III. Otras disposiciones

PRESIDENCIA DEL GOBIERNO

12366

ORDEN de 15 de marzo de 1979 por la que se dis-pone la aprobación de una balanza automática, con célula de carga, marca «Berkel», modelo «550 S 12», de 12 Kg. de alcance, saltos de 5 gramos, con indicación mediante cifras del peso, precio, importe y tara, fabricada por «Comercial Berkel, Sociedad Anónima».

Ilmos. Sres.: Vista la petición interesada por «Comercial Berkel, S. A.», domiciliada en Barcelona (Rambla de Cataluña, 102 bis), en solicitud de aprobación de una balanza automática, con célula de carga, marca «Berkel», modelo «550 S 12», de 12 Kg. de alcance, saltos de 5 gramos, con indicación mediante cifras del peso, precio, importe y tara, fabricada por «Comercial Berkel S. A.».

cifras del peso, precio, importe y tara, fabricada por «Comercial Berkel, S. A.»,

Esta Presidencia del Gobierno, de conformidad con la Norma Nacional Metrológica y Técnica de Aparatos de Pesar de Funcionamiento no Automático, aprobada por Orden de la Presidencia del Gobierno de 10 de noviembre de 1975 («Boletín Oficial del Estado» de 16 de enero de 1976); Decreto 955/1974, de 28 de marzo, por el que se somete a plazo de validez temporal los modelos-tipo de los aparatos de pesar y medir, y con el informe emitido por la Comisión Nacional de Metrología y Metrotegnia, ha resuelto:

Primero.-Autorizar en favor de «Comercial Berkel, S. A.», Primero.—Autorizar en favor de «Comercial Berkel, S. A.», por un plazo de validez que caducará el día treinta de junio de mil novecientos ochenta y uno (30.06.81), el prototipo de balanza automática, con célula de carga, marca «Berkel», modelo «550 S 12», de 12 Kg. de alcance, saltos de 5 gramos, con indicación mediante cifras del peso, precio, importe y tara, y cuyo precio máximo de venta será de doscientas veinte mil (220.000) pesetas.

Segundo. — La autorización temporal del prototipo anterior queda supeditada al cumplimiento de todas y cada una de las condiciones de carácter general aprobadas por Orden de la Presidencia del Gobierno de 11 de julio de 1958 («Boletín Oficial del Estado» de 6 de agosto).

del Estados de 6 de agosto).

Tercero.—Por la circunstancia de que estos prototipos están Tercero.—Por la circunstancia de que estos prototipos están sujetos a validez temporal y, en consecuencia, requieren completar su comportamiento técnico a través del tiempo, el fabricante queda obligado a dar cuenta trimestralmente a la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia, de la Presidencia del Gobierno, de los aparatos vendidos, con indicación de nombre y/o razón social de los adquirentes, con el fin de poder seguir este comportamiento técnico de los aparatos durante su utilización, a efectos de la ulterior prórroga o extinción de la autorización temporal que se concede.

El fabricante se obliga a mantener en reserva un mínimo de dos aparatos relativos a los prototipos autorizados temporalmente y a ponerlos a disposición de los adquirentes cuando los que éstos tengan en servicio sean retirados temporalmente para estudio y ensayo de su comportamiento por la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia.

Esta obligación que asume el fabricante se hará constar expresamente en el contrato de venta del aparato, así como el compromiso que contrae el adquirente de permitir las citadas comprobaciones del aparato en servicio a la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia, y a la retirada y sustitución del aparato por el fabricante durante el período de estudio y ensayo.

Cuerto—Las Delegaciones Provinciales del Ministerio de Incente de la comisión servicio de la comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia, y a la retirada y sustitución del aparato por el fabricante durante el período de estudio y ensayo.

sayo.

Cuarto.—Las Delegaciones Provinciales del Ministerio de Industria y Energia darán cuenta a la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia, por conducto reglamentario, de cualquier anomalía observada en la verificación periódica de las balanzas existentes en el mercado relativas al prototipo a que se refiere esta disposición, con independencia de las medidas que deban tomarse de acuerdo con la legislación vigente en esta meteria.

que deban tomarse de acuerdo con la legislación vigente en esta materia.

