III. Otras disposiciones

PRESIDENCIA DEL GOBIERNO

22389

ORDEN de 28 de julio de 1977 por la que se dispone la aprobación del prototipo de báscula automática de pie, marca «Silisis», modelo «SA 500», con una escala circular periférica graduada de cero a 500 kilogramos.

Ilmos. Sres.: Vista la petición interesada por don Juan Serrano Alvereda, con domicilio en San Feliú de Llobregat (Barcelona), calle de San Jaime, sin número, en solicitud de aprobación de un prototipo de báscula automática de pie, marca «Silisis», modelo «SA 500», de la calse de precisión media, de una sola esfera y una vuelta de la aguja, con una escala circular periférica graduada de cero á 500 kilogramos, con divisiones de 500 gramos, fabricada en sus talleres

de 500 gramos, fabricada en sus talleres,
Esta Presidencia del Gobierno, de acuerdo con las normas
previstas en la Orden de la Presidencia del Gobierno de 10 de
noviembre de 1975 («Boletín Oficial del Estado» del día 16 de
enero de 1976) y con el informe emitido por la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia, ha resuelto:

Primero: Autorizar en favor de don Juan Serrano Alvareda, con domicilio en San Feliú de Llobregat (Barcelona), el protetipo de báscula automática de pie, marca «Silisis», modelo «SA 500», de la clase de precisión media, de una sola esfera y una vuelta de la aguja, con una escala circular periférioa graduada de cero a 500 kilogramos, con divisiones de 500 gramos, y cuyo precio máximo de venta será de cincuenta mil (50.000) presetas.

Segundo: La aprobación del prototipo anterior queda supeditada al cumplimiento de todas y cada una de las condiciones de carácter general aprobadas por Orden de la Presidencia del Gobierno de 11 de julio de 1956 («Boletín Oficial del Estado» del

día 6 de agostol.

Tercero: Las básculas correspondientes al prototipo aprobado llevarán inscritas en sus cartas o esferas las siguientes indica-

El nombre del fabricante, marca del aparato y designa-ción del modelo o tipo del mismo. El número de fabricación del aparato, que deberá estar

grabado también en una de sus piezas principales interiores.

riores.
Denominación: «Báscula automática».
Alcance máximo: «Máx. 500 Kg.».
Pesada mínima: «Mín. 25 Kg.».
División que corresponde a la báscula: «d≥500 g».
Aprobación: «B O. E. (fecha de) «Boletín Oficial del Estado» en que se publique la aprobación).

Lo que comunico a VV. II para su conocimiento. Dios guarde a VV. II. Madrid, 28 de julio de 1977.

OTERO NOVAS

Ilmos, Sres, Presidente de la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia y Director general de Promoción Industrial y Tecnología.

ORDEN de 28 de julio de 1977 por la que se dis-pone la aprobación del prototipo de surtidor para gases licuados (butano, propano) marca «Schwelm», modelo «FG-124». 22390

Ilmos. Sres.: Vista la petición interesada por la Entidad «Cetil, S. A.», con domicilio en Madrid, avenida de Burgos, kilómetro 5,300, zona industrial de Manoteras, calle Norte, número 1, en solicitud de aprobación de un prototipo de surtidor para gases licuados (butano, propano) marca «Schwelm», modelo «FG-124», de fabricación elemana, Esta Presidencia del Gobierno, de acuerdo con las normas previstas en el artículo 20 del Reglamento para la ejecución de la Ley de Pesas y Medidas, aprobado por Decreto de 1 de febrero de 1952 («Boletín Oficial del Estado» del día 13), y con el informe emitido por la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia, ha resuelto:

Primero: Autorizar en favor de la Entidad «Cetil, S. A.», el

Primero: Autorizar en favor de la Entidad «Cetil, S. A.», el prototipo de surtidor para gases licuados (butano, propano) marca «Schwelm», modelo «FG-124», y cuyo precio máximo de venta será de trescientas seis mil (308.000) pesetas.

Segundo: La aprobación del prototipo anterior queda supeditada al cumplimiento de todas y cada una de las condiciones de carácter general aprobadas por Orden de la Presidencia del Gobierno de 11 de julio de 1956 (Boletín Oficial del Estado» del día 6 de agosto).

Tercero: Para garantizar el correcto funcionamiento de este aparato surtidor se procederá a su precintado, una vez realizada su verificación colocando los 14 precintos que se representan y relacionan, respectivamente en los pianos y Memoria descriptiva que sirvio de base para su aprobación por la Comisión Nacional de Metrología y Metrolecnia.

