de la lejía «Virgen de la Salud», que dicha Empresa fabrica, el prototipo de envase que se describe en la citada documentación, y considerando que el citado prototipo está diseñado de acuerdo con los requisitos establecidos en la Orden de 25 de octubre de 1966,

Esta Dirección General, en virtud de la autorización concedida en dicha Orden ministerial, ha resuelto:

Primero.—Autorizar a la Empresa «P. Cascales Hernandez», de Archena, para utilizar en el envasado de la lejía «Virgen de la Salud», fabricada por la misma, envases según el prototipo descrito en la documentación presentada ante este Centro directivo, y que reúne las siguientes características:

En polietileno, no recuperable, baja densidad, color blanco transparente, forma botella de 850 c. c. de capacidad, 80 mm. de diámetro por 260 mm. de altura total y un mm. de espesor mínimo de pared y fondos. Su cierre consiste en tapón de plástico a presión y corona metálica.

Los rótulos comerciales y reglamentarios, así como el dibujo comercial aprobado, están impresos. Este envase se destinará a contener lejía concentrada de 40 gramos de cloro activo por

Queda entendido que cualquier modificación a las especificaciones arriba mencionadas deberá ser objeto de nueva autorización,

Dicho envase deberá reunir a todos los efectos las extgen-cias que se establecen en la Orden de este Ministerio de 25 de octubre de 1966.

Segundo.—Adjudicar al citado prototipo el número 269 del Registro de Envases de esta Dirección General.

Madrid, 30 de octubre de 1967.-El Director general, Mario Alvarez-Garcillán,

> RESOLUCION de la Dirección General de Industrias Químicas por la que se autoriza el prototipo de envase para lejías de uso doméstico presentado por don José Alberdi Goenaga, de Azpeitia.

Vista la documentación presentada por don José Alberdi Goenaga, como propietario de la fábrica de lejías situada en Azpeitia, solicitando autorización para utilizar en el envasado de la lejía «Campeón», que dicha Empresa fabrica, el prototipo de entre en el control de contro vase que se describe en la citada documentación, y considerando que el citado prototipo está diseñado de acuerdo con los requisitos establecidos en la Orden de 25 de octubre de 1966, Esta Dirección General, en virtud de la autorización concedida en dicha Orden ministerial, ha resuelto:

Primero.—Autorizar a la Empresa «José Alberdi Goenaga». de Azpeitia, para utilizar en el envasado de la lejía «Campeón», fabricada por la misma, envases según el prototipo descrito en la documentación presentada ante este Centro directivo, y que reúne las siguientes características:

Envase en polietileno, baja densidad, incolora, forma de botella de 1.000 c. c. de capacidad, 77 mm. de diámetro por 278 mm. de altura total y un mm. de espesor mínimo de pared y fondos. Su cierre consiste en tapón roscado. Los rótulos comerciales y reglamentarios, así como el dibujo comercial aprobado, están impresos en color rojo. Este envase se destinará a contener lejía concentrada de 40 gramos de cloro cetiva por litro

activo por litro.

Queda entendido que cualquier modificación a las especificaciones arriba mencionadas deberá ser objeto de nueva auto-

rización.

Dicho envase deberá reunir a todos los efectos las exigencias que se establecen en la Orden de este Ministerio de 25 de octubre de 1966.

-Adjudicar al citado prototipo el número 267 del Registro de Envases de esta Dirección General.

Madrid, 31 de octubre de 1967.—El Director general, Mario Alvarez-Garcillán.

RESOLUCION de la Dirección General de Industrias Químicas por la que se autoriza el prototipo de envase para lejías de uso doméstico presentado por don Pedro Cascales Hernández, de Archena (Murcia).