Quinto.—Próximo a transcurrir el plazo de validez temporal que se otorga, 30 de junio de 1981, el fabricante, si lo desea, solicitará de la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia la prórroga de autorización de circulación, la cual será propuesta a la Superioridad, de acuerdo con los datos, estudios y experiencias llevadas a cabo por la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia, de la Presidencia del Gobierno.

Sexto.—La balanza correspondiente al prototipo a que se refiere esta disposición llevará una placa solidaria o debidamente precintada, en la que figurará grabadas los siguientes indicaciones:

ciones:

a) Nombre del fabricante, o marca del aparato, con la designación del modelo o tipo del mismo.

b) Número de fabricación del aparato, que coincidirá come el grabado en una de sus piezas principales interiores.
 c) Denominación, en la forma: «Balanza automática».

Alcance máximo, en la forma: «Máx. 12000 g». Pesada mínima, en la forma: «Mín. 100 g». Clase de precisión de la balanza, con el símbolo: «📵». Escalón de verificación, en la forma: «e = 5 g». Escalón de precios, en la forma: «d₀ = 1 pts». Escalón de precios, en la forma: «d₁ = 0,5 pts». Escalón de importes, en la forma: «T = -2500 g». Escalón de tara de la balanza, en la forma: «T = 5 g». Escalón de tara de la balanza, en la forma: «dT = 5 g». Escalón de tara de la balanza, en la forma: «2 ma: 0° C/ + 40° C». Tensión eléctrica de trabajo de la balanza: «220 V». Frecuencia, en la forma: «50 Hz».

Lo que comunico a VV. II. Dios guarde a VV. II. Madrid, 15 de marzo de 1979.

OTERO NOVAS

Ilmos. Sres. Presidente de la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia y Director general de Promoción Industrial y Tecnología.

12367

ORDEN de 15 de marzo de 1979 por la que se dispone la aprobación de una balanza automática de mesa, marca «Vandoni», modelo «Leonardo IV-S», de 9.995 g. de alcance, divisiones de 5 g., con una doble visualización óptica y electrónica del peso e indicación electrónica del precto, tara e importe por «leds», siete segmentos, fabricada la parte mecánica en Italia y la parte electrónica en España.

Ilmos. Sres.: Vista la petición interesada por don Carlos Boyano Mutiloa, domiciliado en San Sebastián, Villa María Angeles, Martutene, en solicitud de aprobación de una balanza automática de mesa, marca «Vandoni», modelo «Leonardo IV-S», de 9.995 g. de alcance, divisiones de 5 g., con una doble visualización óptica y electrónica del peso e indicación electrónica del precio, tara e importe por «leds», siete segmentos, fabricada la parte mecánica en Italia y la parte electrónica en España

y Metrotecnia, ha resuelto:

Primero.—Autorizar en favor de don Carlos Boyano Mutiloa, por un plazo de validez que caducará el día treinta de junio de mil novecientos ochenta y uno (30.06.81), el prototipo de balanza automática de mesa, marca «Vandoni», modelo «Leonardo IV-S» de 9.995 g. de alcance, divisiones de 5 g., con una doble visualización óptica y electrónica del peso e indicación electrónica del precio, tara e importe por «leds», siete segmentos, y cuyo precio máximo de venta será de doscientas cuarenta mil (240.000) pesetas.

Segundo. — La autorización temporal del prototipo anterior queda supeditada al cumplimiento de todas y cada una de las condiciones de carácter general aprobadas por Orden de la Presidencia del Gobierno de 11 de julio de 1956 («Boletín Oficial del Estado» de 6 de agosto).

Presidencia del Gobierno de 11 de julio de 1956 (*Boletin Oficial del Estado» de 6 de agosto).

Tercero.—Por la circunstancia de que estos prototipos están sujetos a validez temporal y, en consecuencia, requieren completar su comportamiento técnico a través del tiempo, el fabricante queda obligado a dar cuenta trimestralmente a la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia, de la Presidencia del Gobierno, de los aparatos vendidos, con indicación de nombre y/o razón social de los adquirentes, con el fin de poder seguir esta comportamiento técnico de los aparatos durante su seguir este comportamiento técnico de los aparatos durante su