Cuarto: Los aparatos surtidores correspondientes al prototipo aprobado lievarán en las cartas o esferas las siguientes indi-

aprobado llevarán en las cartas o esferas las siguientes indi-

Nombre de la Entidad constructora o marca del aparato y designación del modelo o tipo del mismo. Especificación de la clase y tipo de gases licuados que sirve, en caracteres facilmente legibles desde, por lo menos, diez metros de distancia. Número de orden de fabricación del aparato, que concidirá con el que figura en la placa de fábrica. Fecha del «Boletín Oficial del Estado» en que se publique la aprobación del prototipo.

Lo que comunico a VV. II. para su conocimiento. Dios guarde a VV. II. Madrid, 28 de julio de 1977.

OTERO NOVAS

Ilmos Sres. Presidente de la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia y Director general de Promoción Industrial y Metrotechia v Tecnologia

22391

ORDEN de 28 de julio de 1977 por la que se dispone la aprobación de dos prototipos de balanzas automáticas marca «Mobba», de la clase de precisión media, de cinco kilogramos de alcances máximos; una colgante, modelo «55-C2»; y la otra de mesa, modelo «55-M2».

modelo •55-M2».

Ilmos. Sres.: Vista la petición interesada por la Entidad •Mobba, S.A., con domicilio en Badalona (Barcelona) calle de Colón, números 8-10, en scincitud de oprobación de dos prototipos de balanzas automáticas marca •Mobba, de la clase de precisión media, de cinco kilogramos de alcances máximos, doble esfera, sistema de giro múltiple de la aguja con cinco vueltas completas para llegar a su alcance total, con doble escala, una vertical, rectilinea, para la indicación de los kilogramos y graduada de kilogramo en kilogramo, y otra escala circular, periférica, graduada de cero a 1.000 gramos, con divisiones de dos en dos gramos. Una colgante, modelo •55-C2, y la otra de mesa, modelo •55-M2, fabricadas en sus talleres, Esta Presidencia del Gobierno, de acuerdo con la norma nacional metrológica y técnica de instrumentos de pesar de funcional del Gobierno de 10 de noviembre de 1975 (•Boletín Oficial del Estado» del día 16 de enero de 1976), y con el informe emitido por la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia, ha resuelto:

Primero: Autorizar en favor de la Entidad «Mobba, S. A.», los dos prototipos de balanzas automáticas marca «Mobba», de la clase de precisión media, de cinco kilogramos de alcances máximos, doble esfera, sistema de giro multiple de la aguja con cinco vueltas completas para llegar al alcance máximo, con doble escala, una vertical, rectilínea, para la indicación de los kilogramos y graduada de kilogramo en kilogramo, y otra escala circular, periférica, graduada de cero a 1.000 gramos, con divisiones de dos en dos gramos. Una colgante, modelo «55-C2», y la otra de mesa, modelo «55-M2», y cuyos precios máximos de venta serán de treinta mil (30.000) pesetas y cuarenta mil (40.000) pesetas, respectivamente.

Segundo: La aprobación de los prototipos anteriores queda supeditada al cumplimiento de todas y cada una de las condiciones de carácter general aprobadas por Orden de la Presidencia del Gobierno de 11 de julio de 1956 («Boletín Oficial del Estado» del día 6 de agosto).

Tercero: Las balanzas correspondientes a los prototipos aprobados llevarán inscritas en sus cartas o esferas las siguientes

a) Nombre de la Entidad constructora, marca del aparato y designación del modelo o tipo del mismo.
 b) Denominación: «Balanza automática».

Alcance máximo: «Máx. 5 Kg.». Pesada mínima: «Min. 40 g».

Pesada minima: «Min. 40 g».

División que corresponde a la balanza: «d 2 g».

Aprobación: «B.O.E.» (fecha dej «Boletín Oficial del Estado» en que se publique la aprobación).

 L_0 que comunico a VV. II. para su conocimiento. Dios guarde a VV. II. Madrid, 28 de julio de 1977.

OTERO NOVAS

Ilmos. Sres. Presidente de la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia y Director general de Promoción Industrial y Tecnología.

