se repondrán o se procederá a su fijación con los materiales y forma indicados para su colocación. Para dichas reposiciones la propiedad dispondrá de una reserva de piezas equivalente al 1 % del material colocado.

Las especificaciones RSR-12, RSR-13 y RSR-27, tienen los mismos criterios de utilización, entretenimiento y conservación que RSR-8.

Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo - España

CI/SfB

(43)	S
------	---

Floor finishes. Rigid Tile Work. Maintenance

CDU 69.025.334

MINISTERIO DE AGRICULTURA, PESCA Y ALIMENTACION

4955

ORDEN de 18 de enero de 1984 por la que se regula la pesca con el arte de «palangre de superficie».

Ilustrísimos señores:

Reglamentada la actividad pesquera con el arte de «palangre de fondo» en el caladero nacional del Cantábrico y Noroeste por Orden de 30 de julio del pasado año, se considera necesario proceder asimismo, por primera vez, a regular la pesquería de «palangre de superficie», ya que las características y peculiaridades que le son propias encierran una clara diferenciación, fundamentalmente en lo relativo a las áreas marítimas en que se ejerce esta actividad pesquera, así como en los elementos tec-

nológicos que lo componen y, sobre todo, en las especies objeto de su explotación.

En su virtud, este Ministerio tiene a bien disponer:

Artículo 1.º Se entiende por «palangre de superficie» un arte o aparejo de pesca formado por un cabo de fibra denominado madre, de longitud variable, del que penden a intervalos otros llamados brazoladas, a los que se empatan anzuelos de distinto tamaño, según el recurso pesquero al que se apliquen. En los extremos y a lo largo del cabo madre se disponen los necesarios elementos de fondeo y flotación para mantener el aparejo en superficie o a media agua, sin apoyar o tener contacto alguno con el fondo marino.

Art. 2.º Cuando las embarcaciones sean despachadas para el ejercicio de la pesca de «palangre de superficie» se hará constar en el rol de forma expresa esta circunstancia y se especificará en el mismo la especie o especies a capturar; en ningún caso se podrá simultanear esta actividad con ninguna otra distinta a la de dicho aparejo.