guna de ellas reúne las condiciones necesarias al fin perseguido por la convocatoria, que se concreta en la base segunda de la Orden ministerial de 11 de diciembre de 1967, que convoca dicho premio

Por ello, y de acuerdo con la citada base, el jurado ha propuesto que el «Premio Español de Turismo para Películas de Largo Metraje 1968» sea declarado desierto.

En su virtud, y de acuerdo con la propuesta de dicho jurado,

esta Dirección General ha tenido a bien disponer que quede desierto el «Premio Español de Turismo para Películas de Largo Metraje 1968» por no reunir las películas presentadas a él las condiciones precisas que se especifican en la base segunda de la Orden ministerial de 11 de diciembre de 1967, que convoca dicho premio

Lo que se hace público a todos los efectos.

Madrid, 5 de mayo de 1969.—El Director general, García Rodríguez-Acosta.

IV. Administración de Justicia

MAGISTRATURAS DE TRABAJO

PALENCIA

Don Eduardo Carrión Moyano, Magistrado de Trabajo de Palencia y su provincia,

Hago saber: Que en el procedimiento especial ejecutivo número 6/1968, seguido en esta Magistratura de Trabajo, a instancia de Adolfo Fernández Rodríguez, por sí y en representación de 80 trabajadores, todos ellos mayores de edad y vecinos de Santibáñez de la Peña, contra la Empresa «Estrella Verde, S. A.», con residencia en la localidad de Villaverde de la Peña, para hacer efectivas la cantidad de 970.548,11 pesetas de principal, más otras 70.000 para costas y gastos, he acordado sacar a tercera subasta, sin sujeción a tipo, por término de ocho días, bajo las condiciones que se expresarán, los siguientes bienes:

- 1.º Un compresor A. B. C., modelo V.80, con motor número 45.387, de 80 HP. 220/380 Vts. 190 Amp. («Construcciones Electromecánicas»), valorado en 75.000 pesetas.
- 2.º Un compresor A. B. C., modelo V.80, con motor número 41.5072, de 80 HP. 220/380 Vts. r. p. m. Amp. («Geal»), valorado en la cantidad de 81.000 pesetas.
- 3.º Un compresor A. B. C., modelo V.80, con motor número 66.423, de 80 HP. 220/380 Vts. r. p. m. 190 Amp. («Construcciones Electromecánicas») valorado en pesetas 84.000.
- 4.º Un grupo moto-bomba, de 15 HP., número de motor 50.320, de 2.850 r. p. m., marca de la bomba «Juste», con el número 10.488 D., valorado en 14.000 pesetas.
- 5.º Un grupo moto-bomba de 35 HP., motor «Geal», número 280.690, de 2.850 revoluciones por minuto, 220/380 Vts. (bomba marca «Pleit Y. M. 52», número 9052), valorado en 23.000 pesetas.
- 6.º Un grupo moto-bomba de 40 HP., motor «Geal», número 79.850, de 2.845 revoluciones por minutos, 220/380 Vts. (bomba número 32.809), Wortigton, valorado en 24.000 pesetas.
- 7.º Un grupo moto-bomba de 40 HP., igual al anterior; número de la bomba, 32.810; valorado en 24.000 pesetas.
- 8.º Un grupo moto-bomba «Siemens», número L. C. L. 663.484, de 220/380 Vts., 2.935 r. p. m. (bomba «Wortigton», número 58.295, tipo 2-U-1), valorado en pesetas 20.000.
- 9.º Un grupo moto-bomba, de 20 HP., igual al anterior; número del motor, 663.481; número de la bomba, 58.296; valorado en 20.000 pesetas.
- 10.º Un grupo moto-bomba de 30 HP., motor «Siemens», número 382.553, de 220/300 Vts., 1.440 r. p. m. amparios, valorado en 25.000 pesetas.
- 11.º Un grupo moto-bomba, de 7,5 HP., motor «A. E. G.», número 172.209, de 1.435 revoluciones por minuto, 220/380 Vts.-20-11-6 amperios, valorado en 13.000 pesetas.
- 12.º Un grupo moto-bomba, de 7,5 HP., «Wortigton»; número del motor, 83.332; valorado en 12.000 pesetas.

13. Una ventiladora marca «Gruber-Salce», tipo P. V. 120/8-17 y medio, M-número P-37.421, año 1966, con motor de 25 HP., número 397.367, 220/390 Vts., 1.465 revoluciones por minuto, tipo A. M., valorado en 29.000 pesetas.

14. Un ventilador centrífugo 193/85-500, accionamiento de correas y poleas, con motor de 51 HP., 1.500 r. p. m., con escobillas, valorado en 24.000 pesetas.

15. Una máquina de extracción, tipo T. F.-3, con polea, freno y embrague, con su bancada de U, con motor «Siemens» número 355.511, de 220/360 Vts., de 70 HP., 171-99 Amp., valorado en 90.000 pesetas.

16. Una máquina de extracción construida toda en hierro, con embrague y freno, valorada en 72.000 pesetas.

17. Un motor marca «Geal» número 436.869, de 39,5 HP., 220/380 Vts., 1.500 revoluciones por minuto, instalado en la máquina de extracción anterior, valorado en 25.000 pesetas.

18. Una máquina de sierra a cinta de 1 m. de diámetro, marca «Guillets», «3 Flis-Ausserre France», valorada en pesetas 13.000.

19. Una cinta transportadora de altura variable, de 10 metros de longitud, y motor de 3 HP., valorada en 38.000 pesetas.

20. Una cinta transportadora de altura variable, 7,5 m. de longitud, con motor eléctrico, número 5826, de 2 HP., valorada en 32.000 pesetas.

21. Un surtidor gas-oil, con servicio de tanque enterrado, de 5.000 litros, con aparato surtidor, valorado en 21.000 pesetas.

22. Un surtidor gas-oil igual al anterior, valorado en 21.000 pesetas.

23. Un transformador 11, de 200 KVA. (intemperie), construcción «Siesa S. L.», 200-25, número 2857, conexión A-2, servicio frecuencia 50, refrigeración N'tensión V. inten 5,12, valorado en pesetas 40.000.

24. Un transformador de 11, de 100 KVA., «Generies», número 41.510, tipo N. S. T.; frecuencia, 50 ciclos; fases, 3; valorado en 21.500 pesetas.

25. Un transformador 111, de 125 KW., número 26.112, «Cimisa», tipo 1, servicio A. B., frecuencia 50, valorado en pesetas 24.000.

26. Doscientos metros cable subterráneo tipos 36-R, 3,50 x 25 y 3,50 x 50-111, valorados en 31.000 pesetas.

27. Unos 600 metros de cable plástico, manguera 111, de 3 x 25, valorado en pesetas 4.500.

Condiciones de la subasta

Los mencionados bienes se encuentran depositados en los locales de la Empresa «Estrella Verde, S. A.», sitos en la localidad de Villaverde de la Peña, siendo depositario de los mismos don José María Alvarez García, donde podrán ser examinados.

Si hubiera postor que ofrezca las dos terceras partes del precio que sirvió de tipo para la segunda subasta, y que acepte las condiciones de la misma, se aprobará el remate.

Si no llegase a dichas dos terceras partes, con suspensión de la aprobación del

remate, se hará saber el precio ofrecido al deudor, el cual, dentro de los nueve días siguientes podrá pagar al acreedor librando los bienes, o presentar persona que mejore las posturas.

Para tomar parte en la subasta, deberán los licitadores consignar previamente en la mesa de la Magistratura una cantidad igual, por lo menos, al 10 por 100 efectivo del valor de los bienes que sirvió de tipo para la subasta, sin cuyo requisito no serán admitidos; que las pujas podrán hacerse a calidad de ceder el remate a un tercero, y que los gastos de subasta, y en escritura, en su caso, serán de cuenta de las personas o persona a que sean adjudicadas.

El acto del remate tendrá lugar en la Sala Audiencia de esta Magistratura, el día 22 de julio de 1969 y hora de las diez treinta de su mañana.

Lo que se hace público, para general conocimiento, en Palencia a 27 de junio de 1969.—3.748-E.

JUZGADOS DE PRIMERA INSTANCIA DE INSTRUCCION

ALICANTE

Don José Antonio García-Aguilera Baza-ga, Magistrado-Juez de Primera Instancia número tres de Alicante.

Hago saber: Que en este Juzgado de mi cargo y en juicio ejecutivo seguido con el número 169 de 1968 a instancias de la Caja de Ahorros del Sudeste de España, representada por el Procurador don Amador Miguel Jover, contra don Alfonso Martínez Sánchez y su esposa, se ha acordado por providencia de esta misma fecha sacar a subasta los bienes que luego se dirán y con la rebaja del veinticinco por ciento, por tratarse de segunda subasta, señalándose a tal fin el día 31 de julio próximo y hora de las doce, en la sala audiencia de este Juzgado, bajo las siguientes condiciones:

1.º Para tomar parte en la subasta deberán consignar previamente los licitadores una cantidad igual, por lo menos, al diez por ciento del valor de los bienes que sirva de tipo para aquella, sin cuyo requisito no serán admitidos.

2.º No se admitirá postura que no cubra las dos terceras partes del referido tipo o avalúo.

3.º Los títulos de propiedad de los bienes embargados estarán de manifiesto en Secretaría hasta el momento de la subasta, a fin de que puedan ser examinados por los licitadores, previéndoles deberán conformarse con ellos y que no tendrán derecho a exigir ningún otro, aceptando como bastante la titulación.

4.º Que las cargas o gravámenes anteriores y los preferentes, si los hubiere, continuarán subsistentes, aceptándolos el rematante, y queda subrogado en las responsabilidades de los mismos, sin destinarse a su extinción el precio del remate.

5.º Podrán hacerse a calidad de ceder a un tercero el remate.

Bienes objeto de la subasta y su avalúo:

Una hacienda de tierra secano, blanca y en parte de riego de noria, con algunos árboles frutales, olivar y otras plantaciones y dos casas, situada en el término municipal de San Javier, su campo y partido de Pozo-Aledo, que linda: al Norte, tierras de don José Mestre Pérez, hoy sus herederos, camino público, otras tierras de don Francisco Sáez, las de don Isidoro Lucas, las de don Francisco Sáez por segunda vez, más terrenos de los herederos de don José Conejero, tierras de don José Díaz, otras de don Francisco Zapata y las ya citadas de los herederos de don José Conejero por segunda vez; Este, la boquera del Pescoso, el citado camino público, las mismas tierras de don Francisco Sáez y en parte, al interior, los referidos terrenos de don José Maestre Pérez; Sur, don Antonio Nieto Soto y las de don Vicente Noguera Pérez y, en una insignificante porción al interior, de las ya citadas de don Francisco Sáez y el Cementerio Parroquial, y Oeste, las citadas tierras de don Antonio Nieto, otras de don Manuel Fernández, las de don Antonio Zapata Albaladejo y una pequeña parte, al interior, las referidas tierras de don José Maestre, de don Francisco Zapata y de don José Díaz. Tiene de superficie cuarenta y cuatro hectáreas cincuenta y cinco áreas veintinueve centiáreas y veintinueve decímetros, distribuida de la siguiente manera: ejidos y solares ocupados por las casas, doce áreas ochenta centiáreas nueve decímetros, equivalentes a dos celemines un cuartillo y treinta y dos varas; terreno de riego de noria con frutales de diversas clases, dos hectáreas veintitrés áreas sesenta centiáreas, equivalentes a veinte tahúllas, y terreno de secano con olivos, almendros, algarrobos y, en gran parte, a cereales, cuarenta y dos hectáreas dieciocho áreas ochenta y nueve centiáreas dieciocho decímetros, equivalentes a sesenta y dos fanegas diez celemines dos cuartillos ciento ochenta y ocho varas dos tercios de otras. Está atravesada por la carretera de Murcia a San Javier, en dirección de Norte a Sur y por varios caminos; una de las citadas casas tiene anejo un parador, un patio con aljibes y una noria con balsas, y la otra consta de dos crujías cubiertas tejado, un corral y una cuadra. En la actualidad existen dentro de dicha finca una casa para el propietario con planta baja y piso, tres viviendas para labradores y diversas dependencias agrícolas. Dicha finca, actualmente de regadío, consta de un pozo con treinta y cinco metros de caldera, con setecientos metros de galerías, teniendo instalada una motobomba horizontal, accionada con motor marca Siemens, de 20 H. P.; otro pozo, de cincuenta metros de caldera y ciento cincuenta metros de perforación, sin instalación alguna; otro pozo, con sesenta y cinco metros de caldera y doscientos ochenta metros de perforación, con una bomba vertical marca Peal, accionada con un motor marca Siemens, de 40 H. P., y otro pozo, con noventa y cinco metros de caldera y ciento cincuenta metros de perforación, con una bomba vertical marca Peal, accionada por un motor marca AEG, de 28 H. P., número 216158, vertiendo el agua a tres balsas: una de noventa y seis metros cúbicos de capacidad, de forma rectangular; otra, de mil ciento cuarenta metros cúbicos, de forma rectangular, y otra, de forma circular, con una capacidad de cien metros cúbicos; contiene dicha finca tuberías y canalizaciones para el riego y un transformador marca Siente, número 32433, de 75 kW., resguardadas las citadas instalaciones con sus correspondientes casetas. La descrita finca le pertenece por compra, constante su actual matrimonio, a don Francisco Alemán Guillamón, en escritura autorizada por el Notario de Murcia don Antonio Tena Artigas el día 30 de octubre de 1950. Inscrita

al tomo 67 de San Javier, folio 147 vuelto, finca 603, inscripción 10. Inscrita la hipoteca al libro 115, folio cuarto, finca 603. Inscripción 11. Valorada en cuatro millones setecientos cuarenta y seis mil seiscientos pesetas.

Dado en Alicante a doce de junio de mil novecientos sesenta y nueve.—El Juez, José Antonio García Aguilera.—El Secretario.—7.658-C.

ALMENDRALEJO

Don José Manuel Pérez Clemente, Juez de Primera Instancia de Almedralejo y su partido,

Por el presente edicto hago saber: Que en este Juzgado se tramita expediente a instancia del Procurador don Diego Garrido García, en nombre de don Diego Manuel Pérez Torrado, mayor de edad, industrial y de esta vecindad, sobre suspensión de pagos, el cual ha sido declarado en tal estado, por auto del día de hoy, en insolvencia provisional, y se ha acordado convocar a Junta de acreedores, para cuyo acto se ha señalado el día 24 de julio próximo, a las once horas, en la Sala Audiencia de este Juzgado, advirtiéndose que en Secretaría se encuentran a disposición de los acreedores, o de sus representantes legales, los antecedentes hasta el día señalado, y que hasta quince días anteriores a aquél se podrán impugnar o pedir las inclusiones o exclusiones que fuesen pertinentes, debiendo concurrir a la Junta dichos acreedores por sí o por medio de su representante con poder suficiente.

Y para su inserción en el «Boletín Oficial del Estado» y de la provincia y periódicos «A B C», de Madrid, y «Hoy», de Badajoz, pongo el presente en Almedralejo a 20 de junio de 1969.—El Secretario. El Juez, José Manuel Pérez Clemente.—7.528-C.

MADRID

En virtud de providencia dictada en este día por el ilustrísimo señor don Antonio Huerta y Alvarez de Lara, Magistrado, Juez de Primera Instancia del número tres de los de esta capital en los autos de procedimiento especial sumario del artículo 131 de la Ley Hipotecaria, promovidos por el Procurador don José Antonio Vicente-Arche Rodríguez, en nombre del Banco de Crédito Industrial, contra «Berger, Sociedad Anónima Española», en reclamación de 26.349.923, procedentes de un préstamo hipotecario, se saca a la venta en pública y primera subasta y término de veinte días la finca especialmente hipotecada con su maquinaria y elementos industriales que en la misma se encuentran emplazados y que se describen a continuación:

Factoría-fábrica en la carretera del Penal al Río Arlanzón, 77, de Burgos.

Urbana: Finca sita en término municipal de Burgos, en la carretera de Requejo (hoy carretera del Penal), parcelas ciento once y ciento doce del polígono cincuenta y tres. Mide cinco hectáreas cuatro áreas treinta y dos centiáreas, y linda: al Norte, con carretera de la Prisión Central o Penal de Burgos; al Sur, con río Arlanzón y terrenos de dicha Prisión Central; al Este, de Marcelino Mazagatos, y al Oeste, parcelas números ciento trece y ciento catorce, de Guillermo Mediavilla. La cruz en parte una acequia para riego. Dentro de esta finca existe una casa, y en la actualidad se está construyendo sobre parte de la finca descrita un pabellón industrial de ciento cincuenta metros de largo, compuesto de sótano y planta principal.

Sobre la descrita finca la Compañía mercantil «Berger, S. A. E.», ha construido a sus expensas lo siguiente:

Capítulo I.—Movimiento de tierras:

1) 3.775.120 metros cúbicos. Explanación del terreno, excavación de tierras sobrantes y relleno con las mismas, incluido apisonado y transporte a vertedero, a distancia aproximada de 500 metros, midiendo sobre perfil.

2) 1.159.200 metros cúbicos. Excavación de vaciado en planta maquinaria, incluso transporte a vertedero situado a unos 500 metros, midiendo sobre perfil, incluso acodamientos, entibaciones y agotamientos si procede.

3) 2.298.750 metros cúbicos. Excavación en pozos y zanjas para cimentación, incluso transporte a vertedero situado a unos 500 metros, midiendo sobre perfil, incluso acodamientos, entibaciones y agotamientos si procede.

4) 300.000 metros cúbicos. Excavación de tierras para saneamiento, incluso transporte a vertedero, situado a unos 500 metros, midiendo sobre perfil, incluso acodamientos si procede.

5) 9.792.991 metros cúbicos. Transporte de tierras sobrantes a vertedero.

Capítulo II.—Hormigones:

B) 1.128.520 metros cúbicos.—Hormigón ciclópeo de 500 kilogramos de cemento en pozo de cimientos y muro de contención de tierras en medianería de la planta de servicio.

9) 221.715 metros cúbicos. Viga de hormigón de 350 kilogramos de cemento con hidrófugo, incluso hierro y encofrado (hidrófugo watproof).

10) 170.212 metros cúbicos. Hormigón armado en pilares, incluso hierro y encofrado de 350 kilogramos de cemento.

11) 1.321.730 metros cúbicos. Hormigón armado en zapatas de 350 kilogramos, incluso hierro y encofrado.

12) 4.001.500 metros cuadrados. Solera de hormigón de 200 kilogramos de cemento de 20 centímetros de espesor con hidrófugo watproof 225.

Capítulo III.—Hormigones:

13) 1.236,75 metros cuadrados. Forjado para carga de 1.200 kilogramos por metro cuadrado.

16) 2.106,38 metros cuadrados. Fábrica de ladrillo una pasta (dos medios pies), en cerramientos.

19) 3.590,40 metros cuadrados. Enfoscado con mortero de cemento.

26) 1.985,20 metros cuadrados. Pavimento de cemento lúcido de cinco centímetros de espesor y paso de rodillo.

27) 3.150 metros cuadrados. Cubrición de cubierta de fábrica por placas de viroterm, capa de hormigón en canalones, incluso lamina de alufal o uralita.

Capítulo VIII.—Carpintería metálica:

34) 744 metros cuadrados. Ventanas metálicas, construidas con perfiles laminados especiales.

35) 100,25 metros cuadrados. Carpintería metálica en puertas construidas con perfiles laminados especiales.

37) 170.100 kilogramos. Estructura metálica.

Capítulo IX.—Vidriería:

40) 744 metros cuadrados. Cristalina armada metálica en ventanales metálicos de fábrica.

Capítulo X.—Fontanería:

43) 328 metros lineales. Bajantes de aguas fecales y pluviales de uralita Drena, de 10 centímetros; grapas, etc., colocadas.

44) 423 metros lineales. Canalones de cinc.

Inscrita en el Registro de la Propiedad de Burgos, al folio 216 del tomo 1.331 del archivo, libro 348 del Ayuntamiento de Burgos y 37 de la sección primera, finca 2.607, inscripción primera.

Transformador: Instalado en la parte frontal de la factoría, marca «Diestre», número 3.357, de 630 cáveas, de 44.000 voltios de entrada y 330 voltios de salida. Instalado por ENERSA, de Bilbao.

Prensa húmeda: Instalada en la nave industrial, marca «Munárriz», de Tudela, de 250 toneladas métricas, a 250 kilogramos por centímetro cuadrado, sobre la superficie de los cilindros, con dos cilindros de doble efecto. Motor de 10 HP., AEG, tipo AM-132-m-4, número 388195.

Prensa de laboratorio: Situada en el despacho del laboratorio provisionalmente, en Miranda, 12, marca «Munárriz», Tudela. Características: Pistón, 72 milímetros de diámetro; platos de 30 centímetros de diámetro; peso de la misma, 175 kilogramos para trabajos de cuatro kilogramos centímetro cuadrado. Uso para el acabado de hojas experimentales.

Dos refinadores, modelo «II», cónicos, con rotor y estator de acero inoxidable, moldeado, con ranuras de fundición en bloque; completo, con sus llaves de entrada y salida, de pasta y mangón de acoplamiento al motor.

Completados con reguladores automáticos, para regulación de refinados y mantener constante la intensidad. Marca de la casa «Talleres Emúta», de Tolosa; lleva sus placas de hierro fundición para su situación.

Guillotina marca «Aldea», tipo AOH 136. Compuesta de dos mesas laterales de hierro, portalistones de acero y doce plásticos; de engrase centralizado; mesa neumática sin compresor ni motor, programa doble y escuadrador.

18 motores marca «Cenemesa»:

Siete motores de las siguientes características: Tipo UM-132-S-4, 220-380 voltios, 20,2/11,7 amperios, 5,5 Kw., 1.440 r. p. m., 7,5 CV. Sus números: 163034, 35, 36, 37, 38, 39, 40.

Dos motores de las siguientes características: Tipo UM-112-M-4, 220-380 voltios, 12,5/7,2 amperios, 3,7 Kw., 1.430 r. p. m., 5,5 CV. Sus números: 163046 y 47.

Tres motores de las siguientes características: Tipo UM-160-M-6, 220-380 voltios, 29,4/17 amperios, 950 r. p. m., 10 CV., 7,5 kilovatios. Sus números: 163041-42 y 43.

Dos motores de las siguientes características: Tipo WA-250-M-4, 380 voltios, 82 amperios, 60 CV., 1.425 r. p. m. Sus números: 163256 y 57.

Un motor de las siguientes características: Tipo WA-280-M-6, 380 voltios, 100 amperios, 75 CV., 975 r. p. m. Su número: 163253.

Un motor tipo WA-250-M-2, 380 voltios, 95 amperios, 68 CV., 2.955 r. p. m. Su número: 163265.

Un motor tipo UM-112-S-4, 220-380 voltios, 11/6 amperios, 3,8 CV., 2,8 Kw., 1.430 revoluciones por minuto. Número: 163044.

Un motor tipo WA-280-M-6, 380 voltios, 100 amperios, 980 r. p. m., 75 CV. Número: 163254.

Siete bombas pasta:

Bomba «Lamort Egger», número 1355, tipo 200/125-45, eje de acero F-5 con casquillo inoxidable.

Bomba «Lamort Egger», número 1356, tipo 315/100-125-45, eje de acero F-5, casquillo acero inoxidable.

Bomba «Lamort Egger», número 1354, tipo 200/125-45, eje igual a los anteriores.

Bomba «Lamort Egger», número 1353, tipo 200/125-45, eje igual a los anteriores.

Bomba «Lamort Egger», número 1351, tipo 200/80-100-35, eje igual a los anteriores.

Bomba «Turó», tipo 5/125 HP., número 239, eje igual.

Bomba «Lamort Egger», número 1352, tipo 200/125-45, eje igual.

Cada una de ellas con su bancada, sus poleas, sus correas y sus motores correspondientes.

Aparatos de laboratorio:

Una cizalla marca «Omnia», 36 × 29 centímetros; peso, 11 kilogramos.

Un micrómetro automático marca «Lampo Graf»: Superficie de contacto, 10 centímetros cuadrados; presión centímetro cuadrado, 50 gramos; graduación del circulo mayor, 0,10 milímetros; del menor, 0-1 milímetros; peso, 5 kilogramos.

Romana de reducción marca «Lampo Graf»: Radio de graduación, 10 centímetros; subdivisiones, 5 gramos; altura, 38 centímetros; peso, 1,5 kilogramos.

Pliómetro marca «Lampo Graf»: Velocidad, 125 cilos minuto; motor de 1/50 CV.; altura, 38 centímetros; peso, 25 kilogramos.

Aparato Elmendorf, marca «Lampo Graf»: Longitud de desgarro, 43 milímetros; escala de 0-100 gramos centímetro; altura, 34 centímetros, y peso, 15 kilogramos.

Máquina de cartón y despastillador marca «Entstipper», tipo EI-, número 0-84, construida por Hijos de F. Blanes, de Alcoy.

Hidropulper marca «Fibrella», tipo W-1-W 1/2, construido de hierro y revestimiento de acero inoxidable; volumen, 7 metros cúbicos.

35 válvulas marca «Mako», de Finlandia; tipos: 20 de 2.903, diámetro 80; dos de 2.903, diámetro 200; cinco de 2.904, diámetro 150; tres de 2.904, diámetro 200; cinco de 2.905, diámetro 100. Cada una compuesta de su cuerpo y glándula y tñjadera.

Caldera vapor marca «Vea Univex», de Suecia; tipo BHP 68 H-10, compuesta de equipo de armadura, bancada con sus ruedas, chimenea regulable, quemador de fuel-oil, tipo R-44, depósito de agua de alimentación de 150 litros, bomba de alimentación tipo SF-224-WW, cuadro con mecanismo para la automatización.

Refino defibrador, instalado en la plataforma de la nave. Tipo RHP; refino de discos, un peso neto de 3.100 kilos. Material inoxidable. Potencia, hasta 270 CV. y 1.000 revoluciones por minuto.

Pila holandesa, instalada en el laboratorio, de fabricación nacional, de 25 litros de capacidad, construida de acuerdo con las normas «Tappi».

Secador, instalado en la nave de la factoría, construido por la casa Dornier, de Alemania, y para una presión máxima de 13 kilogramos/centímetro cuadrado. Modelo DO-4 2.500, con tamiz superior e inferior, compuesto de: Campo de entrada de 3,6 metros de longitud, cuatro campos secadores de 2,92 metros de longitud cada uno, campo de salida de 2,55 metros de longitud; longitud total, 17,8 metros. Consumo de potencia: Dos ventiladores de 5,5 Kw., 11,6 Kw.; potencia de 0,70 Kw., 4,2 Kw.; uno, potencia de 2 Kw.; 2, Kw.; accionamiento, 1 Kw. Total: 18,2 Kw.

Aparatos de laboratorio de la casa Lhomargi, de Francia:

Un colagimetro, modelo CA. 01, número 403, para la determinación del grado de encolado. Consta de recipiente de cobre cromado, soporte fijo de la probeta, termómetro horizontal, cubeta de cinc, espejo plateado, calibre y pipeta.

Eclatómetro, modelo EC. 02, núm. 1.329, para ensayo de brillo de los papeles. Consta de dos manómetros graduados y de un mando a mano y comprobador manométrico, modelo JM. 01.

Desintegrador, modelo DE. 01, número 207, accionado por motor eléctrico, dispositivo de levantamiento de la hélice.

Recipiente móvil en bronce cromado, con espirales interiores y un cuentavuel-tas.

Accesorios de formador de hojas de papel. Compuesto de: Diez placas de secaje, doce anillos de secaje y quinientos secantes.

Refinómetro, modelo ER.01, número 598, para determinar grado de engrasamiento de las pastas. Consta de: Dos potes mezcladores de dos litros, tres cápsulas de toma de muestras, tres probetas de un litro, una tela de recambio y una varilla de vidrio.

Tres bombas submarinas. Procedencia finlandesa. Marca «Uppo», con motor eléctrico. Una, tipo BLS 80-160-4; otra, tipo BLS 80-160-4, y otra, tipo OLS 80-160-4.

Cada una con su caja de enchufe e interruptor tipo FOB-16 B.

Estas bombas presentan un conjunto de motor eléctrico y bomba centrífuga para trabajar bajo el nivel de agua. Las bombas están construidas de hierro fundido; el motor eléctrico está protegido dentro de un cuerpo de aluminio.

Maquinaria de taller: Existe en el taller la maquinaria, utensilios y herramientas propias y precisas de un taller mecánico y eléctrico.

A) Maquinaria existente:

1. Tres motores de la casa «Cenemesa»: Un motor MOQE 135 MI/6 de 125 CV.; voltaje, 380; amperaje, 175; KW., 92; r. p. m., 970, y número, A-163260.

Un motor MOQE 315 M/6 de 102 CV.; voltaje, 380; amperaje, 143; KW., 75; r. p. m., 975, y número, A-163261.

Un motor UM 112-S-4 CV. 3,8; voltaje, 220/380; amperaje, 11/9; KW., 2,8; r. p. m., 1.430, y número, A-163044.

2. Torno paralelo, modelo AJAR 250, de 2.000 entre puntos, con bancada rectificadora, luneto móvil, leneta fija, equipo de refrigeración; con un plato universal, cuatro garras con doble juego de garras, contraplato en 320 de Ø; con un plato de 400, cuatro garras independientes y su juego de herramientas.

3. Taladro marca «Mugui 28-32» con su motor acoplado. Con un juego de brocas de acero carbono desde 0,5 milímetros hasta 28 milímetros, de medio en medio, y otro juego de brocas de acero rápido de 0,5 milímetros hasta 16 milímetros. Motor de 1 HP., número 30.518.

4. Dos mesas transportadoras. Proveedor, «Hijos de Francisco Blanes», de Alcoy. Dos mesas transportadoras de cartón, con 19 rodillos recauchutados de ebonita de 181 milímetros de Ø por 2.770 milímetros de ancho tabla, equipados con sus cajas esféricas y doble rodamiento en cada parte, dos juegos completos de tensor y guía y bastidores de hierro laminado.

Doce carrillos cepillados de hierro fundido de 210 × 380 milímetros y con 36 pernos de anclaje.

5. Dos agitadores tipo Escher Wyss para las tinas de 20 metros cúbicos aproximadamente de capacidad, de 600 milímetros de Ø de la rueda de álabes y cada uno con juego de poleas.

6. Un despastillador marca «Entstipper», sobre bancada de hierro fundido E-1-N-0-84, mecanismo de acoplamiento a motor, un extractor y cuatro pernos de anclaje; con dos válvulas compuerta de 150 milímetros de paso, con portón de bronce, husillo y volante. Dos hidrómetros de membrana con esfera de 100 milímetros de Ø, uno de ellos graduación de 0-30, columna de agua, y el otro de 0-15 metros. Dos conos reductores de chapa hierro, uno de ellos de 100-150 milímetros y el otro de 125-150 milímetros, todos con bridas torneadas, 16 tornillos de sujeción, tubo y manguito de 1/2 cada uno. Un juego completo de coronas para repuesto del despastillador. Un juego completo de llaves para tornillos «Allen», formado por ocho llaves de 17-14-10-8-6-5-4-3 milímetros.