22392

ORDEN de 28 de julio de 1977 por lo que se dispone la aprobación de tres prototipos de balanzas automáticas marca «Construcciones Z y S», una, modelo «C-5», colgante, de cinco kilogramos de alcance, otra, modelo «M-5», de mesa, de cinco kilogramos de alcance, y la otra, modelo «M-25», de mesa, de 25 kilogramos de alcance.

Ilmos, Sres.: Vista la petición interesada por don José Aguilar Arquer, con domicilio en Hospitalet de Llobregat (Barcelolar Arquer, con domicilio en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), calle de Corominas, número 19, en solicitud de aprobación de tres prototipos de balanzas automáticas marca «Construcciones Z y S», de la clase de precisión media, doble esfera, giro múltiple de la aguja, sistema de ventanillas y una escala circular periférica dividida en tantos sectores iguales como ventanillas, una, modelo «C-5», colgante, de cinco kilogramos de alcance, cinco giros completos de la aguja, divisiones de dos gramos, 10 sectores divididos de cero a 100 gramos; otra, modelo «M-5», de mesa, de cinco kilogramos de alcance, cinco giros completos de la aguja, divisiones de dos gramos, 10 sectores divididos de cero a 100 gramos, y la otra, modelo «M-5», de mesa, de 25 kilogramos de alcance, cinco giros completos de la aguja, divisiones de 10 gramos, cinco sectores divididos de cero a 1.000 gramos, fabricadas en sus talleres,

Esta Presidencia del Gobierno, de acuerdo con la norma na-

cero a 1.000 gramos, fabricadas en sus talleres,
Esta Presidencia del Gobierno, de acuerdo con la norma nacional metrológica y técnica de instrumentos de pesar de funcionamiento no automático, aprobada por Orden de la Presidencia del Gobierno de 10 de noviembre de 1975 (Boletín Oficial del Estados del día 16 de enero de 1976) y con el informe emitido por la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia, ha resuelto:

Primero: Autorizar en favor de don José Aguilar Arquer los Primero: Autorizar en favor de don José Aguilar Arquèr los tres prototipos de balanzas automáticas marca «Construcciones Z y S», de la clase de precisión media, doble esfera, giro múltiple de la aguja, sistema de ventanillas y una escala circular periférica dividida en tantos sectores iguales como ventanillas, una, modelo «C-5», colgante, de cinco kilogramos de alcance, cinco giros completos de la aguja, divisiones de dos gramos, 10 sectores divididos de cero a 100 gramos; otra, modelo «M-5», de mesa, de cinco kilogramos de alcance, cinco giros completos de la aguja, divisiones de dos gramos, 10 sectores divididos de la aguja, divisiones de dos gramos, 10 sectores divididos de de mesa, de cinco kilogramos de alcance, cinco giros completos de la aguja, divisiones de dos gramos, 10 sectores divididos de cero a 100 gramos, y la otra, modelo «M-25», de mesa, de 25 kilogramos de alcance, cinco giros completos de la aguja, divisiones de 10 gramos, cinco sectores divididos de cero a 1.000 gramos, y cuyos precios máximos de venta serán de quince mil doscientas ocho (15.208) pesetas, veintiún mil cuatrocientas veintiuna (21.421) pesetas y veintiocho mil trescientas treinta y tres (28.333) pesetas, respectivamente.

Segundo: La aprobación de los prototipos anteriores queda supeditada al cumplimiento de todas y cada una de las condiciones de carácter general aprobadas por Orden de la Presidencia del Gobierno de 11 de julio de 1956 («Boletín Oficial del Estado» del día 6 de agosto).

Tercero: Las balanzas correspondientes a los prototipos aprobados llevarán inscritas en sus cartas o esferas las siguientes indicaciones:

indicaciones:

Nombre de la Entidad constructora, marca del aparato y designación del modelo o tipo del mismo. Denominación: «Balanza automática». Alcances máximos: «Máx. 5 kg.», «Máx. 5 kg.» y «Máx. 25 kg.», respectivamente. Pesadas mínimas: «Mín. 40 g.», «Mín. 40 g.» y «Mín. 200 g.» prepoctivamente. Pesadas minimes: «Min. 70 g.*, *Min. 20 g.* espectivamente.

200 g.* respectivamente a las balanzas: «d=2 g.*, «d=2 g.* y d=10 g.*, respectivamente.

Aprobación: «B. O. E. » ffecha del «Boletín Ofinario».

cial del Estado, en que se publique la aprobación).