Vista la documentación presentada por don Pedro Cascales Hernández, como propietario de la fábrica de lejías situada en Archena (Murcia), solicitando autorización para utilizar en el envasado de la lejía «Virgen de la Salud», que dicha Empresa fabrica, el prototipo de envase que se describe en la citada documentación, y considerando que el citado prototipo está desinado de acuerdo con los requisitos establecidos en la Orden de 25 de octubre de 1966,

Esta Dirección General, en virtud de la autorización concedida en dicha Orden ministerial, ha resuelto:

-Autorizar a la Empresa «Pedro Cascales Hernández», de Archena (Murcia), para utilizar en el envasado de la lejía «Virgen de la Salud», fabricada por la misma, envases se-gún el prototipo descrito en la documentación presentada ante este Centro directivo, y que reúne las siguientes características:

Envase en polietileno, no recuperable, baja densidad, color crema claro, forma botella de 760 c. c. de capacidad, 80 mm. de diametro por 220 mm. de altura total y un mm. de espesor míni-

mo de pared y fondos. Su cierre consiste en tapón de plástico a presión y corona metálica con lengüeta.

Los rótulos comerciales y reglamentarios, así como el dibujo comercial aprobado, están impresos. Este envase se destinará a contener lejía concentrada de 40 gramos de cloro activo por

Queda entendido que cualquier modificación a las especifi-caciones arriba mencionadas deberá ser objeto de nueva autorización.

Dicho envase deberà reunir a todos los efectos las exigencias que se establecen en la Orden de este Ministerio de 25 de octubre de 1966.

Segundo.—Adjudicar al citado prototipo el número 268 del Registro de Envases de esta Dirección General.

Madrid, 31 de octubre de 1967.-El Director general, Mario Alvarez-Garcillán,

> RESOLUCION de la Dirección General de Industrias Químicas por la que se autoriza el prototipo de envase para lejías de uso doméstico presentado por don Ramón Pimentel Castaño, de Asados-Rianjo (La Coruña).

Vista la documentación presentada por don Ramón Pimentel Castaño como propietario de la fábrica de lejías situada en Asados-Rianjo (La Coruña) solicitando autorización para utilizar en el envasado de la lejía «Cuatro Vientos», que dicha Empresa fabrica, el prototipo de envase que se describe en la citada documentación, y considerando que el citado prototipo está diseñado de acuerdo con los requisitos establecidos en la Orden de 25 de octubre de 1966,

Esta Dirección General, en virtud de la autorización concedida en dicha Orden ministerial. ha resuelto:

cedida en dicha Orden ministerial, ha resuelto:

Primero.—Autorizar a la Empresa «Ramón Pimentel Casta-ño», de Asados-Rianjo, para utilizar en el envasado de la lejía «Cuatro Vientos», fabricada por la misma, envases según el prototipo descrito en la documentación presentada ante este Centro directivo y que reúne las siguientes características:

Envase en polietileno, recuperable, baja densidad, color amarillo, forma botella de 1,000 c. c. de capacidad, 30 mm, de diámetro por 245 mm. de altura total y espesor mínimo de un milímetro de pared y fondos. Su cierre consiste en tapón roscado con ajuste a las paredes cónicas del cuello del envase Los rótulos comerciales y reglamentarios, así como el dibujo comercial aprobado, están impresos. Este envase se destinará a contener lejía concentrada de 40 gramos de cloro activo por litro

Queda entendido que cualquier modificación a las especificaciones arriba mencionadas deberá ser objeto de nueva autorización

Dicho envase deberá reunir a todos los efectos las exigencias que se establecen en la Orden de este Ministerio de 25 de octubre de 1966

-Adjudicar al citado prototipo el número 288 del Segundo.-Registro de Envases de esta Dirección General

Madrid, 3 de noviembre de 1967.—El Director general, Mario Alvarez-Garcillán.

RESOLUCION de la Dirección General de Industrias Químicas por la que se autoriza el prototipo de envase para lejias de uso doméstico presentado por don Ramón Pimentel Castaño, de Asados-Rianjo (La Coruña).

Vista la documentación presentada por don Ramón Pimentel Castaños, como propietario de la fábrica de lejías situada en Asados-Rianjo, solicitando autorización para utilizar en el envasado de la lejía «Cuatro Vientos», que dicha Empresa fabrica, el prototipo de envase que se describe en la citada decumentación, y considerando que el citado prototipo está diseñado de acuerdo con los requisitos establecidos en la Orden de 25 de cetubro de 1966 octubre de 1966, Esta Dirección General, en virtud de la autorización con-

cedida en dicha Orden ministerial, ha resuelto:

Primero.-Autorizar a la Empresa Ramón Pimentel Castarimero.—Autorizar a la Empresa Ramon Pinhener Casta-fos, de Asados-Rianjo», para utilizar en el envasado de la lejía «Cuatro Vientos», fabricada por la misma, envases según el prototipo descrito en la documentación presentada ante este Centro directivo y que reúne las siguientes características:

Envase en polietileno, baja densidad, recuperable, color amarillo, forma de botella de 500 c. c. de capacidad, 63 milímetros de diámetro por 165 milímetros de altura total y 0,7 milímetros de espesor mínimo de pared y fondos. Su cierre consiste en tapón roscado, con ajuste a las paredes cónicas del cuello del

Los rótulos comerciales y reglamentarios, así como el dibujo comercial aprobado están impresos en amarillo. Este envase se destinará a contener lejía concentrada de 100 gramos de cloro activo por litro

Queda entendido que cualquier modificación a las especifi-

caciones arriba mencionadas deberá ser objeto de nueva autorización

Dicho envase debera reunir a todos los efectos las exigencias que se establecen en la Orden de este Ministerio de 25 de octubre de 1966.

Segundo.—Adjudicar al citado prototipo el número 286 del Registro de Envases de esta Dirección General.

Madrid, 3 de noviembre de 1967.—El Director general, Mario Alvarez-Garcillán

RESOLUCION de la Dirección General de Industrias Químicas por la que se autoriza el prototipo de envase para lejías de uso doméstico presentado por don José Jubert Vilaseca, de Manresa.

Vista la documentación presentada por don José Jubert Vilaseca como propietario de la fábrica de lejías situada en Manresa solicitando autorización para utilizar en el envasado de la lejía «La Confianza», que dicha Empresa fabrica, el prototipo de envase que se describe en la citada documentación y considerando que el citado prototipo está diseñado de acuerdo con los requisitos establecidos en la Orden de 25 de octubre de 1966.

Esta Dirección General, en virtud de la autorización concedida en dicha Orden ministerial, ha resuelto:

Primero.—Autorizar a la Empresa «José Jubert Vilaseca», de Manresa para utilizar en el envasado de la lejía «La Confianza», fabricada por la misma, envases según el prototipo descrito en la documentación presentada ante este Centro directivo y que reúne las siguientes características:

Envase en polietileno, recuperable, baja densidad, color amarillo, forma botella de 950 c. c. de capacidad, 79 mm. de diámetro por 249 mm. de altura total y espesor mínimo de pared y fondos, 1 mm. Su cierre consiste en tapón obturador y cápsula precinto y rebordeado al cuello del envase.

Los rótulos comerciales y reglamentarios, así como el dibujo comercial aprobado, están impresos en amarillo. Este envase se destinará a contener lejía concentrada de 40 gramos de

cloro activo por litro.

Queda entendido que cualquier modificación a las especi-ficaciones arriba mencionadas deberá ser objeto de nueva au-

Dicho envase deberá reunir a todos los efectos las exigen-cias que se establecen en la Orden de este Ministerio de 25 de octubre de 1966.

Segundo.-Adjudicar al citado prototipo el número 284 del Registro de Envases de esta Dirección General.

Madrid, 3 de noviembre de 1967.—El Director general, Mario Alvarez-Garcillán.

RESOLUCION de la Dirección General de Industrias Químicas por la que se autoriza el prototipo de envase para lejias de uso doméstico presentado por don Rafael Molina Martinez, de Blanca (Murcia).

Vista la documentación presentada por don Rafael Molina Martínez, como propietario de la fábrica de lejías situada en Blanca (Murcia), solicitando autorización para utilizar en el envasado de la lejía «Blanqueña», que dicha Empresa fabrica el prototipo de envase que se describe en la citada documentación y considerando que el citado prototipo está diseñado de acuerdo con los requisitos establecidos en la Orden de 25 de octubre de 1966 de octubre de 1966,

Esta Dirección General, en virtud de la autorización con-cedida en dicha Orden ministerial, ha resuelto:

Primero.—Autorizar a la empresa Rafael Molina Martínez, de Blanca (Murcia), para utilizar en el envasado de la lejía «Blanqueña», fabricada por la misma, envases según el prototipo descrito en la documentación presentada ante este Centro directivo y que reúne las siguientes características:

Envase en polietileno, recuperable baja densidad, color verde, forma botella de 1.000 c. c. de capacidad, 80 milímetros de diámetro por 260 milímetros de altura total y un milímetro de espesor mínimo de pared y fondos. Su cierre consiste en tapón roscado, junta de goma y precinto.

Los rótulos comerciales y reglamentarios, así como el dibujo comercial aprobado, están impresos en rojo. Este envase se destinará a contener lejía concentrada de 40 gramos de cloro activo por litro.

activo por litro. Queda entendido que cualquier modificación a las especi-ficaciones arriba mencionadas deberá ser objeto de nueva auto-

Dicho envase deberá reunir, a todos los efectos, las exi-gencias que se establecen en la Orden de este Ministerio de 25 de octubre de 1966.

Segundo.—Adjudicar al citado prototipo el número 278 del Registro de Envases de esta Dirección General.

Madrid, 3 de noviembre de 1967.—El Director general, Mario Alvarez-Garcillán.

RESOLUCION de la Dirección General de Industrias Químicas por la que se autoriza el prototipo de envase para lejias de uso doméstico, presentado por don Manuel Beltrán Forcada, de Almazora (Castellán) (Castellón).

Vista la documentación presentada por don Manuel Beltrán Forcada, como propietario de la fábrica de lejías situada en Almazora, solicitando autorización para utilizar en el envasado de la lejía «La Carmencita» que dicha empresa fabrica, el prototipo de envases que se describe en la citada documentación y considerando que el citado prototipo está diseñado de acuerdo con los requisitos establecidos en la Orden de 25 de octubre

Esta Dirección General, en virtud de la autorización con-cedida en dicha Orden ministerial, ha resuelto:

Primero.—Autorizar a la empresa Manuel Beltrán Forcada. de Almazora, para utilizar en el envasado de la lejía «La Carmencita», fabricada por la misma, envases según el prototipo descrito en la documentación presentada ante este Centro directivo y que reúne las siguientes características:

Envase en polietileno, recuperable, baja densidad, color amarillo, forma botella de 1.000 c, c. de capacidad, 80 milímetros de diámetro por 255 milímetros de altura total y un milímetro de espesor mínimo de pared y fondos. Su cierre consiste en tapón roscado.

Los rótulos comerciales y reglamentarios, así como el dibujo comercial aprobado, están impresos en Este envase se destinará a contener lejía concentrada de 40 gramos de cloro activo

por litro. Queda entendido que cualquier modificación a las especificaciones arriba mencionadas deberá ser objeto de nueva autorización.

Dicho envase deberá reunir, a todos los efectos, las exigencias que se establecen en la Orden de ϵ ste Ministerio de 25 de octubre de 1966.

Segundo.—Adjudicar al citado prototipo el número 280 del Registro de Envases de esta Dirección General.

Madrid, 3 de noviembre de 1967.-El Director general, Mario Alvarez-Garcillán.

> RESOLUCION de la Dirección General de Industrias Químicas por la que se autoriza el prototipo de envase para lejias de uso doméstico presentado por Juan Domenech Chaler, de Algemest (Valencia).

Vista la documentación presentada por don Juan Domenech Chaler, como propietario de la fábrica de lejías situada en Valencia, solicitando autorización para utilizar en el envasado de la lejía «Tehtis», que dicha Empresa fabrica, el prototipo de envase que se describe en la citada documentación y considerando que el citado prototipo está diseñado de acuerdo con los requisitos establecidos en la Orden de 25 de octubre de

1966, Esta Dirección General, en virtud de la autorización con-cedida en dicha Orden ministerial, ha resuelto:

Primero.—Autorizar a la Empresa Juan Domenech Chaler, de Algemesi, para utilizar en el envasado de la lejía «Tehtis». fabricada por la misma, envases según el prototipo descrito en la documentación presentada ante este Centro directivo y que reune las siguientes características:

Envase en polietileno, baja densidad, color amarillo, forma botella de 1.000 centímetros cúbicos de capacidad, 78 milíme-tros de diámetro por 210 milímetros de altura total y un mi-