7. Un depurador de alta densidad marca «Dickatoffreiner», modelo E.W.D.-1, con motor incorporado.

8. Aparatos de laboratorio de la casa «Enma»: Horno Mufla Cymen, 100 A/L. Interior útil, 120 × 200 × 300 milímetros; voltaje, 220/380 V.; consumo, 3.000 W.; con equipo pídométrico, tipo TFM-B-220 V., número 27474-65.

Estufa de desecación número 6551. Interior útil, 50 × 40 × 40; voltaje, 220 V.; vatios, 1.100.

Balanza analítica VO3, número 1185; fuerza, 220 gramos; sensibilidad, 0,1 miligramos.

Electroagitador número 94524; voltaje, 220; vatios, 50.

Formador hojas marca «Weverk», número 22-1014-S; diámetro inferior, 215 milímetros.

Placas calentadoras de 220 V., tres temperaturas; circular, 200 Ø; 750 vatios.

Balanza de precisión modelo AI; capacidad, 500 gramos; sensibilidad, 5 miligramos; diámetro, 12 centímetros.

9. Ochenta válvulas «Mako»:

Válvulas de pasta: Cinco válvulas 45 «Mako» 2903, Ø 125; 50 válvulas 60,75 «Mako» 2904, Ø 80; 15 válvulas 72,75 «Mako» 2904, Ø 100; 10 válvulas 101,25 «Mako» 2904, Ø 125.

Las válvulas 2903 son de cuerpo y glándula de hierro fundido. Tajadera de acero inoxidable 18/10/2. Husillo de acero inoxidable 18/8.

Las válvulas 2904 son de cuerpo y glándula de bronce especial, resistente al ácido. Tajadera de acero inoxidable 18/10/2. Husillo acero inoxidable 18/8.

Brida taladrada según DIN ND 10.

10. Cinco reguladores «Kalle»:

Un regulador de presión marca «Kalle», tipo P5X-Z5, formado por las siguientes partes principales:

Un servomotor tipo P5X-Z5; una válvula reguladora tipo VI, de acero inoxidable Ø de interior, conexión 40 milímetros con sector palanca y contrapeso; un soporte para el servo-cilindro; dos poleas guía entre servomotor y válvula.

Un regulador de nivel marca «Kalle», tipo Z15, formado por las siguientes partes principales:

Un servomotor tipo Z15; una válvula reguladora tipo VI, de acero inoxidable Ø conexión e interior 40 milímetros, con sector palanca y contrapeso; un soporte para el servomotor; dos poleas guía entre el servo-motor y la válvula.

Tres reguladores de nivel marca «Kalle», tipo Z15, formados por las siguientes partes principales:

Tres servomotores tipo Z15; tres soportes para el servomotor; seis poleas guías movimiento servo-motor.

B) Trabajos verificados para la instalación en la fábrica de maquinaria comprendida en otra acta notarial anterior:

Estos trabajos se contraen a los verificados después de la referida acta para la instalación y colocación en la planta industrial de la siguiente maquinaria:

Hidrapulper, plataforma hueco hidrapulper, refino cónico grande, grúas, depurador, despastillador, secador, máquina de algodón, dos escaleras de caracol, grúa para sótano y plantas, tina, refino, tinas metálicas, grúa taller, caballete, pasamanos para grúa, depósito aguas residuales.

A) Bombas sumergibles «Weda» con motor eléctrico:

Dos tipos L402-3, dos tipo L402-4, dos tipo L412-3, una tipo L614-3, tres tipo L616-3. En total diez bombas. Estas bombas representan un conjunto de motor eléctrico y bomba centrífuga para trabajar bajo el nivel del agua (bombas sumergibles). Tiene cada una su cable y su enchufe especial con interruptor. La bomba está hecha de hierro fundido; el motor eléctrico está protegido dentro de un cuerpo de aluminio.

Características:

Tipo L402: 3,5 CV., 2.800 r. p. m., 380 V., 50 p/s., 2.000 lit/m., 14 metros, 50 centímetros, 25 centímetros y 35 kilogramos.

Tipo L412: 3,5 CV., 2.800 r. p. m., 380 V., 50 p/s., 2.000 lit/m., 14 metros, 50 centímetros, 25 centímetros y 35 kilogramos.

Tipo L614: 6 CV., 2.800 r. p. m., 380 V., 50 p/s., 1.700 lit/m., 30 metros, 65 centímetros, 30 centímetros y 40 kilogramos.

Tipo L616: 6 CV., 2.800 r. p. m., 380 V., 50 p/s., 750 lit/m., 55 metros, 65 centímetros, 30 centímetros y 40 kilogramos.

B) Depósito cilíndrico completamente electrosoldado, de 15.000 litros de capacidad.

C) Un depósito de 80.000 litros, metálico, de forma semicircular, incluida soldadura del mismo en su fábrica, FG/245/65.

D) Calandra de dos rodillos para cartón grueso, compuesta principalmente de los siguientes elementos:

Dos rodillos de 600 x 1.200 milímetros Ø de tabla, de coquilla, de importación, de la casa «Königsbrunn», de una dureza de 675° Brinell.

Cuatro estuches con sus rodamientos de rodillos a rótula, tapas y defensas.

Un conjunto de dos bastidores tipo cerrado, con sus balancines de acero fundido.

Dos soportes para el cilindro inferior.

Dos raquetas con láminas de acero especial para los rodillos. Dispositivo de presión hidráulica para una presión de trabajo de 1.250 kg/cm. lineal, compuesto de:

Dos cilindros hidráulicos.

Un cuadro de mando, incluyendo:

Una motobomba de alta presión con su válvula y manómetro.

Dos válvulas reductoras con sus manómetros.

Un depósito de aceite.

Transmisión completa con su motor-reductor para poder trabajar, respectivamente, a cuatro y ocho revoluciones por minuto.

A) Máquinas ya instaladas:

1. Dos autotransformadores de la firma Enersa, de Bilbao, de 50 KV., relación 380/220-127 V., tipo interior.

2. Un grupo aerotérmico Emica-Temper, tipo 35 M., con motor «Aguirena» de 0,34 CV., 1.500 r. p. m., 220-380 voltios, número 1046746.

3. Dos motores de la firma Cenemesa, de Bilbao:

Un UM-80a-4: Potencia, 0,75 HP.; velocidad, 1.500 r. p. m.; tensión, 220-380 voltios.

Un UM-901-2: Potencia, 3 HP.; velocidad, 3.500 r. p. m.; tensión, 220-380 voltios.

4. Dos depósitos en acero inoxidable, construidos por Talleres MAC, de Miranda de Ebro; construidos en chapa de 1,5 milímetros, con sus correspondientes injertos y bridas.

5. Chimenea para el secador, construida por Gerardo de Diego: Tubería en chapa galvanizada para máquina secadora, de 45 centímetros de diámetro, de 6,50 metros de longitud, compuesta por un tubo cónico rectangular de 25 x 25 centímetros, con brida de ángulo, remachada a redondo de 45 centímetros; cuatro metros de tubería recta, enlazados en tramos con doble engatillado.

Uno y medio metros de tubería cónica de 45 x 65 centímetros de diámetro. Dos bridas de pletina, dobladas por el canto, de 45 centímetros. Un sombrero de 90 centímetros de caperuza con un cono soldado al sombrero para la expulsión del aire, con patillas de hierro soldadas y remachadas. Un vierteaguas cónico a la tubería y otro al tejado, de 2 x 1 metros, ondulado, con boquilla de 48 x 90 centímetros de altura; colocación de la misma en la fábrica y tornillos hexagonales para la unión de las bridas.

6. Estuche completo soldar y cortar. Este estuche está compuesto con su manorreductor de oxígeno y acetileno, de 20 centímetros manguera «Prescord» cada uno; dos abrazaderas de manguera, de la casa «Autógena Martínez», de Burgos. Número 3859/65.

7. Equipo R. M. C. 300, de la casa «Autógena Martínez, S. A.», con sus accesorios.

8. Una báscula metálica de la casa «Pibernat, S. A.», de Barcelona, modelo 560, para empotrar, de 500 kilogramos de fuerza, con doble romana. Dimensiones de plataforma, 1 x 0,80 metros. Número 66.255.

9. Una báscula metálica, modelo 600, de 500 kilogramos de fuerza, para empotrar, con doble romana. Dimensiones de plataforma, 1,20 x 1 metros.

10. Una báscula, banda luminosa, de 1.000 kilogramos de fuerza, para empotrar,

con doble romana. Dimensiones de plataforma, 2 x 1,25 metros. Número 66.188.

11. Una bomba centrífuga de la casa «El Material Industrial», de Bilbao. Bomba centrífuga WKL-32/VI, número 80458, con cámara refrigerada HW, con rodets reducidos a 129 milímetros de diámetro, para un caudal de 1,8 metros cúbicos hora, a 120 metros CL. Acoplamiento S-O (un medio montado en la bomba y un medio suelto). Placa de fundición, tipo C.

12. Dos grupos motobombas de la misma casa, integrados por: Bombas «Eta»-K 50/16, número 79802-78827, para 18 metros cúbicos hora de agua limpia, a siete metros. P. A. con rodete, reducido a 153 milímetros de diámetro. Acoplamiento S-O. Placas de fundición tipo A. Motores «Asegurenas», de 1 CV., 1.450 r. p. m., 220/380 voltios, número 16620009/003.

13. Polipasto de la casa «El Material Industrial», Polipasto eléctrico «Magom», tipo B-168, de 750 kilogramos, con carro monocarrol de traslación por empuje y mando por cadenilla.

14. Dos carros «Beites» de «El Material Industrial», tipo C, con plataforma.

15. Un soplete «Pera» P. V. C., de 220 V-500, de la casa «Industrias Resina».

16. Un depósito cilíndrico de la casa «Helisold», completamente electrosoldado, de 30.000 litros de capacidad, para fuel-oil.

17. Un depósito cilíndrico de la casa «Helisold», completamente electrosoldado, de 500 litros de capacidad.

18. Veinticuatro metros de tubería «Talleres MAC», de 99,21 por 100 de diámetro, con cola y latas de disolvente.

19. Un depósito metálico de «Talleres MAC», de 100 metros cúbicos de capacidad, con un peso total de 5.630 kilogramos.

20. Un compresor «Puska» Grupo T-404, motocompresor «Puska», número 29.184, con su motor eléctrico acoplado de 7,5 HP.; caldera de 500 litros y reóstato. Provisto de contructor-guardamotor y relé térmico.

21. Un rectificador de la casa «Arin» para accionamiento de motor; con su motor de 1,5 CV. a 1.500 r. p. m. Tensión alimentación, 220 voltios.

22. Instalación tubería «MAC»: 30 metros de tubería PVC, de 131 x 140,60 de diámetro; 60 metros de tubería PVC, de 81 x 90 de diámetro. Un bote de cola «Ciclaflex». Una lata de disolvente «Ciclaflex».

23. Construcción de un depósito de agua de pozo y otro de agua blanca:

1.º Depósito metálico, dividido en dos departamentos, con un volumen total de 25.500 litros.

2.º Depósito metálico, dividido en tres departamentos, con un volumen total de 48.500 litros.

B) Máquinas sin instalar:

1. Grupo aerotérmico «Emica-Temper», tipo 45-M, con motor «Aguirena» de 0,34 CV., 1.500 r. p. m., 220-380 voltios, número 1046762.

2. Grupo aerotérmico «Emica-Temper», tipo 50-M, con motor «Aguirena» de 1 CV., 1.500 r. p. m., 220-380 voltios, número 1037067.

3. Un reductor de la casa «Celulosas del Nervión, S. A.»; tipo «Hugenot», relación 7,18/1, con polea acanalada y piñón.

4. Un depurador de «Celulosas del Nervión, S. A.» marca «Jonsson Lingren», importado de Suecia, tipo R/2, construido en chapa de acero inoxidable de tres milímetros de espesor y ancho útil de un metro.

C) Trabajos verificados para la instalación en la fábrica de maquinaria comprendida en otras actas notariales anteriores:

1. Trabajos metálicos y de instalación efectuados por «Cyme» en el laboratorio: Plataforma laboratorio. Soporte para el horno. Soporte para la prensa. Fregadera. Destilador. Formador de hojas. Estufa. Cuatro mesas metálicas.

2. Trabajos de montaje e instalaciones efectuados por «Cyme» en los apartados si-

guientes: Montaje 18 motores. Colocación calderín. Colocación cuatro bombas. Bomba «Turo». Depurador. Calandra. Plata-forma. Piso refinós. Tubería alimentación «Hidrapulper». Tuberías salida tinas. Caja salida tinas. Secador. Colocación tubería de agua condensada en secador. Embraque máquina cartón. Colocación prensa.

A) Máquinas ya instaladas:

1. Depósito vertical de 1.500 litros para 15 kilogramos centímetro cuadrado, con su manómetro, válvula de seguridad, grifo de purga y válvula tipo compuerta de dos puercas. «Miguel Carrera», número 30347.

2. Reductor de velocidad independiente, sin motor, tipo MCo-1/20, provisto para una potencia de 1,5 CV. a 1.500 r. p. m. de entrada y adecuado para obtener 90 revoluciones por minuto en el eje de salida. «Aguirre, S. A.»

3. Armario metálico, estanco, refractario al polvo y a la humedad, para arranque rotórico automático de un motor de 102 CV. Controles eléctricos.

4. Depurador de pasta de baja densidad, tipo DR-800, construido bajo licencia «Escher Wyss» por «Hijos de Francisco Blanes».

5. Hidrómetros de membrana con esfera de 100 milímetros de diámetro y graduación de 0 a 30 metros columna de agua. de «Hijos de Francisco Blanes».

6. Instalación completa de fuel, consistente en un depósito nodriza de 500 litros, en chapa de hierro de cuatro milímetros, con sus manguitos de acoplamiento a la tubería, boca de hombre, etc. Un interruptor de boya. Resistencias de 1.500 vatios para calentamiento del depósito nodriza. Termostato de automatización de la resistencia del depósito nodriza. Filtro precalentamiento del fuel con su resistencia de 1.500 vatios y termostato de automatización. Una bomba de trasiego de fuel con motor eléctrico de 1 CV. Dos soportes de hierro para el depósito nodriza. Una resistencia de 3.000 vatios para el depósito de 30.000 litros. Tubería de hierro negro, comprendida entre cuatro a once y media pulgadas, con sus accesorios. Un filtro. Tres válvulas de compuerta de bronce. Una tapa de arqueta de hierro fundido. Una boca de carga para el servicio del depósito de almacenamiento de hierro fundido. «Daniel Merino».

7. Dos transpaletas tipo 12, H; cinco paletas tipo C2. «Walter Stoklin, S. A.»

8. Aparato «Cobb», para uso en el laboratorio. «Lampo Graf.»

9. Sierra mecánica «Uniz», de 24", «Suministros Kaes».

10. Dos micrómetros «FWP», de 0,25. «Suministros Kaes».

11. Micrómetro «Kerd», 0,25, «Suministros Kaes».

12. Una balanza de cinco kilogramos para coger, número 8.797, «Mobba».

13. Un cronógrafo para uso en el laboratorio, «Villanueva».

14. Un taladro 39-U-15, con portabrocas. «Codima».

15. Un diferencial para 5.000 kilogramos. «Codima».

16. Una bomba BA-15. «Codima».

17. Dos grupos motobombas, integrados por bombas «E» K 50/16, núm. 80.667, y con motores «Cenemesa» de 1 CV. a 1.400 r. p. m., 220-380 voltios, número 1619984/980; acoplamientos elásticos tipo SO; placas de fundición tipo A. «Emica».

18. Un taladro «Lesto» con portabrocas, automático, número 182426, «Codima».

19. Un nivel de precisión, «Codima».

20. Un yunque de 70 kilogramos, «Codima».

21. Una fragua con ventilador eléctrico e interruptor, «Codima».

22. Tres mesas para fabricación, «Carlos Sánchez».

23. Un frigorífico, «Velo Moto».

24. Mesas y sillas para comedor, «Gamonales».

25. 57 armarios roperos metálicos sistema AF, «Hijos de Santiago Rodríguez».

26. Instalaciones y montaje diversas máquinas, «Cyme».

B) Máquinas no instaladas:

1. Equipo eléctrico de maniobra y protección para motor de 50 CV., a 750 r. p. m., alimentado a 380 voltios, 50 Hz., según planos números 310.003-210.005, «Aguirre, Sociedad Anónima».

2. Grupo motocompresor «Puska», modelo T-271, número 505, sobre robusto bastidor, con regulador de presión y depósito de 280 litros, provisto de arrancador estrella triángulo, «Compresores Puska, S. A.»

3. Calandra friccionadora para cartón «Presspahn», de dos rodillos, motor tipo K30/2. Datos técnicos: Ancho de tabla de los rodillos, 1.200 milímetros de diámetro; ancho de trabajo, 1.100 milímetros; presión total, 30.000 kilogramos; potencia del rodillo superior, 44 CV.; potencia del rodillo inferior, 15 CV.; velocidad de trabajo, 7,5 a 15 metros mín.; grados de fricción, a 7,5 metros mín., 300, 400, 600 por 100, y a 15 metros mín., 150, 200, 300 por 100, Keilwerfers.

4. Mobiliario diverso laboratorio, «Carlos Sánchez».

C) Trabajos verificados para la instalación en la fábrica de maquinaria comprendida en otras actas notariales anteriores:

Tubería de aire para la máquina y calderín de alimentación. Descarga de la calandra. Tubería aguas condensadas y bomba de alimentación a la caldera. Reforma y montaje circuito fuel. Alimentación aire calandra. Montaje compresor. Montaje depurador «Johnson». Construcción de paquetes para las tinas. Tubería para cortar el papel húmedo.

Maquinaria:

Una máquina para cartón «Presspahn», para la fabricación de matrices y cartón para maletas, construida bajo licencia «Bell», suministrada por la Entidad «Hijos de Francisco Blanes, S. A.» de Alcoy, con domicilio en avenida General Mola, número 67, integrada por los elementos siguientes:

Una máquina para cartón de extracción automática, compuesta de:

Una tina forma redonda.

Un cilindro tamizador.

Dos bandas.

Una regadera.

Dos rociadores.

Un rodillo para prensado.

Un rascador aspirante o de absorción.

Una prensa de rodillos para el formato, compuesta de:

Un cilindro automático de molde.

Un tubo de acero.

Una línea distribución.

Un listón de tobera.

Dos cabezas rotatorias.

Dos rodamientos.

Una barra portacuchilla.

Una cuchilla.

Dos cilindros de aire comprimido.

Dos prolongaciones vástago de émbolo.

Un rodillo prensa inferior.

Una bandeja.

Un indicador de grosor o espesor.

Una caja para interruptores.

Un grupo de cilindros de presión neumática.

Un soporte para el asiento del rodillo prensa para el formato.

Conducción de fieltro para la máquina de cartón, compuesta de:

Siete rodillos-guías de fieltro.

Un tensor de fieltros.

Un regulador de fieltros (guía).

Una prensa lavadora del fieltro.

Dos tubos para el rociado.

Un sacudidor de fieltros.

Un juego de carriles de fundición, aproximadamente 15 metros, para la máquina de cartón, completo, con tornillos de fundición anclaje.

Accionamiento, compuesto de:

Un motor trifásico de colector 8 CV. para el accionamiento de la máquina de cartón.

Y un engranaje satélite.

2.º Instalación para distribución en baja tensión, suministrada por la Entidad «Electrotecnia Nervión, S. A.», domiciliada en Bilbao, Cardenal Barcoqui, número 3, integrada por lo siguiente:

Cuadro general metálico, realizado con perfiles laminados, pintado al gris martel, compuesto de diversos elementos.

Central número 1, compuesta de siete motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 2, compuesta de seis motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 3, compuesta de ocho motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 4, «A», compuesta de siete motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 4, «B», compuesta de seis motores, con los correspondientes elementos para cada uno.

Central número 5, compuesta de seis motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 6, «A», compuesta de cuatro motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 7, «A», compuesta de dos motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 8, «A», en la que solamente está instalada la línea.

Central número 8, «B», compuesta de dos motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

3.º Instalación de alumbrado general con tubos fluorescentes, llevando incorporados los auxiliares eléctricos tipo MF.

4.º Una guillotina superautomática «Aldea», original, hidráulica, suministrada por la firma «Aldea», de Barcelona (Balneario, número 190), de 136 centímetros de luz de corte, de 380 voltios y 12 H. F., con los dispositivos acoplados siguientes:

Dos mesas laterales de hierro fundido. Portallstones de acero para plásticos y 12 tiras de plástico. Engrase centralizado, mesa neumática, programa doble y esquadrador de resmas.

Máquina para hallar la tensión de perforación del cartón «Presspahn», compuesta de:

Equipo de transformación de 220 V., a 70 Kw.

Equipo de bombeo para aceite de transformadores.

Equipo regulador con pirómetro y termostato para la temperatura del aceite.

Dos electrodos para la realización de la prueba.

Equipo de contactores y señalizadores para la completa seguridad del aparato. Construido todo por «Insel», de Pamplona.

Micrómetro de Lhomargy, modelo MI-11, diámetro de esfera 420 milímetros, graduación de 0 a 10 milímetros, todos los 0,01; presión de medida, dos kilogramos centímetro; zócalo y soporte que permiten hacer medidas de espesor hasta 400 milímetros del borde de las hojas; levantamiento del mecanismo por sistema de pedal.

Prensa hidráulica de 250 toneladas métricas, con dos cilindros cromados de doble efecto; cuatro columnas de acero cromadas, equipo hidráulico «Towers», con bomba de pistones para presiones máximas de 250 centímetros cuadrados y motor de 10 HP. Fabricados por la casa «Talleres Munárriz», de Tudela.

Máquina de humedecer «Presspahn» para calandrar, compuesta de:

Un motor de 1 HP.

Una bomba con su motor.

Cadena de transmisión.

Dos rodillos con sus cojinetes.
Armazón de hierro, accesorios e instalación eléctrica.

Fabricada por «Construcciones Cyme».

Un depósito de 4.000 litros en chapa de seis milímetros, situado en la planta de refin. construido por «Construcciones Cyme».

Un depósito de 4.200 litros en chapa de seis milímetros, situado en la planta de refin. construido por «Construcciones Cyme».

Un motor UM-160 L 8/4, de 9,5/15 HP., número 201096, de la casa «Cenemesa»; acciona la bomba «Turón», situada en el sótano.

Dos cilindros EUROP-8 C-250 S-2, con oreja, de la casa «Alcasas», situados en el almacén general como repuesto.

Máquinas ya instaladas:

1. Un grupo motobomba de la casa «Emica», integrado por bomba EZK 80/33 por 25, número 83872, con todas las partes en contacto con el líquido Meehanite CC y eje en acero F. 5 para 24 metros cúbicos hora de pasta de recorte de papel, con densidad de 5,5 a 6,5 toneladas métricas/metro cúbico a 18 metros CL, con rodete, reducido a 263 x 25 milímetros. Lleva acoplado un motor de la casa «Aguirena» de 10 CV, a 1.500 revoluciones por minuto, 220-380 voltios. Acoplamiento elástico tipo SLA, placa fundación número 56, motor número 1058931.

2. Un grupo motobomba, integrado por: Bomba Eta K 50/16, número 83821, en bronce, y eje de acero inoxidable 18/8 con rodete, reducido a 156 milímetros de diámetro para 18 metros cúbicos hora de agua, con PH 4,5 ó 5 y 7 metros cúbicos CA. Lleva acoplado un motor de la casa «Aguirena» número 1065825, de 2 CV, a 1.400 r. p. m., 220-380 voltios, placa de fundación número 53, acoplamientos SO, de la casa «Emica».

3. Un grupo motobomba, integrado por: Bomba Eta K 50/16, número 83822, en bronce, y eje de acero inoxidable 18/8, con rodetes reducidos a 156 milímetros de diámetro, para 18 metros cúbicos hora de agua, con PH 4,5 ó 5 y 7 metros CA. Lleva acoplado un motor de la casa «Aguirena», número 1065828, de 2 CV.; placa de fundación número 53, acoplamientos SO, de la casa «Emica».

4. Un grupo motobomba, integrado por bomba Eta K 50/16, número 83823, en bronce y eje de acero inoxidable 18/8, con rodetes, reducidos a 156 milímetros de diámetro, para 18 metros cúbicos hora de agua, con PH 4,5 ó 5 y 7 metros CA. Lleva un motor de la casa «Aguirena»,

número 1065760, de 2 CV., a 1.400 r. p. m., 220-380 voltios; placa de fundación número 53, acoplamiento SO, de la casa «Emica».

5. Una plataforma de palasto de 30 por 1.140 por 2.500, nervada, con su correspondiente sistema de unión a las dos prensas. Dos racores sistema cónico para la derivación de tuberías de presión. Un distribuidor de simple efecto, sistema de corredera, de «Talleres Munárriz», de Tudela.

6. Un aparato humidificador marca «Defensor», modelo H-3, 110-240 voltios, de la casa «Hanseata», de Madrid.

7. Un reloj control de personal marca «Ursus», eléctrico, sincrónico, a 220 voltios, con dispositivo automático, para toque de sirena. Una sirena marca «Arizta», de 220 voltios, para 200 metros Y dos ficheros metálicos de 100 casillas, suministrados por «Relojería Industrial», de Bilbao.

Para que tenga lugar la citada subasta, que se celebrará en la Sala Audiencia de este Juzgado, sito en la calle del General Castaños, número uno, piso primero, se ha señalado el día doce de agosto próximo, a las doce de la mañana, advirtiéndose a los licitadores:

Que no se admitirán posturas que no cubran la cantidad de treinta y ocho millones cuatrocientas mil pesetas, que es el fijado en la escritura base de los autos.

Que para tomar parte en la subasta deberán consignar previamente una cantidad igual, por lo menos, al diez por ciento de la expresada, sin cuyo requisito no serán admitidos.

Que los autos y la certificación del Registro, a que se refiere la regla cuarta del artículo 131 de la Ley Hipotecaria, estarán de manifiesto en la Secretaría.

Que se entenderá que todo licitador acepta como bastante la titulación.

Y que las cargas o gravámenes anteriores y los preferentes, si los hubiere, al crédito del actor continuarán subsistentes, entendiéndose que el rematante los acepta y queda subrogado en la responsabilidad de los mismos, sin destinarse a su extinción el precio del remate.

Madrid diecisiete de junio de mil novecientos sesenta y nueve.—El Juez de Primera Instancia.—El Secretario.—2.287-3.

LAS PALMAS DE GRAN CANARIA

Don Luis Sancho de Mesa, Magistrado, Juez de Primera Instancia del número tres de los de esta capital y su partido.

Por el presente edicto se anuncia y hace saber: Que en los autos número 255 de 1968, de procedimiento judicial sumario

del artículo 131 de la Ley Hipotecaria, seguido a instancia de la Entidad mercantil «Comercial Atlántica de Vehículos, Sociedad Anónima» (COMAVE), domiciliada en esta capital, representada por el Procurador don Blas E. Toledo Marrero, contra los cónyuges don Domingo Santana Díaz y doña Peregrina González Mederos, en reclamación del préstamo con garantía hipotecaria de 212.000 pesetas; 97.520 pesetas por los intereses vencidos en agosto último más los que venzan hasta el definitivo pago del principal; he acordado, en providencia de esta fecha, proceder a la subasta de la finca especialmente hipotecada; señalándose para su celebración el día 4 de agosto venidero y hora de las once en la sala audiencia de este Juzgado, sito en calle Doctor Chil, 1, Palacio de Justicia; previéndose: que es primera subasta, que se anuncia por término de veinte días y por el valor fijado en la escritura de hipoteca; que los autos y la certificación del Registro a que se refiere la regla cuarta del artículo 131 de la Ley Hipotecaria están de manifiesto en la Secretaría; que se entenderá que todo licitador acepta como bastante la titulación y que las cargas anteriores y preferentes, si las hubiere, al crédito del actor, continuarán subsistentes, entendiéndose que el rematante los acepta y queda subrogado en la responsabilidad de los mismos, sin destinarse a su extinción el precio del remate; que servirá de tipo para la subasta el de doscientas treinta y tres mil doscientas pesetas fijado en la hipoteca, y no se admitirán posturas inferiores a dicho tipo; debiendo los licitadores para tomar parte en la subasta consignar previamente en el Juzgado o en el establecimiento destinado al efecto una cantidad igual por lo menos al diez por ciento del valor de tasación, sin cuyo requisito no serán admitidos a licitación.

Dado en Las Palmas de Gran Canaria a veintitrés de junio de mil novecientos sesenta y nueve.

La finca especialmente hipotecada que se subasta es la siguiente:

«Solar edificable, situado donde dicen La Rocha, en término municipal de Telde, que linda: al Sur o frente, con carretera que conduce al Cementerio de San Gregorio; al Norte o fondo, con casa de don Antonio García; al Poniente, con la finca segregada de la que ésta es resto, y al Naciente o derecha, con don Domingo Santana Díaz. Mide noventa metros cuadrados.»

Dado en Las Palmas de Gran Canaria a veintitrés de junio de mil novecientos sesenta y nueve.—El Juez, Luis Sancho de Mesa.—El Secretario.—7.654-C.

V. Anuncios

SUBASTAS Y CONCURSOS DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS

MINISTERIO DEL EJERCITO

Resolución de la Junta Principal de Compras por la que se anuncia concurso para contratar la adquisición de nueve teletipos de campaña con unidad de alimentación y convertidor, con destino a la Jefatura de Transmisiones del Ejército (expediente T. M. 27/69-136).

Esta Junta Principal de Compras, sita en el paseo de la Reina Cristina, número

27, de Madrid, anuncia la celebración de un concurso público para la adquisición de nueve teletipos de campaña con unidad de alimentación y convertidor, con destino a la Jefatura de Transmisiones del Ejército, por un importe total límite de 1.656.000 pesetas (expediente T. M. 27/69-136).

Los artículos enumerados habrán de ser entregados antes del día 15 de diciembre de 1969 en el Parque Central de Transmisiones de El Pardo (Madrid).

Los pliegos de bases (prescripciones técnicas y cláusulas administrativas particulares) se encuentran a disposición de los licitadores en la Secretaría de esta Junta todos los días hábiles, desde las nueve a las catorce horas.

En las ofertas deberán hacer constar que aceptan la ampliación que estipula el pliego de bases que pueda existir entre el precio límite y el ofertado.

El material ofrecido podrá ser de origen nacional o extranjero, extremo éste que