 L_0 que comunico a VV. II. para su conocimiento. Dios guarde a VV. II. Madrid, 28 d_θ julio d_θ 1977.

OTERO NOVAS

Ilmos, Sres. Presidente de la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia y Director general de Promoción Industrial y

22393

ORDEN de 28 de julio de 1977 por la que se dispone la aprobación de dos prototipos de contadores eléctricos marca «AEG», tipo «A43A», de 220 V. para 15 A. y 20 A, monofásicos a dos hilos.

Ilmos: Sres.: Vista la petición interesada por la Entidad AEG, Ibérica de Electricidad, S. A., con domicilio en Rubí (Barcelona). en solicitud de aprobación de dos prototipos de contadores eléctricos marca «AEG, tipo «A43A», monofásicos a dos hilos, para 220 V. y 50 Hz., en intensidades de 15 y 20 A., fabricados en sus talleres,
Esta Presidencia del Gobierno de acuerdo con las normas previstas en el Decreto de 12 de marzo de 1954 y con el informe emitido por la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia, ha resuelto:

Primero: Autorizar en favor de la Entidad «AEG, Ibérica de Electricidad, S. A.», los dos prototipos de contadores eléctricos marca «AEG», tipo «A43A», monofásicos a dos hilos, para 220 V. y 50 Hz., en intensidades de 15 A. y 20 A., y cuyos precios máximos de venta serán de mil seiscientas noventa y nueve (1.699) pesetas y mil ochocientas cuarenta y cuatro (1.844) pesetas, respectivamente.

Segundo: La aprobación de los prototipos anteriores queda-rá supeditada al cumplimiento de todas y cada una de las condiciones de carácter general aprobadas por Orden de la Pre-sidencia del Gobierno de 11 de julio de 1956 (*Boletín Oficial del Estado» del día 8 de agosto). Tercero: Los contadores correspondientes a los prototipos aprobados llevarán una placa indicadora en la que conste:

Nombre de la casa constructora o la marca, tipo del contador y designación del sistema.

Número de orden de fabricación del contador, que deberá estar grabado también en una de sus plazas principales

estar grabado tambien en una de sus piazas principales interiores (chasis).
c) Clase de corriente para la que debe ser empleado el contador; condiciones de la instalación; características normales de la corriente para la que se ha de utilizar; número de revoluciones por minuto que corresponde a un kilovatio/ hora.

Fecha del «Boletin Oficial del Estado» en que se publique la aprobación del prototipo.

Lo que comunico a VV. II. para su conocimiento. Dios guarde a VV. II. Madrid, 28 de julio de 1977.

OTERO NOVAS

nos. Sres, Presidente de la Comisión Nacional de Metro-logía y Metrotecnia y Director general de Promoción Indus-trial y Tecnología. Ilmos. Sres.

22394

ORDEN de 28 de julio de 1977 por la que se dis-pone la aprobación del prototipo de medidor de gran cacdal para carburantes líquidos marca «Sa-tam», tipo «ZC 17-80», para caudales entre 5 y 80 metros cúbicos/hora, para presión máxima de tra-bajo de 10 kilogramos/centímetros cuadrados, equi-pado con un predeterminador y un impresor de re-

Ilmos. Sres.: Vista la petición interesada por la Entidad «Cetil, S. A.», con domicilio en Madrid, avenida de Burgos, kilómetro 5,300, zona industrial de Manoteras, calle de Norte número 1, en solicitud de aprobación de un prototipo de medidor de gran caudal para carburantes líquidos marca «Satam», tipo «ZC 17-80», para caudales entre 5 y 80 metros cúbicos/hora para presión máxima de trabajo de 10 kilogramos/centímetros cuadrados, para líquidos con una viscosidad cinemática entre 2 por 10º metros cuadrados/segundo (7 centiestokes) y 7 por 10º metros cuadrados/segundo (7 centiestokes), equipado con un predeterminador y un impresor de recibos, de fabricación francesa.

rancesa,
Esta Presidencia del Gobierno, de acuerdo con las normas
previstas en el Reglamento para la ejecución de la Ley de Pesas y Medidas, aprobado por Decreto de 1 de febrero de 1952
(*Boletín Oficial del Estado» del día 13); Decreto 955/1974,
de 28 de marzo, por el que se someten a plazo las autorizaciones
de los modelos-tipo de aparatos de pesar y medir, y con el
informe de la Comisión Nacional de Metrología y Metrotecnia,
ha resuelto: